



Lieferprogramm Industrieschmierstoffe

2026

MOVING YOUR WORLD



FUCHS LUBRICANTS GERMANY

Wir entwickeln nicht nur Schmierstoffe. Für hochkomplexe Herausforderungen in einer Vielzahl von Branchen entwickeln wir innovative Schmierstofflösungen, die die Mobilität von Morgen ermöglichen. Unser Ziel: die Welt unserer Kunden in Bewegung zu halten. Effizient, nachhaltig, zuverlässig. Heute und morgen.

Was können wir für Sie bewegen?

FUCHS LUBRICANTS GERMANY

Zahlen und Fakten

Firma: FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH,
ein Unternehmen der FUCHS-Gruppe

Standorte: Mannheim, Kaiserslautern, Kiel und Wedel;
ca. 1.400 Mitarbeitende

Produktprogramm: umfassendes Sortiment von rund
3.000 Produkten für alle Anwendungen

Zertifizierungen u. a.: ISO 9001, IATF 16949, ISO 14001,
ISO 45001, ISO 50001, ISO 21469, HALAL, KOSHER
(Zertifizierungen unter www.fuchs.com/de)

FUCHS LUBRICANTS GERMANY ist eine Tochtergesellschaft der FUCHS SE, des weltweit größten unabhängigen Anbieters von Schmierstofflösungen. Rund 1.400 Spezialist*innen an allen Standorten arbeiten engagiert an innovativen Schmierstofflösungen, die die Mobilität von morgen ermöglichen.

Die hohe technische Beratungskompetenz verknüpft mit dem größten, flächendeckenden Netzwerk an eigenen technischen Ansprechpartnern macht FUCHS LUBRICANTS GERMANY zum verlässlichen Partner vor Ort. Ein umfassendes Produktprogramm, ergänzt um digitale Angebote und Smart Services, sowie eine langjährige Schmierstoff-Expertise und eine hohe Forschungskompetenz sind die Grundlagen für die innovativen FUCHS-Schmierstofflösungen. Sie reduzieren den Verschleiß und Energiebedarf, verlängern die Laufzeiten und die Lebensdauer von Maschinen und halten so die Welt in Bewegung – vom Industriemotor und E-Auto über Windräder bis zur Waschmaschine. FUCHS LUBRICANTS GERMANY verfügt über weitreichende Zertifizierungen und stellt als Technologieführer und Entwicklungspartner höchste Ansprüche an das Qualitätsmanagement.

Von diesem Qualitätsanspruch profitieren unsere Kunden in allen Anwendungsfeldern und Schlüsselindustrien. Zudem trägt FUCHS mit seiner Klimaneutralitätsstrategie maßgeblich zur Förderung der Nachhaltigkeit bei. Nicht nur erfolgt die Herstellung der Schmierstoffe aus CO₂-kompensierter Produktion, sondern die gesamte Wertschöpfungskette wird unter Nachhaltigkeitsaspekten betrachtet und im Hinblick auf eine zirkuläre Kreislaufwirtschaft sukzessive transformiert. FUCHS engagiert sich darüber hinaus in Forschungsprojekten zu nachhaltigen Rohstoffen und entwickelt gemeinsam mit Lieferanten und Verbänden Standards zur Zertifizierung.

MOVING YOUR WORLD

Die Welt der Industrieschmierstoffe & Services

Industrieöle

Viele Prozesse in der Industrie funktionieren nur mit dafür speziell abgestimmten Schmierstofflösungen einwandfrei. So kommt z. B. bei der Übertragung von Energie durch Druckmedien (**Hydraulikfluide**), bei der Unter- bzw. Übersetzung von Antriebskräften (**Getriebeöle**), bei der Energiegewinnung in Kraftwerken (**Turbinenöle**), bei der Kälteerzeugung (**Kältemaschinenöle**) oder bei der Druckluftherzeugung (**Luftverdichteröle**) den jeweiligen Industrieölen eine bedeutende Aufgabe zu. Biologisch schnell abbaubare Schmierstoffe von FUCHS stellen eine echte Alternative zu kohlenwasserstoffbasierten Schmierstoffen dar.

Das Programm der FUCHS-Industrieöle bietet eine Fülle von leistungsfähigen Produktlösungen für unterschiedlichste Anwendungen und Zielgruppen.

Darüber hinaus können sie einen Beitrag zur Steigerung der Produktivität leisten, den Wirkungsgrad deutlich erhöhen und den Energieverbrauch und die damit verbundenen CO₂-Emissionen reduzieren.

Schmierstoffe für Spezialanwendungen

Das Produktprogramm von FUCHS umfasst Schmierstoffe für hochspezielle Anwendungen. Diese Schmierstoffe kommen immer dort zum Einsatz, wo die Leistungsfähigkeit herkömmlicher Schmierstoffe für die spezielle Anwendung an ihre Grenzen stößt. Sie sind mit FUCHS Special Applications gekennzeichnet.

FUCHS Special Applications

Hochspezialisierte Schmierstoffe und verwandte Spezialitäten entwickelt FUCHS in enger Zusammenarbeit mit den Kunden, um maßgeschneiderte Lösungen bieten zu können. Über die letzten Jahrzehnte ist dadurch ein sehr breites Portfolio entstanden, das sich durch die Leistungsfähigkeit – auch unter extremen Bedingungen – auszeichnet.

Darüber hinaus stehen Spezialschmierstoffe von FUCHS für Nachhaltigkeit wie auch für Sicherheit, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit.

Schmierfette / Pasten

Schmierfette sind konsistente Schmierstoffe, die aus Grundöl und einem speziell ausgewählten Dickungsmittel bestehen. Zur Verbesserung der Eigenschaften sind den Schmierfetten Additive zugefügt. Schmierfette sind Konstruktionselemente, besonders wenn sie als Langzeitschmierstoffe zur Lebensdauerschmierung eingesetzt werden.

Pasten sind konsistente Schmierstoffe, die zur Optimierung ihrer Schmierleistung mit speziellen Festschmierstoffen versehen sind. Sie zeigen speziell in Grenzbereichen der Fettschmierung, z. B. bei hohen Lasten oder schnell wechselnden Bewegungsrichtungen, ihre außerordentliche Leistungsfähigkeit, senken dabei die Reibung und schützen vor Verschleiß.

Mit FUCHS-Schmierfetten und -Pasten steht Ihnen ein ausgewogenes Komplett-Programm zur Verfügung, das für die größtmögliche Anzahl von Schmierfettanwendungen in der Industrie die optimale Lösung sowohl aus technischer als auch wirtschaftlicher Sicht ermöglicht.

FUCHS Smart Services

Mit FUCHS Smart Services bieten wir Ihnen ein umfassendes Serviceprogramm, das weit über die reine Produktlieferung hinausgeht.

Exklusiv für den Servicebereich stehen Ihnen hochqualifizierte Teams zur Verfügung, die die Expertise von FUCHS zielgerichtet und wirksam einbringen. Dieses gebündelte Know-how garantiert Ihnen nicht nur den maximalen Nutzen Ihrer Schmierstoffe, sondern auch verbesserte Prozesse, gesteigerte Anlagensicherheit und einen entscheidenden Beitrag zu Nachhaltigkeit.

Unser Ziel: Ihr Prozess läuft effizienter, sicherer und ressourcenschonender – heute und in Zukunft.

Metallbearbeitungsschmierstoffe

Moderne Metallbearbeitungsschmierstoffe sehen sich vielfältigen Anforderungen gegenüber. Sie müssen sowohl wirtschaftlich und leistungsfähig als auch frei von umwelt- und gesundheitsbelastenden Inhaltsstoffen sein.

FUCHS verfügt über die erforderliche Prozessexpertise, um die sehr spezifischen und vielfältigen Anforderungen in der Metallbearbeitung optimal erfüllen zu können. Das umfassende und hoch leistungsfähige Schmierstoffprogramm von FUCHS zeichnet sich durch hervorragende Anwendungsergebnisse in allen Bereichen der Metallbearbeitung aus – von **Kühlschmierstoffen**, **Härtemedien** über **Umformschmierstoffe** bis hin zu **Reinigern** und **Korrosionsschutzmitteln**.

Als zertifizierter DMQP-Partner bei DMG MORI stellt FUCHS im DMQP-Programm exklusiv auf Maschinen und Prozesse abgestimmte Kühlschmierstoffe und Schmierstoffe zur Verfügung.



Das DMQP-Programm schafft mit höchstem Qualitätsanspruch Synergien aus Maschine, Peripherie und Zubehör. Es bündelt Innovations- und Technologieexpertise von ausgewählten DMQP-Partnern, denen exklusiv das Premium-Gütesiegel für ihre Produkte verliehen wurde.

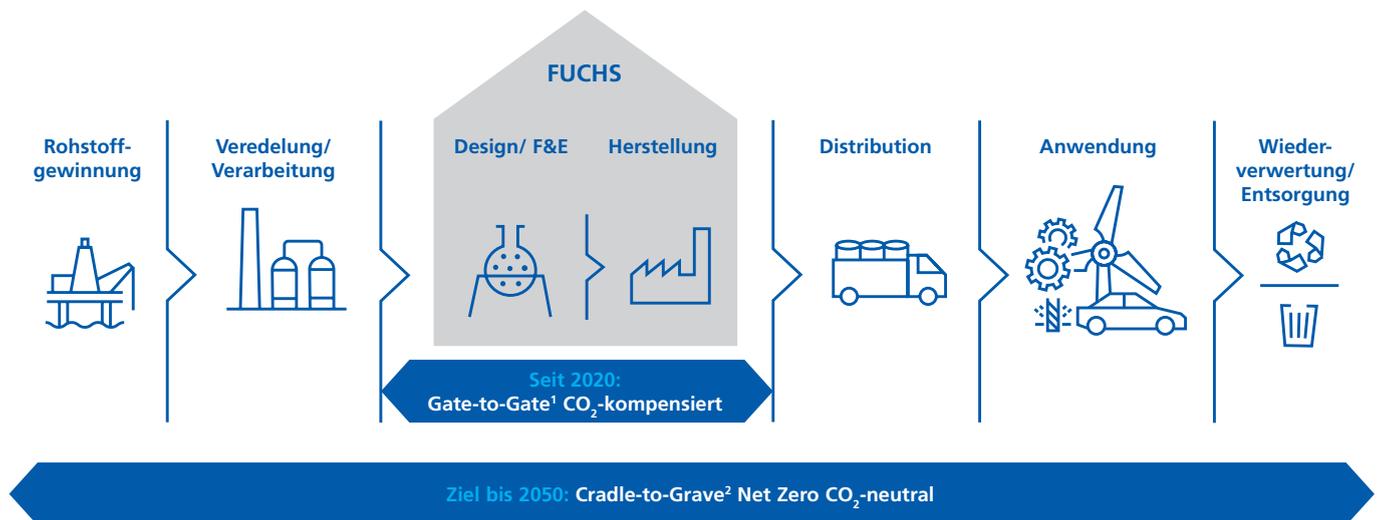


FUCHS verfügt über eine der weltweit vielfältigsten Paletten von Bioschmierstoffen. Viele seiner biologisch abbaubaren Produkte tragen das Europäische Umweltzeichen (Euro-Margerite). Auf Basis gesättigter Synthesester wurden neue Reihen biologisch abbaubarer Hydraulik- und Getriebeöle der Serie PLANTO entwickelt. Der Anteil an nachwachsenden Rohstoffen liegt hier bei mehr als 50 %.

AKTIVER AKTEUR FÜR NACHHALTIGKEIT – Der Weg bis 2050

Die FUCHS-Klimaneutralitätsstrategie ist in unsere Nachhaltigkeitsstrategie eingebettet, die in 2010 mit der Unterzeichnung des „Leitbilds für Verantwortliches Handeln in der Wirtschaft“ begann. 2018 haben wir uns der „Allianz für Entwicklung und Klima“ des Bundesministeriums für wirtschaftliche Zusammenarbeit angeschlossen.

FUCHS leistet einen aktiven Beitrag im Joint Sustainability Committee von ATEIL und UEIL und übernimmt dessen Vorsitz. Gemeinsam entwickeln wir harmonisierte Nachhaltigkeitsstandards, Kennzahlen und Benchmarks für eine nachhaltigkeitsbezogene Vergleichbarkeit.



¹ Gate-to-Gate-Scope umfasst GHG-Protocol Scope 1, 2 und ausgewählte Scope 3-Emissionen (Wasser, Abfall, Dienstreisen, Pendeln) für alle Tochtergesellschaften und JVs, inkl. Kompensation.

² Cradle-to-Grave-Scope umfasst GHG-Protocol Scope 1, 2 und anwendbare Scope 3-Emissionen (3.1/2/3/4/5/6/7/12) für alle Tochtergesellschaften und JVs.

Sie wollen mehr Infos wie FUCHS mit dem Thema Nachhaltigkeit umgeht und Antworten auf die Fragen:

- Wie wir unsere direkt auf unsere Geschäftsfähigkeit zurückzuführenden Emissionen (Corporate Carbon Footprint) berechnen und diese kompensieren
- Worauf es bei der Berechnung eines Product Carbon Footprints (PCF) ankommt und wie wir diesen berechnen
- Wie unsere Reduktionsziele und Handlungspläne für unsere Treibhausgasemissionen aussehen
- Wie wir stetig eine verantwortungsvolle Erzeugung und Nutzung von Energie vorantreiben
- Und wie wir unsere Kunden zu einer nachhaltigeren Leistung befähigen

Dann nutzen Sie den QR-Code und finden Sie mehr heraus über unseren Weg zur Klimaneutralität sowie unsere Meilensteine im Bereich Nachhaltigkeit der letzten Jahre.



TIME TO ACT

Erneuerbar, biobasiert, recycelt –
auf dem Weg zur Kreislaufwirtschaft

Advanced Circular Technologies

ACT, Advanced Circular Technologies, ist unsere Antwort auf die Herausforderung, unsere Wertschöpfungskette von linear zu zirkulär zu transformieren – ohne Kompromisse bei der Performance!

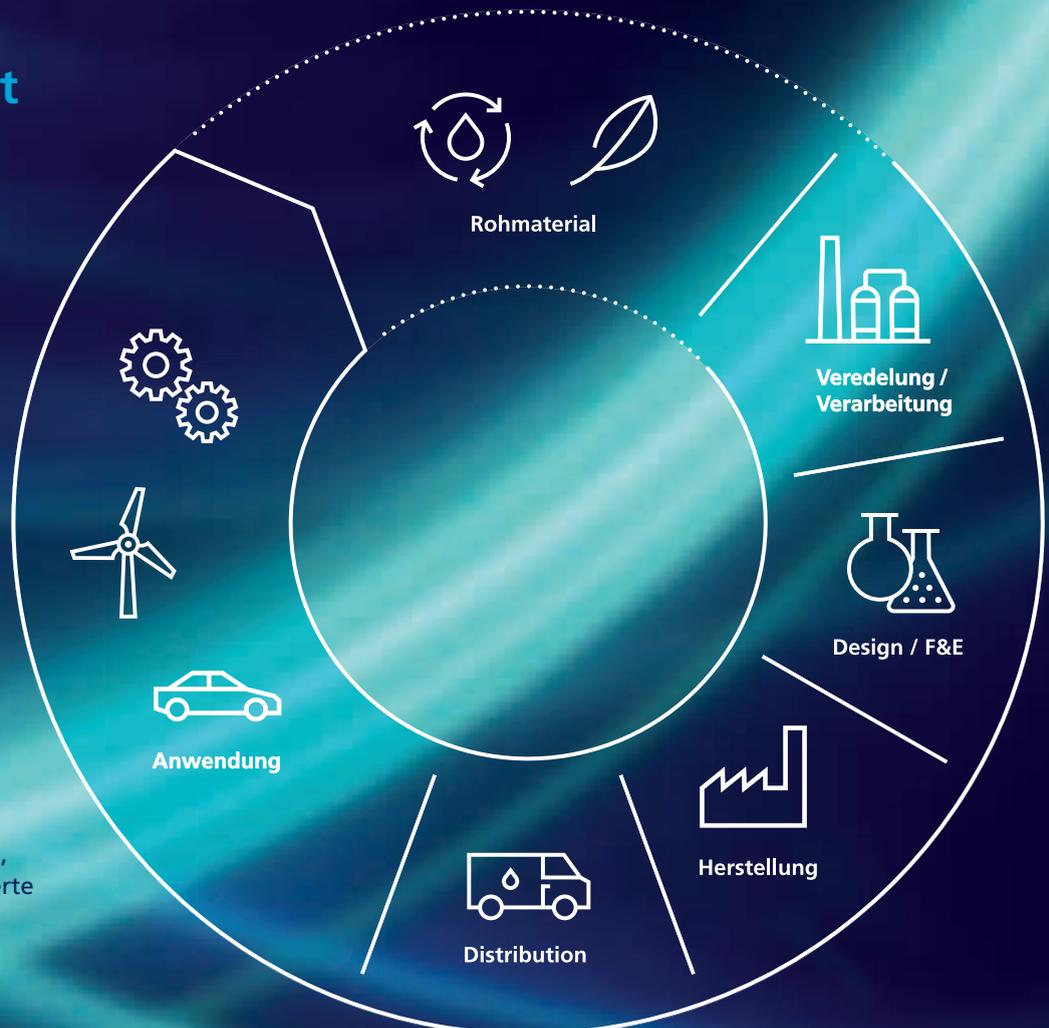
ACT steht für alles, was wir für diesen Transformationsprozess machen: vom Einsatz neuer Rohmaterialien über die Anwendung unserer Schmierstoff-Lösungen bis hin zur Wiederverwertung am Ende des Lebenszyklus.

TIME TO ACT: Wir beginnen damit, endliche Rohmaterialien nach und nach durch erneuerbare, biobasierte oder recycelte zu ersetzen. Das gilt auch für unsere Gebinde. So sind seit 2024 FUCHS-Kleingebinde zu 100% aus recycelten Materialien.

Nachhaltigkeit trifft Leistung

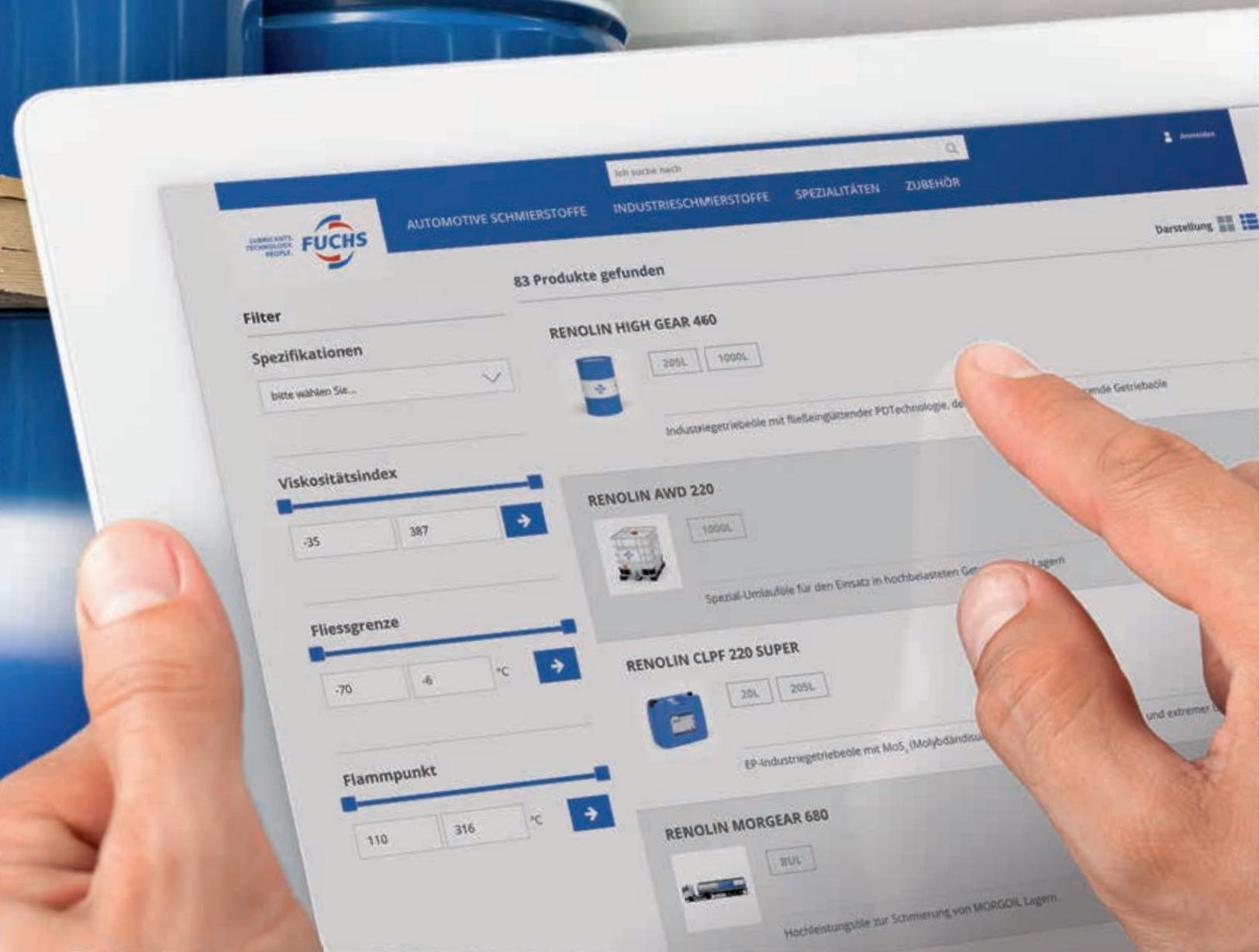
Ausgewählte
Produkte jetzt
mit ACT

- Ausgewählte FUCHS-Öle auf Basis von ACT-Produkttechnologien jetzt mit Nachhaltigkeits-Upgrade
- Ihr Vorteil: geringerer CO₂-Fußabdruck (PCF) und mehr Nachhaltigkeit als Add-on zur gewohnt hervorragenden FUCHS-Qualität und Performance
- Forschung und Entwicklung sind der Antrieb hinter ACT, mit dem Ziel, ökologische und technische Mehrwerte zu verbinden





**Bestellen,
so einfach
und so
schnell
wie nie
zuvor.**



Mit dem FUCHS-Onlineshop.

Bestellungen, Verfügbarkeiten
und alle Details auf
einen Blick.



Schmierstoffe
und Zubehör für
Gewerbetreibende.
Bequem und
rund um die Uhr.



Übersicht Produkte & Services

Industrieöle

| | |
|---|-------|
| Hydrauliköle | 14-26 |
| Getriebe- und Umlauföle | 27-33 |
| Spezielles Korrosionsschutz-Konzentrat | 33 |
| Bettbahnöle | 34 |
| Papiermaschinenöle | 35-36 |
| Turbinenöle | 37-38 |
| Transformatorenöle / Isolieröle | 39 |
| Verdichteröle | 40-42 |
| Kältemaschinenöle | 43-49 |
| Umweltschonende Industrieöle | 50-52 |
| Zylinderöle, Wärmeträgeröle, Spezial Gasometer-Abdichtöle, Druckluftschmierstoffe, Prüföle, Wasser/Glykol-Kühlflüssigkeiten | 53-56 |
| Kettenfluids | 57-60 |
| Schmierfluids für den Schienenverkehr | 61 |
| Schmierfluids zur Geräuschreduktion | 62 |
| Silikon-schmierstoff / SI-Fluid, Festschmierstoffhaltige Additive / MoS ₂ | 63 |

Schmierfette / Pasten

| | |
|---|---------|
| Mehrzweckfette / Langzeitfette | 66-68 |
| Wälz- und Gleitlagerfette | 69-78 |
| Getriebefette | 79-81 |
| Biologisch schnell abbaubare Schmierfette | 82-83 |
| Schmierfette für Werkzeugmaschinen | 84-86 |
| Schmierfette für den Schienenverkehr | 87-89 |
| Schmierfette für extrem niedrige Temperaturen | 90-91 |
| Schmierfette für extrem hohe Temperaturen | 92-96 |
| Schmierfette für Zentralschmieranlagen | 97-98 |
| Schmierfette mit Festschmierstoffen | 99-105 |
| Perfluorierte Pasten | 106-108 |
| Schmierfette in Spraydosen | 109-112 |
| Montagepasten | 113-114 |
| Schmierfette für besondere Anwendungen | 115-121 |

Metallbearbeitungsschmierstoffe

| | |
|--|---------|
| Kühlschmierstoffe – wassermischbar | 124-131 |
| Service Additive für wassermischbare Kühlschmierstoffe | 132-133 |
| Kühlschmierstoffe – nicht wassermischbar | 134-142 |
| Service Additive für nicht wassermischbare Kühlschmierstoffe | 143 |
| Härteöle / Konzentrate | 144-146 |
| Reiniger | 147-159 |
| Korrosionsschutzmittel | 160-171 |
| Kaltumformschmierstoffe | 172-181 |
| Warmumformschmierstoffe | 182-189 |



Schmierstoffe für Spezialanwendungen

FUCHS Smart Services

| | | | |
|---|---------|-----------|---------|
| Betontrennmittel | 192-199 | Module | 225-227 |
| Asphaltprennmittel & Bitumenreiniger | 200-201 | Equipment | 228-237 |
| Coatings | 202-211 | | |
| NYE Lubricants | 212-221 | | |



TKW



IBC



Fass



Hobbock



Kanister



Eimer



Flasche



Dose



Kartusche



Dose



Spraydose



Tube



Spritze

INDUSTRIEÖLE

Viele Prozesse in der Industrie funktionieren nur mit dafür speziell abgestimmten Schmierstofflösungen einwandfrei.

So kommt z. B. bei der Übertragung von Energie durch Druckmedien (Hydraulikfluide), bei der Unter- bzw. Übersetzung von Antriebskräften (Getriebeöle), bei der Energiegewinnung in Kraftwerken (Turbinenöle), bei der Kälteerzeugung (Kältemaschinenöle) oder bei der Druckluftherzeugung (Luftverdichteröle) den jeweiligen Industrieölen eine bedeutende Aufgabe zu.

FUCHS-Industrieschmierstoffe können darüber hinaus in vielen weiteren Anwendungen einen wesentlichen Beitrag zur Steigerung der Produktivität leisten. Sie können den Wirkungsgrad deutlich erhöhen und den Energieverbrauch und die damit verbundenen CO₂-Emissionen reduzieren.

So gewährleisten z. B. Low Varnish-Turbinenöle einen störungsfreien Betrieb von Kraftwerken. Auf umweltneutrale Kältemittel abgestimmte Kältemaschinenöle verbessern die Umweltbilanz in der Kältekette. Biologisch schnell abbaubare Schmierstoffe stellen eine leistungsstarke Alternative zu kohlenwasserstoffbasierten Schmierstoffen dar.

Industrieöle

| | |
|--|-------|
| Hydrauliköle | 14-26 |
| Getriebe- und Umlauföle | 27-33 |
| Spezielles Korrosionsschutz-Konzentrat | 33 |
| Bettbahnöle | 34 |
| Papiermaschinenöle | 35-36 |
| Turbinenöle | 37-38 |
| Transformatorenöle / Isolieröle | 39 |
| Verdichteröle | 40-42 |
| Kältemaschinenöle | 43-49 |
| Umweltschonende Industrieöle | 50-52 |
| Zylinderöle, Wärmeträgeröle, Spezial Gasometer-Abdichtöle, Druckluftschmierstoffe, Prüföle, Wasser-Glykol-Kühlflüssigkeiten | 53-56 |

FUCHS Special Applications

| | |
|---|-------|
| Kettenfluids | 57-60 |
| Schmierfluids für den Schienenverkehr | 61 |
| Schmierfluids zur Geräuschreduktion | 62 |
| Silikon­schmierstoff / SI-Fluid, Festschmierstoffhaltige Additive / MoS ₂ | 63 |

Industrieöle



| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour-point °C | Hauptanwendung |
|---|--|---------------------------------------|---------------------|---|--|-----|------------------|---|
| Hydrauliköle / Umlauföle / Schmieröle: CL / HL | | | | | | | | |
| RENOLIN DTA 2 ☰ ☱ | Serie RENOLIN DTA Spindel-, Hydraulik- und Schmieröle (Maschinenöle) auf Basis ausgewählter mineralölbasischer Grundöle mit Wirkstoffen zur Verbesserung des Alterungsverhaltens und des Korrosionsschutzes. Die Produkte der RENOLIN DTA Reihe sind Hydraulik- und Umlauföle nach DIN 51524-1: HL bzw. nach DIN 51517-2: CL, mineralölbasisch, demulgierend (wasserabscheidend), gutes Luftabscheidevermögen, gutes Schaumverhalten, zinkfrei. Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen nach: DIN 51524-1: HL DIN 51517-2: CL ISO 6743-4: HL, ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKB. | 805 | 100* | 2,2 | – | – | -27 | Für thermisch hoch belastete Lager, Getriebe und Hydrauliken mit Spitzentemperaturen von ca. 120 °C. Allgemeine Schmierung ohne Verschleißschutzanforderungen (ohne AW/EP); insbesondere bei Wärmestrahlung z. B. Hydrauliken von Druckgussmaschinen. Auch für hydrodynamische Antriebe einsetzbar, wenn vom Anlagenhersteller ein HL bzw. CL-Öl empfohlen wird. Voith Turbokupplungen Typen T und S. RENOLIN DTA 2 in Landis Lund WZM zur Spindelschmierung empfohlen (ohne Verschleißschutz). |
| RENOLIN DTA 5 ☰ | | 830 | 120 | 4,6 | 1,6 | 106 | -40 | |
| RENOLIN DTA 10 ☰ ☱ | | 849 | 174 | 10 | 2,6 | 92 | -27 | |
| RENOLIN DTA 22 ☰ | | 865 | 210 | 22 | 4,2 | 94 | -27 | |
| RENOLIN DTA 32 ☰ ☱ ☲ | | 874 | 222 | 32 | 5,4 | 102 | -24 | |
| RENOLIN DTA 46 ☰ ☱ ☲ | | 874 | 228 | 46 | 6,8 | 101 | -24 | |
| RENOLIN DTA 68 ☰ | | 882 | 250 | 68 | 8,7 | 99 | -18 | |

*gemessen nach Pensky Martens (Flammpunkt P.M.)

RENOLIN

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pourpoint °C | Hauptanwendung |
|---|--|---------------------------------------|---------------------|---|--|----|-----------------|--|
| Hydrauliköle / Umlauföle / Schmieröle: CL / HL | | | | | | | | |
| RENOLIN DTA 100  | Serie RENOLIN DTA Spindel-, Hydraulik- und Schmieröle (Maschinenöle) auf Basis ausgewählter mineralölbasischer Grundöle mit Wirkstoffen zur Verbesserung des Alterungsverhaltens und des Korrosionsschutzes. Die Produkte der RENOLIN DTA Reihe sind Hydraulik- und Umlauföle nach DIN 51524-1: HL bzw. nach DIN 51517-2: CL, mineralölbasisch, demulgierend (wasserabscheidend), gutes Luftabscheidevermögen, gutes Schaumverhalten, zinkfrei. Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen nach: DIN 51524-1: HL DIN 51517-2: CL ISO 6743-4: HL, ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKB. | 881 | 248 | 100 | 11,2 | 97 | -18 | Für thermisch hoch belastete Lager, Getriebe und Hydrauliken mit Spitzentemperaturen von ca. 120 °C. |
| RENOLIN DTA 150  | | 889 | 266 | 150 | 15,5 | 94 | -15 | Allgemeine Schmierung ohne Verschleißschutzanforderungen (ohne AW/EP); insbesondere bei Wärmestrahlung z. B. Hydrauliken von Druckgussmaschinen. |
| RENOLIN DTA 220  | | 893 | 280 | 220 | 18,8 | 95 | -12 | Auch für hydrodynamische Antriebe einsetzbar, wenn vom Anlagenhersteller ein HL bzw. CL-Öl empfohlen wird. |
| RENOLIN DTA 320  | | 898 | 280 | 320 | 24,0 | 95 | -12 | Voith Turbokupplungen Typen T und S. RENOLIN DTA 2 in Landis Lund WZM zur Spindelschmierung empfohlen (ohne Verschleißschutz). |

*gemessen nach Pensky Martens (Flammpunkt P.M.)

Industrieöle

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour-point °C | Hauptanwendung |
|---|---|------------------------------------|------------------|--|---|-----|---------------|---|
| Zinkhaltige Hydrauliköle | | | | | | | | |
| RENOLIN B 3  | Serie RENOLIN B Schmier- und Hydrauliköle mit Wirkstoffen zur Verbesserung der Alterungsbeständigkeit und des Korrosionsschutzes, günstiges Viskositäts-Temperatur-Verhalten, demulgierend, gute Luftabscheidung, zinkhaltig, guter Verschleißschutz, hohe Alterungsbeständigkeit. Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Hydrauliköle HLP nach: DIN 51524-2: HLP ISO 6743-4: HM | 850 | 178 | 10 | 2,6 | 95 | -42 | Universelle Hydrauliköle, wenn hohe Alterungsbeständigkeit, Verschleißschutz und Demulgiervermögen gefordert wird. Universal-Hydrauliköl für alle hydrostatischen und hydrodynamischen Hydrauliksysteme auch bei thermischen Belastungen. Exzellenter robuster Verschleißschutz. Denison HF0, HF1, HF2 |
| RENOLIN B 5  | | 863 | 200 | 22 | 4,4 | 107 | -27 | |
| RENOLIN B 10  | | 876 | 205 | 32 | 5,5 | 109 | -24 | |
| RENOLIN B 15  | | 875 | 210 | 46 | 6,9 | 105 | -24 | |
| RENOLIN B 20  | | 881 | 224 | 68 | 8,8 | 100 | -24 | |
| RENOLIN B 30  | | 883 | 232 | 100 | 11,1 | 96 | -18 | |
| RENOLIN B 5 VG 22-LCF  Advanced Circular Technologies | Serie RENOLIN B-LCF Zinkhaltige, demulgierende Hydrauliköle auf Basis nachhaltiger Grundöle aus zirkulärem Kreislauf. Der CO ₂ Fußabdruck ist bis zu 70% reduziert, im Vergleich zu konventionellen Grundölen. | 845 | 236 | 22 | 4,5 | 118 | -39 | Hochwertige HLP Hydrauliköle für den Einsatz in Pressen, Werkzeugmaschinen oder sonstigen Hydraulikern. Sowohl für stationäre Anwendungen als auch für mobile Maschinen, empfohlen, wenn ein robustes, demulgierendes zinkhaltiges Hydrauliköl gefordert ist. Reduzierung des CO ₂ Fußabdrucks durch Verwendung nachhaltiger Grundöle. Energieeinsparung durch hohen Wirkungsgrad des Hydrauliksystems möglich. |
| RENOLIN B 10 VG 32-LCF  Advanced Circular Technologies | Die modernen, zinkbasierten AW / EP Additive gewährleisten ein hohes Leistungsniveau. Die Anforderungen nach DIN 51524-2: HLP werden deutlich übertroffen. | 849 | 248 | 32 | 5,8 | 125 | -33 | |
| RENOLIN B 15 VG 46-LCF  Advanced Circular Technologies | Die ACT-Produkttechnologie (Advanced Circular Technology) ist auf Basis nachhaltiger Grundöle aufgebaut. Erfüllen und übertreffen die Anforderungen nach: DIN 51524-2: HLP ISO 6743-4: HM. | 862 | 248 | 46 | 7,2 | 115 | -30 | |

RENOLIN

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour-point °C | Hauptanwendung |
|--|---|---------------------------------------|---------------------|---|--|-----|------------------|--|
| Zinkhaltige Hydrauliköle | | | | | | | | |
| RENOLIN B 10 PLUS  (auf Anfrage) | Serie RENOLIN B PLUS Schmier- und Hydrauliköle auf Basis von speziellen hydrierten (Gruppe II) Grundölen. Beinhalten Additive zur Verbesserung der Alterungs- und Oxidationsstabilität sowie zinkhaltige AW/EP Verschleißschutzadditive, die besonders bei hohem Druck und extremer Last sicher vor Verschleiß schützen. Standzeitverlängerung möglich. Erfüllen Anforderungen nach: DIN 51524-2: HLP und ISO 6743-4: HM | 840 | 170 | 10 | 2,7 | 104 | -54 | Für alle Hydrauliken geeignet, besonders wenn eine Freigabe nach Bosch Rexroth RD 90235 bzw. RDE 90245 gefordert ist. Gruppe II Mineralöle (hydrierte Basisöle). |
| RENOLIN B 15 PLUS  (auf Anfrage) | | 840 | 195 | 15 | 3,5 | 108 | -48 | |
| RENOLIN B 22 PLUS  | | 845 | 220 | 22 | 4,4 | 108 | -45 | |
| RENOLIN B 32 PLUS    | | 862 | 220 | 32 | 5,5 | 108 | -39 | |
| RENOLIN B 46 PLUS     (60 L, 205 L) | | 865 | 230 | 46 | 6,94 | 107 | -36 | |
| RENOLIN B 68 PLUS   | | 867 | 230 | 68 | 9,0 | 108 | -33 | |
| RENOLIN B 100 PLUS  (auf Anfrage) | | 870 | 270 | 100 | 11,6 | 104 | -33 | |
| RENOLIN B 150 PLUS  (auf Anfrage) | | 880 | 280 | 150 | 15,1 | 101 | -18 | |



Industrieöle

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour-point °C | Hauptanwendung |
|--|--|---------------------------------------|---------------------|---|--|-----|------------------|--|
| Zinkhaltige Hydrauliköle | | | | | | | | |
| RENOLIN B 15 HVI  | Serie RENOLIN B HVI Schmier- und Hydrauliköle (Maschinenöle) mit hohem Viskositätsindex und Wirkstoffen zur Verbesserung des Alterungsverhaltens, des Korrosions- und Verschleißschutzes. Die Produkte der RENOLIN B HVI-Reihe sind Hydraulik- und Umlauföle HVLP nach DIN 51524-3, mineralölbasisch, demulgierend, zinkhaltig. ISO 6743-4: HV ISO 11158: HV | 859 | 180 | 15 | 3,8 | 151 | -45 | RENOLIN B HVI ist für alle Hydrauliken geeignet, vor allem, wenn ein hoher Viskositätsindex verlangt wird oder wenn Probleme aufgrund zu hoher Viskosität beim Anfahren oder zu niedriger Viskosität bei Betriebstemperatur bestehen. Mehrbereichscharakteristik durch hohen VI. Denison HF0, HF1, HF2 |
| RENOLIN B 32 HVI   | | 871 | 178 | 32 | 6,3 | 152 | -48 | |
| RENOLIN B 46 HVI   | | 879 | 186 | 46 | 8,1 | 151 | -45 | |
| RENOLIN B 68 HVI  | | 868 | 240 | 68 | 11,0 | 154 | -36 | |
| RENOLIN B 10 HVI Plus  | Serie RENOLIN B HVI Plus Hydraulik- und Umlauföl auf Basis von speziellen hydrierten (Gruppe II) Grundölen. Hoher Viskositätsindex und exzellente Scherstabilität - in Verbindung mit herausragender Oxidationsstabilität - führen zu einer verlängerten Lebensdauer. Hervorragender Verschleißschutz durch zinkhaltige AW/EP Additive, demulgierend eingestellt. DIN 51524-3: HVLP ISO 6743-4: HV ISO 11158: HV | 837 | 170 | 10 | 3,0 | 171 | -63 | RENOLIN B HVI Plus kann in stationären oder mobilen Hydraulikanlagen verwendet werden, insbesondere wenn ein hoher Viskositätsindex und niedrige Kälteviskosität gefordert sind. Verlängerte Ölwechselintervalle sind möglich. Auch für Hochdruck-Anwendungen geeignet dank exzellentem AW/EP Additiv System. Denison HF0, HF1, HF2 Bosch Rexroth RDE 90245 |
| RENOLIN B 15 HVI Plus  | | 844 | 190 | 15 | 3,8 | 148 | -57 | |
| RENOLIN B 22 HVI Plus  | | 845 | 210 | 22 | 4,9 | 152 | -48 | |
| RENOLIN B 32 HVI Plus   | | 846 | 230 | 32 | 6,3 | 151 | -42 | |
| RENOLIN B 46 HVI Plus  (60 L, 200 L)   | | 856 | 240 | 46 | 8,2 | 152 | -42 | |
| RENOLIN B 68 HVI Plus   | | 854 | 260 | 66,5 | 10,8 | 153 | -33 | |
| RENOLIN B 100 HVI Plus  | | 867 | 260 | 102 | 14,0 | 140 | -36 | |
| RENOLIN B 150 HVI Plus  (auf Anfrage) | | 876 | 260 | 151 | 18,0 | 132 | -33 | |

RENOLIN

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour-point °C | Hauptanwendung |
|---|---|---------------------------------------|---------------------|---|--|-----|------------------|--|
| Zinkhaltige Hydrauliköle | | | | | | | | |
| RENOLIN D 22 HVI PLUS  | Serie RENOLIN D HVI Plus Detergierende Mehrbereichs-Hydrauliköle auf Basis von speziellen hydrierten (Gruppe II) Grundölen. Zinkhaltiges AW/EP Additiv-System gewährleistet exzellenten Verschleißschutz. Gute Scherstabilität, exzellente Oxidationsbeständigkeit und Additive zur Verbesserung der Alterungsbeständigkeit führen zu verlängerter Lebensdauer. DIN 51524-3: HVLPD ISO 6743-4: HV (mit DD-Eigenschaften) | 847 | 210 | 22 | 4,9 | 150 | -48 | RENOLIN D HVI Plus kann in stationären und mobilen Hydrauliksystemen - wie z. B. Werkzeug- oder Baumaschinen - verwendet werden. Durch den hohen Viskositätsindex und gutes Tieftemperatur-Verhalten ergeben sich Vorteile bei wechselnden Umgebungsbedingungen. |
| RENOLIN D 32 HVI PLUS  | | 850 | 230 | 32 | 6,3 | 150 | -42 | |
| RENOLIN D 46 HVI PLUS     | | 858 | 238 | 46 | 8,2 | 150 | -42 | Hydrauliköl mit guten Detergier- und Dispergiereigenschaften |
| RENOLIN D 68 HVI PLUS  | | 858 | 254 | 68 | 10,7 | 145 | -39 | |
| RENOLIN Xtreme Temp 32    | Serie RENOLIN Xtreme Temp Universelle Hochleistungs-Hydrauliköle mit hohem Viskositätsindex und erhöhter Scherstabilität (VI ≥ 180). Auf Basis spezieller hydrierter Grundöle aufgebaut, sehr gutes Alterungsverhalten, hohe Lebensdauer, exzellenter Korrosionsschutz und sehr guter, zinkhaltiger Verschleißschutz für höchste Drücke, gute Demulgier-eigenschaften. Erfüllen und übertreffen: DIN 51524-3: HVLP ISO 6743-4: HV ISO 11158: HV | 845 | 216 | 32 | 6,9 | 180 | -45 | Universelle Hochleistungs- und Mehrbereichs-Hydrauliköle für den Einsatz in stationären und mobilen Hydraulikanlagen, Verbesserung des Wirkungsgrades, Erhöhung der Standzeiten und Wechselintervalle. Mehrbereichscharakteristik der hohen, scherstabilen Viskositätsindexe. Exzellentes Tieftemperaturverhalten, breiter Temperatureinsatzbereich. Energieeinsparung durch hohen Wirkungsgrad. Erfüllen neueste Anforderungen vieler Mobilhydraulikhersteller. |
| RENOLIN Xtreme Temp 46     | | 853 | 230 | 48 | 9,3 | 180 | -42 | Freigabe nach Bosch Rexroth RD90235 und RDE90245 und Denison HFO, HF1, HF2. |
| RENOLIN Xtreme Temp 32 PLUS   | Serie RENOLIN Xtreme Temp PLUS Wie RENOLIN Xtreme Temp, mit zusätzlichen Additiven zur Vermeidung von Stick-Slip, für höchste hydraulische Drücke. Reduziert Reibung in Mischreibungsgebieten. Erfüllt die Anforderungen von Denison und Bosch DIN 51524-3: HVLP(D) ISO 6743-4: HV ISO 11158: HV | 861 | 216 | 32 | 6,9 | 183 | -33 | Leicht detergierende Schmier- und Hydrauliköle zur Umlauf- und Lagerschmierung, besonders geeignet für alle Anwendungen in mobilen und industriellen Hydraulikanlagen, die den Einsatz eines HVLP(D)-Öles gemäß DIN 51524-3 (2006) mit einem weiten Temperatureinsatzbereich und hoher Scherstabilität benötigen. Besonders zu empfehlen, wenn eine niedrige Startviskosität bei tiefen Temperaturen notwendig ist und gleichzeitig bei Betriebstemperatur eine ausreichende Schmierung sichergestellt werden soll. Durch die exzellente Scherstabilität wird dieser große Betriebs-Viskositäts-Bereich über den gesamten Einsatzzeitraum gewährleistet. Energieeinsparung durch hohen Wirkungsgrad. |
| RENOLIN Xtreme Temp 46 PLUS     | | 855 | 234 | 48 | 9,3 | 181 | -34 | |

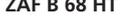
Industrieöle

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour-point °C | Hauptanwendung |
|--|---|---|---------------------|---|--|-----|------------------|--|
| Zinkhaltige Hydrauliköle | | | | | | | | |
| RENOLIN LIFT 22  | Serie RENOLIN LIFT Detergierendes Spezialhydrauliköl mit Wirkstoffen zur Verbesserung der Alterungsstabilität, des Korrosionsschutzes, besondere Wirkstoffe zur Vermeidung von Stick-Slip (Ruckgleiten), zinkhaltig, erfüllt und übertrifft Mindestanforderung an Hydrauliköle DIN 51524-2: HLPD; ISO 11158: HM; ISO 6743-4: HM/HG | 869 | 210 | 22 | 4,3 | 100 | -30 | Spezialhydrauliköl für Aufzüge, Hebebühnen, Flurförderer usw., wo aufgrund von hohen Lasten und niedrigen Gleitgeschwindigkeiten die Gefahr von Ruckgleiten (Stick-Slip) besteht. |
| RENOLIN LIFT 32  | | 877 | 210 | 32 | 5,3 | 96 | -30 | |
| RENOLIN LIFT 46  | | 881 | 210 | 46 | 6,8 | 101 | -27 | |
| RENOLIN MR 0 VG 2  | Serie RENOLIN MR Die Produkte der RENOLIN MR-Reihe sind spezielle Schmier- und Hydraulikfluide HLPD nach DIN 51502 mit ausgeprägtem Korrosionsschutz, hohem Reinigungs- und Schmutztragevermögen, zinkhaltig und detergierend/dispersierend. In vielen Hydraulikanlagen werden die Öle der RENOLIN MR-Reihe als Problemlöser eingesetzt, speziell, wenn Standardöle der Vielfalt der Anforderungen nicht mehr genügen. Exzellente Oxidationsbeständigkeit durch Verwendung von speziellen hydrierten (Gruppe II) Grundölen. RENOLIN MR-Öle erfüllen und übertreffen die Anforderungen an Hydrauliköle nach DIN 51524-2: HLPD ISO 67343-4: HM (mit DD-Eigenschaften) | 823 | 75 | 2,2 | – | – | -54 | <u>RENOLIN MR 0,1 und 3:</u> Für Spindeln an Werkzeugmaschinen und für Rollenlagerspindeln in der Textilindustrie. |
| RENOLIN MR 1 VG 5  | | 834 | 135 | 4,6 | 1,7 | – | -54 | |
| RENOLIN MR 3 VG 10  | | 840 | 170 | 10 | 2,7 | 106 | -54 | |
| RENOLIN MR 5 VG 22  | | 846 | 210 | 22 | 4,5 | 118 | -45 | <u>RENOLIN MR 5, 10, 15 und 20:</u> Hoch belastbare Hydrauliköle mit ausgeprägtem Korrosionsschutz bis zu Dauertemperaturen von 100 °C. Für kleinere Getriebe insbesondere mit Elektrolamellenkupplungen. |
| RENOLIN MR 10 VG 32  | | 866 | 220 | 32 | 5,5 | 109 | -39 | |
| RENOLIN MR 15 VG 46  | | 868 | 230 | 46 | 7,0 | 107 | -36 | |
| RENOLIN MR 20 VG 68  | | 871 | 230 | 68 | 9,0 | 107 | -33 | |
| RENOLIN MR 30 VG 100  | | 874 | 270 | 100 | 11,6 | 104 | -33 | <u>RENOLIN MR 30, 40:</u> Für größere Getriebe. Als Einlauf- und Korrosionsschutzöl. Ölwechselintervalle können verlängert werden. |
| RENOLIN MR 40 VG 150  | | 881 | 280 | 150 | 15,1 | 101 | -18 | |
| RENOLIN MR 310  | | Schmier- und Hydrauliköle mit extrem hohem Viskositätsindex und ausgezeichnetem Reinigungs- und Schlammtragevermögen. DIN 51502 zusammen mit DIN 51524: HVLPD ISO 6743-4: HV (mit DD-Eigenschaften) | 855 | 118 | 15 | 5,4 | 360 | -48 |
| RENOLIN MR 520  | 886 | | 154 | 32 | 8,0 | 270 | -57 | |
| RENOLIN MR 1030  | 873 | | 214 | 68 | 11,0 | 154 | -36 | |

RENOLIN

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour-point °C | Hauptanwendung |
|---|--|---------------------------------------|---------------------|---|--|-----|------------------|--|
| Zinkhaltige Hydrauliköle | | | | | | | | |
| RENOLIN MR 22 MC  | Serie RENOLIN MR MC Universal-Schmier- und Hydrauliköle, aufgebaut auf Basis von MC-Grundölen mit hohem Viskositätsindex (scherstabil), exzellenter Oxidationsbeständigkeit und ausgezeichnetem Reinigungs- und Schlammtragevermögen. | 847 | 210 | 22 | 4,9 | 150 | -48 | Gleicher Einsatz wie RENOLIN MR und dort, wo Öle mit sehr hoher Scherstabilität verlangt werden. |
| RENOLIN MR 32 MC  | Erfüllt und übertrifft die Anforderungen an Hydrauliköle nach: | 848 | 230 | 32 | 6,3 | 150 | -45 | Verlängerung der Wechselintervalle möglich, Sortenrationalisierung; Mehrbereichscharakteristik, breiter Temperatureinsatzbereich. |
| RENOLIN MR 46 MC  | DIN 51524-3: HVLDP ISO 6743-4: HV (mit DD-Eigenschaften) | 854 | 240 | 46 | 8,1 | 150 | -42 | Energieeinsparung durch hohen Wirkungsgrad. |
| RENOLIN MR 68 MC  | | 856 | 260 | 68 | 10,9 | 150 | -39 | MC Grundöle = hydrierte Grundöle (Gruppe III) |
| RENOLIN MR 46 MC-LCF Advanced Circular Technologies  | Detergierendes Multigrade-Hydrauliköl auf Basis nachhaltigen MC-Grundölen aus zirkulärer Kreislaufwirtschaft. Hoher, scherstabiler Viskositätsindex und ausgezeichnetes Reinigungsvermögen. Durch Verwendung nachhaltiger Grundöle kann der CO ₂ Fußabdruck deutlich reduziert werden. Nachhaltigkeit trifft auf Performance - RENOLIN MR 46 MC-LCF! Die ACT-Produkttechnologie (Advanced Circular Technology) ist auf Basis nachhaltiger Grundöle aufgebaut. Erfüllt und übertrifft die Anforderungen an Hydrauliköle nach: | 855 | 235 | 46 | 8,2 | 151 | -40 | Für den Einsatz in Stationär- und Mobilhydraulik, wenn ein zinkhaltiges, detergierendes / dispergierendes Hydrauliköl des Typs HVLDP gefordert ist. Dank Mehrbereichscharakteristik ist eine Sortenrationalisierung möglich. Reduzierung des CO ₂ Fußabdrucks durch Verwendung nachhaltiger Grundöle. Energieeinsparung durch hohen Wirkungsgrad des Hydrauliksystems möglich. |
| RENOLIN MRX 46  | Ausgesuchtes, hochwertiges Sonder raffinat mit Wirkstoffen zur Maximierung der Alterungsbeständigkeit, der Verschleißminderung, der Reibungsminderung und zur Verhinderung von Kavitation. Hohes Reinigungs- und Schlammtragevermögen; exzellenter Korrosionsschutz MRX 46: HLPD 46 | 884 | 232 | 46 | 6,9 | 103 | -24 | Multifunktionelles, detergierendes Langzeit-Schmier- und Hydrauliköl, das alle Anforderungen nach DIN 51524: HLPD übertrifft. Bei Anforderungen an einen besonders hohen Korrosionsschutz. Dadurch möglich Lebensdauer der Aggregate zu verlängern. |
| RENOLIN FF 68 Spindelöl Gebinde auf Anfrage | Hochreines, feinst-filtriertes Schmieröl für Werkzeugspindeln auf Basis spezieller, teilsynthetischer Grundöle. Der hohe, scherstabile Viskositätsindex gewährleistet einen stabilen Schmierfilm auch bei hohen Temperaturen. Aufwändige Filtrationsmaßnahmen ermöglichen sehr hohe Reinheitsklasse von 15/13/10 nach ISO 4406. Sehr gute Detergier- und Dispergiereigenschaften. Erfüllt und übertrifft die Anforderungen nach | 870 | 253 | 68 | 11,2 | 157 | -42 | Zur Schmierung von Spindeln in Werkzeugmaschinen. Hohes Schmutztragevermögen beugt Ablagerungen und Verklebungen vor, teilsynthetische Grundöle gewährleisten sehr gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit. |
| | DIN 51524-3: HVLDP-D ISO 6743-4: HV (mit DD-Eigenschaften) | | | | | | | |

Industrieöle

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour-point °C | Hauptanwendung |
|--|--|---------------------------------------|---------------------|---|--|-----|------------------|--|
| Zink- und aschefreie Hydrauliköle (ZAF) | | | | | | | | |
| RENOLIN MWB 46  | Solventraffinat mit Wirkstoffen zur Erhöhung der Oxidations- und Alterungsbeständigkeit, ausgeprägtem Korrosionsschutz, hohem Reinigungs- und Schlammtragevermögen, hohem Anteil an verschleißmindernden Zusätzen, erhöhtem Druckaufnahmevermögen und gutem Reibungsverhalten, zinkfrei. Erfüllt und übertrifft die Mindestanforderungen nach: DIN 51524-2: HLPD ISO 6743-4: HM | 882 | 218 | 46 | 6,9 | 105 | -24 | Hochbelastbare Hydrauliköle mit ausgeprägtem Verschleißschutz besonders wenn ein hohes Lasttragevermögen auf der Brugger-Ölprüfmaschine und ein zinkfreies Produkt verlangt werden. Brugger-Wert: $\geq 50\text{N/mm}^2$ |
| RENOLIN ZAF B 10 HT  | Serie RENOLIN ZAF B HT Zink- und aschefreie, demulgierende Hydrauliköle und Industriegetriebeöle mit hoher oxidativer und thermischer Stabilität. Ausgezeichneter Verschleißschutz für Zahnräder (FZG >12) und Wälzlager. Hoher Korrosionsschutz auch in Anwesenheit von Feuchtigkeit bzw. H ₂ O. Hervorragende Kupfer- und Buntmetallverträglichkeit. Erfüllen und übertreffen die Anforderungen nach: DIN 51524-2: HLP ISO 6743-4: HM DIN 51517-3: CLP ISO 6743-6: CKC DBL 6713-13: HLP | 848 | 170 | 10 | 2,7 | 100 | <-54 | Universell einsetzbar als Hydrauliköl (HLP) und Industriegetriebeöl (CLP) für den Einsatz in unterschiedlichsten Hydraulikanlagen, in Pressen und Werkzeugmaschinen. Sowohl für stationäre als auch mobile Hydraulikanlagen geeignet. Brugger-Wert: $\geq 30\text{N/mm}^2$ |
| RENOLIN ZAF B 22 HT  | | 863 | 210 | 22 | 4,4 | 106 | -33 | |
| RENOLIN ZAF B 32 HT  | | 875 | 220 | 32 | 5,4 | 96 | -33 | |
| RENOLIN ZAF B 46 HT  | | 876 | 230 | 46 | 6,8 | 101 | -24 | |
| RENOLIN ZAF B 68 HT  | | 882 | 242 | 68 | 8,8 | 100 | -21 | |
| RENOLIN ZAF B 100 HT  | | 882 | 240 | 100 | 11,3 | 99 | -18 | |
| RENOLIN ZAF B 32 HT-LCF Advanced Circular Technologies  | Serie RENOLIN ZAF B HT-LCF Demulgierende, zink- und asche-freie Hydrauliköle auf Basis nachhaltiger Rohstoffe. Sie sind aufgebaut unter Verwendung von reraffinierten Grundölen in Kombination mit moderner, zink- und aschefreier Additivtechnologie. Der CO ₂ Fußabdruck kann im Vergleich mit konventionellen Hydraulikölen um bis zu 30% verringert werden. Die ACT-Produkttechnologie (Advanced Circular Technology) ist auf Basis nachhaltiger Grundöle aufgebaut. Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen nach: DIN 51524-2: HLPD DIN 51517-3: CLP | 849 | 248 | 32 | 5,8 | 125 | -33 | Für den Einsatz in Hydraulikanlagen, Pressen oder Werkzeugmaschinen als demulgierendes, universelles Umlauf-, Getriebe- oder Hydrauliköl. |
| RENOLIN ZAF B 46 HT-LCF Advanced Circular Technologies  | | 861 | 244 | 46 | 7,1 | 115 | -30 | |

RENOLIN

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour-point °C | Hauptanwendung |
|---|---|---------------------------------------|---------------------|---|--|-----|------------------|---|
| Zink- und aschefreie Hydrauliköle (ZAF) | | | | | | | | |
| RENOLIN ZAF D 22 HT  | Serie RENOLIN ZAF D HT Zink- und aschefreie Schmier- und Hydrauliköle mit detergierend und dispergierend wirkenden Zusätzen. Alterungsbeständig, exzellenter Korrosions- und Verschleißschutz, gutes Luftabscheidevermögen. Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Hydrauliköle nach DIN 51524-2: HLPD ISO 6743-4: HM und an Getriebeöle nach DIN 51517-3: CLP(D) ISO 6743-6: CKC | 860 | 206 | 22 | 4,3 | 103 | -33 | Detergierende zink- und aschefreie Hydraulik- und Umlauföle für alle hydraulischen Antriebe, auch als Getriebeöl einsetzbar. Brugger-Wert: ≥30N/mm ² |
| RENOLIN ZAF D 32 HT     | | 870 | 220 | 32 | 5,3 | 97 | -33 | |
| RENOLIN ZAF D 46 HT     | | 880 | 230 | 46 | 6,8 | 100 | -27 | |
| RENOLIN ZAF D 68 HT   | | 880 | >230 | 68 | 8,8 | 100 | -27 | |
| RENOLIN ZAF D 32 HT-LCF  Advanced Circular Technologies | Serie RENOLIN ZAF D HT-LCF Zink- und aschefreie Hydrauliköle auf Basis nachhaltiger Rohstoffe mit detergierenden / dispergierenden Eigenschaften. Sie sind aufgebaut unter Verwendung von reraffinierten Grundölen in Kombination mit moderner, zink- und aschefreier Additivtechnologie. Der CO ₂ Fußabdruck kann im Vergleich mit konventionellen Hydraulikölen um bis zu 30% verringert werden. Die ACT-Produkttechnologie (Advanced Circular Technology) ist auf Basis nachhaltiger Grundöle aufgebaut. Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen nach: DIN 51524-2: HLPD DIN 51517-3: CLP | 849 | 248 | 32 | 5,8 | 125 | -33 | Für den Einsatz in Hydraulikanlagen, Pressen oder Werkzeugmaschinen wenn ein Hydraulik- Getriebe- oder Umlauföl mit detergierenden Eigenschaften gefordert wird. |
| RENOLIN ZAF D 46 HT-LCF  Advanced Circular Technologies | | 861 | 244 | 46 | 7,15 | 115 | -30 | |
| RENOLIN ZAF D 46 HT PLUS   | Universelles zink- und aschefreies, detergierendes Hydrauliköl und Industriegetriebeöl, exzellente Stabilität, sehr hoher Verschleißschutz, neueste schwefelarme und hydrierte Grundölgeneration. Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Hydrauliköle nach DIN 51524-2: HLPD; ISO 6743-4: HM und an Getriebeöle nach DIN 51517-3: CLP ISO 6743-6: CKC | 866 | 230 | 46 | 6,9 | 106 | -39 | RENOLIN ZAF D 46 HT PLUS wird für den Einsatz in Hydraulikanlagen, Pressen und Werkzeugmaschinen als universelles Umlauf- und detergierendes Getriebeöl empfohlen. RENOLIN ZAF D 46 HT PLUS kann sowohl für stationäre als auch mobile Hydraulikanlagen empfohlen werden. Brugger-Wert: ≥30N/mm ² Verlängerung der Standzeit, neue hydrierte Grundöle. |
| RENOLIN ZAF D 46 White  (auf Anfrage)  | Detergierendes, zink- und aschefreies EP-Schmier- und Hydrauliköl. Aufgrund ausgesuchter, klar aussehender Grundöle und dafür abgestimmter Additive wird die Gefahr von Verfärbungen bei Ölfilmbildung vermieden. Erfüllt und übertrifft DIN 51524-2: HLPD, ISO 6743-4: HM | 865 | >230 | 46 | 6,9 | 106 | -39 | Hervorragend geeignet für alle Anwendungen in mobilen und stationären Hydraulikanlagen, für die der Einsatz eines Hydrauliköles mit oben beschriebenen Eigenschaften in Anlehnung an DIN 51524-2 (HLP / HLPD) empfohlen wird. |

Industrieöle

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour-point °C | Hauptanwendung |
|--|---|---------------------------------------|---------------------|---|--|-----|------------------|---|
| Zink- und aschefreie Hydrauliköle (ZAF) | | | | | | | | |
| RENOLIN ZAF 5 DT  | Serie RENOLIN ZAF DT Ausgesuchte Solventraffinate mit speziellen Wirkstoffen zur Erhöhung des Verschleiß- und Korrosionsschutzes. Hohe Belastbarkeit – nach Bruggen – detergierend, dispergierend eingestellt. Erfüllen und übertreffen die Anforderungen nach: DIN 51524-2: HLPD ISO 6743-4: HM DIN 51517-3: CLP(D) ISO 6743-4: CKC (mit DD-Eigenschaften) | 838 | 116 | 5 | 1,7 | 99 | -40 | Hochbelastbare Hydraulik- und Umlauföle, die ein ausgeprägtes Detergier- und Dispergiervermögen besitzen. Sehr gute Alterungsbeständigkeit, guter Korrosionsschutz und sehr hohes Lasttragevermögen. Nach Daimler-Spezifikation DBL 6721 für Werkzeugmaschinen und Pressen. Bruggen-Wert: ≥50N/mm ² |
| RENOLIN ZAF 10 DT  | | 848 | 154 | 10 | 2,7 | 108 | -30 | |
| RENOLIN ZAF 15 DT  | | 865 | 190 | 15 | 3,3 | 86 | -27 | |
| RENOLIN ZAF 22 DT  | | 866 | 198 | 22 | 4,4 | 109 | -27 | |
| RENOLIN ZAF 32 DT  | | 876 | 210 | 32 | 5,4 | 102 | -24 | |
| RENOLIN ZAF 46 DT   | | 876 | 218 | 46 | 6,8 | 101 | -24 | |
| RENOLIN ZAF 68 DT   | | 879 | 224 | 68 | 8,9 | 104 | -18 | |
| RENOLIN ZAF 100 DT   | | 882 | 220 | 100 | 11,3 | 99 | -18 | |
| RENOLIN ZAF 150 DT  | | 887 | 222 | 150 | 14,6 | 96 | -15 | |
| RENOLIN ZAF 32 MC   | Serie RENOLIN ZAF MC Schmier- und Hydrauliköle auf Basis von MC-Grundölen mit ausgewählten Additiven. Sehr gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit, sehr guter Korrosionsschutz, hoher Verschleißschutz, hoher Viskositätsindex (scherstabil). Erfüllen und übertreffen die Anforderungen nach DIN 51524-3: HVLP; ISO 6743-4: HV; DIN 51517-3: CLP; ISO 6743-6: CKC, DBL 6713: HLP, HVLP | 840 | 220 | 32 | 6,3 | 149 | -45 | Scherstabile zink- und aschefreie Hydraulik- und Umlauföle mit hohem Viskositätsindex. Diese Öle sind auf Basis von hydrierten (Gruppe III) MC-Grundölen aufgebaut. Ölwechselintervalle können verlängert, Sorten rationalisiert werden (Mehrbe-reichscharakteristik). Energieeinsparung durch hohen Wirkungsgrad. Denison HFO Freigabe; Bosch Rexroth RDE 90245 |
| RENOLIN ZAF 46 MC   | | 843 | 238 | 46 | 8,0 | 148 | -45 | |
| RENOLIN ZAF 68 MC   | | 854 | 238 | 68 | 10,6 | 146 | -42 | |

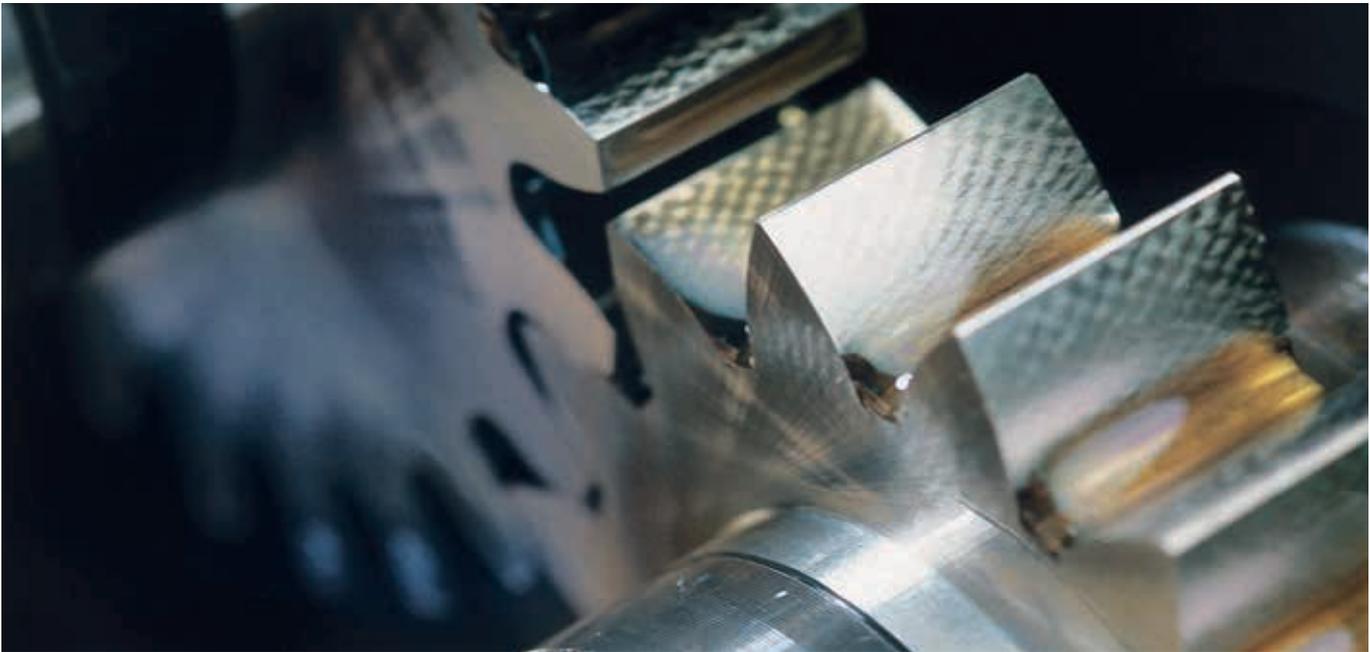
RENOLIN

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour-point °C | Hauptanwendung |
|--|---|---------------------------------------|---------------------|---|--|-----|------------------|--|
| Zink- und aschefreie Hydrauliköle (ZAF) | | | | | | | | |
| RENOLIN ZAF 520  | Zink- und aschefreies Spezial-Hydraulik- und Umlauföl mit sehr hohem Viskositätsindex, damit sehr gutes VT-Verhalten. Erfüllt und übertrifft DIN 51524-3: HVLP; ISO 6743-4: HV (detergierend). | 856 | 160 | 33 | 9,2 | 277 | -48 | Für alle Systeme, die starken Temperaturschwankungen ausgesetzt sind bzw. bei niedrigen Temperaturen anfahren. |
| RENOLIN ZAF 15 LT  | Serie RENOLIN ZAF LT Zink- und aschefreie Hydrauliköle mit sehr hohem Viskositätsindex; für Tieftemperatur-Anwendungen. Demulgierend, mit Additiven zur Verbesserung des Alterungsverhaltens und des Korrosionsschutzes. Erfüllen Anforderungen nach DIN 51524-3: HVLP; ISO 6743-4: HV. | 873 | >90 | 14 | 5,3 | 387 | <-60 | Entwickelt für die Anwendung bei sehr niedrigen Temperaturen in mobilen und stationären Anlagen; neueste Additiv-Technologie |
| RENOLIN ZAF 32 LT  | | 853 | 135 | 32 | 9,5 | 300 | <-54 | Kinematische Viskosität bei -40 °C: - RENOLIN ZAF 15 LT = 460mm ² /s - RENOLIN ZAF 32 LT = 4850mm ² /s |
| RENOLIN ZAF 32 XHV  | Neu entwickeltes zink- und aschefreies Hydrauliköl mit sehr hohem scherstabilen Viskositätsindex; dieser ermöglicht hervorragende Tieftemperatur-Eigenschaften. Demulgierend, mit Additiven für exzellente Buntmetallverträglichkeit und für hohen Verschleißschutz. Erfüllt die Anforderungen nach DIN 51524-3: HVLP und ISO 6743-4: HV (mit Ausnahme des Flammpunktes) | 853 | 135 | 32 | 9,5 | 300 | ≤-51 | Entwickelt für Anwendungen bei denen ein sehr gutes Fließverhalten auch bei niedrigsten Temperaturen gefordert ist. Kinematische Viskosität bei -40 °C: - RENOLIN ZAF 32 XHV = 2150mm ² /s |
| RENOLIN HighPress 46 DLC  | Zink- und aschefreies Hochleistungs-EP-Hydrauliköl für nasslaufende Lamellenkupplungen. Exzellente Detergier- und Dispergier-eigenschaften sowie sehr gutes Verschleißschutzvermögen (FZG Schadenskraftstufe 12 / Brugger 50 N/mm ²). Übertreffen Anforderungen nach: DIN 51524-2: HLPD ISO 6743-4: HM DIN 51517-3: CLP | 877 | 212 | 46 | 6,8 | 100 | - | Speziell für den Einsatz in Anlagen mit nasslaufenden Lamellenkupplungen. Definierte Reibwerte werden beim Betrieb gewährleistet (statisch und dynamisch). Entspricht den Anforderungen gemäß Müller Weingarten DT 55005. Freigabe von Oertlinghaus Lamellenkupplungen ON 9.2.19. Ebenfalls zur Umlauf- und Lager-schmierung in allen Hydraulikpressen geeignet. |
| RENOLIN PG 32  | Serie RENOLIN PG Vollsynthetische Hydraulik- und Umlauföle auf Polyglykolbasis für höchste Ansprüche hinsichtlich thermischer Beanspruchung, hoher Viskositätsindex. Nicht mit Mineralöl mischbar und verträglich, wasserlöslich, biologisch schnell abbaubar nach OECD 301. Kennzeichnung nach ISO 15380: PG 32: HEPG 32 PG 46: HEPG 46 Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Hydrauliköle HVLP nach DIN 51524-3. | 1022 | 220 | 32 | 7,1 | 194 | -51 | Für hoch belastete Hydraulik- und Umlaufsysteme bei extremer thermischer Belastung. Einsatz- und Umstellrichtlinien beachten. |
| RENOLIN PG 46  | | 1024 | 240 | 46 | 9,7 | 203 | -48 | Wasserlösliche PAG Hydrauliköle; nicht mit Mineralöl, PAO mischbar und verträglich. |

Industrieöle

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour-point °C | Hauptanwendung |
|---|--|---------------------------------------|---------------------|---|--|-----|------------------|--|
| Schwer entflammbare Hydraulikflüssigkeiten | | | | | | | | |
| HYDROTHERM 46 M  | Basis Wasserglykol; geprüft und freigegeben gemäß 6. und 7. Luxemburger Bericht. Guter Verschleißschutz. Sehr guter Korrosionsschutz. Extrem alterungsstabil. Gruppe HFC nach DIN 51502 und VDMA 24317, ISO 12922: HFC46. | 1084 | – | 46 | 9,5 | 195 | -42 | Für alle Hydrauliken im Bereich von Brandgefahr (Bergbau, Stahl, Gießereien, Schmieden, Glas). Für alle Werkstoffe geeignet, auch Farben und Dichtungen, die wasserglykolbeständig sind. Monoethylenglykolfrei, aminfrei. |
| HYDROTHERM 42 HFC  | Neu entwickeltes HFC Fluid; schwer entflammbare Hydraulikflüssigkeit nach ISO 12922, auf Wasserglykol-Basis und neuester Additiv-Technologie. Exzellenter Verschleißschutz und hervorragendes Luftabscheidevermögen, sehr guter Korrosionsschutz. Erfüllt die Anforderungen an Hydrauliköle nach: DIN 51502: HFC VDMA 24317: HFC ISO 12922: HFC | 1084 | – | 42 | 8,9 | 195 | <-60 | Bei erhöhter Brandgefahr, wenn HFC FLuide gefordert sind. Erfüllt die Anforderungen nach 7. Luxemburger Report. |
| RENOSAFE DU 46  | Wasserfreies, schwer entflammbares Fluid auf Basis spezieller Ester, VOITH-Turbo-Freigabe, HFDU nach ISO 12922. | 922 | >280 | 48 | 9,7 | 188 | -36 | Schwer entflammbares Hydraulikfluid auf Basis spezieller organischer Ester, für Turbo Kupplungen optimiertes HFDU Fluid. Mit Mineralöl verträglich. Dichtungs-, Schlauch- und Lackverträglichkeit muss geprüft werden. |
| RENOSAFE TURBO 46 HF  | Wasserfreie, schwer entflammbare, spezielle, thermisch stabile Phosphorsäureester; gutes Wasserabscheidevermögen und Schaumverhalten; hohe Oxidationsbeständigkeit ISO 12922: HFDR46. | 1150 | >262 | 44,5 | 5,0 | -36 | -24 | Hydraulikflüssigkeit in feuergefährdeter Umgebung für elektrohydraulischen Steuerölkreislauf von Dampfturbinen; Lagerschmierung von Dampf- und Gasturbinen. Neue HFDR Technologie. |
| RENOSAFE FireProtect 46  | Serie RENOSAFE FireProtect Wasserfreie, schwer entflammbare Hydraulikflüssigkeiten auf Basis neuester Ester- und Additivtechnologie, Typ HFDU. Höchste oxidative und thermische Stabilität, exzellente Buntmetall- und Kupferverträglichkeit, Hydrolysestabilität und sehr robuster und stabiler Verschleißschutz. Mehrbereichscharakteristik durch hohen, scherstabilen Viskositätsindex. Biologisch schnell abbaubar nach OECD 301 B > 60%. Erfüllt die Mindestanforderungen an HFDU-Flüssigkeiten nach ISO 12922: HFDU. | 920 | 316 | 50 | 10,1 | 195 | -48 | Für den Einsatz als schwer entflammbare Hydraulikflüssigkeiten auf Basis organischer Ester, Typ HFDU in allen Hydraulikanwendungen in unmittelbarer Nähe von offenen Flammen oder glühenden Metallen (heißen Metalloberflächen) wie beispielsweise in Druckgussmaschinen, Stahlwerken, Stranggussanlagen, Warmwalzanlagen, Kokereien und anderen mobilen und stationären Hydraulikanlagen. |
| RENOSAFE FireProtect 68  | | 932 | 316 | 70 | 12,9 | 187 | -45 | Freigegeben für Voith T und TP Kupplungen |

RENOLIN



| Produkt- bezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour- point °C | Hauptanwendung |
|---------------------------------------|--|---|---------------------------|---|--|----|----------------------|---|
| Getriebe- und Umlauföle | | | | | | | | |
| RENOLIN CLP 68 📁 📦 | Serie RENOLIN CLP Hochleistungs-Getriebe- und -Umlauf- öle mit hoher Alterungsbeständigkeit und Wirkstoffen zur Verbesserung des Korrosionsschutzes (Korrosion an Stahl und Buntmetallen wird auch unter Feuchtigkeitseinfluss vermieden). Her- vorragende Verschleißschutzeigenschaf- ten – hohe EP-/AW-Performance, hohe Fresstragfähigkeit, hohe Grauflecken- tragfähigkeit, exzellenter FE8-Wälzla- gerverschleißschutz, gutes Demulgier- verhalten, sehr gutes Schaumverhalten, zink-, asche- und silikonfrei. RENOLIN CLP-Öle erfüllen und über- treffen die Mindestanforderungen an Industriegetriebeöle CLP nach DIN 51517-3; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKSMP. US Steel 224, David Brown S1.53.10. | 887 | >230 | 68 | 8,7 | 99 | -24 | Universelle Getriebeöle für den Einsatz in der Industrie, z. B. an Lagern, Gelenken, Stirn-, Kegel- und Schnecken- radgetrieben, dort wo ein Öl vom Typ CLP vom Hersteller für den Einsatz empfohlen wird. |
| RENOLIN CLP 100 📁 📦 📦 🚚 | | 880 | >230 | 100 | 11,3 | 99 | -24 | |
| RENOLIN CLP 150 📁 📦 📦 🚚 | | 885 | >230 | 150 | 14,5 | 96 | -24 | Freigegeben von namhaften Getriebeherstellern |
| RENOLIN CLP 220 📁 📦 📦 🚚 | | 892 | >240 | 220 | 18,9 | 96 | -21 | Mineralölbasis demulgierend |
| RENOLIN CLP 320 📁 📦 📦 🚚 | | 897 | >240 | 320 | 24,0 | 95 | -12 | |
| RENOLIN CLP 460 📁 📦 📦 🚚 | | 901 | >240 | 460 | 30,4 | 95 | -12 | |
| RENOLIN CLP 680 📁 📦 📦 | | 902 | >240 | 680 | 40,0 | 97 | -12 | |

Industrieöle

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour-point °C | Hauptanwendung |
|--|---|---------------------------------------|---------------------|---|--|-----|------------------|--|
| Getriebe- und Umlauföle | | | | | | | | |
| RENOLIN CLP 46 PLUS  (200 L) | Serie RENOLIN CLP PLUS Hochleistungs-Getriebe- und -Umlauföle mit exzellentem Verschleißschutz, guter EP-Performance und sehr gutem Korrosionsschutz. Ausgewählte Antioxidantien gewährleisten eine sehr hohe Alterungsbeständigkeit, spezielle detergierend / dispergierend wirkende Additive gewährleisten ein sehr gutes Schmutzlöse- und Schmutztragevermögen. RENOLIN CLP PLUS-Öle erfüllen die Mindestanforderungen an Schmieröle nach DIN 51517-3: CLPD; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKSMP. RENOLIN CLP PLUS wurde speziell für die extremen Betriebsbedingungen im Bergbau (Bandantriebe) entwickelt. | 875 | 200 | 46 | 6,8 | 102 | -27 | Spezialgetriebeöle für hoch belastete mechanische Industriegetriebe, Stirnrad-, Doppelstirnrad-, Kegelar- oder Schneckengetriebe. Langzeiterprob (30.000 Stunden Betriebseinsatz Bandantrieben des Braunkohletagebaus) und freigegeben. Insbesondere für raue Einsatzbedingungen, wo Schmutz, Staub und Wasserkontamination herrschen. Erhöhte Oxidationsbeständigkeit. |
| RENOLIN CLP 68 PLUS  (200 L) | | 878 | 236 | 68 | 8,7 | 100 | -27 | |
| RENOLIN CLP 100 PLUS   | | 881 | 240 | 100 | 11,2 | 97 | -24 | |
| RENOLIN CLP 150 PLUS  | | 885 | 250 | 150 | 14,8 | 97 | -24 | |
| RENOLIN CLP 220 PLUS  (20 x 1 L)    | | 895 | 260 | 220 | 18,9 | 96 | -24 | |
| RENOLIN CLP 320 PLUS   | | 898 | 255 | 320 | 24,0 | 95 | -18 | |
| RENOLIN CLP 460 PLUS  | | 902 | 270 | 460 | 30,2 | 94 | -14 | |
| RENOLIN CLP 680 PLUS   | | 902 | 270 | 680 | 39,6 | 95 | -17 | |
| RENOLIN AWD 68  | Serie RENOLIN AWD Spezial-Getriebe- und -Umlauföle für höchste Ansprüche an den Verschleißschutz. Spezielle Additive reduzieren Reibung und bilden Reaktionsschichten, die einen exzellenten Verschleißschutz bei extremen Mischreibungsbedingungen und hohen Drücken gewährleisten. Belastbarkeit nach Bruggen (typisch: > 75 N/mm ²), exzellenter FE8 Wälzkörperverschleißschutz, gutes Schmutztragevermögen (detergierend / dispergierend), zink- und silikonölfrei, hohe Additivreserve. Die Öle der Reihe RENOLIN AWD übertreffen die Mindestanforderungen an Schmieröle CLPD nach DIN 51517-3; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKSMP. Freigaben namhafter Pressenhersteller liegen vor. | 881 | 221 | 68 | 8,9 | 105 | -24 | Für hoch belastete Industriegetriebe und Umlaufsysteme, besonders wenn ein hohes Lasttragevermögen bei extremer Mischreibung und hoher Last gefordert wird. Mineralölbasis |
| RENOLIN AWD 100  | | 885 | 222 | 100 | 11,2 | 97 | -24 | |
| RENOLIN AWD 150    | | 888 | 208 | 150 | 14,6 | 96 | -12 | |
| RENOLIN AWD 220  | | 894 | 210 | 220 | 18,7 | 95 | -12 | |

RENOLIN

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour-point °C | Hauptanwendung |
|--|---|------------------------------------|------------------|--|---|-----|---------------|--|
| Vollsynthetische Getriebe- und Umlauföle | | | | | | | | |
| RENOLIN PG 68  | Serie RENOLIN PG Vollsynthetische Getriebe- und Umlauföle auf Basis spezieller Polyalkylenglykole (PAG), für höchste thermische Belastung. Sehr hohe Oxidations- und Alterungsstabilität, hoher Viskositätsindex (scherstabil) und gutes Viskositäts-Temperaturverhalten, exzellentes Lasttragvermögen, niedrige Reibbeiwerte, hoher FZG-Wert, hohe Grauflecken-tragfähigkeit, exzellente FE8-Performance, sehr gute Pitting-Tragfähigkeit. Die Öle der Reihe RENOLIN PG übertreffen die Mindestanforderungen an Schmieröle CLP-PG nach DIN 51517-3; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE, CKSMP, CSPG, CTPG. Freigaben namhafter Getriebehersteller liegen vor. | 1035 | 240 | 68 | 13,8 | 212 | -48 | Für Getriebe bei extremer mechanischer und thermischer Belastung, wie z. B. Schneckengetriebe. Auch als Verdichteröle – Prozessgase (Methan, Ethan, Propan etc.) – oder zur Kalenderschmierung verwendbar. RENOLIN PG eignet sich insbesondere für Schneckengetriebe – Gleitpaarung Stahl/Bronze – optimiert. Nicht mit Mineralölen, Esterölen und PAO-basierten Ölen mischbar und verträglich. Umstellrichtlinien beachten. Basis: Polyglykol |
| RENOLIN PG 100   | | 1043 | 260 | 100 | 19,6 | 220 | -48 | |
| RENOLIN PG 150  | | 1051 | 260 | 145 | 27,0 | 224 | -48 | |
| RENOLIN PG 220    | | 1075 | 240 | 220 | 36,8 | 220 | -33 | |
| RENOLIN PG 320   | | 1075 | 240 | 320 | 54,4 | 237 | -33 | |
| RENOLIN PG 460   | | 1075 | 280 | 460 | 75,1 | 245 | -33 | |
| RENOLIN PG 680  | | 1075 | 280 | 680 | 110,3 | 261 | -33 | |
| RENOLIN PG 1000  | | 1075 | 280 | 1000 | 162,0 | 281 | -33 | |
| RENOLIN PG 1500  | | 1078 | 280 | 1500 | 240,0 | 300 | -18 | |



Auch im FUCHS-
Onlineshop erhältlich.

Industrieöle

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour-point °C | Hauptanwendung |
|--|--|------------------------------------|------------------|--|---|-----|---------------|---|
| Vollsynthetische Getriebe- und Umlauföle | | | | | | | | |
| RENOLIN UNISYN XT 68  | Serie RENOLIN UNISYN XT Vollsynthetische Industriegetriebeöle auf Basis von PAO neuester Generation, mit einem sehr hohen, natürlichen, scherstabilen Viskositätsindex, mit ausgezeichnetem Tieftemperaturverhalten. Exzellenter Verschleißschutz, hohe Graufleckentragfähigkeit und sehr guter Korrosionsschutz. Erfüllen bzw. übertreffen die Mindestanforderungen an Industriegetriebeöle gemäß DIN 51517-3: CLP; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE, CKSMP sowie AGMA 9005/E02: EP. | 850 | 238 | 68 | 11,0 | 154 | -54 | Zur Schmierung von Lagern und Getrieben. Die Produkte werden bevorzugt eingesetzt, wenn erhöhte Anforderungen an die Hoch- und Tieftemperatur-Einsatzgrenzen gestellt werden. ISO VG 220 und 320 für Windkraftanwendungen. Freigegeben von namhaften Getriebeherstellern. Basis: mPAO |
| RENOLIN UNISYN XT 100  | | 850 | 238 | 100 | 15,3 | 162 | -48 | |
| RENOLIN UNISYN XT 150   | | 850 | 238 | 150 | 21,4 | 168 | -45 | |
| RENOLIN UNISYN XT 220    | | 860 | 242 | 220 | 29,4 | 174 | -42 | |
| RENOLIN UNISYN XT 320    | | 860 | 242 | 320 | 40,2 | 179 | -42 | |
| RENOLIN UNISYN XT 460  | | 860 | 242 | 460 | 54,5 | 188 | -42 | |
| RENOLIN UNISYN XT 680  | | 860 | 244 | 680 | 75,5 | 192 | -39 | |
| RENOLIN UNISYN XT 1000  | | 860 | 244 | 1000 | 101,0 | 195 | -33 | |
| RENOLIN UNISYN CLP 68  | Serie RENOLIN UNISYN CLP Vollsynthetische Industriegetriebeöle auf PAO-Basis mit erhöhter Alterungsbeständigkeit, sehr gutem Lasttragevermögen und exzellentem Verschleißschutz. RENOLIN UNISYN CLP zeigt eine hohe Graufleckentragfähigkeit, ein gutes Luftabscheidungsvermögen und sehr gutes Filtrationsverhalten. Erfüllen bzw. übertreffen die Mindestanforderungen an Industriegetriebeöle gemäß DIN 51517-3: CLP; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE, CKSMP sowie AGMA 9005/E02: EP. | 848 | 240 | 68 | 10,7 | 147 | -56 | Zur Schmierung von Lagern und Getrieben. Die Produkte werden bevorzugt eingesetzt, wenn erhöhte Anforderungen an die Hoch- und Tieftemperatur-Einsatzgrenzen gestellt werden. ISO VG 220 und 320 für Windkraftanwendungen. Freigegeben von namhaften Getriebeherstellern. Basis: PAO |
| RENOLIN UNISYN CLP 150    | | 853 | 250 | 150 | 19,6 | 150 | -45 | |
| RENOLIN UNISYN CLP 220    | | 854 | 260 | 220 | 26,7 | 155 | -42 | |
| RENOLIN UNISYN CLP 320    | | 860 | 260 | 320 | 35,0 | 155 | -42 | |
| RENOLIN UNISYN CLP 460  | | 861 | 300 | 460 | 45,6 | 155 | -39 | |
| RENOLIN UNISYN CLP 680  | | 862 | 300 | 680 | 62,2 | 160 | -33 | |
| RENOLIN UNISYN CLP 1000  | | 864 | 300 | 1000 | 92,0 | 179 | -33 | |

RENOLIN

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour-point °C | Hauptanwendung |
|---|---|---------------------------------------|---------------------|---|--|-----|------------------|--|
| Getriebe- und Umlauföle | | | | | | | | |
| RENOLIN CLPF 100 SUPER  | Serie RENOLIN CLPF SUPER mit MoS₂ Hochdruckgetriebeöle auf Mineralölbasis mit synergistisch wirkenden EP-/AW-Additiven und physikalisch wirkenden Festschmierstoffzusätzen (MoS ₂). Die Festschmierstoffzusätze auf Basis von MoS ₂ decken einen weiten Temperaturbereich im Mischreibungsgebiet ab. Sie wirken reibungsreduzierend und dämpfend. Sehr guter Verschleißschutz im Mischreibungsgebiet, gutes Schmutztragemögen, exzellentes Schaumverhalten, sehr guter Wälzlagerverschleißschutz – exzellente FE8-Performance, zink- und silikonölfrei. Die Öle der Reihe RENOLIN CLPF SUPER übertreffen die Mindestanforderungen an Schmieröle CLPF nach DIN 51517-3; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD | 888 | 240 | 100 | 11,2 | 98 | -21 | Für hoch belastete Getriebe, bei niedrigen Umfangsgeschwindigkeiten und hohen Kräften, auch bei stoß- und schlagartig auftretenden Belastungen und zur Geräuschkämpfung, für die Spindel- und Getriebeschmierung in Schmiedepressen. Mineralölbasis |
| RENOLIN CLPF 220 SUPER  | | 896 | 260 | 220 | 18,8 | 95 | -21 | |
| RENOLIN CLPF 320 SUPER  | | 897 | 255 | 320 | 24,0 | 95 | -14 | |
| RENOLIN CLPF 460 SUPER  | | 902 | 270 | 460 | 30,4 | 95 | -12 | |
| RENOLIN CLPF 680 SUPER  | | 918 | 270 | 680 | 36,8 | 88 | -10 | |
| RENOLIN CLPF 1500 SUPER  | | 928 | 240 | 1500 | 70,5 | 104 | -12 | |
| RENOLIN HighGear 150  | Serie RENOLIN HighGear RENOLIN HighGear ist auf Basis ausgewählter mineralölbasischer Grundöle aufgebaut. Synergistisch wirkende Additive gewährleisten eine extreme Verschleißschutz-Performance dieser neuen Hightech-Getriebeöle. Hochleistungs-Triboschutzschichten schützen die benetzten Maschinenelemente sicher vor Verschleiß. Diese neue Additiv-Technologie wird auch als fließeinglättend bzw. Plastic Deformation (PD) Reaktionsmechanismus bezeichnet. Sie wirkt sich als fühlbare Glättung von Oberflächenrauigkeit aus. DIN 51517-3: CLP; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE, CKSMP. | 892 | >210 | 150 | 14,6 | 96 | -21 | RENOLIN HighGear wird eingesetzt sowohl bei vorgeschädigten Getrieben und Maschinenelementen zur Verlängerung der Lebensdauer als auch in neuen Getrieben (Kegelrad- Stirnrad-, Planeten- und Schneckengetrieben) bei extremen Belastungen zur Reduzierung von Verschleiß, Reibung und Geräuschbildung. Mineralölbasis |
| RENOLIN HighGear 220  | | 895 | >210 | 220 | 19,0 | 97 | -18 | |
| RENOLIN HighGear 320  | | 897 | >210 | 320 | 24,3 | 97 | -12 | |
| RENOLIN HighGear 460  | | 909 | >210 | 460 | 30,8 | 97 | -9 | |
| RENOLIN HighGear 680  | | 907 | >210 | 680 | 41,5 | 101 | -9 | |

Industrieöle

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pourpoint °C | Hauptanwendung |
|---|---|---------------------------------------|---------------------|---|--|-----|-----------------|--|
| Spezial-Getriebe- und Umlauföle | | | | | | | | |
| RENOLIN HighGear Synth 220  | Serie RENOLIN HighGear Synth RENOLIN HighGear Synth ist auf Basis synth. Polyalphaolefine (PAO) aufgebaut. Spezielle synergistisch wirkende Additive gewährleisten eine gute Verschleißschutz-Performance dieser neuen High-Tech-Getriebeöle. Hochleistungs-Triboschutzschichten schützen die benetzten Maschinenelemente sicher vor Verschleiß. RENOLIN HighGear Synth Öle besitzen einen hohen natürlichen scherstabilen VI, sind sowohl für Tieftemperatur-, als auch für Hochtemperaturanwendungen geeignet. Erhöhte Temperatur- und Oxidationsstabilität ermöglichen eine Verlängerung der Ölwechselintervalle. DIN 51517-3: CLP; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE, CKSMP. | 873 | >220 | 220 | 23,6 | 133 | -33 | RENOLIN HighGear Synth wird sowohl bei vorgeschädigten Getrieben und Maschinenelementen, zur Verlängerung der Lebensdauer eingesetzt, als auch in neuen Getrieben (Kegelrad-, Stirnrad-, Planeten- und Schneckengetrieben) bei extremen Belastungen, zur Reduzierung von Verschleiß, Reibung und Geräuschbildung. Synthetische Komponenten (PAO) reduzieren die Reibung, führen zu Temperaturabsenkung und können den Wirkungsgrad erhöhen. Exzellente Tieftemperatureigenschaften, hoher scherstabiler VI. Basis: PAO |
| RENOLIN HighGear Synth 320  | | 876 | 220 | 320 | 31,2 | 135 | -34 | |
| RENOLIN MORGEAR 100   | Serie RENOLIN MORGEAR Hochleistungs-Umlauföle auf Mineralölbasis zur Schmierung von MORGEOIL-Lagern. Milde Additivsysteme („mild EP / AW additives“) sorgen für einen guten Verschleißschutz, synergistisch wirkende Additive gewährleisten eine gute Alterungsbeständigkeit und ein exzellentes Demulgiervermögen (sehr gutes Wasserabscheidevermögen). ISO 6743-6; DIN 51517-2: CL; ISO 12925-1: CKB. | 878 | 248 | 100 | 11,1 | 96 | -19 | Zur Schmierung von MORGEOIL-Lagern. Die RENOLIN MORGEAR-Öle erfüllen und übertreffen die Anforderungen von DANIELI (Italien) und SMS. Mineralölbasis |
| RENOLIN MORGEAR 220   | | 887 | 255 | 226 | 19,2 | 96 | -10 | |
| RENOLIN MORGEAR 460   | | 894 | >270 | 470 | 31,1 | 96 | -9 | |
| RENOLIN MORGEAR 680  | | 907 | 252 | 682 | 39,2 | 95 | -7 | |
| RENOLIN CLP 150 VCI  | Serie RENOLIN CLP VCI Spezial-Getriebe- und Korrosionsschutzöle auf Basis von Mineralöl mit VCI (Vapour Corrosion Inhibitors), sicherer Langzeitkorrosionsschutz wird sowohl in der Öl- wie auch in der Dampfphase gewährleistet. Sicherer Verschleißschutz, hohe Fresstragfähigkeit, gute Kompatibilität mit Getriebeölen und gute Elastomerverträglichkeit. Erfüllt bzw. übertrifft die Anforderungen an CLP-Industriegetriebeöle gemäß DIN 51517-3: CLP; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC / CKD sowie AGMA 9005/E02: EP. | 885 | 250 | 150 | 14,5 | 96 | -24 | Empfohlen für den Einsatz in hoch belasteten Stirnrad-, Kegelrad- und Schneckengetrieben. Ebenfalls einsetzbar in hoch belasteten Lagern, Gelenken und Druckspindeln. Insbesondere für Getriebe und Komponenten, die längere Zeit nicht betrieben oder vor dem Einbau zwischengelagert werden und daher eine Konservierung nötig ist. Beinhaltet VCI Komponenten (Vapour Corrosion Inhibitor). Empfohlen für den Einsatz als Prüfstandsöl in Getriebeprüfständen. Mineralölbasis |
| RENOLIN CLP 220 VCI  | | 892 | 254 | 220 | 18,9 | 96 | -24 | |
| RENOLIN CLP 320 VCI  | | 893 | 255 | 320 | 24,0 | 95 | -12 | |
| RENOLIN CLP 460 VCI   | | 897 | 270 | 460 | 30,4 | 95 | -12 | |

RENOLIN

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour-point °C | Hauptanwendung |
|---|---|---------------------------------------|---------------------|---|--|-----|------------------|---|
| Spezial-Getriebe- und Umläufe | | | | | | | | |
| RENOLIN UNISYN GEAR 220 VCI  | RENOLIN UNISYN GEAR 220 VCI* Vollsynthetisches EP-Industriegetriebeöl auf Basis von PAO-Polyalphaolefin mit speziellem Korrosionsschutzvermögen, aufgrund von VCI Komponenten (Vapour Corrosion Inhibitors). Langzeitkorrosionsschutz wird sowohl in der Öl- als auch in der Dampfphase gewährleistet. Sicherer Verschleißschutz, hohe Fresstragfähigkeit, gute Kompatibilität mit Getriebeölen. Erfüllt bzw. übertrifft die Anforderungen gemäß DIN 51517-3: CLP ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC/CKD AGMA 9005/E02: EP | 855 | 260 | 220 | 27,3 | 160 | -42 | Empfohlen für den Einsatz in hoch belasteten Stirnrad-, Kegelrad- und Schneckengetrieben mit Ölumlaufschmierung oder Öleinspritzschmierung. Insbesondere für Getriebe und Komponenten, die längere Zeit nicht betrieben oder vor dem Einbau zwischengelagert werden und daher eine Konservierung nötig ist. Beinhaltet VCI Komponenten (Vapour Corrosion Inhibitor). Basis: PAO |
| RENOLIN PentoGear 220 WT  | Serie RENOLIN PentoGear WT Die Produkte der RENOLIN PentoGear WT-Reihe sind PAO-freie synthetische Hochleistungsindustriegerie- und Windkraftgetriebeöle mit ausgezeichnetem Verschleißschutz. Sie besitzen ein sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten aufgrund des hohen Viskositätsindex (VI). Aufgrund der Mischbarkeit und Verträglichkeit mit am Markt befindlichen Getriebeölen auf Mineralöl- bzw. PAO-Basis ist eine einfache Umstellung auf die RENOLIN PentoGear WT-Reihe möglich. Die einzigartige Technologie ermöglicht eine Senkung von Betriebstemperaturen bei Belastung. In Praxistests konnten Energieeinsparungen nachgewiesen im Vergleich zu konventionellen Industriegetriebeölen auf Mineralölbasis von bis zu 4%. Erfüllen / übertreffen die Mindestanforderungen an Industriegetriebeöle gemäß DIN 51517-3: CLP; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC / CKD / CKSMP / CKE | 884 | 228 | 220 | 28,2 | 166 | -42 | Empfohlen für den Einsatz in hoch belasteten Industriegetrieben wie Stirnrad-, Kegelrad- und Schneckengetrieben mit Ölumlauf- oder Öleinspritzschmierung. Für Windkraftgetriebe geeignet, insbesondere auch als Service Öl oder Spülöl, eine Alternative zu PAO basierten Getriebeölen. |
| RENOLIN PentoGear 320 WT  | Weitere Viskositätsklassen auf Anfrage verfügbar | 892 | 232 | 320 | 37,4 | 166 | -39 | |
| RENOFLUID TF 1500  | Spezielles EP-legiertes Hydraulik- und Getriebeöl auf Basis hochwertiger Grundöle mit hoher Alterungsbeständigkeit. FZG-Test A/8,3/90 Schadenskraftstufe > 12. DIN 51524-2: HLP ISO 6743-4: HM | 870 | 224 | 32 | 5,4 | 102 | -30 | Kraftübertragungslös für VOITH-Turbogetriebe, Hydrauliköl für VOITH-Turbo Kupplungen, auch als niedrig-viskoses Hochdruckgetriebeöl für Getriebe, insbesondere mit hydraulischer Steuerung und gemeinsamen Ölkreislauf. Freigabe Voith Turbo Mineralölbasis |
| Spezielles Korrosionsschutz-Konzentrat | | | | | | | | |
| RENOLIN VCI BOOST  | Additiv-Konzentrat für den Einsatz in FUCHS Getriebe-, Hydraulik- und Turbinenölen. Enthält VCI-Wirkstoffe (VCI = Vapour Corrosion Inhibitor). | 905 | 155 | 105 | 12,5 | 112 | -12 | Universell einsetzbares VCI-Korrosionsschutz-Konzentrat auf Mineralöl-, PAO- oder Ester-Basis. Einfache Dosierung und Zugabe. Empfohlene Einsatzkonzentration 2%. |

Industrieöle



| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s | Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s | VI | Pour-point °C | Hauptanwendung |
|---|---|------------------------|------------------|---------------------------|----------------------------|-----|---------------|---|
| Bettbahnöle | | | | | | | | |
| RENEP CGLP 68 | Serie RENE CGLP Hochwertige Bettbahnöle mit hervorragendem Verschleißschutz, gutes Demulgiervermögen und hoher Tragfähigkeit. | 879 | 220 | 68 | 8,6 | 99 | -24 | Optimal auf die KSS-Palette abgestimmte Bettbahnöle mit sehr gutem Demulgiervermögen, sehr niedrige Reibbeiwerte. HELLER-Freigabe. Besonders geeignet für den Einsatz mit ECOCOOL Kühlschmierstoffen. Mineralölbasis |
| RENEP CGLP 150 | Erfüllt und übertrifft die Anforderungen gemäß DIN 51502: CGLP | 892 | 230 | 150 | 14,6 | 96 | -12 | |
| RENEP CGLP 220 (60L, 205 L) | ISO 6743-13: GA, GB DIN 51517-3: CLP | 895 | 240 | 220 | 19,0 | 96 | -15 | |
| RENEP 2 K | Serie RENE K Hochwertige Bettbahnöle mit besonderen Zusätzen zur Vermeidung von Haftschlupf (Stick-Slip), insbesondere für Werkzeugmaschinen. Detergierend/emulgierend RENEP 2 K: CGLP 68 RENEP 5 K: CGLP 220 | 882 | 230 | 68 | 9,2 | 112 | -27 | Einsatz an allen Gleit-/Bettbahnanwendungen. RENE K Reihe zeigt eine gute Verträglichkeit mit eingesetzten Materialien. RENEP 2 K wird bevorzugt an waagrecht Bettbahnen eingesetzt. Auch für die Schmierung von Lagern und Getrieben sowie als Hydrauliköl einsetzbar. RENEP 5 K für schwerbelastete Bettbahnen sowie für senkrechte Führungen. Mineralölbasis |
| RENEP 5 K | | 900 | 248 | 220 | 19,9 | 104 | -12 | |
| RENEP 68 KN | Serie RENE KN Hochwertige Bettbahnöle mit hervorragendem Verschleißschutz und gutem Demulgiervermögen, für hohe Belastungen, enthält Tacky-Haftzusätze. Erfüllt und übertrifft die Anforderungen gemäß: DIN 51502: CGLP ISO 6743-13: GA / GB DIN 51517-3: CLP | 880 | 220 | 68 | 9,1 | 118 | -29 | Optimal auf die ECOCOOL Kühlschmierstoff-Palette abgestimmte Bettbahnöle mit sehr gutem Demulgiervermögen, sehr niedrige Reibbeiwerte. Freigegeben von namhaften Werkzeugmaschinenherstellern. Enthält Tacky-Haftzusätze. Mineralölbasis |
| RENEP 150 KN (60L, 205 L) | | 897 | 220 | 150 | 15,5 | 99 | < -15 | |
| RENEP 220 KN | | 895 | 238 | 220 | 19,5 | 100 | -17 | |

RENEP, RENOLIN



| Produkt- bezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour- point °C | Hauptanwendung |
|--|---|---|---------------------------|---|--|-----|----------------------|---|
| Papiermaschinenöle | | | | | | | | |
| RENOLIN PA 150 ☐ | Serie RENOLIN PA Hochleistungs-Papiermaschinen- öle auf Basis ausgewählter mineralölbasischer Grundöle in Verbindung mit zinkhaltiger EP-Additivtechnologie, die einen zuverlässigen Verschleißschutz gewährleistet. Die Öle der RENOLIN PA-Reihe erfüllen und übertreffen die Min- destanforderungen an Getriebe- öle CLP nach DIN 51517-3 sowie die Anforderungen an Papiermaschinenöle für die Nass- und Trockenpartie gemäß Voith VN 108. | 880 | >230 | 150 | 15,0 | 100 | -30 | Empfohlen für den Einsatz in der Nass- und Trockenpartie in Papier- maschinen sowie Getrieben, Lagern, in Zentralschmiersystemen und überall dort, wo ein Schmieröl mit hoher thermischer Stabilität und sehr guter Alterungsbeständigkeit benötigt wird. Mineralölbasis |
| RENOLIN PA 220 ☐ ☐ ☐ | | 886 | >230 | 220 | 19,3 | 99 | -18 | |
| RENOLIN NF PRESS 100 Gebinde auf Anfrage | Mineralölbasisches Hydrauliköl auf Basis hydrierter Grundöle in Verbindung mit einer ausge- wählten, zink- und aschefreien Additivtechnologie. Speziell ent- wickelt für den Einsatz in hydraulischen Pressen in Papier- maschinen z. B. Voith Schuh- pressen. Erfüllt und übertrifft die Anforderungen nach Voith VN 108. | 867 | 260 | 100 | 11,5 | 103 | -36 | Für den Einsatz in hydraulischen Pressen in Papiermaschinen z. B. Voith Schuhpressen. Mineralölbasis |

Industrieöle

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour-point °C | Hauptanwendung |
|---|---|---------------------------------------|---------------------|---|--|-----|------------------|--|
| Papiermaschinenöle | | | | | | | | |
| RENOLIN UNISYN CLP 150 PA  | Serie RENOLIN UNISYN CLP PA Vollsynthetische Hochleistungs-Papiermaschinenöle auf Basis von Polyalphaolefinen. Exzellentes Demulgiervermögen (sehr gutes Wasserabscheidungsvermögen), hohe Alterungsbeständigkeit, exzellenter Verschleißschutz und sehr guter Korrosionsschutz. Hoher Viskositätsindex. Für hohe Betriebstemperaturen. DIN 51517-3: CLP-HC | 857 | >200 | 150 | 19,8 | 152 | -39 | Die Öle der RENOLIN UNISYN CLP PA-Reihe werden für die Umlaufschmierung in der Nass- und Trockenpartie von Papiermaschinen eingesetzt. Für erhöhte Betriebstemperaturen geeignet. RENOLIN UNISYN CLP 220 PA Erfüllt bzw. übertrifft die Anforderungen der Spezifikationen von Firmen SKF, FAG. Erfüllt die Werksnormen von SKF, FAG und Voith VN 108. Basis: PAO |
| RENOLIN UNISYN CLP 220 PA  | | 859 | 230 | 220 | 26,5 | 154 | -36 | |
| RENOLIN UNISYN CLP 320 PA  | | 864 | >240 | 320 | 34,2 | 151 | -32 | |
| RENOLIN UNISYN CLP 460 PA  | | 866 | >240 | 460 | 46,0 | 156 | -27 | |
| RENOLIN SynGear 220 HT  | Vollsynthetisches Hochtemperatur-EP-Getriebe- und Kalanderöl auf Basis ausgewählter Polyglykole, extreme Hochtemperaturstabilität, niedriger Verdampfungsverlust, hoher Verschleißschutz (FZG >14), hohe thermische und oxidative Beständigkeit. Getriebeöl nach DIN 51517-3: CLP-PG; ISO 6743-6: CKC / CKD / CKT | 1078 | 240 | 240 | 39,0 | 216 | -36 | Zur Schmierung von mechanisch und thermisch hoch belasteten Rad- und Schneckengetrieben / Wälz- und Gleitlagern. Insbesondere für Kalander in der Papier- und Folienindustrie geeignet. Spitzentemperaturen von 250 °C sind kurzzeitig zulässig. Die Mischbarkeit und Verträglichkeit mit polyglykolbasierten Getriebeölen anderer Hersteller ist zu überprüfen. Basis: PAG (Polyglykol) |



Auch im FUCHS-
Onlineshop erhältlich.

RENOLIN



| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour-point °C | Hauptanwendung |
|---|---|---------------------------------------|---------------------|---|--|-----|------------------|---|
| Turbinenöle | | | | | | | | |
| RENOLIN ETERNA 32    | Serie RENOLIN ETERNA Hochwertige Gas- und Dampfturbinenöle neuester Generation. Spezielle Grundöle mit Wirkstoffen zur Verbesserung der Alterungsbeständigkeit, des Verschleißschutzes, des Schaumverhaltens und des Korrosionsschutzes. | 842 | 220 | 32 | 5,8 | 126 | -15 | Zur Schmierung von Dampf- und Gasturbinen sowie Generatoren, Turboverdichtern, Pumpen und Getrieben. Darüber hinaus Einsatz als Lager- und Sperröl in wassergekühlten Generatoren. TDP und TGP nach DIN 51515 Teil 1 bzw. Teil 2. AW/EP Turbinenöle: FZG ≥ 10. Freigegeben von vielen namhaften Herstellern |
| RENOLIN ETERNA 46    | No- / Low-Varnish Turbinenöle. Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Schmieröle nach DIN 51515-1: TDP DIN 51515-2: TGP | 846 | 220 | 46 | 7,6 | 132 | -15 | |
| RENOLIN ETERNA 68   | | 851 | 230 | 68 | 9,5 | 120 | -15 | |
| RENOLIN ETERNA 32 SGV   | Serie RENOLIN ETERNA SGV Hochwertige Gas- und Dampfturbinenöle der neuesten Generation. Gute thermische Stabilität, gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten, schnelles Luftabscheidevermögen sowie hervorragendes Korrosionsschutzverhalten und Wasserabscheidevermögen. Guter Verschleißschutz. Die RENOLIN ETERNA SGV Turbinenölreihe erfüllt bzw. übertrifft die Anforderungen gemäß DIN 51515-1: TD und DIN 51515-2: TG. Frei von EP/AW Additiven. | 838 | 220 | 32 | 5,8 | 126 | -15 | Für den Einsatz in Gas- und Dampfturbinen sowie in Turboverdichtern. Insbesondere bei Verdichtung von Synthesegasen und Ammoniak. EP/AW-frei, höchste thermische Stabilität. Freigegeben von vielen namhaften Herstellern. |
| RENOLIN ETERNA 46 SGV    | | 846 | 220 | 46 | 7,6 | 132 | -15 | |

Industrieöle

| Produkt- bezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour- point °C | Hauptanwendung |
|---|--|---|---------------------------|---|--|-----|----------------------|--|
| Turbinenöle | | | | | | | | |
| RENOLIN ETERNA Clean 46  | Polares Reinigungsfluid für Turbinenölkreisläufe. Verträglich mit allen gängigen Turbinenölen. Frei von Detergenzien: Keine Verschlechterung des Luft- oder Wasserabscheidevermögens oder sonstige negativen Auswirkungen wie bei konventionellen Reinigern. RENOLIN ETERNA Clean 46 enthält ein vollwertiges Additivsystem. Eine bei Zugabe sonstiger Reiniger auftretende „Schwächung“ der Turbinenölfüllung wird daher vermieden. | 893 | 238 | 46 | 6,8 | 103 | -42 | Mit RENOLIN ETERNA Clean 46 lassen sich Altablagerungen, Varnish und sonstige Ölabbau-Produkte vor einem geplanten Ölwechsel wirkungsvoll aus dem Turbinenölkreislauf entfernen. Eine Beeinträchtigung der Neufüllung tritt dabei nicht auf. Einsatzkonzentration 5-10%. |

RENOLIN



| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour-point °C | Hauptanwendung |
|---|--|---------------------------------------|---------------------|---|--|----|------------------|--|
| Transformatorenöle / Isolieröle | | | | | | | | |
| RENOLIN E 10  | Inhibiertes Isolieröl auf Basis naphthenischer Grundöle, das als Transformatoren-, Wandler- und Schalteröl eingesetzt wird. Enthält spezielle Oxidationsinhibitoren, die eine hohe Alterungsstabilität gewährleisten. Sehr gute dielektrische Eigenschaften. Erfüllt die Anforderungen nach IEC 60296 und RWE Power Spezifikation Klasse I. | 874 | 142* | 9,5 | – | – | <-48 | Für den Einsatz in Transformatoren, Schaltern, Drosselspulen, Kondensatoren und ähnlichen Aggregaten. Auch für Außenanlagen geeignet. |
| RENOLIN ELTEC  | Nicht inhibiertes Isolieröl auf Basis naphthenischer Grundöle. Erfüllt die Anforderungen an Isolieröle nach IEC 60296. | 869 | 149* | 10 | – | – | -48 | Für den Einsatz in Transformatoren, Schaltern und Drosselspulen, Kondensatoren und ähnlichen Aggregaten. Auch für Außenanlagen geeignet. |
| RENOLIN E 3  (4 x 5 L) | Inhibiertes Tieftemperatur-Schalteröl auf Basis speziell raffinierter, naphthenischer Grundöle. Durch den Einsatz ausgewählter Oxidationsinhibitoren gewährleistet RENOLIN E 3 eine sehr gute Oxidationsbeständigkeit. Sehr gute dielektrische Eigenschaften und exzellentes Tieftemperatur-Verhalten. Erfüllt die Anforderungen nach IEC 60296. | 861 | 100* | 3,2 | – | – | <-70 | Bevorzugt für den Einsatz in Leistungsschaltern in Außenanlagen. Ermöglicht den Betrieb ohne zusätzliche elektrische Beheizung. |

*gemessen nach Pensky Martens (Flammpunkt P.M.)

Industrieöle



| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour-point °C | Hauptanwendung |
|--|--|---------------------------------------|---------------------|---|--|-----|------------------|---|
| Schraubenverdichteröle | | | | | | | | |
| RENOLIN SilverScrew 32 📁 📄 | Serie RENOLIN SilverScrew High-Tech Luftverdichterfluide mit sehr hoher oxidativer und thermischer Stabilität. Für verlängerte Öllebensdauer von bis zu 6000h. | 863 | 235 | 32 | 5,5 | 108 | -38 | Universelle Luftverdichterfluide für öleingespritzte Schrauben- sowie Flügelzellen- und Kolbenverdichter. |
| RENOLIN SilverScrew 46 📁 📄 📊 | Erfüllt und übertrifft die Anforderungen an Verdichteröle VDL nach DIN 51506. | 868 | 244 | 46 | 6,9 | 105 | -36 | |
| RENOLIN SilverScrew 68 📁 📄 📊 | Entspricht ISO 6743-3-DAJ. Zahlreiche OEM Anforderungen werden erfüllt. | 870 | 255 | 68 | 9,0 | 106 | -40 | |
| RENOLIN GoldScrew 46 📁 📄 📊 | Serie RENOLIN GoldScrew Herausragende High-Tech Luftverdichterfluide mit extrem hoher oxidativer und thermischer Stabilität. Für extra-lange Öllebensdauer von bis zu 9000h. | 855 | 260 | 46 | 7,6 | 131 | -39 | Herausragende Luftverdichterfluide für öleingespritzte Schrauben- sowie Flügelzellen- und Kolbenverdichter. |
| RENOLIN GoldScrew 68 📁 📄 | Erfüllt und übertrifft die Anforderungen an Verdichteröle VDL nach DIN 51506. Entspricht ISO 6743-3-DAJ. Zahlreiche OEM-Anforderungen werden erfüllt. | 871 | 278 | 68 | 9,4 | 117 | -33 | |

RENOLIN

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour-point °C | Hauptanwendung |
|---|--|---------------------------------------|---------------------|---|--|-----|------------------|---|
| Schraubenverdichteröle | | | | | | | | |
| RENOLIN UNISYN OL 32    | Serie RENOLIN UNISYN OL Vollsynthetisches Kühlöl zur Kompressorenschmierung auf Basis von Poly- α -olefin mit hervorragender Alterungsbeständigkeit und Verschleißschutz, gutem Demulgier-/Viskositäts-Temperatur-Verhalten und exzellentem Luftabscheidevermögen. DIN 51506: VDL; DIN 51524-2/3: HLP/HVLP | 838 | 240 | 32 | 6,1 | 138 | <-60 | Für den Einsatz in thermisch hoch belasteten Verdichtern. Wartungsintervalle können nach entsprechenden Beobachtungszeiten verlängert werden. Auch für den Einsatz in Hydrauliken mit extremen Anforderungen an Temperatur- und Oxidationsstabilität; exzellentes Luftabscheidevermögen. Je nach Viskositätslage für Schrauben-, Kolben- und Vielzellenverdichter geeignet. Auch als Verdichteröle im Bereich Gas- / Kohlenwasserstoffgemische geeignet. Basis: PAO |
| RENOLIN UNISYN OL 46    | | 841 | 260 | 46 | 7,9 | 141 | <-60 | |
| RENOLIN UNISYN OL 68    | | 845 | 260 | 68 | 10,6 | 146 | -54 | |
| RENOLIN UNISYN OL 100    | | 848 | 260 | 100 | 14,4 | 149 | -54 | |
| RENOLIN UNISYN OL 150   | | 852 | 250 | 150 | 19,6 | 150 | -47 | |
| RENOLIN SynAir 46  (3 x 10 L) | Synthetisches Luftverdichteröl auf Basis von Polyglykol und Ester. Sehr gute biologische Abbaubarkeit nach OECD 301C > 60%. Ausgezeichnetes Viskositäts-Temperatur-Verhalten, hoher Viskositätsindex (scherstabil), exzellente Oxidationsbeständigkeit und sehr gute thermische Stabilität. Gute Verträglichkeit mit Elastomeren und guter Korrosionsschutz. | 992 | 271 | 48 | 8,7 | 161 | -50 | Für den Einsatz in öleingespritzten Schraubenverdichtern. Empfohlen für die Anwendung bei hohen Verdichtungsendtemperaturen. Verlängerung der Service-Intervalle. Umstellungsrichtlinien beachten. Basis: PG + Ester |

Industrieöle

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pourpoint °C | Hauptanwendung |
|---|--|------------------------------------|------------------|--|---|-----|--------------|--|
| Kolben- und Vielzellenverdichteröle | | | | | | | | |
| RENOLIN 503  | Serie RENOLIN 500 Solventraffinate hoher Alterungsbeständigkeit mit "aschefreien" Wirkstoffen zur Erhöhung der Alterungsbeständigkeit und des Korrosionsschutzes. Die Öle der Reihe RENOLIN 500 entsprechen der Schmierölgruppe VDL nach DIN 51506. Besteht auch im verlängerten Alterungstest verschärft durch Zugabe von Eisenoxid. TÜV-Gutachten liegt vor. 503: VDL 68 504: VDL 100 505: VDL 150 | 867 | 250 | 68 | 9,1 | 109 | -18 | Als hochalterungsbeständige Schmieröle mit sehr geringer Rückstandsbildung (Zunahme des Koksrückstandes nach der Alterung) und sehr geringem Koksrückstand des 20 Vol.-%igen Rückstand bei der Destillation, insbesondere für Luftverdichter mit Endtemperaturen bis 220 °C, auch für andere thermisch belastete Umlaufschmiersysteme. |
| RENOLIN 504  | | 890 | 280 | 100 | 10,7 | 90 | -21 | |
| RENOLIN 505  | | 883 | 275 | 150 | 15,0 | 100 | -15 | |
| RENOLIN VAC 100 F  | Hochleistung-Vakuumpumpenöl auf Basis von unadditiviertem, hochreinem Mineralöl mit ausgezeichneter thermischer und oxidativer Stabilität | 887 | 265 | 100 | 10,7 | 89 | -12 | Kann bis zu minimalen Enddrücken im Bereich von 10 ⁻³ bis 10 ⁻⁴ mbar eingesetzt werden. Als Schmierstoff für unterschiedliche Verdichtertypen wie z. B. Kolben-, Sperrschieber- oder Drehschieberverdichter geeignet. |
| RENOLIN SE 100  <small>Weitere ISO VG Klassen auf Anfrage</small> | Luftverdichteröl auf Basis synthetischer Hochleistungs-Ester. Sehr gute Oxidationsbeständigkeit, sehr geringe Verkokungsneigung. Enorme Verlängerung der Ölwechselintervalle möglich. Erfüllt und übertrifft die Anforderungen an Verdichteröle VDL nach DIN 51506. | 987 | 270 | 100 | 10,3 | 81 | -42 | Für den Einsatz in Vielzellen- und Kolbenverdichtern, auch unter erschwerten Betriebsbedingungen wie z. B. hohen Verdichtungsendtemperaturen. Vorzugsweise für Anlagen, in denen klassische Luftverdichteröle auf Mineralölbasis und konventionelle synthetische Verdichteröle zu Verkokungen und Rückstandsbildung neigen. Basis: Di-Ester |
| Gasverdichteröle | | | | | | | | |
| RENOLIN LPG 100  | Serie RENOLIN LPG Synthetische Gasverdichteröle auf Basis von Polyalkylenglykol. Geeignet für die Verdichtung von Prozess-, Raffinerie- und anderen Kohlenwasserstoffgasen (Propan, Propen, Butan u.a.) und deren Mischungen. Empfohlen für den Einsatz in Kolben- und Schraubenverdichtern, geringe Kohlenwasserstoff-Löslichkeit. Achtung: Für RENOLIN LPG 100 und LPG 185 muss ein Trocknungsprozess durchgeführt werden, um diese als Kältemaschinenöle verwenden zu können. | 1002 | 270 | 100 | 16,2 | 175 | -39 | RENOLIN LPG 100 und LPG 185 zeichnen sich durch günstige Löslichkeitscharakteristik mit Kohlenwasserstoffen aus. Durch die Verwendung spezieller PAG-Grundflüssigkeiten wird die Verdünnung des Schmierstoffs in der Anwendung minimiert. Hieraus resultieren ein zuverlässiger Verschleißschutz und hervorragende Schmierungseigenschaften. Ausgewählte Additive sorgen für zusätzliche Sicherheit im Hinblick auf die thermisch-oxidative Stabilität und den Verschleißschutz des Schmierstoffs unter Gasatmosphäre. Basis: Polyglykol |
| RENOLIN LPG 185  | | 1012 | 280 | 185 | 29,0 | 197 | -36 | |

RENOLIN, RENISO



| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour-point °C | Hauptanwendung | |
|---|---|------------------------------------|------------------|--|---|----|---------------|--|------------------------------------|
| Kältemaschinenöle auf Mineralölbasis | | | | | | | | | |
| RENISO WF 2,3 A ☒ ☒ | Serie RENISO WF Spezielle Kältemaschinenöle für das Kältemittel Isobutan (R600a) – für Hermetikverdichter, hoch ausraffiniert, niedriger Flockpunkt mit R600a, enthält Additivsysteme zur Verbesserung des Verschleißschutzes und der Alterungsstabilität. DIN 51503: KC, KE | 823 | 100 | 2,35 | – | – | -42 | RENISO WF Kältemaschinenöle werden zur Schmierung hermetischer Kühlschrankkompressoren mit Isobutan (R600a) als Kältemittel verwendet. RENISO WF Kältemaschinenöle bilden mit Hilfe spezieller Additivsysteme bei allen Betriebstemperaturen vor Verschleiß schützende Schmierfilme aus. RENISO WF Kältemaschinenöle sind sowohl mit R600a als auch mit allen anderen Kohlenwasserstoff-Kältemitteln wie z. B. R290 voll mischbar. | |
| RENISO WF 5 A ☒ (auf Anfrage) ☒ | | 827 | 134 | 5,0 | 1,7 | 95 | -45 | | |
| RENISO WF 7 A ☒ (auf Anfrage) | | 832 | 158 | 7,2 | 2,2 | 97 | -42 | | |
| RENISO WF 10 A ☒ (auf Anfrage) ☒ ☒ | | 835 | 172 | 9,6 | 2,6 | 97 | -42 | | Basis: spezielle Mineralöle |
| RENISO WF 15 A ☒ (auf Anfrage) | | 883 | 164 | 15 | 3,1 | – | -51 | | |

Industrieöle

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pourpoint °C | Hauptanwendung |
|--|--|---------------------------------------|---------------------|---|--|-----|-----------------|--|
| Kältemaschinenöle auf Mineralölbasis | | | | | | | | |
| RENISO KM 32  (20 x 1 L)  | Serie RENISO K Naphthenische Sonderraffinate hoher Alterungsbeständigkeit mit niedrigen Pourpoints; sehr günstiges Kälteverhalten und besonders gute Verträglichkeit mit folgenden Kältemitteln: Ammoniak (NH ₃), HFCKW (z. B. R22), Kohlenwasserstoffe (z. B. Propan R 290) DIN 51503: KAA, KC, KE | 881 | 202 | 32 | 4,9 | 63 | -45 | Für alle Kälteanlagen mit Ammoniak (NH ₃) oder HFCKW-Kältemitteln. RENISO KES 100 ist geeignet für Anwendungen mit hohen Verdampfungs- und Kondensations-temperaturen, z. B. Kranklima, Fahrzeugklima, Wärmepumpen – insbesondere empfohlen für Turboverdichter. |
| RENISO KS 46   | | 894 | 204 | 46 | 5,8 | 47 | -42 | |
| RENISO KC 68  | | 894 | 223 | 68 | 7,4 | 58 | -39 | Basis: naphthenbasierte Grundöle |
| RENISO KES 100  | | 912 | 218 | 100 | 8,4 | 20 | -33 | |
| Vollsynthetische Kältemaschinenöle auf Alkylbenzolölbasis | | | | | | | | |
| RENISO SP 32  | Serie RENISO S/SP Vollsynthetische Kältemaschinenöle auf Basis chemisch und thermisch hochbelastbarer Alkylbenzole . RENISO SP 32, 46 und 100 besitzen eine hochwirksame AW-Verschleißschutz-Additivierung (nicht für NH₃-Anwendungen geeignet). Exzellente Löslichkeit mit HFCKW (R22), exzellente Stabilität mit HFCKW Kältemitteln. DIN 51503: KC, KE | 870 | 186 | 32 | 4,6 | 31 | -51 | Besonders gute Mischbarkeit mit HFCKW Kältemitteln wie R22. Geeignet für sehr tiefe Verdampfungs-Temperaturen bis -80 °C. Aufgrund ihrer hervorragenden Stabilität sind RENISO S/SP - Produkte für die Schmierung hoch belasteter Kältemittelverdichter geeignet. |
| RENISO SP 46  | | 869 | 190 | 46 | 5,3 | 26 | -42 | |
| RENISO SP 100  | | 869 | 208 | 95 | 8,0 | 11 | -33 | Basis: Alkylbenzol |
| RENISO S 3246  | RENISO S 3246 und RENISO S 68 enthalten keine AW-Verschleißschutz-Additivierung und sind für den Einsatz mit HFCKW Kältemitteln <u>und</u> NH ₃ -Anwendungen geeignet. DIN 51503: KAA, KC, KE | 876 | 184 | 40 | 5,0 | 17 | -42 | RENISO S 3246 und RENISO S 68 – geeignet sowohl für R22- als auch für NH ₃ -Anwendungen. |
| RENISO S 68  | | 871 | 192 | 68 | 6,6 | -30 | -36 | |

RENISO

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour-point °C | Hauptanwendung |
|--------------------|---------------|---------------------------------------|---------------------|---|--|----|------------------|----------------|
|--------------------|---------------|---------------------------------------|---------------------|---|--|----|------------------|----------------|

Vollsynthetische Kältemaschinenöle auf Polyalkylenglykolbasis (PAG) für Kohlenwasserstoff-Kältemittel-Anwendungen

| | | | | | | | | |
|--|--|-----|-----|-------|------|-----|-----|---|
| RENISO LPG 68 📦 (4 x 5 L) 🗑️ | Serie RENISO LPG Synthetische Kältemaschinenöle auf PAG-Basis . Für den Anwendungsbereich mit Kohlenwasserstoff-Kältemitteln wie z. B. Propan (R290), Propen (R1270). Synergistisch wirkende Additive verbessern die Eigenschaften der eingesetzten Grundöle. Je nach Anwendungsbereich und Verdichtertyp kommen unterschiedliche Viskositäten zum Einsatz. Reduzierte Kältemittelinlösung - für geringe Viskositätserniedrigung. DIN 51503 - KE | 990 | 226 | 68,0 | 12,7 | 189 | -48 | Für Kolben-, Scroll- und Schraubenverdichter (Einsatzbedingungen, z. B. Druck, Temperatur beachten) |
| RENISO LPG 100 🗑️ (20 x 1 L) 📦 (4 x 5 L) 🗑️ | | 992 | 228 | 100,0 | 18,1 | 201 | -45 | Basis: Polyglykol |
| RENISO LPG 150 Gebinde auf Anfrage | | 994 | 238 | 149,9 | 26,2 | 211 | -42 | |
| RENISO LPG 220 📦 (4 x 5 L) 🗑️ 🗑️ | | 999 | 240 | 220,0 | 36,9 | 219 | -42 | |

Vollsynthetische Kältemaschinenöle auf Basis synthetischer Kohlenwasserstoffe (Polyalphaolefine, PAO)

| | | | | | | | | |
|--|---|-----|-----|-----|------|-----|-----|---|
| RENISO SYNTH 68 📦 🗑️ 🗑️ | Synthetisches Kältemaschinenöl auf Basis von Polyalphaolefinen (PAO) . Für NH ₃ Anwendungen und Kohlenwasserstoff-Kältemittel. Außerdem für CO ₂ (nicht mischbar mit CO ₂) geeignet. DIN 51503: KAA, KB, KE. NSF – H1 –Freigabe (lebensmittelgerechter Schmierstoff: geeignet für die Nahrungsmittelindustrie) | 835 | 260 | 68 | 10,5 | 142 | -57 | RENISO SYNTH 68 ist vor allem für die Schmierung hoch belasteter NH ₃ -Verdichter entwickelt worden. Exzellente NH ₃ -Stabilität. Exzellentes Tieftemperatur-Fließverhalten, geeignet für Verdampfungstemperaturen <-50 °C. Sehr gute thermische Stabilität. Sehr gute Schmierfähigkeit auch bei Kohlenwasserstoff- (Propan R290, Propen R1270 u.a.) und CO ₂ -Anwendungen (mit CO ₂ nicht mischbar). |
| RENISO UltraCool 68 📦 🗑️ | Serie RENISO UltraCool Kältemaschinenöle auf Basis synthetischer Kohlenwasserstoffe . Insbesondere für NH ₃ Anwendungen entwickelt. DIN 51503: KAA | 854 | 250 | 62 | 9,1 | 124 | -48 | RENISO UltraCool vereint hohe thermische Stabilität (keine Verlackung, keine Verschlammung) und niedrige Verdampfungsneigung (geringer Ölwurf/Ölverlust) mit guter Elastomerträglichkeit (CR,HNBR,NBR) |
| RENISO UltraCool 100 Gebinde auf Anfrage | | 857 | 239 | 108 | 14,4 | 136 | -45 | |

Vollsynthetisches Kältemaschinenöl auf Polyalkylenglykolbasis (PAG) für NH₃-Anwendungen

| | | | | | | | | |
|--|---|------|-----|----|------|-----|-----|--|
| RENISO PG 68 📦 (4 x 5 L) 📦 🗑️ | Vollsynthetisches Kältemaschinenöl auf Basis von Polyalkylenglykol (PAG). Mischungslücke 10% Öl / 90% NH ₃ : Phasentrennung bei -35 °C. NH ₃ – teillösliches Kältemaschinenöl, auch für Kohlenwasserstoff-Kältemittel geeignet. DIN 51503: KAB, KE | 1044 | 250 | 70 | 14,0 | 210 | -52 | RENISO PG 68 ist ein hochgetrocknetes synthetisches KMO auf PAG Basis für NH ₃ Anlagen, die nach dem Prinzip der Direktexpansion arbeiten. Geeignet für Schrauben- und Kolbenverdichter. Achtung: PAG Öle sind nicht mit Mineralöl verträglich / mischbar. PAG Öle sind hygroskopisch (Wasser anziehend)! Zutritt von Feuchte vermeiden. Bitte FUCHS-Anwendungstechnik kontaktieren! Basis: Polyglykol |
|--|---|------|-----|----|------|-----|-----|--|

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pourpoint °C | Hauptanwendung |
|---|--|------------------------------------|------------------|--|---|-----|--------------|---|
| Vollsynthetische Kältemaschinenöle auf Polyolesterbasis (POE) | | | | | | | | |
| RENISO TRITON SEZ 22  (20 x 1 L)  (4 x 5 L) | Serie RENISO TRITON SE/SEZ Vollsynthetische Kältemaschinenöle auf Basis synthetischer Polyolester – speziell geeignet für „nicht ozonschädliche“ FKW/ HFKW Kältemittel wie z. B. R134a, R404A, R507, R410A, R407C. Auch für Kohlenwasserstoffkältemittel empfohlen. Aufgrund der starken Neigung zur Wasseraufnahme (Hygroskopie) muss bei Polyolester-Schmierstoffen der Kontakt zur Umgebungsluft (Luftfeuchtigkeit) absolut minimiert werden. DIN 51503: KD, KE SE/SEZ-Öle sind für den Einsatz mit HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel geeignet. | 1003 | 248 | 20,0 | 4,4 | 133 | -57 | Für alle Kältekreisläufe, in denen chlorfreie Kältemittel (HFKW/FKW), wie z. B. R134a, eingesetzt werden, ist die RENISO TRITON SE/SEZ-Reihe hervorragend geeignet. RENISO TRITON SE/SEZ-Kältemaschinenöle werden je nach Viskositätslage für hermetische, halbhermetische und offene Kolbenverdichter sowie für Schrauben- und Turbo-Verdichter empfohlen. RENISO TRITON SEZ 22 und SEZ 32 werden mit Erfolg in R23-Tieftemperatur-Anwendungen verwendet. Es existieren außerdem umfangreiche Ergebnisse zum Einsatz der Produkte mit R22-Nachfolgekältemitteln wie z. B. R422A/D und R417A. Umfangreiche Laboruntersuchungen sowie Praxiserfahrungen mit HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemitteln liegen vor. Basis: Polyolester |
| RENISO TRITON SEZ 32  (20 x 1 L)  (4 x 5 L)  (3 x 10 L)  | | 1004 | 250 | 32 | 6,1 | 141 | -57 | |
| RENISO TRITON SE 55  (20 x 1 L)  (4 x 5 L)  (3 x 10 L)  | | 1009 | 286 | 55 | 8,8 | 137 | -48 | |
| RENISO TRITON SEZ 68  (20 x 1 L)  (4 x 5 L)  (3 x 10 L)  | | 972 | 258 | 68 | 8,9 | 104 | -39 | |
| RENISO TRITON SEZ 80  (20 x 1 L)  | | 992 | 251 | 80 | 10,6 | 118 | -42 | |
| RENISO TRITON SEZ 100  (4 x 5 L)  | | 970 | 266 | 100 | 11,4 | 100 | -30 | |
| RENISO TRITON SE 170  (20 x 1 L)  (4 x 5 L)  (3 x 10 L)   | | 972 | 260 | 173 | 17,1 | 106 | -27 | |
| RENISO TRITON SE 220  (4 x 5 L)  | | 976 | 294 | 220 | 19,0 | 98 | -27 | |
| RENISO TRITON SEZ 320  | | 1016 | 278 | 309 | 33,0 | 148 | -42 | |
| RENISO TRITON CE 500   | | 950 | 221 | 505 | 52,1 | 166 | -33 | |



Auch im FUCHS-
Onlineshop erhältlich.

Industrieöle

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pourpoint °C | Hauptanwendung |
|--|--|------------------------------------|------------------|--|---|-----|--------------|--|
| Vollsynthetische Kältemaschinenöle auf Polyalkylenglykolbasis (PAG) für die Fahrzeug-Klimaanlage | | | | | | | | |
| RENISO PAG 46 (24 x 250 ml) (20 x 1 L) (auf Anfrage) | Serie RENISO PAG Synthetische Kältemaschinenöle auf Basis spezieller Polyalkylenglykole (PAG) für KFZ-Klimaanlagen mit R134a. DIN 51503: KD, KE, KAB | 992 | 240 | 55 | 10,6 | 187 | -45 | KMÖ auf Polyalkylenglykolbasis für Kältemittel R134a in PKW- und LKW-A/C-Anwendungen. RENISO PAG 100 ist speziell für Flügelzellenverdichter geeignet. RENISO PAG 46 und PAG 100 können auch zusammen mit Kohlenwasserstoffkältemittel und Ammoniak verwendet werden. Basis: Polyglykol |
| | | 996 | 240 | 120 | 21,0 | 202 | -45 | |
| RENISO PAG 100 (24 x 250 ml) (20 x 1 L) (auf Anfrage) | | | | | | | | |
| RENISO PAG 1234 (24 x 250 ml) | Synthetisches Kältemaschinenöl auf Basis doppelt-endverschlossener Polyalkylenglykole (PAG) . Für Kfz-Klimaanlagen mit R1234yf oder R134a. DIN 51503: KD | 993 | 224 | 44 | 9,8 | 218 | -45 | RENISO PAG 1234 wurde neu entwickelt für die Auto-Klimaanlage mit HFO-1234yf. Das Produkt verfügt sowohl über gute Mischbarkeits-eigenschaften als auch über hohe thermisch-chemische Stabilität im Kontakt mit dem Kältemittel. Grundflüssigkeit und Additivierung von RENISO PAG 1234 gewährleisten beste Schmierungseigenschaften und Verschleißschutz. Basis: Polyglykol |
| Vollsynthetisches Kältemaschinenöl auf Polyalkylenglykolbasis (PAG) für Wärmepumpenanwendungen | | | | | | | | |
| RENISO PAG 460 Gebinde auf Anfrage | Spezielles vollsynthetisches Kältemaschineöl auf Basis spezieller Polyalkylenglykole (PAG) . | 1001 | 252 | 460 | 72,4 | 238 | -33 | Für den Einsatz in Hochtemperatur-Wärmepumpen Systemen mit Kohlenwasserstoff-Kältemitteln z. B. Pentane (R601), Iso-Pentan (R601a). Basis: Polyglykol |
| Vollsynthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolesterbasis (POE) für die Klimaanlage in E- und Hybrid-Fahrzeugen | | | | | | | | |
| RENISO TRITON SEZ 75 AC Gebinde auf Anfrage | Synthetisches Kältemaschinenöl für elektrisch angetriebene, hermetische Verdichter in R1234yf-Fahrzeugklimaanlagen. Auch für R134a einsatzfähig, auf Basis spezieller Polyolester . DIN 51503-KD. | 992 | 246 | 75 | 9,9 | 113 | -42 | RENISO TRITON SEZ 75 AC wurde entwickelt für elektrische Verdichter in mobilen Fahrzeug-Klimaanlagen (MAC). Aufgrund des hohen elektrischen spezifischen Widerstands von RENISO TRITON SEZ 75 AC ist die Isolierung der elektrischen Verdichterteile zu jeder Zeit gesichert. Darüber hinaus garantiert der Einsatz von RENISO TRITON SEZ 75 AC eine zuverlässige Schmierung und einwandfreien Öltransport. Basis: Polyolester |

RENISO

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour-point °C | Hauptanwendung |
|---|--|---------------------------------------|---------------------|---|--|-----|------------------|---|
| Vollsynthetische Kältemaschinenöle auf Polyalkylenglykolbasis (PAG) für CO₂-Anwendungen | | | | | | | | |
| RENISO ACC 68 ☒ (4 x 5 L) | Synthetisches Kältemaschinenöl auf Basis spezieller, double-endcapped PAG für überkritische CO ₂ -Anwendungen (Industrie- und Gewerbeanwendungen) DIN 51503: KB | 992 | >220 | 68 | 14,1 | 215 | -42 | Kältemaschinenöl auf Basis thermisch hochbelastbarer double-endcapped PAG für überkritische CO ₂ -Anwendungen (insbesondere für Klimatisierung und Wärmepumpenanwendungen) in der Stationärkälte. Enthält spezielle Additive zur Verbesserung des Verschleißschutzes und der Alterungsstabilität. Basis: Polyglykol |
| RENISO ACC HV ☒ (24 x 250 ml) ☒ | Klimakompressorenöle für die Verwendung in Fahrzeug-A/C-Systemen mit CO ₂ als Kältemittel. Basis: double-endcapped PAG. DIN 51503: KB. | 991 | 229 | 68 | 14,0 | 216 | -45 | ACC HV wurde in enger Zusammenarbeit mit führenden Verdichterherstellern und OEMs spezifisch für CO ₂ -Klimaanlagen in Fahrzeugen entwickelt. Das Öl basiert auf ausgewählten chemisch und thermisch extrem stabilen double-endcapped PAG-Fluiden mit leistungsfähiger Additivierung – insbesondere hinsichtlich des Verschleißschutzes. Basis: Polyglykol |
| Vollsynthetische Kältemaschinenöle auf Polyolesterbasis (POE) für CO₂-Anwendungen | | | | | | | | |
| RENISO C 55 E ☒ (20 x 1 L) ☒ (4 x 5 L) ☒ (auf Anfrage) | Serie RENISO C Synthetische KMÖ auf Basis spezieller Polyolester mit Verschleißschutzadditiven für den Einsatz mit dem Kältemittel CO ₂ (unterkritische und überkritische Anwendungen). Auch für FKW/HFKW Kältemittel geeignet. DIN 51503: KB, KD | 1009 | 286 | 55 | 8,8 | 137 | -48 | RENISO C-Produkte zeichnen sich durch eine hervorragende Mischbarkeit und sehr gute Stabilität mit CO ₂ aus. Einsatzgebiete: Supermarktkälteanlagen (unterkritisch: Tieftemperaturkaskade, überkritisch: Tief- und Normalkühlung), Schiffs-kälte sowie nahezu alle Anwendungsbereiche der industriellen und gewerblichen Kälteerzeugung. Basis: Polyolester |
| RENISO C 85 E ☒ (20 x 1 L) ☒ (4 x 5 L) ☒ (3 x 10 L) ☒ ☒ | | 993 | 246 | 80 | 10,6 | 118 | -42 | |
| RENISO C 170 E ☒ (3 x 10 L) ☒ | | 976 | 286 | 172 | 18,0 | 116 | -33 | |

Industrieöle



| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pourpoint °C | Hauptanwendung |
|---|--|---------------------------------------|---------------------|---|--|-----|-----------------|--|
| Umweltschonende Hydraulik- und Schmieröle | | | | | | | | |
| PLANTOHYD 15 S*  | Serie PLANTOHYD S Synthetische Esteröle mit Wirkstoffen zur Erhöhung der Alterungsbeständigkeit. Biologisch abbaubar >60% (OECD 301 B) PLANTOHYD S-Öle: hoher Verschleißschutz (FZG- Stufe 12) übertreffen die Mindestanforderungen ISO 15380: HEES. HVLP nach DIN 51524-3 (Ausnahme TOST Test) Ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel (EEL). | 893 | 200 | 15 | 4,1 | 191 | -33 | Als Schmier- und Hydrauliköl universell einsetzbar, vor allem, wo Schonung der Umwelt gefordert und angestrebt ist. Behältertemperatur -30 °C bis +90 °C. Umstellungsrichtlinien nach ISO 15380 beachten! |
| PLANTOHYD 22 S*    | | 901 | 200 | 22 | 5,4 | 198 | -33 | |
| PLANTOHYD 32 S*   | | 910 | 206 | 32 | 7,1 | 194 | -36 | |
| PLANTOHYD 46 S*     | | 920 | 300 | 46 | 9,2 | 187 | -45 | |
| PLANTOHYD 68 S*   | | 924 | 300 | 68 | 12,3 | 181 | -36 | |



PLANTO

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pourpoint °C | Hauptanwendung |
|---|--|---------------------------------------|---------------------|---|--|-----|-----------------|--|
| Umweltschonende Hydraulik- und Schmieröle | | | | | | | | |
| PLANTOSYN 32 HVI*  | Serie PLANTOSYN HVI Umweltschonende Hydraulik- und Umlauföle auf Basis synthetischer gesättigter Ester. | 915 | 220 | 32 | 6,2 | 148 | -46 | Universell einsetzbar in allen mobilen und stationären Hydraulikanlagen, für die der Einsatz eines biologisch schnell abbaubaren Hydrauliköls HEES gemäß ISO 15380 empfohlen wird (z. B. in der Land- und Forstwirtschaft). Dort einsetzbar, wo ungesättigte synthetische Ester versagen. Verlängerung von Wechselintervallen möglich. Behältertemperatur -30 °C bis 100 °C. Umstellrichtlinien nach ISO 15380 beachten. Freigaben: MANNESMANN, REXROTH, Sauer SUNDSTRAND |
| PLANTOSYN 46 HVI*  | Biologisch schnell abbaubar nach OECD 301 B > 60%; hoher Verschleißschutz, gute Dichtungs- und Buntmetallverträglichkeit, ausgeprägte Oxidationsstabilität. Erfüllt die Mindestanforderungen an Hydrauliköle. | 913 | 280 | 46 | 8,2 | 150 | -36 | |
| PLANTOSYN 68 HVI*  | HEES nach ISO 15380; HVLP nach DIN 51524-3 (Ausnahme TOST Test) Ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel (EEL). | 916 | 280 | 68 | 10,6 | 143 | -30 | |
| PLANTOSYN 3268 ECO*  | PLANTOSYN 3268 ECO ist ein biologisch schnell abbaubares Hydrauliköl auf Basis synthetischer Ester für den Einsatz in stationären und mobilen Hydraulik-Aggregaten, die im Bereich von Risikozonen wie Wasserschutzgebieten eingesetzt werden. Erfüllt die Mindestanforderungen an Hydrauliköle HEES nach ISO 15380 und HVLP nach DIN 51524-3 (Ausnahme TOST Test) Ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel (EEL) | 920 | 300 | 47 | 9,5 | 191 | -45 | |
| PLANTOSYN 3268*  | Umweltschonendes, hochtemperaturstabiles HVI-Mehrbereichs-Hydrauliköl auf der Basis von vollgesättigtem, synthetischem Ester (HEES), übertrifft DIN ISO 15380, biologisch schnell abbaubar nach OECD 301 B > 60 %. Ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel (EEL) | 913 | 290 | 46 | 8,2 | 154 | -36 | FUCHS-Empfehlungen: Bosch Rexroth AG, CAT BF-1, KRAMER ALLRAD, PALFINGER, SAUER DANFOS, TIMBERJACK, VALMET / KOMATSU FOREST, PONSSE Freigaben: FENDT O&K BAUMASCHINEN |
| PLANTOLUBE POLAR 15 S  | Serie PLANTOLUBE POLAR S PLANTOLUBE POLAR S-Öle sind umweltschonende, biologisch schnell abbaubare Tieftemperatur-Hydrauliköle. Weisen einen extrem niedrigen Pourpoint auf. Durch sehr hohen VI können sie in einem breiten Temperaturbereich eingesetzt werden. PLANTOLUBE POLAR S-Öle haben ausgezeichnete Korrosions- und Verschleißschutzeigenschaften und sind hoch alterungsstabil. Übertreffen die Anforderungen gemäß DIN 51524-3: HVLP (Ausnahme TOST Test); ISO 15380: HEES | 899 | 156 | 15 | 4,1 | 199 | <-48 | Getriebe, Lagerungen, Stellantriebe, die bei externen tiefen Temperaturen (z. B. polare Gebiete) eingesetzt sind. Hydrauliken, die unter ähnlichen Temperaturbedingungen betrieben werden, können ebenfalls mit Ölen der PLANTOLUBE POLAR S-Reihe befüllt werden. Die Umstellungsrichtlinien nach ISO 15380 sind zu beachten. |
| PLANTOLUBE POLAR 22 S  | | 908 | 166 | 22 | 5,7 | 200 | <-51 | |



Industrieöle

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour-point °C | Hauptanwendung |
|---|---|---------------------------------------|---------------------|---|--|-----|------------------|---|
| Umweltschonende Getriebe- und Umlauföle | | | | | | | | |
| PLANTOGEAR 100 HVI*  | Serie PLANTOGEAR HVI Umweltschonende Umlauf- und EP-Getriebeöle auf Basis spezieller gesättigter synthetischer Ester mit hoher Alterungsbeständigkeit, gutem Lastragevermögen und ausgezeichnetem Verschleißschutz. Die Produkte PLANTOGEAR 100 HVI und 150 HVI erfüllen bzw. übertreffen die Anforderungen gemäß DIN 51517-3: CLP -E, AGMA 9005/E02: EP. Ausgezeichnet mit dem EU-Ecolabel (EEL) | 927 | >270 | 100 | 13,7 | 138 | -33 | Universell als CLP-Getriebeöle einsetzbar. Die Produkte werden in Stirnrad-, Kegel-, Planeten- und Schneckengetrieben speziell im umweltsensiblen Bereich eingesetzt sowie für die Schmierung von Antrieben in Wasserschutzgebieten, bei denen durch Ölleckagen Grund- und Oberflächenwasser gefährdet werden könnte. Umstellrichtlinien nach ISO 15380 sind zu beachten. |
| PLANTOGEAR 150 HVI*  | | 928 | >270 | 150 | 19,1 | 145 | -30 | |
| PLANTOGEAR 220 S*  | Serie PLANTOGEAR S Biologisch abbaubare Hochleistungsgetriebeöle auf Basis spezieller gesättigter Ester. Extrem hohe Temperatur- und Alterungsstabilität, hoher Viskositätsindex, hohes Reinigungsvermögen durch polare Esterstruktur, Reduzierung von Reibung, exzellenter Verschleißschutz, „Self-Cleaning Oils“. Die Öle der Reihe PLANTOGEAR S übertreffen die Mindestanforderungen an Industriegetriebeöle | 938 | 280 | 220 | 26,2 | 152 | -30 | Für hoch belastete Stirnrad-, Kegelrad-, Planeten- und Schneckengetriebe, vor allem in Gebieten, wo Leckagen Boden und Grund- bzw. Oberflächenwasser gefährden könnten. Für hohe und tiefe Einsatztemperaturen, hoher scherstabiler VI, können als Getriebeöle mit "Spülwirkung" eingesetzt werden (Spülöl). |
| PLANTOGEAR 320 S*  | DIN 51517-3: CLP-E | 943 | 280 | 320 | 35,1 | 155 | -30 | |
| PLANTOGEAR 460 S*  | ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE | 951 | 280 | 460 | 48,0 | 163 | -30 | |
| PLANTOGEAR 680 S*  | AGMA 9005/E02: EP Ausgezeichnet mit dem EU-Ecolabel (EEL). | 958 | 280 | 680 | 66,0 | 170 | -30 | |
| Umweltschonende Bettbahnöle / Schmieröle | | | | | | | | |
| PLANTOLUBE CGLP 68 S  | Auf synthetischer Esterbasis aufgebautes Bettbahnöl mit sehr guter biologischer Abbaubarkeit, verhindert Stick-Slip. Druckaufnahmefähigkeit und Verschleißschutz sind besonders herausragend. | 916 | 280 | 68 | 12,1 | 170 | -33 | PLANTOLUBE CGLP 68 S ist abgestimmt auf den Einsatz in Verbindung mit PLANTOCOOL und PLANTOCUT. Für den Einsatz in modernen Werkzeugmaschinen. |
| PLANTO TAC 68  (4 x 5 L) | Biologisch schnell abbaubares High-Performance Sägekettenöl auf Rapsölbasis. Hervorragende Schmiereigenschaften, gute Alterungsbeständigkeit. | 924 | >270 | 55 | 12,0 | 216 | -39 | Für den professionellen Einsatz in Motorsägen. Empfehlungen: Husqvarna, Stihl, Solo, Dolmar |
| PLANTOTAC HV 220 N  | Hochwertiges Haftöl auf Pflanzenölbasis, umweltschonend und schnell biologisch abbaubar. Besitzt ein sehr gutes VT-Verhalten, Haftvermögen und ausgezeichneten Verschleißschutz, verbunden mit hoher Schmierstabilität. FZG-Prüflauf A/8,3/90 Schadenskraftstufe > 12. 220 N: CG 220 | 955 | >250 | 249 | 31,5 | 169 | -36 | Vorwiegend zur Schmierung sogenannter Verlustschmierstellen wie bei nicht öldicht gekapselten Lagern, Sägegattern, Führungsbahnen, Gelenken, Bolzen usw. Besonders für höhere Einsatztemperaturen. |
| PLANTOTAC HV 100 S  | Wie PLANTOTAC HV-N nur auf Basis alterungsstabilerer synthetischer Ester 100 S: CG 100 | 924 | 300 | 100 | 17,5 | 193 | -36 | Dort, wo aufgrund hoher thermischer Belastung PLANTOTAC HV-N nicht mehr eingesetzt werden kann. |

PLANTO, RENOLIN



| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pourpoint °C | Hauptanwendung |
|---------------------------------|---|---------------------------------------|---------------------|---|--|----|-----------------|---|
| Zylinderöle | | | | | | | | |
| RENOLIN CH 500 ☒ ☒☒ | Serie RENOLIN CH Hochwertige Zylinderöle, reine Mineralöle. Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Schmieröle Z nach DIN 51510 insbesondere bezüglich des Koksrückstandes nach Conradson. Hoch alterungsstabil auch bei Luftdurchtritt. | 929 | 318 | 965 | 44,0 | 84 | -6 | Bei Dampftemperaturen bis 340 °C bei stationärem Betrieb, für sogenannte Kesseldampfmaschinen auch bei Dampftemperaturen unter 325 °C. |
| RENOLIN CH 700 ☒ ☒ | | 927 | >290 | 2020 | 81,0 | 98 | -15 | Für höchste Dampftemperaturen bis etwa 380 °C, für intermittierend arbeitende Dampfmaschinen ab 325 °C. Speziell für alte Dampflokomotiven. |
| Wärmeträgeröle | | | | | | | | |
| RENOLIN THERM 250 ☒ | Serie RENOLIN THERM Wärmeträgeröle mit hoher thermischer Stabilität und entsprechend günstigem Siedeverhalten. Gute Wärmeübertragungswerte. | 892 | 154 | 10,2 | 2,4 | – | <-42 | Einsatzbereich: -20 °C bis 250 °C (Filmtemperatur) Basis: Mineralöl |
| RENOLIN THERM 320 ☒ ☒ | | 870 | 225 | 43,7 | 6,5 | – | -12 | Einsatzbereich: -10 °C bis 320 °C (Filmtemperatur) Basis: Mineralöl |
| RENOLIN THERM 330 S ☒ | Synthetisches Wärmeträgeröl mit sehr hoher thermischer Stabilität. | 864 | >190 | 21 | 4,1 | – | -60 | Einsatzbereich: bis 320 °C (Filmtemperatur) Basis: Syntheseöl |
| RENOLIN THERM 380 S ☒ | Synthetisches Wärmeträgeröl mit äußerst geringer Verkokungsneigung | 1043** | 200* | 16,5 | 3,1 | – | -34 | Einsatzbereich: bis 380 °C (Filmtemperatur) Basis: Syntheseöl |

* gemessen nach Pensky Martens (Flammpunkt P.M.)

** Dichte gemessen bei 20 °C

Industrieöle

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pourpoint °C | Hauptanwendung |
|---|--|---------------------------------------|---------------------|---|--|-----|-----------------|---|
| Spezial Gasometer-Abdichtöle | | | | | | | | |
| RENOLIN GAS 68  | Serie RENOLIN GAS RENOLIN GAS sind spezielle Gasometer-Abdichtöle. Sie sind auf Basis spezieller Grundöle aufgebaut. Ausgesuchte Additive schützen vor Oxidation und gewährleisten einen guten Korrosionsschutz. RENOLIN GAS weisen eine sehr hohe Stabilität mit Gasen und einen sehr niedrigen Pourpoint auf. Spezielle Zusätze verhindern das Rückgleiten (Stick-Slip). | 898 | 232 | 68 | 7,9 | 78 | -36 | RENOLIN GAS Produkte sind universell einsetzbar, gut pumpbar, weisen einen sehr tiefen Pourpoint auf und zeigen ein gutes Kältefließverhalten. Zudem weisen sie sehr gute Anti-Stick-Slip Eigenschaften (geringe Reibwerte) und ein sehr gutes Detergiervermögen auf. |
| RENOLIN GAS 70  (auf Anfrage) | | 867 | 245 | 68 | 9,1 | 113 | -39 | |
| RENOLIN GAS 150  (auf Anfrage) | | 880 | 266 | 150 | 15,4 | 104 | -33 | |
| Druckluftschmierstoffe | | | | | | | | |
| RENOLIN SDL 1808  (4 x 5 L) | Mineralölfreies vollsynthetisches Druckluftöl mit hohem Verschleiß- und Korrosionsschutz | 1116 | 140 | 11 | 2,2 | – | -51 | Auch für Temperaturen unter -3 °C; verhindert sicher Einfrieren von Ventilen und anderen durch Feuchtigkeit belastete Bauteile. Basis: Polyglykol |
| KOMPRANOL GRÜN  (20 x 0,25 L)  (10 x 1 L)  (4 x 5 L) | Umweltschonende Schmier- und Konservierungsflüssigkeit für Druckluftgeräte | 1083 | 112 | 20 | 2,3 | – | -75 | Für Druckluftwerkzeuge aller Art, z. B. Bohrhämmer und -meißel, Bohrwagen und Drucklufttrammen in allen Industriebereichen. Nimmt Kondensat auf ohne an Schmierwirkung zu verlieren. |
| KOMPRANOL PF 84  (20 x 0,25 L)  (10 x 1 L)  (4 x 5 L) | Synthetisches, umweltschonendes Druckluftgeräteöl | 1083 | 111 | 20 | 2,4 | – | -75 | Mischung aus vollsynthetischen Ölen mit Korrosionsschutz- und Verschleißschutzadditiven zur Schmierung von Druckluftwerkzeugen aller Art, wie z. B. bei Bohrhämmern und -meißeln, Bohrwagen und Drucklufttrammen, Erdraketenantrieben, Druckluftwerkzeugen in allen Industriebereichen, vorwiegend Bauindustrie. Nimmt Kondensat auf ohne an Schmierwirkung zu verlieren. |

RENOLIN

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pourpoint °C | Hauptanwendung |
|--|--------------------------------------|------------------------------------|------------------|--|---|----|--------------|--|
| Prüföle | | | | | | | | |
| Referenzflüssigkeit IRM 901  | Referenzöl für Laboratorien | 882 | 243 | 213 | 19,1 | – | -12 | Für Laboruntersuchungen; vorwiegend für Elastomererträglichkeitsprüfungen. Ersatz für alte ASTM Prüföle. |
| Referenzflüssigkeit IRM 902  (1 x 5 L) | | 935 | 243 | 441 | 18,8 | – | – | |
| Referenzflüssigkeit IRM 903  (1 x 5 L) | | 920 | 171 | 29,5 | 4,3 | – | -33 | |
| RENOLIN FST 101  | Leckageprüföl-Konzentrat | 990 | >100 | >40 | – | – | -33 | Fluoreszierendes Öl-Leckage-Such-Konzentrat für Schmier- und Hydraulikflüssigkeiten |
| PRÜFFARBSTOFF blau  (14 x 1 L) | Leckageprüföl-Konzentrat | 990 | – | – | – | – | – | Farbstoff zur Leckage-Kontrolle für Schmier- und Hydraulikflüssigkeiten |
| RENOLIN ANTI-STICK-SLIP  (4 x 5 L)  | Universelles Anti-Stick-Slip Additiv | 944 | 270 | 103 | – | – | > -20 | RENOLIN Anti-Stick-Slip verhindert Stick-Slip Phänomene in hydraulischen Aufzügen, Gabelstaplern, Landmaschinen, Hebebühnen, Hydraulikschwingungsdämpfern, Hydraulikzylindern, etc. Empfohlene Einsatzkonzentration: 2% |

Industrieöle

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pourpoint °C | Hauptanwendung |
|--|---|------------------------------------|------------------|--|---|----|--------------|---|
| Wasser-Glykol-Kühlflüssigkeiten | | | | | | | | |
| RENOLIN MPG 5 MIX 30 IDM  | Gebrauchsfertige Wasser-Glykol-Kühlflüssigkeit mit einer Monopropylenglykol-Konzentration von 30%. Das Produkt ist blau eingefärbt und fluoreszierend. Um eine lange Lebensdauer zu gewährleisten, kommt entionisiertes Wasser zum Einsatz. Frostschutz [°C]: -11 °C pH-Wert [-]: 8,4 Reservealkalität [0,5 N HCL / 50 g]: 5,0 | 1028 | – | – | – | – | – | Speziell für den Einsatz als Spindelkühlung in CNC-Anlagen. Geeignet zum Heizen und Kühlen von wärmetransportierenden Umlaufsystemen, mit guten Frostschutzeigenschaften, gute Alterungsstabilität und guter Korrosionsschutz gegen Eisen und Nichteisenmetalle. |
| RENOLIN MPG 5 CONC IDM  | Kühlflüssigkeitskonzentrat auf Basis von Monopropylenglykol und Additiven. Das Konzentrat bietet einen hervorragenden Korrosionsschutz und ist blau eingefärbt und fluoreszierend. Einfache Mischbarkeit, guter Korrosionsschutz und lange Lebensdauer. Frostschutz bei 40 vol% [°C]: -17 Frostschutz bei 50 vol% [°C]: -26 pH Wert [-]: 7,8 Reservealkalität [0,5 N HCL / 50 g]: 8,8 | 1044 | >110 | 16,7 | – | – | – | Das RENOLIN MPG 5 CONC IDM wird in Umlaufkühlsystemen zum Kühlen, Heizen oder als Frostschutz in Industrieanwendungen eingesetzt. Das Konzentrat wird mit Wasser gemäß Herstellerangaben zum gebrauchsfertigen Produkt angemischt. Die Mindestkonzentration von RENOLIN MPG 5 CONC IDM sollte 33% nicht unterschreiten. |

FUCHS Special Applications Industrieöle

RENOLIN

Je nach Anwendungsbereich werden an Industrieöle hochspezifische Anforderungen gestellt. Neben einer exzellenten technischen Leistungsfähigkeit unter extremen Bedingungen, wie extreme Temperaturen oder schwierigste Umweltbedingungen, ist vielfach auch eine hohe biologische Verträglichkeit für die Anwendung in umweltsensiblen Bereichen erforderlich. Derartige Industrieöle sind daher mit dem Zusatz FUCHS Special Applications gekennzeichnet und zählen zu den Schmierstoffen für hochspezielle Anwendungen.



| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 20 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pourpoint °C | Hauptanwendung |
|---|---|---------------------------------------|---------------------|---|--|-----|-----------------|---|
| Kettenfluids für Temperaturen bis max. +150 °C | | | | | | | | |
| RENOLIN CHAINLUBE 3080 📦 (4 x 5 L) 🔧 | Kettenschmierstoff auf Mineralölbasis (Alter Name: STABYLAN 3080) | 920 | 141 | 100 | 8,8 | 37 | -25 | Für Kettenantriebe unter hohem Feuchtigkeitseinfluss, z. B. im Hafbereich, für Fahrtreppen sowie Antriebs- und Förderketten. Einsatztemperatur: -25 bis +80 °C Grundöl: Mineralöl |
| RENOLIN CHAINLUBE W3880 SPRAY 🔧 (12 x 400 ml) | Kettenschmierstoff mit erhöhtem Verschleißschutz (Alter Name: STABYLAN W880 SPRAY) | 900 | – | 20 | 2,9 | 139 | -54 | Kettenspray auf Mineralölbasis, kombiniert mit ausgewählten weißen Festschmierstoffen, die eine sehr hohe Druckbeständigkeit gewährleisten. RENOLIN CHAINLUBE W3880 SPRAY reduziert Reibungsverluste und schützt vor Passungsrost. Einsatztemperatur: -30 bis +60°C Grundöl: Mineralöl |
| RENOLIN CHAINLUBE 2001 📦 (4 x 5 L) 🔧 | Teilsynthetischer Kettenschmierstoff (Alter Name: STABYLAN 2001) | 910 | >230 | 215 | 21,1 | 116 | -19 | Für Förder- und Antriebsketten bei erhöhten Betriebstemperaturen, z. B. in der chemischen Industrie, im Maschinenbau und in der Holzverarbeitung. Einsatztemperatur: -15 bis +150 °C |
| RENOLIN CHAINLUBE 2001 SPRAY 🔧 (12 x 400 ml) | | 795 | – | 215 | 21,1 | 116 | -19 | Grundöl: Teilsynthetisch |

FUCHS Special Applications Industrieöle

| Produkt- bezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 20 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour- point °C | Hauptanwendung |
|---|--|--|---------------------------|---|--|-----|----------------------|--|
| Kettenfluids für Temperaturen bis max. +150 °C | | | | | | | | |
| RENOLIN CHAINLUBE MO2080  | Teilsynthetischer Kettenschmierstoff mit MoS ₂ (Alter Name: STABYLAN 2080) | 905 | >220 | 408 | 26,2 | 86 | -15 | RENOLIN CHAINLUBE MO2080 ist ein haftfähiger, teilsynthetischer Schmierstoff mit MoS ₂ -Festsschmierstoffen für die Schmierung von Gleitflächen und Ketten bei erschwerten Betriebsbedingungen. RENOLIN CHAINLUBE MO2080 hat sich für die Schmierung von Pressführungen in der Schmiedeindustrie bewährt. Einsatztemperatur: -10 bis +120 °C Grundöl: Teilsynthetisch |
| RENOLIN CHAINLUBE G1000  (4 x 5 L) | Kettenschmierstoff mit Graphit (Alter Name: STABYLAN G 1000) | 900 | 158 | 40 | 7,7 | 165 | -38 | Für Kettenantriebe aller Art im Normaltemperaturbereich, z. B. in der Automobilindustrie, der chemischen Industrie, im Maschinenbau, bei Transport- bzw. Förderketten, Gabelstaplerketten und zur Seilaußenschmierung. Einsatztemperatur: -30 bis +100°C Grundöl: Mineralöl |
| RENOLIN CHAINLUBE G1000 SPRAY  (12 x 400 ml) | | 730 | – | 40 | 7,7 | 165 | -38 | |
| Kettenfluids für extreme Temperaturen ab +150 °C (bis 300 °C) | | | | | | | | |
| RENOLIN CHAINLUBE HT MO5301  (4 x 5 L) | Kettenschmierstoff mit MoS ₂ (Alter Name: STABYLAN MO 3001) | 920 | 300 | 160 | 18 | 124 | -19 | Für Förder- und Antriebsketten sowie Gleit-, Wälzlager und Gleitflächen speziell im Hochtemperaturbereich in Öfen und Trocknern etc., z. B. in der chemischen Industrie, der Automobilindustrie, im Maschinenbau, in der Holzverarbeitung, Kunststoffverarbeitung und in Verpackungsanlagen, in der Glasindustrie. Exzellente Notlaufeigenschaften. Einsatztemperatur: -10 bis +220°C Grundöl: Vollsynthetisch |
| RENOLIN CHAINLUBE HT 5000  (4 x 5 L) | Vollsynthetischer Hochtemperatur- Kettenschmierstoff mit niedriger Grundölviskosität (Alter Name: STABYLAN 5000) | 970 | >260 | 100 | 12 | 110 | -30 | Für Antriebsketten, Spannrahmen, Förderanlagen und Trockner in der Chemie-, Automobil-, Maschinenbau- und Textilindustrie. Zeichnet sich durch sehr geringe Verdampfungsverluste aus und bildet auch bei erhöhten Betriebstemperaturen keine lackartigen Rückstände. Gute Kriechfähigkeit durch niedrige Grundölviskosität. Einsatztemperatur -20 bis +240°C Grundöl: Vollsynthetisch |
| RENOLIN CHAINLUBE HT 5001  (4 x 5 L) | | Vollsynthetischer Hochtemperatur- Kettenschmierstoff mit guter Lackver- träglichkeit | 970 | >260 | 180 | 16 | 91 | |
| RENOLIN CHAINLUBE HT 5001 SPRAY  (12 x 400 ml) | (Alter Name: STABYLAN 5001) | 820 | – | 180 | 16 | 91 | -20 | Hochtemperaturanwendungen für Förder- und Antriebsketten, Gleitflächen und Lager in der chemischen Industrie, der Textiltechnik und der Grundstoffindustrie. Zeichnet sich durch sehr geringe Verdampfungsverluste aus und bildet auch bei erhöhten Betriebstemperaturen keine lackartigen Rückstände. Hervorragend geeignet zur Schmierung von Förderketten in Lackierstraßen der Automobilindustrie. Einsatztemperatur: -15 bis +240 °C Grundöl: Vollsynthetisch |

RENOLIN

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 20 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour-point °C | Hauptanwendung |
|---|--|---------------------------------------|---------------------|---|--|-----|------------------|---|
| Kettenfluids für extreme Temperaturen ab +150 °C (bis 300 °C) | | | | | | | | |
| RENOLIN CHAINLUBE HT 5006  (4 x 5 L) | Vollsynthetischer Hochtemperatur-Kettenschmierstoff mit hoher Grundölviskosität | 940 | 245 | 3000 | 136 | 132 | -7 | „Kettenhonig“ für Förder- und Antriebsketten größerer Bauart, Gleitflächen, Exzenter, Lager und Kurvenscheiben, z. B. in der chemischen Industrie, im Maschinenbau, Stahlwasserbau und in Druckmaschinen. Zeichnet sich durch sehr geringe Verdampfungsverluste aus und bildet auch bei erhöhten Betriebstemperaturen keine lackartigen Rückstände. Minimiertes Abschleuderverhalten durch hohe Grundölviskosität. Einsatztemperatur: 0 bis +240 °C |
| RENOLIN CHAINLUBE HT 5006 SPRAY  (12 x 400 ml) | (Alter Name: STABYLAN 5006) | 780 | – | 3000 | 136 | 132 | -7 | |
| RENOLIN CHAINLUBE HT 5020   | Vollsynthetischer Hochtemperatur-Kettenschmierstoff (Alter Name: STABYLAN 5020) | 970 | >250 | 220 | 20 | 107 | -42 | RENOLIN CHAINLUBE HT 5020 eignet sich für Hochtemperatur-Anwendungen von Förder- und Antriebsketten aller Art. RENOLIN CHAINLUBE HT 5020 wurde speziell zur Schmierung von Ketten in Härteöfen zur Gipskartonplattenherstellung entwickelt. Einsatztemperatur: -20 bis +250 °C |
| RENOLIN CHAINLUBE HT 6020    | Kettenfluid für extrem hohe Temperaturen (Alter Name: STABYLAN 6020) | 980 | >280 | 130 | 14 | 105 | -39 | Zur Minimalmengenschmierung von Ketten in Härteöfen der Dämmstoffherstellung sowie für Stahlgelenkketten aller Bauarten. Zeichnet sich durch sehr geringe Verdampfungsverluste aus und bildet auch bei erhöhten Betriebstemperaturen keine lackartigen Rückstände. Der hohe Flammpunkt bietet größtmögliche Sicherheit bei hohen Temperaturen. Einsatztemperatur: -20 bis +260 °C |
| RENOLIN CHAINLUBE HT 7001  (4 x 5 L)  | Hochleistungs-Hochtemperatur-Kettenschmierstoff (Alter Name: STABYLAN 7001) | 960 | >280 | 233 | 26 | 140 | -33 | RENOLIN CHAINLUBE HT 7001 maximiert die Schmierleistung bei Hochtemperatur-Kettenanwendungen. Eine außergewöhnlich hohe thermische Stabilität und sehr gute Verschleißschutzeigenschaften können die Laufzeit der Komponenten signifikant erhöhen, Energie einsparen und die Anzahl der Ofenbrände reduzieren - bei gleichzeitiger Reduzierung des Schmierstoffverbrauches. Hervorragend zur Schmierung von Ketten in Härteöfen der Dämmstoffherstellung. Einsatztemperatur: -20 bis +300 °C |

Grundöl: Vollsynthetisch**Grundöl: Vollsynthetisch****Grundöl: Vollsynthetisch****Grundöl: Vollsynthetisch**

Angabe der Dichte bei 20 °C

 = Spraydose,  = 20 L Kanister,  = 205 L Fass,  = 1000 L (IBC),  = TKW

FUCHS Special Applications Industrieöle

| Produkt- bezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 20 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour- point °C | Hauptanwendung |
|--|---|---|---------------------------|---|--|-----|----------------------|---|
| Umweltschonende Kettenfluids | | | | | | | | |
| RENOLIN CHAINLUBE ECO20  (4 x 5 L)  | Biologisch abbaubares Schmierfluid (Alter Name: STABYLAN ECO 20) | 950 | >280 | 95 | 14 | 150 | -60 | Für Ketten aller Art und ölgeschmierte Maschinenelemente, insbesondere in umweltsensiblen Bereichen. Zeichnet sich durch guten Korrosionsschutz und hohe Wasserbeständigkeit aus. Einsatztemperatur: -40 bis +160 °C Grundöl: Vollsynthetisch |
| RENOLIN CHAINLUBE ECO W10  (4 x 5 L)  | Biologisch abbaubares Syntheseöl mit weißen Festschmierstoffen (Alter Name: STABYLAN ECO W 10) | 890 | >180 | 18 | – | – | -60 | Zum Schmieren von Hebeln, Gelenken, Ketten und anderen Mechanismen, beson- ders bei oszillatorischen Bewegungen. Überall dort, wo schnelles und selbsttätiges Eindringen des Schmierstoffes notwendig ist. Einsatztemperatur: -20 bis +110 °C |
| RENOLIN CHAINLUBE ECO W10 SPRAY  (12 x 400 ml) | | 860 | 12 | 18 | – | – | -60 | Grundöl: Vollsynthetisch |
| RENOLIN CHAINLUBE CG 68  | Serie RENOLIN CHAINLUBE CG Kettenschmierstoff auf Mineralölbasis. Enthält Additive zur Erhöhung des Korrosionsschutzes und des Verschleiß- schutzes. Eine gute Fließfähigkeit und ein hohes Haftvermögen garantieren eine siche- re Schmierung der Kette. | 877 | >210 | 68 | 8,7 | 99 | < -20 | RENOLIN CHAINLUBE CG Öle werden zur Schmierung von Förderketten eingesetzt. Sie eignen sich auch zur Anwendung unter erschweren Bedingungen, z. B. bei Feuch- tigkeit oder Staub (z. B. in Sägewerken). |
| RENOLIN CHAINLUBE CG 150  | | 892 | >225 | 150 | 14,6 | 96 | < -10 | |
| PLANTO CHAINLUBE CG 68 Advanced Circular Technologies  | Serie PLANTO CHAINLUBE CG Biologisch abbaubare Kettenöle auf Ester- basis. Sie zeichnen sich durch sehr guten Verschleißschutz, gutes Kriechvermö- gen, optimiertes Haftvermögen und hervorragenden Korrosionsschutz aus. | 924 | >295 | 68 | 12,4 | 181 | < -30 | PLANTOLUBE CHAINLUBE CG Öle werden zur Schmierung von Transportketten, auch unter erschweren Bedingungen wie Feuch- tigkeit und Staub, eingesetzt (z. B. in Säge- werken oder im Bergbau), wenn biologisch schnell abbaubare Kettenöle erforderlich sind. |
| PLANTO CHAINLUBE CG 150 Advanced Circular Technologies  | | 928 | >270 | 150 | 19 | 145 | ≤ -30 | |

Angabe der Dichte bei 20 °C

 = Spraydose,  = 20 L Kanister,  = 205 L Fass,  = 1000 L (IBC),  = TKW

PLANTO, RENOLIN, TRAMLUB



| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 20 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour-point °C | Hauptanwendung |
|---|---|---------------------------------------|---------------------|---|--|-----|------------------|--|
| Schmierfluids für den Schienenverkehr | | | | | | | | |
| TRAMLUB S 3 📁 (10 L) 🚛 (60 L, 220 L) | Umweltschonende Schienenflanken- und Spurkranzschmierfluids | 860 | 120 | 165 | 17 | 110 | -42 | Zur umweltschonenden Schienenflanken- und Spurkranzschmierung an gleisgebundenen Fahrzeugen sowie zur Weichenschmierung. Darüber hinaus ist TRAMLUB S 3 sehr gut zur umweltschonenden Schmierung von Ketten geeignet. Einsatztemperatur: -25 bis +100 °C Grundöl: Vollsynthetisch |
| TRAMLUB S 4 📁 (10 L) 🚛 (220 L) | | 840 | 155 | 37 | 6 | 106 | -55 | Zur umweltschonenden Schienenflanken- und Spurkranzschmierung an gleisgebundenen Fahrzeugen. Besonders bei tiefen Temperaturen geeignet. Einsatztemperatur: -30 bis +100 °C Grundöl: Vollsynthetisch |
| TRAMLUB S 5 📁 (10 L) 🚛 | | 920 | 300 | 68 | 12 | 175 | -30 | Zur umweltschonenden Schienenflanken- und Spurkranzschmierung an gleisgebundenen Fahrzeugen sowie zur zuverlässigen Schmierung von Gleitflächen von Weichensfühlen, biologisch abbaubar. Einsatztemperatur: -30 bis +100 °C Grundöl: Vollsynthetisch |

FUCHS Special Applications Industrieöle



| Produkt- bezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 20 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour- point °C | Hauptanwendung |
|--|--|---|---------------------------|---|--|-----|----------------------|--|
| Schmierfluids zur Geräuschreduktion | | | | | | | | |
| CARBAFLO KSP 105 Gebinde auf Anfrage | Perfluoriertes Hochleistungs- schmierfluid | 1700 | – | 148 | 18 | 135 | -42 | Reduziert mechanische Geräusche, die aufgrund von Ruckgleitwirkungen im Fahrgastraum von Automobilen auftreten, wie z. B. Lederknirschen, Quietschen des Armaturenbretts und der Innenverkleidung. Einsatztemperatur: -40 bis +200 °C |
| CARBAFLO KSP 105 SPRAY ■ (20 x 100 ml) | | 1700 | – | 160 | 18 | 135 | -42 | |
| CARBAFLO XTR 5F Gebinde auf Anfrage | Perfluoriertes Hochleistungs- schmierfluid mit UV-Indikator | 1900 | – | 174 | 34 | 242 | -63 | Nachdem die Trägerflüssigkeit verdampft ist, verbleibt ein dünner, antiquietsch-wirksamer Film, der unter UV-Licht auf jeder Oberfläche nachgewiesen werden kann. Wird zur Vermeidung von Quietschgeräuschen im Kfz-Innenraum und für Dichtungssysteme verwendet. Einsatztemperatur: -40 bis +220 °C |
| CARBAFLO XTR 5F 80 Gebinde auf Anfrage | Perfluoriertes Hochleistungs- schmierfluid mit UV-Indikator | 1900 | – | 174 | 34 | 242 | -63 | Nachdem die Trägerflüssigkeit verdampft ist, verbleibt ein dünner, antiquietsch-wirksamer Film, der unter UV-Licht auf jeder Oberfläche nachgewiesen werden kann. Wird zur Vermeidung von Quietschgeräuschen im Kfz-Innenraum und für Dichtungssysteme verwendet. Die Variante CARBAFLO XTR 5F 80 bietet eine erhöhte Kriechfähigkeit bei Auftragen des Produktes. Einsatztemperatur: -54 bis +220 °C |
| Grundöl: Vollsynthetisch | | | | | | | | |

CARBAFLO, GLEITMO

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 20 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour-point °C | Hauptanwendung |
|---|------------------------------|---------------------------------------|---------------------|---|--|-----|------------------|---|
| Silikonschmierstoff / SI-Fluid | | | | | | | | |
| GLEITMO SIL SPRAY ☺ (12 x 400 ml) | Silikonschmierstoff | 977 | – | 730 | 302 | 476 | -50 | CHEMPLEX SI SPRAY verbindet die hervorragenden Eigenschaften von Silikonschmierstoffen mit der einfachen Anwendung aus der Aerosoldose. Wasserabweisend, nicht fettend, greift Kunststoffe und Gummielastomere nicht an. Zur Schmierung von Auszugbalken an Straßenfertigern, Türdichtungen an Fahrzeugen, Reißverschlüsse, Druckknöpfe, Scharniere, Feinmechanik. Nur als Spray erhältlich! Einsatztemperatur: -40 bis +250 °C Grundöl: Vollsynthetisch |
| Festschmierstoffhaltige Additive / MoS₂ | | | | | | | | |
| MOLYPHIDE 10 ☑ ☺ | MoS ₂ -Suspension | 920 | 210 | 30 | 5,2 | 103 | -15 | MOLYPHIDE 10% ist eine thermisch stabile kolloidale Suspension von hochreinem Molybdänsulfid in Mineralöl. Das Produkt wird verwendet als MoS ₂ -Additivkonzentrat für Motoren- und Maschinenöle. Grundöl: Mineralöl |
| MOLYPHIDE 20 ☑ ☺ | | 940 | >235 | 30 | 5,2 | 103 | -12 | MOLYPHIDE 20% ist eine thermisch stabile kolloidale Suspension von hochreinem Molybdänsulfid in Mineralöl. Das Produkt wird verwendet als MoS ₂ -Additivkonzentrat für Motoren- und Maschinenöle. Grundöl: Mineralöl |

Angabe der Dichte bei 20 °C

☺ = Spraydose, ☑ = 20 L Kanister, ☺ = 205 L Fass, ☺ = 1000 L (IBC), 🚚 = TKW



Auch im FUCHS-Onlineshop erhältlich.

SCHMIERFETTE / PASTEN

Schmierfette sind dickflüssige, zähe bis feste Schmierstoffe. Durch die Auswahl entsprechender Öle, Eindicker und Additive lassen sich die Eigenschaften der Schmierfette für die unterschiedlichsten Anwendungen mit der entsprechenden Erfahrung und dem richtigen Know-how optimal einstellen. So gibt es Schmierfette für hohe oder besonders tiefe Temperaturen, für Anwendungen im Vakuum, besonders wasserbeständige und wetterfeste, besonders druckfeste oder kriechfähige, biologisch schnell abbaubare oder besonders haftfähige Schmierfette.

Pasten sind konsistente Schmierstoffe, die zur Optimierung ihrer Schmierleistung mit speziellen Festschmierstoffen versehen sind. Sie zeigen speziell in Grenzbereichen der Fettschmierung, z. B. bei hohen Lasten oder schnell wechselnden Bewegungsrichtungen, ihre außerordentliche Leistungsfähigkeit, senken dabei die Reibung und schützen vor Verschleiß.

Mit den Schmierfetten / Pasten von FUCHS steht Ihnen eines der größten Schmierfett-Sortimente auf dem Markt zur Verfügung – für nahezu alle Anwendungen und Anforderungen und für bestmögliche technische und wirtschaftliche Lösungen.



Schmierfette / Pasten

| | |
|---|---------|
| Mehrzweckfette / Langzeitfette | 66-68 |
| Wälz- und Gleitlagerfette | 69-78 |
| Getriebefette | 79-81 |
| Biologisch schnell abbaubare Schmierfette | 82-83 |
| Schmierfette für Werkzeugmaschinen | 84-86 |
| Schmierfette für den Schienenverkehr | 87-89 |
| Schmierfette für extrem niedrige Temperaturen | 90-91 |
| Schmierfette für extrem hohe Temperaturen | 92-96 |
| Schmierfette für Zentralschmieranlagen | 97-98 |
| Schmierfette mit Festschmierstoffen | 99-105 |
| Perfluorierte Pasten | 106-108 |
| Schmierfette in Spraydosen | 109-112 |
| Montagepasten | 113-114 |
| Schmierfette für besondere Anwendungen | 115-121 |

Schmierfette / Pasten



| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm²/s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|---|-------------------|-------------------|-------------|--------------------------------|------------------------|-------------------------|---|
| Mehrzweckfette / Langzeitfette | | | | | | | | |
| LAGERMEISTER HDG 00 | – | CaSX Mineralöl | • | 00 | 350 | -30 / +120 | – | Hauptanwendung in Oberlagern von Kegelbrechern. |
|    | 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT CA-LZ (Spraydose: RENOLIT CA-LZ SPRAY) | KP2K-30 ISO-L-XC(F)CHB 2 | Calcium Mineralöl | – | 2 | 700 | -30 / +120 | – | Sehr gute Hafteigenschaften, verhindert Verschleiß auch unter extremen Bedingungen, sehr widerstandsfähig gegen Abwaschen durch Wasser von Metalloberflächen, Langzeitschmierung von Kfz und Nfz, Bau-, Industrie- und Landmaschinen. |
|     | 20 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT FEP 2 | KP2N-20 ISO-L-XB(F)DEB 2 | Lithium Mineralöl | – | 2 | 200 | -20 / +140 | – | Stahlwerke, Baumaschinen, Werkzeugmaschinen und zur Pressenschmierung. |
|     | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT FEP 25 | KP2-3N-20 ISO-L-XB(F)DEB 2-3 | Lithium Mineralöl | – | 2-3 | 200 | -20 / +140 | – | Stahlwerke, Baumaschinen und zur Pressenschmierung. |
|  | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche) | | | | | | | |

LAGERMEISTER, RENOLIT

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|---|-------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|--|---|
| Mehrzweckfette / Langzeitfette | | | | | | | | |
| RENOLIT FLM 2 | KPF2N-30 ISO-L- XC(F)DEB 2 | Lithium Mineralöl | • | 2 | 100 | -30 / +140 | MAN 285 LI-PF 2 | Für mechanisch belastete Schmierstellen, Schmierfett mit MoS ₂ , Land-, Baumaschinen und Nutzfahrzeuge, Steine-, Erden-, Bergbau-, Gummiindustrie und Betonwerke. |
|      | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobcock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT GP 1 | K1K-30 ISO-L- XC(F)CEA 1 | Lithium Mineralöl | – | 1 | 110 | -30 / +120 | – | Alterungsbeständiges Mehrzweckfett mit guten Korrosionsschutzeigenschaften zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, gut förderbar über Zentralschmieranlagen. |
|  | 18 kg (Eimer) | | | | | | | |
| RENOLIT GP 2 | K2K-30 ISO-L- XC(F)CEA 2 | Lithium Mineralöl | – | 2 | 110 | -30 / +120 | – | |
|    | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 50 kg (Hobcock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT GP 3 | K3K-30 ISO-L- XC(F)CEA 3 | Lithium Mineralöl | – | 3 | 110 | -30 / +120 | – | |
|     | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobcock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT LX 1 | – | Li-X Mineralöl | – | 1 | 160 | -30 / +160 | – | Wälzlager, Elektromotorlager, Kupplungsaustrücklager von z. B. Kranfahrzeugen, Baumaschinen, Schmiedepressen. |
|     | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobcock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT LX 2 | – | Li-X Mineralöl | – | 2 | 160 | -30 / +160 | – | Wälzlager, Elektromotorlager, Kupplungsaustrücklager von z. B. Kranfahrzeugen, Baumaschinen, Schmiedepressen, Nfz-Radlager, Werkzeugmaschinen. Alternative zu: Liebherr Spezialfett 9610 Plus, Cat Utility Grease, Volvo Lubricating Grease 97720, JCB Special HP Grease |
|      | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobcock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT LX 3 | – | Li-X Mineralöl | – | 3 | 160 | -20 / +160 | – | Wälzlager, Elektromotorlager, Kupplungsaustrücklager von z. B. Kranfahrzeugen, Baumaschinen, Schmiedepressen, Nfz-Radlager. |
|    | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT LX-PEP 2 | KP2N-30 ISO-L- XC(F)DEB 2 | Li-X Mineralöl | – | 2 | 170 | -30 / +150 | MAN 284 Li-H2, MB Freigabe 265.1, ZF TE-ML 12, Schaeffler Gruppe, VW TL 52 147 X, Interprecise (IDC-Bearings), Deutsche Bahn | Mehrzweckfett, Elektromotoren, Radlager, Nadelbüchsen in Kardanwellen, Wälz- und Gleitlager, Lüfterfett. |
|      | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobcock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |

Schmierfette / Pasten

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|--|-------------------------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|-----------------------------------|---|
| Mehrzweckfette / Langzeitfette | | | | | | | | |
| RENOLIT LX-PEP 3 | KP3N-30 ISO-L- XC(F)DEB 3 | Li-X Mineralöl | – | 3 | 170 | -30 / +150 | Interprecise (IDC-Bearings) | Mehrzweckfett, Elektromotoren, Radlager, Wälz- und Gleitlager, Lüfterfett |
|  | 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT MP | KP2K-40 ISO-L- XD(F)CEB 2 | Lithium Mineralöl | – | 2 | 35 | -40 / +120 | MB Freigabe 267.0, DTFR 33B120 | Mehrzweckfett für Fettschmierstellen an Pkw, Nfz, Arbeitsmaschinen, soweit nicht Dauertemperaturen über 100 °C, sehr niedrige Gleitgeschwindigkeiten oder hohe mechanische Beanspruchungen vorliegen. |
|  | 30 x 0,25 kg (Tube), 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 3 x 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT MP PLUS | KP2K-30 ISO-L- XC(F)CEB 2 | Lithium Mineralöl | – | 2 | 100 | -30 / +120 | – | Hochwertiges EP-Mehrzweckfett mit guten Hafteigenschaften zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern. Nur in Systemkartuschen verfügbar. |
|  | 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche) | | | | | | | |
| RENOLIT MT 2 | KP2K-30 | PU/ Calcium Base Mineralöl | – | 2 | 100 | -30 / +130 | – | Für alle Wälz- und Gleitlager an Baumaschinen bei schweren Einsatzbedingungen bestens geeignet, jeweils an allen Schmierstellen. Außerdem geeignet für Trocken- und Nassabsiebung, Aufbereitungsmaschinen, Bau, Steine, Erden, Kieswerke, Steinbrüche und mobile Recyclinganlagen. Gute Alternative zu herkömmlichen Lithiumfetten. Alternative zu: Liebherr Spezialfett 9610 Plus. |
|  | 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer) | | | | | | | |



Auch im FUCHS-
Onlineshop erhältlich.

LAGERMEISTER, RENOLIT



| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm²/s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|--|----------------------------|-------------------|-------------|--------------------------------|------------------------|---|--|
| Wälz- und Gleitlagerfette | | | | | | | | |
| LAGERMEISTER SL | K2-3K-20 | Lithium Mineröl | – | 2-3 | 100 | -20 / +120 | – | Zur Wälz- und Gleitlagerschmierung bei normalen Betriebstemperaturen, u.a. an Baumaschinen, Förderanlagen, als Chassis- und Abdichtfett |
|  | 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 5 kg (Eimer) | | | | | | | |
| LAGERMEISTER SLG | KF2K-30 | Lithium Mineröl | • | 2 | 100 | -30 / +120 | – | |
|  | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche) | | | | | | | |
| LAGERMEISTER TS (Spraydose: LAGERMEISTER TS SPRAY) | KP2N-30 | Lithium teilsynth. Grundöl | – | 2 | 800 | -30 / +140 | DB-Mat.-Nr. 245467, KHD Humboldt, Wedag International, R.STAHL, Zeppelin Baumaschinen | Für Gleit- und Wälzlager unter erschwerten Betriebsbedingungen. Besonders geeignet bei hohen Drücken und geringen Drehzahlen. Ermöglicht im Vergleich zu konventionellen Fetten verlängerte Nachschmierfristen. Sehr gute Hafteigenschaften. |
|    | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 180 kg (Fass), 185 kg (Fass) | | | | | | | |

Schmierfette / Pasten

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|--|---|-------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|--|--|
| Wälz- und Gleitlagerfette | | | | | | | | |
| LAGERMEISTER XXL | KP2P-20 | PU Mineralöl | – | 2 | 180 | -20 / +160 / +180 | FLSmidth MAAG Gear, KHD Humboldt, Wedag International, Loesche, Sandvik, SMS Meer, Zeppelin Baumaschinen | Hervorragend geeignet zur Schmierung hochbelasteter Wälz- und Gleitlager an Baumaschinen aller Art, insbesondere bei schweren Einsatzbedingungen, hohen Belastungen und erhöhten Temperaturen. Ermöglicht Sortenreduzierung und verlängerte Nachschmierfristen. |
| | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT CA-LZ (Spraydose: RENOLIT CA-LZ SPRAY) | KP2K-30 ISO-L-XC(F)CHB 2 | Calcium Mineralöl | – | 2 | 700 | -30 / +120 | – | Sehr gute Hafteigenschaften, verhindert Verschleiß auch unter extremen Bedingungen, sehr widerstandsfähig gegen Abwaschen durch Wasser von Metalloberflächen, Langzeitschmierung von Kfz und Nfz, Bau-, Industrie- und Landmaschinen. |
| | 20 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT CSX 15 | – | CaSX Mineralöl | – | 1-2 | 440 | -20 / +180 | A. Kahl Pelletpressen | Schmierung hochbelasteter, langsam laufender Wälz- und Gleitlager, mit besonders hohen Anforderungen an den Korrosionsschutz, Belastbarkeit und Walkbeständigkeit; kann auch mittels Zentralschmieranlagen über lange Leitungswege gefördert werden. Typische Anwendungsbeispiele sind Wälz- und Gleitlager in Stahlwerken, Holzpelletpressen, Papierindustrie, Bergbau, Zementwerke, Kiesbaggereien und Baumaschinen. |
| | 125 ml (FLEX), 12 x 0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT CX-EP 1 | KP1N-30 ISO-L-XC(F)DEB 1 | Ca-X Mineralöl | – | 1 | 110 | -30 / +140 | – | Universell für temperatur- und/oder druckbelastete Lagerstellen; bevorzugt von der chem., Gummi-, Reifen-, Stahl-, Steine- und Erdindustrie, gute Wasser- und Salzwasserbeständigkeit, beständig gegen leichte Laugen und Säuren, gut förderbar in Zentralschmieranlagen. |
| | 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT CX-EP 2 | KP2N-30 ISO-L-XC(F)DEB 2 | Ca-X Mineralöl | – | 2 | 110 | -30 / +140 | Hoesch Rothe Erde | |
| | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |

LAGERMEISTER, RENOLIT

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|---|-------------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|-------------------------|---|
| Wälz- und Gleitlagerfette | | | | | | | | |
| RENOLIT CX-HT 2 | – | CaSX Mineralöl | • | 2 | 400 | -20 / +180 | – | Schmierung hochbelasteter langsam laufender Wälz- und Gleitlager, z. B. Tunnelofenwagen, Baumaschinen, Stahlwerke oder Kohle- und Erzmühlen. |
|  | 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT CXI 2 | – | CaSX Mineralöl | – | 2 | 350 | -20 / +160 | – | Schmierung hochbelasteter, langsam laufender Wälz- und Gleitlager, mit besonders hohen Anforderungen an den Korrosionsschutz, Belastbarkeit und Walkbeständigkeit. Typische Anwendungsbeispiele sind Wälz- und Gleitlager in Stahlwerken, Papierindustrie, Bergbau, Zementwerken, Kiesbaggereien und in der Bauindustrie. |
|  | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT CX-TOM 15 | – | CaSX teilsynth. Grundöl | – | 1-2 | 100 | -40 / +160 | SEW-Eurodrive | Getriebewälzlager, Bandförderanlagen, Papiermaschine, Werkzeugmaschinen, Bergbau. |
|  | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT FAP 502 | – | Li/Ca Mineralöl | – | 2 | 500 | -20 / +140 | – | Für hoch und sehr hoch belastete Wälz- und Gleitlager mit geringen Gleitgeschwindigkeiten. |
|  | 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock) | | | | | | | |
| RENOLIT FEP 2 | KP2N-20 ISO-L-XB(F)DEB 2 | Lithium Mineralöl | – | 2 | 200 | -20 / +140 | – | Stahlwerke, Baumaschinen, Werkzeugmaschinen und zur Pressenschmierung. |
|  | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT FEP 25 | KP2-3N-20 ISO-L-XB(F)DEB 2-3 | Lithium Mineralöl | – | 2-3 | 200 | -20 / +140 | – | Stahlwerke, Baumaschinen und zur Pressenschmierung. |
|  | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche) | | | | | | | |
| RENOLIT FLM 0 | – | Lithium Mineralöl | • | 0 | 100 | -30 / +120 | – | Für mechanisch belastete Schmierstellen, Schmierfett mit MoS ₂ , Korrosionsschutzzusätze, EP und AW additiviert. |
|  | 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT FLM 2 | KPF2N-30 ISO-L-XC(F)DEB 2 | Lithium Mineralöl | • | 2 | 100 | -30 / +140 | MAN 285 LI-PF 2 | Für mechanisch belastete Schmierstellen, Schmierfett mit MoS ₂ , Land-, Baumaschinen und Nutzfahrzeuge, Steine-, Erden-, Bergbau-, Gummiindustrie, und Betonwerke. |
|  | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |

Schmierfette / Pasten

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|---|------------------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|-------------------------|---|
| Wälz- und Gleitlagerfette | | | | | | | | |
| RENOLIT GP 1 | K1K-30 ISO-L- XC(F)CEA 1 | Lithium Mineralöl | – | 1 | 110 | -30 / +120 | – | Alterungsbeständiges Mehrzweckfett mit guten Korrosionsschutzeigenschaften zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, gut förderbar über Zentralschmieranlagen. |
|  | 18 kg (Eimer) | | | | | | | |
| RENOLIT GP 2 | K2K-30 ISO-L- XC(F)CEA 2 | Lithium Mineralöl | – | 2 | 110 | -30 / +120 | – | |
|     | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT GP 3 | K3K-30 ISO-L- XC(F)CEA 3 | Lithium Mineralöl | – | 3 | 110 | -30 / +120 | – | |
|    | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT H 443-HD 88 | – | Lithium Mineralöl | – | 2-3 | 110 | -30 / +140 | Siemens | Wälz- und Gleitlager bei hoher Belastung, stoßweise und schwingende Beanspruchung, z. B. Unwuchtmotoren, Schwingsieben, Rüttlern, Vibratoren, Bodenverdichterwalzen, Elektromotoren, Brecher, Pumpen. Belastung in sehr weitem Drehzahlbereich. |
|     | 20 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT HI-TEMP 100 | KPHC2N-50 ISO-L- XE(F)DFB 2 | Li-X PAO | – | 2 | 100 | -50 / +140 | – | Schmierung von Wälz- und Gleitlagern über einen weiten Temperaturbereich, z. B. Elektro- und Traktionsmotoren, Bandrollen, und Kardangelnkwellen und Radlagern in arktischen Regionen. |
|  | 12 x 0,38 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer) | | | | | | | |
| RENOLIT HI-TEMP 220 | KPHC2N-40 ISO-L- XD(F)DFB 2 | Li-X PAO | – | 2 | 220 | -40 / +140 | – | Schmierung von Wälz- und Gleitlagern über einen weiten Temperaturbereich, z. B. Papiermaschinen im Nass- und Trockenbereich, LKW Hub Units, und Kardangelnkwellen. |
|     | 12 x 0,38 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 170 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT HI-TEMP 460 | KPHC2N-40 ISO-L- XD(F)DFB 2 | Li-X PAO | – | 2 | 460 | -40 / +140 | – | Schmierung von Wälz- und Gleitlagern von Förderbandantrieben (z. B. im Tagebau), Pelletpressen, Papiermaschinen im Trockenbereich, sowie zur Lebensdauer-schmierung im Nfz-Bereich. |
|    | 12 x 0,38 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 170 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT HLT 2 | KPHC2N-40 ISO-L- XD(F)DBB 2 | Lithium synth. Grundöl | – | 2 | 100 | -40 / +140 | – | Für Fettschmierstellen mit hohen Anforderungen, insbesondere solche, die schwankenden Umgebungstemperaturen ausgesetzt sind, z. B. Lebensdauer-schmierung von Pneumatikanwendungen; Zentrifugen, Gleit- /Wälzlager. |
|    | 12 x 0,38 kg (Pull-Off Kartusche), 3 x 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass) | | | | | | | |

RENOLIT

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|---|-------------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|--|---|
| Wälz- und Gleitlagerfette | | | | | | | | |
| RENOLIT LX 1 | – | Li-X Mineralöl | – | 1 | 160 | -30 / +160 | – | Wälzlager, Elektromotorlager, Kupplungsaustrücklager von z. B. Kranfahrzeugen, Baumaschinen, Schmiedepressen. |
|  | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT LX 2 | – | Li-X Mineralöl | – | 2 | 160 | -30 / +160 | – | Wälzlager, Elektromotorlager, Kupplungsaustrücklager von z. B. Kranfahrzeugen, Baumaschinen, Schmiedepressen, Nfz-Radlager, Werkzeugmaschinen. Alternative zu: Liebherr Spezialfett 9610 Plus, Cat Utility Grease, Volvo Lubricating Grease 97720, JCB Special HP Grease |
|  | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT LX 3 | – | Li-X Mineralöl | – | 3 | 160 | -20 / +160 | – | Wälzlager, Elektromotorlager, Kupplungsaustrücklager von z. B. Kranfahrzeugen, Baumaschinen, Schmiedepressen, Nfz-Radlager. |
|  | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT LX EHD 2 NEU | – | Li-X teilsynth. Grundöl | • | 2 | 560 | -30 / +140 | – | Ein speziell für extrem hohe Belastungen bei niedrigen Geschwindigkeiten oder oszillierenden Bewegungen entwickeltes Extrem-schwerlastfett. Es eignet sich sehr gut zur Schmierung von hoch belasteten Buchse-Bolzen-Verbindungen und Gleitlagern in Bau-, Land- und Minenfahrzeugen zum Beispiel Bagger oder große Radlader. Alternative zu: LIEBHERR UNIVERSALFETT 9900, MOTOREX 219. |
|  | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT LX-PEP 1/2 | KP1-2N-30 ISO-L-XC(F)DEB 1-2 | Li-X Mineralöl | – | 1-2 | 170 | -30 / +150 | – | Schnelllaufende Lager Bohrmaschinen, Handkreissägen, Stichsägen usw. Nadelbüchsen und Schiebeteilen Kardanwellen; Wälz- und Gleitlager. |
|  | 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT LX-PEP 2 | KP2N-30 ISO-L-XC(F)DEB 2 | Li-X Mineralöl | – | 2 | 170 | -30 / +150 | MAN 284 Li-H2, MB Freigabe 265.1, ZF TE-ML 12, Schaeffler Gruppe, VW TL 52 147 X, Interprecise (IDC-Bearings), Deutsche Bahn | Mehrzweckfett, Elektromotoren, Radlager, Nadelbüchsen in Kardanwellen, Wälz- und Gleitlager, Lüfterfett. |
|  | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |

Schmierfette / Pasten

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|--|----------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|----------------------------------|--|
| Wälz- und Gleitlagerfette | | | | | | | | |
| RENOLIT LX-PEP 3 | KP3N-30 ISO-L- XC(F)DEB 3 | Li-X Mineralöl | – | 3 | 170 | -30 / +150 | Interprecise (IDC-Bearings) | Mehrzweckfett, Elektromotoren, Radlager, Wälz- und Gleitlager, Lüfterfett. |
|   | 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT LZR 2 H | KP2N-30 ISO-L- XC(F)DIB 2 | Li/Ca Mineralöl | – | 2 | 230 | -30 / +140 | Baier & Köppel | Hochwertiges Mehrzweckfett, Langzeit-Rostschutz, Dichtfett, Zentralschmieranlagen, Zuckerfabriken, Dachziegelwerke, Papierindustrie, ausgeprägter Korrosionsschutz, verhindert Stillstandskorrosion; hytelverträglich. |
|    | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT MP | KP2K-40 ISO-L- XD(F)CEB 2 | Lithium Mineralöl | – | 2 | 35 | -40 / +120 | MB Freigabe 267.0 DTFR 33B120 | Mehrzweckfett für Fettschmierstellen an Pkw, Nfz, Arbeitsmaschinen, soweit nicht Dauertemperaturen über 100 °C, sehr niedrige Gleitgeschwindigkeiten oder hohe mechanische Beanspruchungen vorliegen. |
|     | 30 x 0,25 kg (Tube), 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 3 x 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT MP PLUS | KP2K-30 ISO-L- XC(F)CEB 2 | Lithium Mineralöl | – | 2 | 100 | -30 / +120 | – | Hochwertiges EP-Mehrzweckfett mit guten Hafteigenschaften zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern. Nur in Systemkartuschen verfügbar. |
|  | 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche) | | | | | | | |
| RENOLIT PU PEM 2 | KPHC 2 N-40 ISO-L- X-DFEB | PU PAO | – | 2 | 62 | -40 / +160 | – | Für die Schmierung von Hochgeschwindigkeits-Elektromotoren, aber auch für den Einsatz in Heißluftgebläsen, Trockenzylindern in der Papierindustrie, Kalanderlagern etc. |
|  | 1 kg (Eimer), 18 kg (Eimer) | | | | | | | |
| RENOLIT PU-FH 300 | KP2R-20 | PU Mineralöl | – | 2 | 500 | -20 / +180 | – | Für temperaturbelastete Schmierstellen und Lager mit geringen Gleitgeschwindigkeiten (z. B. Schwarzdeckenfertiger). |
|    | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 25 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT PU-GU 2 | KP2N-30 | PU Mineralöl | – | 2 | 196 | -25 / +140 | – | Thermisch und mechanisch belastete Wälz- und Gleitlager. Alternative zu herkömmlichen Lithium-/Lithiumkomplexfetten. Alternative zu: Liebherr Spezialfett 9610 Plus, Cat Utility Grease, Volvo Lubricating Grease 97720, JCB Special HP Grease |
|    | 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock) | | | | | | | |

RENOLIT

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|--|-----------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|---|--|
| Wälz- und Gleitlagerfette | | | | | | | | |
| RENOLIT PU-MA 2 | KPFHC2R-40 ISO-L-XD(F)FEB 2 | PU synth. Grundöl | • | 2 | 100 | -40 / +180 | – | Elektromotoren, Heißluftgebläse, Trockenzylinder in der Papierindustrie, Kalandrerlager. |
|  | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer) | | | | | | | |
| RENOLIT S 2 | KE1-2G-60 ISO-L-XE(F)BEA 1-2 | Lithium synth. Ester | – | 1-2 | 14 | -60 / +100 | – | Für tiefe Temperaturen, z. B. Elektromotoren, Kleinmotoren, Instrumente, Fernmeldegeräte, Flugsicherungsanlagen, Klimaanlage, Kältemaschinen. |
|  | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 5 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT UNITEMP 2 | – | NaX synth. Grundöl | – | 2 | 180 | -40 / +180 | – | Gleit- und Wälzlager bei hohen Temperaturen, Bremsgestängesteller von Nutzfahrzeugen |
|  | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 3 x 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT 300 AL 1 | KPF1P-20 | Al-X Mineralöl | • | 1 | 320 | -20 / +150 | – | Für Gleit- und Wälzlager, Führungen bei höchsten Belastungen, erhöhten Temperaturen und starken Temperaturschwankungen, z. B. in der Grundstoffindustrie, Eisen- und Stahlindustrie, chemischen Industrie, in Sinteranlagen, Kalandern, Extrudern. |
|  | 45 kg (Hobbock) | | | | | | | |
| RENOLIT 300 AL 2 | KPF2P-20 | Al-X Mineralöl | • | 2 | 320 | -20 / +150 | – | |
|  | 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 185 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT AX 1 | KP1P-20 | Al-X Mineralöl | – | 1 | 320 | -20 / +150 | Palfinger Systems, Sprimag Spritzmaschinenbau | Universalfette für viele Einsatzbereiche bei höchsten spezifischen Belastungen, erhöhten Temperaturen und starken Temperaturschwankungen. Besonders geeignet für Zentralschmieranlagen mit langen Förderleitungen und geringem Querschnitt. |
|  | 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT AX 2 | KP2P-20 | Al-X Mineralöl | – | 2 | 320 | -20 / +150 | Palfinger Systems, Sprimag Spritzmaschinenbau | |
|  | 6 x 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 185 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT E/M 1 | KPE1P-20 | PU teilsynth. Grundöl | – | 1 | 150 | -20 / +160 | ANDRITZ, Bosch Rexroth, KHD Humboldt, Wedag International, NEFF Gewindetriebe | Zur Langzeitschmierung von Wälz- und Gleitlagern, z. B. E-Motorenlager in Textilmaschinen, Gebläselagerungen in Trocknern und Öfen, Spindellager. Zur Schmierung von Kunststoffen, Elastomeren und Dichtungselementen. |
|  | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 185 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT E/M 2 | KPE2R-20 | PU teilsynth. Grundöl | – | 2 | 150 | -20 / +180 | ANDRITZ, Bosch Rexroth, KHD Humboldt, Wedag International, NEFF Gewindetriebe | |
|  | 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 185 kg (Fass) | | | | | | | |

FUCHS Special Applications Schmierfette / Pasten

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Ein-satz-temperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|---|--------------------|-------------------|-------------|---|--------------------------|---|---|
| Wälz- und Gleitlagerfette | | | | | | | | |
| GLEITMO SIL 115 F | – | PU Silikonöl | – | 00 | 80 | -40 / +200 | – | Besondere Eignung zum Nachfetten von GLEITMO SIL 115 L und SIL 115 M im Hochtemperaturbereich. |
|   | 1 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer) | | | | | | | |
| GLEITMO SIL 115 L | – | PU Silikonöl | – | 1 | 80 | -40 / +200 | – | Hochtemperaturfett, Gleit- und Wälzlager, z. B. Elektromotoren, Förderketten, Ofenwagen, Trockenanlagen, Lagerpaarungen: Metall/Metall, Metall/Kunststoff, Kunststoff/Kunststoff |
|    | 6 x 0,1 kg (Tube), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer) | | | | | | | |
| GLEITMO SIL 115 M | – | PU Silikonöl | – | 2 | 80 | -30 / +200 | – | |
|    | 6 x 0,1 kg (Tube), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer) | | | | | | | |
| GLEITMO SIL 400 L | KSI1R-30 ISO-L-XE(F)FEA 1 | Lithium Silikonöl | – | 1 | 80 | -30 / +180 | – | Für leicht und normal belastete Wälz- und Gleitlager in Elektromotoren, für Führungen, Gelenke, Förderketten, Lüfter, Trockner, Steuereinrichtungen und Haushaltsgeräte. Gewährleisten eine gute Schmierfunktion an Metall-/Kunststoffgleitpaarungen. |
|   | 6 x 0,1 kg (Tube), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| GLEITMO SIL 400 M | KSI2R-30 ISO-L-XE(F)FEA 2 | Lithium Silikonöl | – | 2 | 80 | -30 / +180 | – | |
|    | 6 x 0,1 kg (Tube), 1 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer) | | | | | | | |
| PLANTOGEL ECO 2 FS | – | Li/Ca synth. Ester | • | 2 | 195 | -30 / +120 | – | Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett mit Festschmierstoffen zur Schmierung von belasteten Wälz- und Gleitlagern, z. B. von Nutzfahrzeugen und Baumaschinen. |
|   | 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| PLANTOGEL ECO 2 S | ISO-L-XD(L)CEB 2 | Li/Ca synth. Ester | – | 2 | 105 | -40 / +120 | EU Ecolabel DE/027/273  Herrenknecht | Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett zur Wälz- und Gleitlager-schmierung, z. B. von Wasserturbinen, Baumaschinen oder in der Land- und Forstwirtschaft. In Zentralschmieranlagen gut förderbar. Abdichtfett in Labyrinthdichtungen von Tunnelbohrmaschinen. |
|     | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| PLANTOGEL ECO 402 S | ISO-L-XC(F)BFB 2 | Li/Ca synth. Ester | – | 2 | 240 | -35 / +120 | EU Ecolabel DE/027/273  | Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett zur Wälz- und Gleitlager-schmierung, z. B. von Wasserturbinen, Baumaschinen oder in der Land- und Forstwirtschaft. In Zentralschmieranlagen gut förderbar. |
|  | 18 kg (Eimer) | | | | | | | |

GLEITMO, PLANTO, RENOLIT

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|--|----------------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|--|--|
| Wälz- und Gleitlagerfette | | | | | | | | |
| RENOLIT GL 1 <small>(Spraydose: RENAX GLEITSPRAY)</small> | – | Lithium Teilsynth. Grundöl | – | 1 | – | -30 / +140 | – | Sehr adhäsives, geräuschminderndes, reibungs- und verschleißminderndes Schmierfett mit gutem Korrosionsschutz. Zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern sowie in Getrieben, Bowdenzügen, Führungsbahnen und Schiebedächern. |
|  | 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT HI-SPEED 2 | KHCE2K-40 ISO-L-XD(F)CEA 2 | Lithium synth. Grundöl | – | 2 | 18 | -40 / +120 | – | Für hochdrehende Lager, n x dm = 1,4 Mio. Werkzeugmaschinen spindeln, Textilspindeln, Elektromotoren, Linearführungen. |
|  | 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 170 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT JP 1619 BluEV <small>TECHNOLOGY</small> | – | Lithium synth. Grundöl | – | 1 | 25 | -50 / +120 | DBL 6804.70, VW TL 52 168, Dana Spicer, Bosch, MAN | EP-Fett, Zusätze zur Verbesserung des Korrosionsschutzes, der Alterungsbeständigkeit und des Haftvermögens, Schmierung von Reibstellen, in denen ein sehr gutes Gleitverhalten, sehr niedrige Anlaufwiderstände, auch bei niedrigen Temperaturen, verlangt wird, z. B. Zahnstangenlenkung, Kardanwellen, schnelllaufende Lager. |
|  | 10 x 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), weitere Gebinde auf Anfrage | | | | | | | |
| RENOLIT POLAR BLACK | – | Lithium PAO | • | 1-2 | 340 | -50 / +140 | – | Vollsynthetisches Ganzjahres-Schwerlastfett für Wälz- und Gleitlager mit Festschmierstoffen von Baumaschinen und Minenfahrzeugen mit wechselnden Umgebungstemperaturen. |
|  | 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT ST 8-081/2 | – | PTFE PFPE | – | 2 | 510 | -20 / +260 | – | Nicht mit anderen Schmierstoffen mischen! Oberflächen müssen frei von Öl- und Fettrückständen sein! Vollsynthetisch, thermostabil, lösungsmittelbeständig (Ausnahme Hal. KW) oxidationsstabil, druckbelastbar, Gleit- und Wälzlager aller Industriebereiche, z. B.: Lackieranlagen, Trockenöfen, Kalenderlager, Maschinen der Nahrungsmittel- und Verpackungsindustrie, Lagerungen von Heißluft- und Rauchgasklappen im Kraftwerksbereich. |
|  | 6 x 1 kg (Dose) | | | | | | | |

FUCHS Special Applications Schmierfette / Pasten

GLEITMO

| Produkt- bezeichnung | Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Fest- schmier- stoffe | NLGI- Klasse | Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Ein- satz- tempe- ratur [°C] | Freigaben, Empfehlun- gen | Hauptanwendung |
|---|---|-------------------------|-----------------------------|-----------------|---|--|---------------------------------|--|
| Wälz- und Gleitlagerfette | | | | | | | | |
| GLEITMO XHD 2 | KPFHC2R- 40 | PU synth. Grundöl | • | 2 | 290 | -40 / +180 | – | Geschmeidiges, vollsynthetisches Polyharnstoff-Fett für extreme Einsatzbedingungen wie z. B. bei wechselnden Drehzahlen, Temperaturen und Lasten. GLEITMO XHD 2 eignet sich besonders für Lager von Großgeneratoren von Windkraftanlagen sowie für thermisch und mechanisch hoch belastete Lager in vielen Industriebereichen. |
|  | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 4 x 3,540 kg (Service-Kartusche), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 185 kg (Fass) | | | | | | | |

Schmierfette / Pasten

RENOLIT



| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm²/s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|--|---------------------------------|-------------------|-------------|--------------------------------|------------------------|---------------------------|---|
| Getriebefette | | | | | | | | |
| EASYMESH HTS | – | Anorg. Eindicker synth. Grundöl | – | 1-2 | 300 | -30 / +180 / +260 | – | Eingesetzt, wenn eine Fettschmierung bei hohen Temperaturen gefordert wird und Ölabscheidung und / oder Karbonisierung die Nachschmierintervalle verkürzen würden, z. B. bei Wälz- und Gleitlagern in Reduktionsgetrieben |
|  | 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 5 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT CX-EP 0 | GP0N-30 | Ca-X Mineralöl | – | 0 | 120 | -30 / +140 | – | Universell für temperatur- und/oder druckbelastete Lagerstellen; Industriegetriebe, gute Wasser- und Salzwasserbeständigkeit, beständig gegen leichte Laugen und Säuren, gut förderbar in Zentralschmieranlage. |
|  | 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT EPLITH 00 | GP00K-10 | Lithium Mineralöl | – | 00 | 420 | -10 / +120 | Müller-Weingarten Schuler | Zur Getriebeschmierung von Schneckenrad-, Kegelrad-, schräg- und gradverzahnten Getrieben, z. B. Umformpressen, Werkzeugmaschinen, Industriegetriebe. |
|  | 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass) | | | | | | | |

Schmierfette / Pasten

RENOLIT

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|--|-------------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|--|--|
| Getriebefette | | | | | | | | |
| RENOLIT FLM 0 | – | Lithium Mineralöl | • | 0 | 100 | -30 / +120 | – | Für mechanisch belastete Schmierstellen, Schmierfett mit MoS ₂ , Korrosionsschutzzusätze, EP und AW additiviert. |
|  | 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT LX G 400 | GP00N-30 | Li-X teilsynth. Grundöl | – | 00 | 150 | -30 / +140 | Ammann Verdichtung, bielomatik Leuze, KHD Humboldt Wedag International, Maschinenfabrik Köppern, Outotec, SMS Meer, ThyssenKrupp Resource Technologies | Für Getriebemotoren an Heimwerkergeräten und Werkzeugmaschinen sowie für Kleingetriebe aller Art. |
|   | 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock) | | | | | | | |
| RENOLIT LX P 00 | GPHC00P-40 | Li-X synth. Grundöl | – | 00 | 180 | -40 / +160 | bielomatik Leuze, ThyssenKrupp Resource Technologies | Zur Schmierung von Getrieben hoher Leistungsdichte. Dichtfett für Federbeine an Stoßdämpfern. |
|     | 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 170 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT LZR 000 | GP00-000G-40 | Li/Ca Mineralöl | – | 00-000 | 43 | -40 / +110 | MB Freigabe 264.0, MAN 283 LI-P 00/000 | Fließfett für Zentralschmieranlagen LKW, Nutzfahrzeuge. |
|     | 42 x 0,25 kg (Tube), 3 x 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT SF 7-041 | GP000K-30 | Lithium Mineralöl | – | 000 | 110 | -30 / +120 | – | Werkzeugmaschinen, Etikettier- und Verpackungsmaschinen, Industriegetrieben. |
|     | 10 x 0,45 kg (Tube), 3 x 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT SO-GFB | GP00H-30 | Natrium Mineralöl | – | 00 | 250 | -30 / +100 | Siemens Flender | Schnell drehende Getriebe und Getriebemotoren, Trommelmotoren, Bogenzahnkupplungen. |
|   | 18 kg (Eimer), 50 kg (Eimer), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT SO-GFO 35 | GP0H-30 | Natrium Mineralöl | – | 0 | 250 | -30 / +100 | – | Schnell drehende Getriebe, landwirtschaftliche Maschinen. |
|     | 20 x 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT GE 00 | GPHC00P-40 | PU synth. Grundöl | – | 00 | 180 | -40 / +160 | – | Wird in schnell laufenden Kleingetrieben eingesetzt. Es zeichnet sich durch eine hohe mechanische und thermische Stabilität sowie seine Dichtungsverträglichkeit und durch neutrales Verhalten gegenüber Bunt- und Leichtmetallen aus. |
|     | 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 40 kg (Hobbock), 175 kg (Fass) | | | | | | | |

FUCHS Special Applications Schmierfette / Pasten

PLANTO, RENOLIT

| Produkt- bezeichnung | Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Fest- schmier- stoffe | NLGI- Klasse | Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Ein- satz- tempe- ratur [°C] | Freigaben, Empfeh- lungen | Hauptanwendung |
|---|---|--------------------------|-----------------------------|-----------------|---|--|---------------------------------|---|
| Getriebefette | | | | | | | | |
| PLANTOGEL ECO 000 S <small>Advanced Circular Technologies</small> | – | Li/Ca synth. Ester | – | 00-000 | 56 | -40 / +120 | – | Biologisch schnell abbaubares Fließfett zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern über Zentralschmieranlagen versorgte Nutzfahrzeuge und Baumaschinen, auch für niedrig bis mittel belastete Getriebe. |
|  | 18 kg (Eimer) | | | | | | | |
| RENOLIT LI IDM 000 | GP00- 000K-30 | Lithium Mineralöl | – | 00-000 | 300 | -30 / +120 | DMG MORI | Zentralschmiereinheiten und Linearführungen von Werkzeugmaschinen. |
|     | 10 x 1 L (Tube), 5 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |



Auch im FUCHS-
Onlineshop erhältlich.

FUCHS Special Applications Schmierfette / Pasten



| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|---|-------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|---|--|
| Biologisch schnell abbaubare Schmierfette | | | | | | | | |
| PLANTOGEL ECO 0 N Advanced Circular Technologies | ISO-L-XB(F)BEA 0 | Calcium Rapsöl | – | 0 | 36 | -20 / +80 | | Biologisch schnell abbaubares Fließfett zur Schmierung von Steinsägen und als Abschmierfett, z. B. bei Schleusentoren oder in der Land- und Forstwirtschaft. |
|  | 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| PLANTOGEL ECO 1 N Advanced Circular Technologies | ISO-L-XB(F)BEA 1 | Calcium Rapsöl | – | 1 | 36 | -20 / +80 | EU Ecolabel DE/027/273  | Biologisch schnell abbaubares Abschmierfett, z. B. bei Schleusentoren oder in der Land- und Forstwirtschaft. |
|   | 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| PLANTOGEL ECO 2 N Advanced Circular Technologies | ISO-L-XB(F)BEA 2 | Calcium Rapsöl | – | 2 | 36 | -20 / +80 | EU Ecolabel DE/027/273  Herrenknecht | Biologisch schnell abbaubares Abschmierfett, z. B. bei Schleusentoren oder in der Land- und Forstwirtschaft. Abdichtfett in Labyrinthdichtungen von Tunnelbohrmaschinen. |
|    | 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |

PLANTO

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|---|--------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|---|--|
| Biologisch schnell abbaubare Schmierfette | | | | | | | | |
| PLANTOGEL ECO 000 S Advanced Circular Technologies | – | Li/Ca synth. Ester | – | 00-000 | 56 | -40 / +120 | – | Biologisch schnell abbaubares Fließfett zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern über Zentralschmieranlagen versorgte Nutzfahrzeuge und Baumaschinen, auch für niedrig bis mittel belastete Getriebe. |
|  | 18 kg (Eimer) | | | | | | | |
| PLANTOGEL ECO 2 FS Advanced Circular Technologies | – | Li/Ca synth. Ester | • | 2 | 195 | -30 / +120 | – | Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett mit Festschmierstoffen zur Schmierung von belasteten Wälz- und Gleitlagern, z. B. von Nutzfahrzeugen und Baumaschinen. |
|   | 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| PLANTOGEL ECO 2 S Advanced Circular Technologies | ISO-L-XD(L)CEB 2 | Li/Ca synth. Ester | – | 2 | 105 | -40 / +120 | EU Ecolabel DE/027/273  Herrenknecht | Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett zur Wälz- und Gleitlagerschmierung, z. B. von Wasserturbinen, Baumaschinen oder in der Land- und Forstwirtschaft. In Zentralschmieranlagen gut förderbar. Abdichtfett in Labyrinthdichtungen von Tunnelbohrmaschinen. |
|    | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| PLANTOGEL ECO 402 S Advanced Circular Technologies | ISO-L-XC(F)BFB 2 | Li/Ca synth. Ester | – | 2 | 240 | -35 / +120 | EU Ecolabel DE/027/273  | Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett zur Wälz- und Gleitlagerschmierung, z. B. von Wasserturbinen, Baumaschinen oder in der Land- und Forstwirtschaft. In Zentralschmieranlagen gut förderbar. |
|  | 18 kg (Eimer) | | | | | | | |

Schmierfette / Pasten



| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm²/s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|---|-------------------------------|-------------------|-------------|--------------------------------|------------------------|----------------------------------|--|
| Schmierfette für Werkzeugmaschinen | | | | | | | | |
| RENOLIT CX-EP 2 | KP2N-30 ISO-L- XC(F)DEB 2 | Ca-X Mineralöl | – | 2 | 110 | -30 / +140 | Hoesch Rothe Erde | Universell für temperatur- und/oder druckbelastete Lagerstellen; bevorzugt von der chem., Gummi-, Reifen-, Stahl-, Steine- und Erdindustrie, Werkzeugmaschinen, gute Wasser- und Salzwasserbeständigkeit, beständig gegen leichte Laugen und Säuren, gut förderbar in Zentralschmieranlagen. |
| | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT CX-TOM 15 | – | CaSX teilsynth. Grundöl | – | 1-2 | 100 | -40 / +160 | SEW- Eurodrive | Getriebewälzlager, Bandförderanlagen, Papiermaschine, Werkzeugmaschinen, Bergbau. |
| | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT EPLITH 00 | GP00K-10 | Lithium Mineralöl | – | 00 | 420 | -10 / +120 | Müller- Weingarten Schuler | Zur Getriebebeschmierung von Schneckenrad-, Kegelrad-, schräg- und gradverzahnten Getrieben, z. B. Umformpressen, Werkzeugmaschinen, Industriegetriebe. |
| | 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT FEP 2 | KP2N-20 ISO-L- XB(F)DEB 2 | Lithium Mineralöl | – | 2 | 200 | -20 / +140 | – | Stahlwerke, Baumaschinen, Werkzeugmaschinen und zur Pressenschmierung. |
| | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |

RENOLIT

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|---|-------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|-------------------------|--|
| Schmierfette für Werkzeugmaschinen | | | | | | | | |
| RENOLIT LX 2 | – | Li-X Mineralöl | – | 2 | 160 | -30 / +160 | – | Wälzlager, Elektromotorlager, Kupplungsausrücklager von z. B. Kranfahrzeugen, Baumaschinen, Schmiedepressen, Nfz-Radlager, Werkzeugmaschinen. Alternative zu: Liebherr Spezialfett 9610 Plus, Cat Utility Grease, Volvo Lubricating Grease 97720, JCB Special HP Grease |
|  | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT SF 7-041 | GP000K-30 | Lithium Mineralöl | – | 000 | 110 | -30 / +120 | – | Werkzeugmaschinen, Etikettier- und Verpackungsmaschinen, Industriegetrieben. |
|  | 10 x 0,45 kg (Tube), 3 x 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |

FUCHS Special Applications Schmierfette / Pasten

GLEITMO, RENOLIT

| Produkt- bezeichnung | Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Fest- schmier- stoffe | NLGI- Klasse | Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Ein- satz- tempe- ratur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|---|-------------------------------|-----------------------------|-----------------|---|--|--|---|
| Schmierfette für Werkzeugmaschinen | | | | | | | | |
| GLEITMO WSP 5040 | – | CaSX teilsynth. Grundöl | • | 2 | 170 | -20 / +140 / +1200 | COLUMBUS McKINNON Engineered Products (Pfaff-silberblau), NEUERO Industrie- technik für Förder- anlagen, Sandvik, ThyssenKrupp Steel Europe | Für Maschinenelemente aller Art, auf die höchste Drücke, stoßarti- ge Belastungen und oszillierende Bewegungen einwirken. Insbe- sondere in feuchter Umgebung oder unter Spritzwassereinfluss. Für Gleitpaarungen, die zum Rückgleiten (stick-slip) und zum Verschweißen (Fressen) neigen. Bei niedrigen Gleitgeschwindig- keiten und hohen Drücken sowie bei Auftreten von Passungsrost. Anwendung als Heißschrauben- paste bis +1200 °C. |
|  | 24 x 0,1 kg (Tube), 6 x 1 kg (Dose), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 200 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT HI-SPEED 2 | KHCE2K-40 ISO-L- XD(F)CEA 2 | Lithium synth. Grundöl | – | 2 | 18 | -40 / +120 | – | Für hochdrehende Lager, n x dm = 1,4 Mio. Werkzeugmaschinenspindeln, Textilspindeln, Elektromotoren, Linearführungen. |
|  | 1 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 170 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT LI IDM 000 | GP00- 000K-30 | Lithium Mineralöl | – | 00- 000 | 300 | -30 / +120 | DMG MORI | Zentralschmiereinheiten und Linearführungen von Werkzeug- maschinen. |
|  | 10 x 1 L (Tube), 5 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |

Schmierfette / Pasten

RENOLIT



| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|---|------------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|--|--|
| Schmierfette für den Schienenverkehr | | | | | | | | |
| RENOLIT HLT 2 | KPHC2N-40 ISO-L- XD(F)DBB 2 | Lithium synth. Grundöl | – | 2 | 100 | -40 / +140 | – | Für Fettschmierstellen mit hohen Anforderungen, insbesondere solche, die schwankenden Umgebungstemperaturen ausgesetzt sind, z. B. Lebensdauerschmierung von Pneumatikanwendungen; Zentrifugen, Gleit-/Wälzlager |
| | 12 x 0,38 kg (Pull-Off Kartusche), 3 x 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT LX-PEP 1/2 | KP1-2N-30 ISO-L- XC(F)DEB 1-2 | Li-X Mineralöl | – | 1-2 | 170 | -30 / +150 | – | Für schnelllaufende Lager Bohrmaschinen, Handkreissägen, Stichsägen usw. Nadelbüchsen und Schiebestücken Kardanwellen; Wälz- und Gleitlager. |
| | 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT LX-PEP 2 | KP2N-30 ISO-L- XC(F)DEB 2 | Li-X Mineralöl | – | 2 | 170 | -30 / +150 | MAN 284 Li-H2, MB Freigabe 265.1, ZF TE-ML 12, Schaeffler Gruppe, VW TL 52 147 X, Interprecise (IDC-Bearings), Deutsche Bahn | Mehrzweckfett, Elektromotoren, Radlager, Nadelbüchsen in Kardanwellen, Gleitlager, Lüfterfett. |
| | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT LX-PEP 3 | KP3N-30 ISO-L- XC(F)DEB 3 | Li-X Mineralöl | – | 3 | 170 | -30 / +150 | Interprecise (IDC-Bearings) | Mehrzweckfett, Elektromotoren, Radlager, Wälz- und Gleitlager, Lüfterfett. |
| | 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass) | | | | | | | |

Schmierfette / Pasten

RENOLIT

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|--|---------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|--------------------------|--|
| Schmierfette für den Schienenverkehr | | | | | | | | |
| RENOLIT LX-AB 2 NEU ■ ■ | – | Li-X synth. Grundöl | – | 2 | 150 | -40 / +160 | DIN EN 12081 / 12082 SKF | Für Radsatzrollenlager bis zu einer Geschwindigkeit von 220 km/h |
| | 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |



Auch im FUCHS-Onlineshop erhältlich.

FUCHS Special Applications Schmierfette / Pasten

GLEITMO, LOCOLUB, TRAMLUB

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|--|-------------------------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|---|--|
| Schmierfette für den Schienenverkehr | | | | | | | | |
| GLEITMO RFL ECO Advanced Circular Technologies | – | Calcium natives Grundöl | • | 1 | – | -30 / +70 | EU Ecolabel DE/027/288  | Zur Schienenflankenschmierung von gleisgebundenen Fahrzeugen. Zusätzlich Schienenkopf-konditionierung. |
|  | 6 x 1kg (Dose), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| LOCOLUB ECO Advanced Circular Technologies | – | Anorg. Eindicker synth. Grundöl | • | 000 | – | -30 / +80 | Baier + Köppel, DB-Mat.-Nr. 517718, ÖBB-Personenverkehr, REBS Zentralschmiertechnik | Zur Spurkranzschmierung an Schienenfahrzeugen aller Art und an Portalkrananlagen. |
|  | 5 kg (Eimer), 15 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 45 kg (Hobbock), 190 kg (Fass), 950 kg (BULK) | | | | | | | |
| LOCOLUB ECO PLUS Advanced Circular Technologies | – | Calcium natives/ synth. Grundöl | • | 000 | – | -30 / +80 | EU Ecolabel DE/027/288  BVG, Delimon | Zur Spurkranzschmierung an Schienenfahrzeugen aller Art und an Portalkrananlagen. Zusätzlich Schienenkopf-konditionierung. |
|  | 1 x 1kg (Dose), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 190 kg (Fass) | | | | | | | |
| TRAMLUB 384 G PLUS Advanced Circular Technologies | – | Anorg. Eindicker synth. Grundöl | • | < 000 | – | -35 / +100 | – | Für Weichen und Weichengleitflächen an Gleisanlagen bei Vollbahnen, U- und S-Bahnen, Straßen- und Industriebahnen. |
|  | 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 50 kg (Hobbock), 170 kg (Fass) | | | | | | | |
| TRAMLUB F 234 G | – | Anorg. Eindicker synth. Grundöl | • | 00 | – | -30 / +100 | – | Zur Schienenflanken- und Spurkranzschmierung von gleisgebundenen Fahrzeugen sowie zur Weichenschmierung. |
|  | 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 175 kg (Fass) | | | | | | | |
| TRAMLUB F 234 MOD 2 | – | Anorg. Eindicker teilsynth. Grundöl | • | 000 | – | -25 / +150 | Baier + Köppel, DB-Mat.-Nr. 106192, REBS Zentralschmiertechnik, Siemens | Zur Schienenflanken- und Spurkranzschmierung von gleisgebundenen Fahrzeugen. |
|  | 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 190 kg (Fass), 1000 kg (BULK) | | | | | | | |
| TRAMLUB SSM ECO | – | Lithium synth. Grundöl | • | 1-2 | – | -40 / +120 | CEMAFER Gleisbaumaschinen und -geräte, DB-Mat.-Nr. 783667, Schreck-Mieves | Konzipiert zur Fahrkanten- und Schienenflankenschmierung im spurgeführten Verkehr, dient zur Reibungs- und Verschleißreduzierung im Kontaktbereich Rad/ Schiene. |
|  | 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |

Schmierfette / Pasten

RENOLIT



| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|---|----------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|-------------------------|---|
| Schmierfette für extrem niedrige Temperaturen | | | | | | | | |
| RENOLIT HI-TEMP 100 | KPHC2N-50 ISO-L-XE(F)DFB 2 | Li-X PAO | – | 2 | 100 | -50 / +140 | – | Schmierung von Wälz- und Gleitlagern über einen weiten Temperaturbereich, z. B. Elektro- und Traktionsmotoren, Bandrollen, und Kardangelenkwellen und Radlagern in arktischen Regionen. |
|  | 12 x 0,38 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer) | | | | | | | |
| RENOLIT S 2 | KE1-2G-60 ISO-L-XE(F)BEA 1-2 | Lithium synth. Ester | – | 1-2 | 14 | -60 / +100 | – | Für tiefe Temperaturen, z. B. Elektromotoren, Kleinmotoren, Instrumente, Fernmeldegeräte, Flugsicherungsanlagen, Klimaanlage, Kältemaschinen. |
|    | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 5 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock) | | | | | | | |

FUCHS Special Applications Schmierfette / Pasten

GLEITMO, RENOLIT

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|---|------------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|---|---|
| Schmierfette für extrem niedrige Temperaturen | | | | | | | | |
| GLEITMO SIL 300 M | MSI2P-70 | Lithium Silikonöl | – | 2 | 75 | -70 / +160 | DBL 6812.10, VW TL 767 X | Tiefemperaturfett für elektrische, elektronische und feinmechanische Geräte. Unterstützung Abdichtungswirkung und Schmierung von Radialwellendichtringen, Nutringen, O-Ringen und anderen Abdichtungen, Schmierung von Faltenbälgen. |
|    | 6 x 0,1 kg (Tube), 1 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer) | | | | | | | |
| RENOLIT JP 1619 | – | Lithium synth. Grundöl | – | 1 | 25 | -50 / +120 | DBL 6804.70, VW TL 52 168, Dana Spicer, Bosch, MAN | EP-Fett, Zusätze zur Verbesserung des Korrosionsschutzes, der Alterungsbeständigkeit und des Haftvermögens, Schmierung von Reibstellen, in denen ein sehr gutes Gleitverhalten, sehr niedrige Anlaufwiderstände, auch bei niedrigen Temperaturen, verlangt wird, z. B. Zahnstangenlenkung, Kardanwellen, schnelllaufende Lager. |
|    | 10 x 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), weitere Gebinde auf Anfrage | | | | | | | |
| RENOLIT POLAR BLACK | – | Lithium PAO | • | 1-2 | 340 | -50 / +140 | – | Vollsynthetisches Ganzjahres-Schwerlastfett für Wälz- und Gleitlager mit Festschmierstoffen von Baumaschinen und Minenfahrzeugen mit wechselnden Umgebungstemperaturen. |
|  | 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| GLEITMO LT 60 | KE1N-50 | PU synth. Grundöl | – | 1 | 23 | -50 / +140 | Salzgitter Maschinenbau (SMAG), Sprimag Spritz Maschinenbau | Für Gleit- und Wälzlager, Führungen, Offene Getriebe an Geräten im Tieftemperaturbereich, z. B. an Maschinen und Anlagen im Freien bei Winterbetrieb, Schneeraupen, Seilbahnen, Transporteinrichtungen in Kühlhäusern, im Freien laufende Rolltreppen. Auch für schnelllaufende Wälzlager geeignet. |
|   | 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer) | | | | | | | |

Schmierfette / Pasten



| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm²/s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|--|--|--|-------------------|-------------|--------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|--|
| Schmierfette für extrem hohe Temperaturen | | | | | | | | |
| GLEITMO 821 | – | Mineralöl | • | FLUID | – | -20 / +160 / +1200 | – | GLEITMO 821 wird eingesetzt für Gesenkschmieden, Warmfließpressen, Warmwalzen, Warmbiegen. Kann als Verdüner für GLEITMO 820 eingesetzt werden. |
| ☐ ☕ ☒ | | 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock) | | | | | | |
| PBC 1574 (Spraydose: PBC 1574 SPRAY) | – | Anorg. Eindicker Mineralöl | • | 2-3 | – | -20 / +160 +1200 (Trockenschmierung) | – | PBC 1574 wird eingesetzt zur Vermeidung von Fressern an Schraubengewinden, Gestängen, Drehzapfen, Flanschen und Kontaktflächen, die hohen Temperaturbelastungen, Passungsrost, Salzwasser und aggressiven Umgebungsmedien ausgesetzt sind. Das Produkt wird zur Schmierung von Bremsätteln und zur Vermeidung von Korrosion an Scheibenbremsen eingesetzt. PBC 1574 ist nicht elektrisch leitend und hat keinen Einfluss auf die Sensoren von ABS-Modulen. |
| ! ☐ ☒ ☕ | | 100 x 5,5 g (Kissen), 10 x 0,1 kg (Tube), 12 x 0,225 kg (Dose), 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer) | | | | | | |

GLEITMO, RENOLIT

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|---|----------------------------|-------------------|-------------|---|--------------------------------------|---|---|
| Schmierfette für extrem hohe Temperaturen | | | | | | | | |
| PBC TP492 | – | Anorg. Eindicker Mineralöl | • | 2-3 | 250 | -20 / +150 +1200 (Trockenschmierung) | – | Als Schutzpaste wirkt PBC TP492 abdichtend gegen den Eintritt von Wasser und korrosiven Lösungen. Es kann auch als Verbindungsstoff und Antiquietsmittel eingesetzt werden. Anwendungen finden sich in Verstelllüftern, den Aufsattel-Axiallagern von Schwerlastfahrzeugen und Kugelgelenken. PBC TP492 wirkt als Anti-Fretting-Mittel zwischen Kontaktflächen mit oszillierenden Bewegungen. |
|  | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 5 kg (Eimer) | | | | | | | |
| RENOLIT PU-FH 300 | KP2R-20 | PU Mineralöl | – | 2 | 500 | -20 / +180 | – | Für temperaturbelastete Schmierstellen und Lager mit geringen Gleitgeschwindigkeiten (z. B. Schwarzdeckenfertiger). |
|    | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT PU-MA 2 | KPFH-C2R-40 ISO-L-XD(F)FEB 2 | PU synth. Grundöl | • | 2 | 100 | -40 / +180 | – | Elektromotoren, Heißluftgebläse, Trockenzylinder in der Papierindustrie, Kalandrager. |
|    | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT UNITEMP 2 | – | NaX synth. Grundöl | – | 2 | 180 | -40 / +180 | – | Gleit- und Wälzlager bei hohen Temperaturen, Bremsgestängesteller von Nutzfahrzeugen |
|    | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 3 x 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT EHT 2 | KPE1-2T-20 | PTFE synth. Grundöl | – | 1-2 | 160 | -20 / +220 | Bernd Münstermann | Langzeitschmierung von thermisch und mechanisch hochbelasteten Wälz und Gleitlagern, z. B. Trocknungsanlagen, Förder- und Transportanlagen, Folienreckmaschinen etc. |
|       | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 5 kg (Eimer), 15 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 45 kg (Hobbock) | | | | | | | |
| RENOLIT 160 | KP2-3P-20 | PU Mineralöl | – | 2-3 | 320 | -20 / +160 | ANDRITZ, ATEK Antriebstechnik Willi Glapiak | Zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern unter erschwerten Bedingungen in der chemischen Industrie, Stahlindustrie, im Bergbau und im allgemeinen Maschinenbau. Für den Einsatz in Ventilatoren, Elektromotoren, Kfz-Radlagern, Kupplungsdrucklagern, Dekanterlagern, Laufrollen von Trocknungsanlagen etc. |
|  | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer) | | | | | | | |

Schmierfette / Pasten

RENOLIT

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|---|-------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|--|--|
| Schmierfette für extrem hohe Temperaturen | | | | | | | | |
| RENOLIT CC 2-1 | KP1R-20 | PU Mineralöl | – | 1 | 460 | -20 / +180 | Verein Deutscher Eisenhüttenleute VDEh (SEB-Standard 181 255) | Für Wälz- und Gleitlager unter hohem Temperatur- und Feuchtigkeitseinfluss, z. B. Rollganglager im Strangguss sowie in der Stahl- und Grundstoffindustrie, etc. |
|  | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 10 kg (Eimer), 185 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT E 2 | KPE1-2S-20 | PU synth. Grundöl | – | 1-2 | 100 | -20 / +180 / +1200 | Daimler, Eisenmann, EVG Lufttechnik, Sprimag Spritzmaschinenbau | Zur Langzeit- oder Lebensdauer-schmierung von thermisch hochbelasteten Walz- und Gleitlagern in der chemischen Industrie, Textilindustrie, Förder- und Trockentechnik sowie in KTL-Anlagen der Automobilindustrie. |
|  | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg, 15 kg (Eimer), 25 kg, 45 kg (Hobbock), 185 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT PU-FH 300-1 | KP1R-20 | PU Mineralöl | – | 1 | 460 | -20 / +180 | FLSmidth MAAG Gear, Josef Fröhling, Loesche, Salzhausener Maschinenbau-technik SALMA-TEC, Sandvik, SMS Meer, ThyssenKrupp Resource Technologies, Zeppelin Baumaschinen | Für Wälz- und Gleitlager bei höheren Temperaturen, z. B. Langzeit schmierung von Wälzlagern in Elektromaschinen, Ventilatorenlagern, Laufrollenlagern in Stranggussanlagen, Pumpen-, Gebläse- und Kompressoranlagen. |
|  | 45 kg (Hobbock), 185 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT PU-FH 300 | KP2R-20 | PU Mineralöl | – | 2 | 460 | -20 / +180 | | |
|  | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (Kartusche), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 45 kg (Hobbock), 185 kg (Fass) | | | | | | | |

FUCHS Special Applications Schmierfette / Pasten

GLEITMO

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm²/s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|---|-------------------|-------------------|-------------|--------------------------------|------------------------|-------------------------|---|
| Schmierfette für extrem hohe Temperaturen | | | | | | | | |
| GLEITMO 155 | – | Synth. Grundöl | • | 1-2 | – | -30 / +1200 | – | Für Turbinenbolzen, Hochtemperaturschrauben in der chemischen Industrie sowie in Raffinerien und Kraftwerken. Trennmittel für Flanschverbindungen im Hochtemperaturbereich. |
| ☐ | 12 x 0,25 kg (Dose), 6 x 1 kg (Dose) | | | | | | | |
| GLEITMO 160 | – | Al-X Mineralöl | • | 2 | – | -30 / >1000 | FLSmidth MAAG Gear | Zur Schmierung von Turbinenbolzen, Hochtemperaturschrauben sowie als Trennmittel für Flanschverbindungen im Hochtemperaturbereich. |
| ☐ ☪ | 6 x 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer) | | | | | | | |
| GLEITMO 165 <small>(Spraydose: GLEITMO 165 SPRAY)</small> | – | Synth. Grundöl | • | 1-2 | – | -40 / +1200 | VW, Volvo Car Germany | Zur Schmierung von Turbinenbolzen, Hochtemperaturschrauben und als Montagepaste zur Schmierung von Bolzen, Gleitsteinen, Gleitbahnen bei hohen Temperaturen. Keine Bildung von Zunderschichten. |
| ☐ ☪ ☩ | 12 x 0,25 kg (Dose), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock) | | | | | | | |
| GLEITMO 705 | – | Synth. Grundöl | • | 2 | 68 | -20 / +1000 | – | Schmierung von langsam laufenden Lagern, Bolzen, Scharnieren, Gleitflächen und -bahnen in Befeuerungs-, Trocknungs- und Härteanlagen. Schlichte für Gießlöffel, -werkzeuge, -trichter und -rinnen im Aluminium Druckguss. |
| ☐ ☪ ☩ | 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock) | | | | | | | |
| GLEITMO 820 | – | Mineralöl | • | 1-2 | – | -20 / +1150 | – | GLEITMO 820 wird eingesetzt für Gesenkschmieden, Warmfließpressen, Warmwalzen, Warmbiegen. Auch zur Schmierung von Säulenführungen der Pressen bestens geeignet. |
| ☪ ☩ | 5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 60 kg (Hobbock) | | | | | | | |
| GLEITMO SIL 115 F | – | PU Silikonöl | – | 00 | 80 | -40 / +200 | – | Besondere Eignung zum Nachfetten von GLEITMO SIL 115 L und SIL 115 M im Hochtemperaturbereich. |
| ☐ ☪ | 1 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer) | | | | | | | |
| GLEITMO SIL 115 L | – | PU Silikonöl | – | 1 | 80 | -40 / +200 | – | Hochtemperaturfett, Gleit- und Wälzlager, z. B. Elektromotoren, Förderketten, Ofenwagen, Trockenanlagen, Lagerpaarungen: Metall/Metall, Metall/Kunststoff, Kunststoff/Kunststoff |
| ☪ ☐ ☪ | 6 x 0,1 kg (Tube), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer) | | | | | | | |
| GLEITMO SIL 115 M | – | PU Silikonöl | – | 2 | 80 | -30 / +200 | – | |
| ☪ ☐ ☪ | 6 x 0,1 kg (Tube), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer) | | | | | | | |

FUCHS Special Applications Schmierfette / Pasten

GLEITMO, RENOLIT

| Produkt- bezeichnung | Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Fest- schmier- stoffe | NLGI- Klasse | Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Ein- satz- tempe- ratur [°C] | Freigaben, Empfehlun- gen | Hauptanwendung |
|--|--|----------------------|-----------------------------|-----------------|---|--|---------------------------------|--|
| Schmierfette für extrem hohe Temperaturen | | | | | | | | |
| GLEITMO SIL 400 L | KSI1R-30 ISO-L- XE(F)FEA 1 | Lithium Silikonöl | – | 1 | 80 | -30 / +180 | – | Für leicht und normal belastete Wälz- und Gleitlager in Elektromotoren, für Führungen, Gelenke, Förderketten, Lüfter, Trockner, Steuereinrichtungen und Haushaltsgeräte. Gewährleisten eine gute Schmierfunktion an Metall-/Kunststoffgleitpaarungen. |
| ! ☞ | 6 x 0,1 kg (Tube), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| GLEITMO SIL 400 M | KSI2R-30 ISO-L- XE(F)FEA 2 | Lithium Silikonöl | – | 2 | 80 | -30 / +180 | – | |
| ! ☞ ☞ | 6 x 0,1 kg (Tube), 1 x 1kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer) | | | | | | | |
| RENOLIT ST 8-081/2 | – | PTFE PFPE | – | 2 | 510 | -20 / +260 | – | Nicht mit anderen Schmierstoffen mischen! Oberflächen müssen frei von Öl- und Fettrückständen sein! Vollsynthetisch, thermostabil, lösungsmittelbeständig (Ausnahme Hal. KW) oxidationsstabil, druckbelastbar, Gleit- und Wälzlager aller Industriebereiche, z. B.: Lackieranlagen, Trockenöfen, Kalanderlager, Maschinen der Nahrungsmittel- und Verpackungsindustrie, Lagerungen von Heißluft- und Rauchgasklappen im Kraftwerksbereich. |
| ☞ | 6 x 1 kg (Dose) | | | | | | | |

Schmierfette / Pasten

RENOLIT



| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm²/s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|---|----------------------|-------------------|-------------|--------------------------------|------------------------|---|--|
| Schmierfette für Zentralschmieranlagen | | | | | | | | |
| RENOLIT LX-PEP 2 | KP2N-30 ISO-L- XC(F)DEB 2 | Li-X Mineralöl | – | 2 | 170 | -30 / +150 | MAN 284 Li-H2, MB Freigabe 265.1, ZF TE-ML 12, Schaeffler Gruppe, VW TL 52 147 X, Interprecise (IDC-Bearings), Deutsche Bahn | Mehrzweckfett, Elektromotoren, Radlager, Nadelbüchsen in Kar- danwellen, Wälz- und Gleitlager, Lüfterfett. |
| | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT LZR 000 | GP00- 000G-40 | Li/Ca Mineralöl | – | 00-000 | 43 | -40 / +110 | MB Freigabe 264.0 MAN 283 LI-P 00/000 | Fließfett für Zentralschmieranla- gen LKW, Nutzfahrzeuge. |
| | 42 x 0,25 kg (Tube), 3 x 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT LZR 2 H | KP2N-30 ISO-L- XC(F)DIB 2 | Li/Ca Mineralöl | – | 2 | 230 | -30 / +140 | Baier & Köppel | Hochwertiges Mehrzweckfett, Langzeit-Rostschutz, Dichtfett, Zentralschmieranlagen, Zuckerfa- briken, Dachziegelwerke, Papier- industrie, ausgeprägter Korro- sionsschutz, verhindert Still- standskorrosion; hytelverträglich. |
| | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT SF 7-041 | GP000K-30 | Lithium Mineralöl | – | 000 | 110 | -30 / +120 | – | Werkzeugmaschinen, Etikettier- und Verpackungsmaschinen, Industriegetrieben. |
| | 10 x 0,45 kg (Tube), 3 x 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |

FUCHS Special Applications Schmierfette / Pasten

PLANTO, RENOLIT

| Produkt- bezeichnung | Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Fest- schmier- stoffe | NLGI- Klasse | Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Ein- satz- tempe- ratur [°C] | Freigaben, Empfehlun- gen | Hauptanwendung |
|---|---|--------------------------|-----------------------------|-----------------|---|--|---|--|
| Schmierfette für Zentralschmieranlagen | | | | | | | | |
| PLANTOGEL ECO 000 S <small>Advanced Circular Technologies</small> | – | Li/Ca synth. Ester | – | 00-000 | 56 | -40 / +120 | – | Biologisch schnell abbaubares Fließ- fett zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern über Zentralschmieranla- gen versorgte Nutzfahrzeuge und Baumaschinen, auch für niedrig bis mittel belastete Getriebe. |
|  | 18 kg (Eimer) | | | | | | | |
| PLANTOGEL ECO 2 S <small>Advanced Circular Technologies</small> | ISO-L- XD(L)CEB 2 | Li/Ca synth. Ester | – | 2 | 105 | -40 / +120 | EU Ecolabel DE/027/273  Herren- knecht | Biologisch schnell abbaubares EP- Mehrzweckfett zur Wälz- und Gleit- lagerschmierung, z. B. von Wassertur- binen, Baumaschinen oder in der Land- und Forstwirtschaft. In Zentral- schmieranlagen gut förderbar. Abdichtfett in Labyrinthdichtungen von Tunnelbohrmaschinen. |
|     | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT LI IDM 000 | GP00- 000K-30 | Lithium Mineralöl | – | 00-000 | 300 | -30 / +120 | DMG MORI | Zentralschmiereinheiten und Linear- führungen von Werkzeugmaschinen |
|     | 10 x 1 L (Tube), 5 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT POLAR BLACK | – | Lithium PAO | • | 1-2 | 340 | -50 / +140 | – | Vollsynthetisches Ganzjahres-Schwer- lastfett für Wälz- und Gleitlager mit Festschmierstoffen von Baumaschinen und Minenfahrzeugen mit wechseln- den Umgebungstemperaturen. |
|  | 180 kg (Fass) | | | | | | | |

Schmierfette / Pasten

GLEITMO, LAGERMEISTER



| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|--|----------------------------|-------------------|-------------|---|--------------------------------------|--|---|
| Schmierfette mit Festschmierstoffen | | | | | | | | |
| GLEITMO 720 | – | Synth. Grundöl | • | 3 | 670 | -20 / +120 | – | Zum Abdichten von individuellen Bauteilen, Spaltmaßen oder Kabeldurchführungen. Aufgrund der erhöhten Konsistenz geeignet, eine Dichtigkeit gegenüber Wasser unter Druckbelastung über lange Zeiträume aufrecht zu halten. |
| ■ | 25 kg (Hobbock) | | | | | | | |
| LAGERMEISTER WHS 2002 <small>(Spraydose: LAGERMEISTER WHS 2002 SPRAY)</small> | KPF1-2K-20 | Lithium Mineralöl | • | 1-2 | 320 | -20 / +120 | DB-Mat.-Nr. 685377 u. 685382, Terex Germany, Zeppelin Baumaschinen | Für Wälz- und Gleitlager unter hoher Belastung (Staub, Wasser, Vibrationen), z. B. an Förderanlagen, Baumaschinen und Aufbereitungsanlagen in der Grundstoffindustrie. Zur Schmierung von Kunststoff Gleitplatten bei Teleskopkranen. Auch als Fluid erhältlich! |
| ! □ ☰ ■ | 42 x 250 g (Tube), 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg, 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock) | | | | | | | |
| PBC 1574 <small>(Spraydose: PBC 1574 SPRAY)</small> | – | Anorg. Eindicker Mineralöl | • | – | – | -20 / +160 +1200 (Trockenschmierung) | – | Zur Vermeidung von Fressern an Schraubengewinden, Gestängen, Drehzapfen, Flanschen u. Kontaktflächen, die hohen Temperaturbelastungen, Passungsrost, Salzwasser u. aggressiven Umgebungsmedien ausgesetzt sind. Zur Schmierung von Bremssätteln u. zur Vermeidung von Korrosion an Scheibenbremsen. PBC 1574 ist nicht elektrisch leitend und hat keinen Einfluss auf die Sensoren von ABS-Modulen. |
| ! □ ■ ☰ | 100 x 5,5 g (Kissen), 10 x 0,1 kg (Tube), 12 x 0,225 kg (Dose), 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer) | | | | | | | |

Schmierfette / Pasten

RENOLIT

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|---|----------------------------|-------------------|-------------|---|--------------------------------------|---|---|
| Schmierfette mit Festschmierstoffen | | | | | | | | |
| PBC TP492 | – | Anorg. Eindicker Mineralöl | • | – | 250 | -20 / +150 +1200 (Trockenschmierung) | – | Als Schutzpaste wirkt PBC TP492 abdichtend gegen den Eintritt von Wasser und korrosiven Lösungen. Es kann auch als Verbindungsstoff und Antiquietsmittel eingesetzt werden. Anwendungen finden sich in Verstelllüftern, den Aufsattel-Axiallagern von Schwerlastfahrzeugen und Kugelgelenken. PBC TP492 wirkt als Anti-Fretting-Mittel zwischen Kontaktflächen mit oszillierenden Bewegungen. |
|  | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 5 kg (Eimer) | | | | | | | |
| RENOLIT CX-HT 2 | – | CaSX Mineralöl | • | 2 | 400 | -20 / +180 | – | Schmierung hochbelasteter langsam laufender Wälz- und Gleitlager, z. B. Tunnelofenwagen, Baumaschinen, Stahlwerke oder Kohle- und Erzmühlen. |
|  | 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT EP X1 | – | Lithium Mineralöl | • | 1 | 1050 | -15 / +120 | Renk CMD | Bogenzahnkupplungen, langsam drehende und hoch belastete Lager. |
|  | 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT FLM 2 | KPF2N-30 ISO-L-XC(F)DEB 2 | Lithium Mineralöl | • | 2 | 100 | -30 / +140 | MAN 285 LI-PF 2 | Für mechanisch belastete Schmierstellen, Schmierfett mit MoS ₂ , Land-, Baumaschinen und Nutzfahrzeuge, Steine-, Erden-, Bergbau-, Gummiindustrie und Betonwerke. |
|  | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT PU-MA 2 | KPFHC2R-40 ISO-L-XD(F)FEB 2 | PU synth. Grundöl | • | 2 | 100 | -40 / +180 | – | Elektromotoren, Heißluftgebläse, Trockenzylinder in der Papierindustrie, Kalandrager. |
|  | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT L-TS MO | KPF2N-30 | Lithium teilsynth. Grundöl | • | 2 | 800 | -30 / +140 | KHD Humboldt Wedag International, Komatsu Mining Germany, Loesche, SMS Meer, Thyssen-Krupp Rothe Erde | Für Gleit- und Wälzlager unter erschwerten Betriebsbedingungen. Besonders geeignet bei hohen Drücken und geringen Drehzahlen. Ermöglicht im Vergleich zu konventionellen Fetten verlängerte Nachschmierfristen. |
|  | 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 185 kg (Fass) | | | | | | | |

FUCHS Special Applications Schmierfette / Pasten

GLEITMO

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|---|--------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|--|--|
| Schmierfette mit Festschmierstoffen | | | | | | | | |
| GLEITMO 100 | – | Teilsynth. Grundöl | • | 2 | – | -35 / +400 | VW, Josef Fröhling, KHD Humboldt Wedag International | Montagepasten mit breitem Anwendungsbereich. Zur Einlaufschmierung von hochbelasteten Gleitlagern, Gleit- und Führungsbahnen, Zahnräder und Gewindespindeln sowie zur Schmierung von Schrauben und Gewindeverbindungen. Erleichtert die Montage und Demontage und verhindert Ruckgleiten (stick-slip). Ab ca. +140 °C reine Trockenschmierung durch die Festschmierstoffe. Durch den höheren MoS ₂ -Anteil eignet sich GLEITMO 100 S für extreme Anwendungsfälle. |
|    | 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock) | | | | | | | |
| GLEITMO 100 S <small>(Spraydose: GLEITMO 100 S SPRAY)</small> | – | Synth. Grundöl | • | 1 | – | -40 / +400 | VW, Josef Fröhling, KHD Humboldt Wedag International | |
|     | 24 x 0,1 kg (Tube), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 30 kg (Hobbock) | | | | | | | |
| GLEITMO 155 | – | Synth. Grundöl | • | 1-2 | – | -30 / +1200 | – | Für Turbinenbolzen, Hochtemperaturschrauben in der chemischen Industrie sowie in Raffinerien und Kraftwerken. Trennmittel für Flanschverbindungen im Hochtemperaturbereich. |
|  | 12 x 0,25 kg (Dose), 6 x 1 kg (Dose) | | | | | | | |
| GLEITMO 1580 V | – | Synth. Grundöl | • | 2 | – | -45 / +130 | – | Zur Montage und Nachschmierung von Maschinenelementen, auf die hohe Drücke, stoßartige Belastungen und rüttelnde bzw. oszillierende Bewegungen einwirken. Für hoch belastete Wälz- und Gleitlager (auch unter ungünstigen Bedingungen wie Vibrationen), Zahnkupplungen, Getriebeverzahnungen, Schneckengetrieben, Gewindespindeln und Bewegungsschrauben sowie für Schmierstellen, die durch Passungsrost gefährdet sind. |
|   | 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock) | | | | | | | |
| GLEITMO 160 | – | Al-X Mineralöl | • | 2 | – | -30 / >1000 | FLSmidth MAAG Gear | Zur Schmierung von Turbinenbolzen, Hochtemperaturschrauben sowie als Trennmittel für Flanschverbindungen im Hochtemperaturbereich. |
|   | 6 x 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer) | | | | | | | |
| GLEITMO 165 <small>(Spraydose: GLEITMO 165 SPRAY)</small> | – | Synth. Grundöl | • | 1-2 | – | -40 / +1200 | VW, Volvo Car Germany | Zur Schmierung von Turbinenbolzen, Hochtemperaturschrauben und als Montagepaste zur Schmierung von Bolzen, Gleitsteinen, Gleitbahnen bei hohen Temperaturen. Keine Bildung von Zunderschichten. |
|    | 12 x 0,25 kg (Dose), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock) | | | | | | | |

FUCHS Special Applications Schmierfette / Pasten

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|---|---------------------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|--|--|
| Schmierfette mit Festschmierstoffen | | | | | | | | |
| GLEITMO 577 A | – | Anorg. Eindicker synth. Grundöl | • | 1 | 85 | -40 / +180 | GLEITMO 577 A entspricht der VW Norm TL 52 160 | Spezielle Schmierfette auf Basis eines synthetischen Öls mit speziell ausgewählten weißen Festschmierstoffen zur Verminderung von Reibung und Verschleiß bei der Werkstoffpaarung Kunststoff/Kunststoff, Kunststoff/Metall und Gummielastomer/Metall. GLEITMO 577 A und GLEITMO 577 C werden eingesetzt zur Schmierung von O-Ringen, Dichtungen, Einstellvorrichtungen aus Kunststoff, Dichtungen und Stoßdämpferdichtungen. |
|  | 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| GLEITMO 577 C | – | Anorg. Eindicker synth. Grundöl | • | 00 | 85 | -40 / +180 | – | |
|  | 5 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| GLEITMO 582 <small>(Spraydose: GLEITMO 582 SPRAY)</small> | – | Lithium teilsynth. Grundöl | • | 0 | – | -15 / +120 | – | Hochleistungs-Kettenschmierstoff für langsam- und schnellaufende, kraftübertragende Ketten aller Art, inklusive Anwendungen bei denen die Beständigkeit gegen Wasser, Wasserdampf, Säuren und Laugen gefordert ist. |
|  | 5 L (Kanister), 20 L (Kanne) | | | | | | | |
| GLEITMO 585 M | – | Lithium Mineralöl | • | 2 | 100 | -20 / +120 | KARL MAYER Textilmaschinenfabrik, Loesche | Für Lager und Schmierstellen aller Art, besonders wenn sie passungsrost gefährdet sind (oszillierende Bewegungen, Vibrationen, z. B. Lagerungen an Großgelenkwellen). |
|  | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg, 18 kg (Eimer), 25 kg, 45 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| GLEITMO 700 | – | Synth. Grundöl | • | 1 | 180 | -40 / +400 | – | Zum Einsatz in allen Gebieten der Schmiertechnik im Bereich hoher Temperaturen, wo Öle und Fette auszuschließen sind, z. B. Ofenwagenlager (Gleit- und Wälzlager). Weiterhin bei Montage und Einlaufvorgängen. Ab ca. +200 °C Trockenschmierung durch die Festschmierstoffe (Trägeröl verdampft rückstandsfrei). |
|  | 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer) | | | | | | | |
| GLEITMO 705 | – | Synth. Grundöl | • | 2 | 68 | -20 / +1000 | – | Schmierung von langsam laufenden Lagern, Bolzen, Scharnieren, Gleitflächen und -bahnen in Befeuers-, Trocknungs- und Härteanlagen. Schlichte für Gießlöffel, -werkzeuge, -trichter und -rinnen im Aluminium Druckguss. |
|  | 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock) | | | | | | | |

GLEITMO

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|--|---------------------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|---|--|
| Schmierfette mit Festschmierstoffen | | | | | | | | |
| GLEITMO 800 | – | Lithium Mineralöl | • | 2 | 68 | -25 / +100 | Daimler | Zur Dünnschmierung, wo extreme Drücke, Ruckgleiten, oszillierende Bewegungen und Passungsrost auftreten. Zur Montage, für Haushaltsgeräte, Textil- und Verpackungsmaschinen. |
|  12 x 0,25 kg (Dose), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 250 kg (Fass) | | | | | | | | |
| GLEITMO 805 | – | Lithium teilsynth. Grundöl | • | 2 | 105 | -30 / +110 | Bosch Rexroth, Daimler, DB-Mat.-Nr. 823600, Volvo Car Germany | Für Gelenklager, Spindeln, Gleitlager, Bolzen, Spannfüter sowie Schrauben, die stoßartigen Belastungen und oszillierenden Bewegungen ausgesetzt sind. Weitere typische Anwendungsgebiete sind oszillierende Bolzen an Baumaschinen, Ausleger an Teleskopkräne. GLEITMO 805 hat sich bei der Schmierung von Gleitplatten beim Brücken-Taktschiebeverfahren bewährt. |
|  24 x 0,1 kg (Tube), 12 x 0,44 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg, 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 200 kg (Fass) | | | | | | | | |
| GLEITMO 805 K | – | Lithium synth. Grundöl | • | 2* | 130 | -45 / +110 | Volvo Car Germany | Für Gelenklager, Spindeln, Gleitlager, Bolzen, Spannfüter sowie Schrauben, die stoßartigen Belastungen und oszillierenden Bewegungen ausgesetzt sind. Ausgeprägtes Tieftemperaturverhalten und exzellente Kunststoffverträglichkeit. |
|  12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock) | | | | | | | | |
| GLEITMO 810 | – | Lithium synth. Grundöl | • | 2 | 38 | -40 / +80 | Daimler, KARL MAYER Textilmaschinenfabrik | Für Kugelgewindegetriebe, Vielnutzprofile, Kugelbuchsen, Zahnkupplungen, Gewindespindeln, Edelstahlschraubverbindungen, Gleitlager, Haushaltsgeräte, Textil-, Büro- und Verpackungsmaschinen. |
|  24 x 0,1 kg (Tube), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 30 kg (Hobbock), 200 kg (Fass) | | | | | | | | |
| GLEITMO 815 (Spraydose: GLEITMO 815 SPRAY) | – | Anorg. Eindicker synth. Grundöl | • | 2 | 115 | -45 / +150 / +180 | MAN | Für Kugelgewindegetriebe, Vielnutzprofile, Kugelbuchsen, Zahnkupplungen, Gewindespindeln, Edelstahlschraubverbindungen, Gleitlager, Haushaltsgeräte, Textil-, Büro- und Verpackungsmaschinen. Mit erweitertem Temperatureinsatzbereich (kurzzeitig bis +180 °C). Als Spray besonders für die Montage und Instandhaltung geeignet. |
|  24 x 0,1 kg (Tube), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 200 kg (Fass) | | | | | | | | |
| GLEITMO 860 | – | Synth. Grundöl | • | 1-2 | – | -45 / +140 | – | Für Schmierstellen, die durch Passungsrost gefährdet oder oszillierenden Bewegungen sowie Vibrationen ausgesetzt sind. Besondere Vorteile ergeben sich in der Anwendung bei hochbeanspruchten Planetenwälzgetrieben, etwa in Aktuatoren in der Automobilindustrie. |
|  18 kg (Eimer), 180 kg (Fass) | | | | | | | | |

* Auch in den Konsistenzklassen NLGI 00 und 1 erhältlich

FUCHS Special Applications Schmierfette / Pasten

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|--|-------------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|---|---|
| Schmierfette mit Festschmierstoffen | | | | | | | | |
| GLEITMO WSP 5000 | – | CaSX Mineralöl | • | 2 | 350 | -20 / +140 | – | Zur Schmierung von Maschinenelementen wie Wälz- und Gleitlagern, Achsen, Wellen oder Überlastkupplungen, auf die hohe Drücke, stoßartige Belastungen und vibrierende/oszillierende Bewegungen einwirken, insbesondere, wenn in der Umgebung hohe Feuchtigkeit herrscht bzw. Spritzwassereinfluss gegeben ist. Zur Minderung von Reibung und Verschleiß bei hohen und niedrigen Belastungen sowie gegen Passungsrost und Ruckgleiten (stick-slip). |
|  12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 45 kg (Hobbock) | | | | | | | | |
| GLEITMO WSP 5040 <small>(Spraydose: GLEITMO WSP 5040 SPRAY)</small> | – | CaSX teilsynth. Grundöl | • | 2 | 170 | -20 / +140 / +1200 | COLUMBUS McKINNON Engineered Products (Pfaff-silberblau), NEUERO Industrietechnik für Förderanlagen, Sandvik, ThyssenKrupp Steel Europe | Für Maschinenelemente aller Art, auf die höchste Drücke, stoßartige Belastungen und oszillierende Bewegungen einwirken. Insbesondere in feuchter Umgebung oder unter Spritzwassereinfluss. Für Gleitpaarungen, die zum Ruckgleiten (stick-slip) und zum Verschweißen (Fressen) neigen. Bei niedrigen Gleitgeschwindigkeiten und hohen Drücken sowie bei Auftreten von Passungsrost. Anwendung als Heischraubenpaste bis +1200 °C. |
|  24 x 0,1 kg (Tube), 6 x 1 kg (Dose), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 200 kg (Fass) | | | | | | | | |
| MEISSEL-PASTE | – | Al-X Mineralöl | • | 2 | – | -20 / +1100 | BEKA, DELIMON, SKF-Lincoln | Kupferfarbene, mineralöl-basische Paste mit Aluminium-Komplekseife und Festschmierstoffen zur Schmierung von Einsteckwerkzeugen und Verschleißbuchsen an Hydraulik- und Drucklufthämmern von 75 kg bis 6.000 kg Hammergewicht, Pressluftbohrern und anderen Elektrowerkzeugen. Verwendbar auch im Unterwasser- und im Heiersatz. |
|  12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 30 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 190 kg (Fass) | | | | | | | | |
| PLANTOGEL ECO 2 FS <small>Advanced Circular Technologies</small> | – | Li/Ca synth. Ester | • | 2 | 195 | -30 / +120 | – | Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett mit Festschmierstoffen zur Schmierung von belasteten Wälz- und Gleitlagern, z. B. von Nutzfahrzeugen und Baumaschinen. |
|  18 kg (Eimer), 180 kg (Fass) | | | | | | | | |
| RENOLIT FOL 2 | – | Lithium PAO | • | 2 | 110 | -10 / +21 | MPA Stuttgart kontrolliert | Gleitlagerfolien im Hochbau, besonders alterungsbeständig, Gleitfolienfett, geringe Gleitgeschwindigkeiten. |
|  18 kg (Eimer) | | | | | | | | |

GLEITMO, PLANTO, RENOLIT

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|--|----------------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|-------------------------|---|
| Schmierfette mit Festschmierstoffen | | | | | | | | |
| RENOLIT LX-OTP 2 | – | Li-X Polyglykol | • | 1-2 | 360 | -40 / +160 | MAN | Achsschenkelbolzenschmierung bei MAN. |
|  | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche); weitere Gebinde auf Anfrage | | | | | | | |
| RENOLIT POLAR BLACK | – | Lithium PAO | • | 1-2 | 340 | -50 / +140 | – | Vollsynthetisches Ganzjahres-Schwerlastfett für Wälz- und Gleitlager mit Festschmierstoffen von Baumaschinen und Minenfahrzeugen mit wechselnden Umgebungstemperaturen. |
|  | 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT TFL 2 | – | Lithium PAO | • | 2 | 110 | -40 / +140 | – | Enthält PTFE, für Gleitpaarungen Kunststoff/Kunststoff oder Kunststoff/Metall. |
|  | 18 kg (Eimer) | | | | | | | |
| GLEITMO TA | KPF1-2N-40 | Lithium teilsynth. Grundöl | • | 1-2 | 200 | -40 / +140 | – | STABYL TA ist ein teilsynthetisches, lithiumverseiftes Spezialfett. Zur Erreichung der besonderen Gleiteigenschaften enthält das Produkt eine synergetisch wirkende Feststoffkombination. |
|    | 12 x 0,4 kg (Lube-Shuttle Kartusche), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass) | | | | | | | |



Schmierfette / Pasten

CARBAFLO



| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|---|-------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|-------------------------|--|
| Perfluorierte Pasten | | | | | | | | |
| CARBAFLO 2160 (Spraydose: CARBAFLO 2160 SPRAY) | – | PTFE PFPE | • | 2 | 310 | -60 / +260 | – | CARBAFLO 2160 ist eine weiße, nahezu transparente Hochtemperaturpaste für die Schmierung von Lagern, Gleitschienen oder Steckkontakten. Es ist hat eine ausgezeichnete Hochdruckbeständigkeit und wirkt als elektrischer Isolator. Die niedrige Verdampfungsrate des Grundöls gewährleistet verlängerte Nachschmierintervalle. Korrekt angewendet ermöglicht CARBAFLO 2160 eine Lebensdauerschmierung von sensiblen Gleitschienen und Verstellmechanismen, wie etwa in Schiebedächern. |
|    | 100 g (Spritze), 6 x 1 kg (Dose), 10 kg (Eimer) | | | | | | | |
| CARBAFLO 2455 | – | Synth. Grundöl | • | 2 | 210 | -45 / +220 | – | CARBAFLO 2455 ist eine fluoreszierende Spezialpaste auf der Basis eines hochstabilen Syntheseöles und weißen Festschmierstoffen. Es ist resistent gegen viele aggressive Chemikalien und bietet eine hervorragende Verträglichkeit mit verschiedensten Elastomer- und Kunststoffarten. Der UV-Zusatz erlaubt ein einfaches Erkennen von CARBAFLO 2455 mit UV-Licht, auch wenn es in einem dünnen Film aufgebracht wurde. |
|   | 12 x 1 kg (SR-Kartusche), 6 x 1 kg (Dose) | | | | | | | |

FUCHS Special Applications Schmierfette / Pasten

CARBAFLO, GLEITMO

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm²/s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|--|-------------------|-------------------|-------------|--------------------------------|------------------------|------------------------------|---|
| Perfluorierte Pasten | | | | | | | | |
| CARBAFLO 3631 | – | Synth. Grundöl | • | 2 | 310 | -60 / +260 | – | CARBAFLO 3631 ist stabil gegenüber den meisten Säuren und Laugen, kommt zum Einsatz bei hochbelasteten, langsam laufenden Lagern, Antriebswellen oder mechanischen Geräten, die in einem breiten Temperaturspektrum betrieben werden. Die Paste zeigt hervorragende Hochdruckeigenschaften im gesamten Temperaturbereich und bietet einen langfristigen Verschleißschutz, der zu einer wesentlich längeren Lebensdauer der Maschinenbauteile führt. |
|  | 10 kg (Eimer) | | | | | | | |
| GLEITMO 591 | – | PTFE PFPE | • | 2* | 510 | -25 / +260 | – | Resistent gegen viele aggressive Chemikalien und hervorragend verträglich mit verschiedensten Gummi- und Kunststoffarten. Für Wälz- und Gleitlager bei höchsten Temperaturen, z. B. in Ventilatoren, Elektromotoren, Transportketten und Zentrifugenlagern. |
|    | 24 x 60 g (Dose), 0,6 kg (Semco), 0,75 kg (Pull-Off Kartusche), 0,85 kg (SR-Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 10 kg (Eimer) | | | | | | | |
| GLEITMO 593 | – | PTFE PFPE | • | 2 | 510 | -25 / +250 | – | Für Wälzlager von langsam laufenden Transportketten in der Textilausrüstung, an Trocken- und Einbrennanlagen. |
|   | 60 g (Dose), 6 x 1 kg (Dose), 10 kg (Eimer) | | | | | | | |
| GLEITMO 591 (OX) | – | PTFE PFPE | • | 2 | – | -25 / +260 | Sauerstoffdruckbeständigkeit | Für Sauerstoffanwendungen. Resistent gegen viele Chemikalien und hervorragend verträglich mit verschiedensten Gummi- und Kunststoffarten. Bitte kontaktieren Sie uns für weitergehende Informationen. |
|  | 60 g (Dose), 1 kg (Dose) | | | | | | | |
| GLEITMO 593 (OX) | – | PTFE PFPE | • | 2 | – | -25 / +250 | Sauerstoffdruckbeständigkeit | |
|  | 6 x 1 kg (Dose) | | | | | | | |
| GLEITMO 595 | – | PTFE PFPE | • | 3 | – | -60 / +200 | Sauerstoffdruckbeständigkeit | Zur Erstschmierung und Wartung von Ventilen für Sauerstoff-Druckflaschen, für die Anlagen der sauerstofferzeugenden und sauerstoffverarbeitenden Industrie. Anwendungen im Tauchsport. Auch geprüft mit gasförmigem Sauerstoff bei höheren Temperaturen. Bitte kontaktieren Sie uns für weitergehende Informationen. |
|    | 60 g (Tube), 6 x 1 kg (Dose), 10 kg (Eimer) | | | | | | | |

* Andere Konsistenzklassen auf Anfrage erhältlich

Al-X: Aluminiumkomplex; Ca-X: Calciumkomplex; CaSX: Calciumsulfonatkomplex; HDK: Gelverdicker; Li/Ca: Lithium/Calcium; Li-X: Lithiumkomplex; Synth. NaX: synthetischer Natriumkomplex; PAO: Polyalphaolefine; PFPE: Perfluorpolyether; PTFE: Polytetrafluorethylen; PU: Polyharnstoff

FUCHS Special Applications Schmierfette / Pasten

GLEITMO, RENOLIT

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|------------------------------------|--|------------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|------------------------------|---|
| Perfluorierte Pasten | | | | | | | | |
| GLEITMO 595 S NEU | – | Spezial-eindicker PFPE | • | 2-3 | 300 | -60 / +180 | Sauerstoffdruckbeständigkeit | Für Sauerstoffanwendungen. Beständig gegen viele Chemikalien und ausgezeichnete Kompatibilität mit verschiedenen Arten von Gummi und Kunststoffen. Sauerstoffbeständigkeit nur für höhere Temperaturen (200 °C und 280 °C) und flüssigen Sauerstoff getestet. Bitte kontaktieren Sie uns für weitere Informationen. |
| ! ☐ | 60 g (Tube), 6 x 1 kg (Dose) | | | | | | | |
| GLEITMO 599 | – | Spezial-eindicker PFPE | • | 3 | – | -40 / +160 | Sauerstoffdruckbeständigkeit | Zur Erstschrmerung und Wartung von Ventilen für Sauerstoff-Druckflaschen, sowie für Armaturen und Anlagen der Sauerstoff-erzeugenden und -verarbeitenden Industrie. Die geprüften Sauerstoffdrücke betragen mind. 400 bar (bei 60 °C), so dass mit diesem Schmierstoff z. B. auch die Ventile von 300 bar-Sauerstoff-Flaschen sicher und zuverlässig geschmiert werden können. Bestens für Anwendungen im Tauchsport geeignet. Atemphysiologische Beurteilung liegt vor. Einsatz von flüssigem Sauerstoff geeignet. Bitte kontaktieren Sie uns für weitergehende Informationen. |
| ! ☐ | 60 g (Tube), 6 x 1 kg (Dose) | | | | | | | |
| GLEITMO PFG 4022 | – | PTFE Synth. Grundöl | • | 1 | 80 | -40 / +150 | – | Wälz- und Gleitlagern, für die Dauer-schrmerung bei Anwesenheit aggressiver Medien, sowohl im Hoch- als auch im Tieftemperaturbereich, wie z. B. schnelllaufende Lager, Transportketten, Lager von Zentrifugen, elektromotorische Stellantriebe oder Magnetventile. |
| ! ☑ | 0,85 kg (SR-Kartusche), 6 x 1 kg (Eimer) | | | | | | | |
| RENOLIT ST 8-081/2 | – | PTFE PFPE | – | 2 | 510 | -20 / +260 | – | Nicht mit anderen Schmierstoffen mischen! Oberflächen müssen frei von Öl- und Fettrückständen sein! Vollsynthetisch, thermostabil, lösungsmittelbeständig (Ausnahme Hal. KW) oxidationsstabil, druckbelastbar, Gleit- und Wälzlager aller Industriebereiche, z. B.: Lackieranlagen, Trockenöfen, Kalanderlager, Maschinen der Nahrungsmittel- und Verpackungsindustrie, Lagerungen von Heißluft- und Rauchgasklappen im Kraftwerksbereich. |
| ☐ | 1 kg (Dose) | | | | | | | |

Schmierfette / Pasten

LAGERMEISTER



| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|--------------------|--|-------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|-------------------------|----------------|
|--------------------|--|-------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|-------------------------|----------------|

Schmierfette in Spraydosen

| | | | | | | | | |
|--|---------|----------------------------|---|---|-----|-------------|--|---|
| DUOTAC ZAHNRAD-SPRAY | – | Wachs Mineralöl | • | – | – | -20 / +150* | – | Trockener, biegeester Schmierfilm. Für offene Getriebe, Zahnkränze/-stangen, Ketten, Außenschmierung von Drahtseilen in Krananlagen, Baggern, Landmaschinen, Zahnradbahnen, kalt auftragen, für offene Zahnradvorgelege, bei Transport- und Förderanlagen in Hütten- und Walzwerken, Zugseil- und Ketten- schmierung/konservierung z. B. in der Industrie Steine und Erden, Feststoffschmierfilm bis +300 °C. Graphithaltiger, bitumenfreier Spezialschmierstoff. |
| LAGERMEISTER TS SPRAY (Schmierfett: LAGERMEISTER TS) | KP2N-30 | Lithium teilsynth. Grundöl | – | 2 | 800 | -30 / +140* | DB-Mat.-Nr. 245467, KHD Humboldt Wedag International, R.STAHL, Zeppelin Baumaschinen | Für Gleit- und Wälzlager unter erschwerten Betriebsbedingungen. Besonders geeignet bei hohen Drücken und geringen Drehzahlen. Ermöglicht im Vergleich zu konventionellen Fetten verlängerte Nachschmierfristen. Sehr gute Haftigenschaften. |

* Nach Abdampfen Lösemittel

Al-X: Aluminiumkomplex; Ca-X: Calciumkomplex; CaSX: Calciumsulfonatkomplex; HDK: Gelverdicker; Li/Ca: Lithium/Calcium; Li-X: Lithiumkomplex; Synth. NaX: synthetischer Natriumkomplex; PAO: Polyalphaolefine; PFPE: Perfluorpolyether; PTFE: Polytetrafluorethylen; PU: Polyharnstoff

Schmierfette / Pasten

LAGERMEISTER, RENOLIT

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|--|--|----------------------------|-------------------|-------------|---|---------------------------------------|---|--|
| Schmierfette in Spraydosen | | | | | | | | |
| LAGERMEISTER WHS 2002 SPRAY (Schmierfett: LAGERMEISTER WHS 2002) | KPF1-2K-20 | Lithium Mineralöl | • | 1-2 | 320 | -20 / +120* | DB-Mat.-Nr. 685377+685382, Terex Germany, Zeppelin Baumaschinen | Für Wälz- und Gleitlager unter hoher Belastung (Staub, Wasser, Vibrationen), z. B. an Förderanlagen, Baumaschinen und Aufbereitungsanlagen in der Grundstoffindustrie. Zur Schmierung von Kunststoff-Gleitplatten bei Teleskopkranen. Auch als Fluid erhältlich! |
| ¶ | 12 x 400 ml | | | | | | | |
| PBC 1574 SPRAY (Schmierfett: PBC 1574) | – | Anorg. Eindicker Mineralöl | • | 2-3 | – | -20 / +160* +1200 (Trockenschmierung) | – | PBC 1574 wird eingesetzt zur Vermeidung von Fressern an Schraubengewinden, Gestängen, Drehzapfen, Flanschen und Kontaktflächen, die hohen Temperaturbelastungen, Passungsrost, Salzwasser und aggressiven Umgebungsmedien ausgesetzt sind. Das Produkt wird zur Schmierung von Bremsätteln und zur Vermeidung von Korrosion an Scheibenbremsen eingesetzt. PBC 1574 ist nicht elektrisch leitend und hat keinen Einfluss auf die Sensoren von ABS-Modulen. |
| ¶ | 12 x 300 ml | | | | | | | |
| RENOLIT CA-LZ SPRAY (Schmierfett: RENOLIT CA-LZ) | – | Calcium Mineralöl | – | 2 | 700 | -30 / +120* | – | Sehr gute Hafteigenschaften, verhindert Verschleiß auch unter extremen Bedingungen, sehr widerstandsfähig gegen Abwaschen durch Wasser von Metalloberflächen, Langzeitschmierung von Kfz und Nfz, Bau-, Industrie- und Landmaschinen. |
| ¶ | 12 x 400 ml | | | | | | | |

* Nach Abdampfen Lösemittel

Al-X: Aluminiumkomplex; Ca-X: Calciumkomplex; CaSX: Calciumsulfonatkomplex; HDK: Gelverdicker; Li/Ca: Lithium/Calcium; Li-X: Lithiumkomplex; Synth. NaX: synthetischer Natriumkomplex; PAO: Polyalphaolefine; PFPE: Perfluorpolyether; PTFE: Polytetrafluorethylen; PU: Polyharnstoff

FUCHS Special Applications Schmierfette / Pasten

CARBAFLO, CEPLATTYN, GLEITMO

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|--|-------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|---|---|
| Schmierfette in Spraydosen | | | | | | | | |
| CARBAFLO 2160 SPRAY (Schmierfett: CARBAFLO 2160) | – | PTFE PFPE | • | 2 | 310 | -60 / +260* | – | CARBAFLO 2160 ist eine weiße, nahezu transparente Hochtemperaturpaste für die Schmierung von Lagern, Gleitschienen oder Steckkontakten. Es hat eine ausgezeichnete Hochdruckbeständigkeit und wirkt als elektrischer Isolator. Die niedrige Verdampfungsrate des Grundöls gewährleistet verlängerte Nachschmierintervalle. Korrekt angewendet ermöglicht CARBAFLO 2160 eine Lebensdauer-schmierung von sensiblen Gleitschienen und Verstellmechanismen, wie etwa in Schiebedächern. |
|  | 12 x 100 ml | | | | | | | |
| CEPLATTYN 300 SPRAY (Schmierfett: CEPLATTYN 300) | – | Al-X Mineralöl | • | 1-2 | 1300 | -30 / +250* | DB-Mat.-Nr. 106169, Ferry Capitain, FLSmidth, Sinoma, Citic, CMD, Christian Pfeiffer, Sandvik, Gebr. Pfeiffer, KHD Humboldt Wedag International, Maschinenfabrik Gustav Eirich, ThyssenKrupp Industrial Solutions, RUD Ketten | Grundierungsschmierstoff für Offene Großgetriebe, Zahnstangen und Gleitflächen. Auch als Montagepaste für Schrauben und Bolzen, Seilschmierung und -konservierung sowie im Stahlwasserbau für Ketten, Gleitflächen und Verzahnungen einsetzbar. |
|  | 12 x 400 ml | | | | | | | |
| GLEITMO 100 S SPRAY (Schmierfett: GLEITMO 100 S) | – | Synth. Grundöl | • | 1 | – | -40 / +400* | VW, Josef Fröhling, KHD Humboldt Wedag International | Montagepasten mit breitem Anwendungsbereich. Zur Einlaufschmierung von hochbelasteten Gleitlagern, Gleit- und Führungsbahnen, Zahnräder und Gewindespindeln sowie zur Schmierung von Schrauben und Gewindeverbindungen. Erleichtert die Montage und Demontage und verhindert Ruckgleiten (stick-slip). Ab ca. +140 °C reine Trockenschmierung durch die Festschmierstoffe. Durch den höheren MoS ₂ -Anteil eignet sich GLEITMO 100 S für extreme Anwendungsfälle. |
|  | 12 x 400 ml | | | | | | | |
| GLEITMO 165 SPRAY (Schmierfett: GLEITMO 165) | – | Synth. Grundöl | • | 1-2 | – | -40 / +1200* | VW, Volvo Car Germany | Zur Schmierung von Turbinenbolzen, Hochtemperaturschrauben und als Montagepaste zur Schmierung von Bolzen, Gleitsteinen, Gleitbahnen bei hohen Temperaturen. Keine Bildung von Zunderschichten. |
|  | 12 x 400 ml | | | | | | | |

FUCHS Special Applications Schmierfette / Pasten

GLEITMO

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|--|--|---------------------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|---|--|
| Schmierfette in Spraydosen | | | | | | | | |
| GLEITMO 582 SPRAY (Schmierfett: GLEITMO 582) | – | Lithium teilsynth. Grundöl | • | 0 | – | -15 / +120* | – | Hochleistungs-Kettenschmierstoff für langsam- und schnellaufende, kraftübertragende Ketten aller Art, inklusive Anwendungen bei denen die Beständigkeit gegen Wasser, Wasserdampf, Säuren und Laugen gefordert ist. |
| 12 x 400 ml | | | | | | | | |
| GLEITMO 815 SPRAY (Schmierfett: GLEITMO 815) | – | Anorg. Eindicker synth. Grundöl | • | 2 | 115 | -45 / +150* +180* | MAN | Für Kugelgewindegetriebe, Vielnutprofile, Kugelbuchsen, Zahnkupplungen, Gewindespindeln, Edelstahl-schraubverbindungen, Gleitlager, Haushaltgeräte, Textil-, Büro- und Verpackungsmaschinen. Mit erweitertem Temperatureinsatzbereich (kurzzeitig bis +180 °C). Als Spray besonders für die Montage und Instandhaltung geeignet. |
| 12 x 400 ml | | | | | | | | |
| GLEITMO SIL SPRAY | – | Silikonöl | – | – | 730 | -40 / +250* | – | GLEITMO SIL SPRAY ist ein hochwertiger Silikonschmierstoff zum Einsatz als Gleit- und Trennmittel. Es bildet einen korrosionsschützenden, dünnen Film, der die Oberfläche schützt und jegliches Anhaften von Verschmutzungen verhindert. GLEITMO SIL SPRAY ist farblos, wasserabweisend und sauber. |
| 12 x 400 ml | | | | | | | | |
| GLEITMO WSP 5040 SPRAY (Schmierfett: GLEITMO WSP 5040) | – | CaSX semi-synth. Grundöl | • | 2 | 170 | -20 / +140* +1200* | COLUMBUS McKINNON Engineered Products (Pfaff-silberblau), NEUERO Industrietechnik für Förderanlagen, Sandvik, ThyssenKrupp Steel Europe | Für Maschinenelemente aller Art, auf die höchste Drücke, stoßartige Belastungen und oszillierende Bewegungen einwirken. Insbesondere in feuchter Umgebung oder unter Spritzwassereinfluss. Für Gleitpaarungen, die zum Ruckgleiten (stick-slip) und zum Verschweißen (Fressen) neigen. Bei niedrigen Gleitgeschwindigkeiten und hohen Drücken sowie bei Auftreten von Passungsrost. Anwendung als Heiße-Schraubpaste bis +1200 °C. |
| 12 x 400 ml | | | | | | | | |
| RENAX GLEITSPRAY (Schmierfett: RENOLIT GL 1) | – | Lithium Teilsynth. Grundöl | – | 1 | – | -30 / +140* | – | Sehr adhäsives, geräuschminderndes, reibungs- und verschleißminderndes Schmierfett mit gutem Korrosionsschutz. Zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern sowie in Getrieben, Bowdenzügen, Führungsbahnen und Schiebedächern. Zum Befetten schwer zugänglicher Stellen. |
| 12 x 400 ml | | | | | | | | |

* Nach Abdampfen Lösemittel

Al-X: Aluminiumkomplex; Ca-X: Calciumkomplex; CaSX: Calciumsulfonatkomplex; HDK: Gelverdicker; Li/Ca: Lithium/Calcium; Li-X: Lithiumkomplex; Synth. NaX: synthetischer Natriumkomplex; PAO: Polyalphaolefine; PFPE: Perfluorpolyether; PTFE: Polytetrafluorethylen; PU: Polyharnstoff

Schmierfette / Pasten

RENOLIT



| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm²/s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|----------------------|--|--|-------------------|-------------|--------------------------------|------------------------|-------------------------|--|
| Montagepasten | | | | | | | | |
| RENOLIT LX-PG 2 | – | Li-X Polyglykol | – | 1-2 | 360 | -40 / +160 | VW TL52150 | Gleit- /Wälzlager, Führungen, Getrieben, Montagehilfe für EPDM-Bremszylindermanschetten. |
| | | 10 x 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass) | | | | | | |

FUCHS Special Applications Schmierfette / Pasten

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|---|-------------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|---|--|
| Montagepasten | | | | | | | | |
| GLEITMO SIL 300 M | MSI2P-70 | Lithium Silikonöl | – | 2 | 75 | -70 / +160 | DBL 6812.10, VW TL 767 X | Tiefemperaturfett für elektrische, elektronische und feinmechanische Geräte. Unterstützung Abdichtung und Schmierung von Radialwellendichtringen, Nutringen, O-Ringen und anderen Abdichtungen, Schmierung von Faltenbälgen. |
| ! ☐ ☑ | 6 x 0,1 kg (Tube), 1 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer) | | | | | | | |
| GLEITMO SIL 708 | – | HDK Silikonöl | – | 2-3 | 750 | -40 / +200 | – | Elastomer-Montagehilfsmittel, Gleitmittel, Isolierfett. |
| ! ☐ ☑ ☒ | 6 x 0,1 kg (Tube), 1 kg (Dose), 3 x 5 kg (Eimer), 200 kg (Fass) | | | | | | | |
| GLEITMO WSP 5040 <small>(Spraydose: GLEITMO WSP 5040 SPRAY)</small> | – | CaSX teilsynth. Grundöl | • | 2 | 170 | -20 / +140 / +1200 | COLUMBUS McKINNON Engineered Products (Pfaff-silberblau), NEUERO Industrietechnik für Förderanlagen, Sandvik, ThyssenKrupp Steel Europe | Für Maschinenelemente aller Art, auf die höchste Drücke, stoßartige Belastungen und oszillierende Bewegungen einwirken. Insbesondere in feuchter Umgebung oder unter Spritzwassereinfluss. Für Gleitpaarungen, die zum Ruckgleiten (stick-slip) und zum Verschweißen (Fressen) neigen. Bei niedrigen Gleitgeschwindigkeiten und hohen Drücken sowie bei Auftreten von Passungsrost. Anwendung als Heischraubenpaste bis +1200 °C. |
| ! ☐ ☑ ☒ ☓ | 24 x 0,1 kg (Tube), 6 x 1 kg (Dose), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 200 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT AS | – | Lithium synth. Grundöl | – | 1 | 3000 | -20 / +140 | – | Schmier- und Abdichtfett, vermindert Reibung, dämpft Schwingungen, verhindert Stick-Slip, beugt Undichtigkeiten vor, beständig gegen viele flüssige Medien und Gase, schtzt vor korrosivem Angriff; Pumpenlager, Ventilatoren, Fördereinrichtungen Druckmaschinen, Reinigungs- und Lackieranlagen. |
| ☑ | 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer) | | | | | | | |

CEPLATTYN, GLEITMO, RENOLIT



| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|--------------------|--|-------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|-------------------------|----------------|
|--------------------|--|-------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|-------------------------|----------------|

Weitere Schmierfette für besondere Anwendungen

| | | | | | | | | |
|---|---|----------------|---|-----|------|------------|--|---|
| CEPLATTYN 100 HV | – | Al-X Mineralöl | • | – | 1750 | 0 / +140 | FLSmidth, Sinoma, Ferry Captain, CMD, ThyssenKrupp Industrial Solutions | Zur Tauchbadschmierung von offen laufenden Antrieben an Mühlen, Trockentrommeln und Drehrohröfen. |
|  | 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 170 kg (Fass) | | | | | | | |
| CEPLATTYN 24 LR | – | Wässrige Basis | • | – | – | >0 / +600 | ThyssenKrupp Industrial Solutions, Sprimag, KHD Humboldt Wedag | Innenschmierung von losen Laufringen an Drehrohröfen und Trockentrommeln zur Aufrechterhaltung der Relativbewegung der Laufringe, sofern kein öltiger, brennbarer Schmierstoff eingesetzt werden soll. |
|  | 1 kg (Dose), 10 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock) | | | | | | | |
| CEPLATTYN 300 (Spraydose: CEPLATTYN 300 SPRAY) | – | Al-X Mineralöl | • | 1-2 | 1300 | -30 / +250 | DB-Mat.-Nr. 106169, Ferry Captain, FLSmidth, Sinoma, Citic, CMD, Christian Pfeiffer, Sandvik, Gebr. Pfeiffer, KHD Humboldt Wedag International, Maschinenfabrik Gustav Eirich, ThyssenKrupp Industrial Solutions, RUD Ketten | Grundierungsschmierstoff für Offene Großgetriebe, Zahnstangen und Gleitflächen. Auch als Montagepaste für Schrauben und Bolzen, Seilschmierung und -konservierung sowie im Stahlwasserbau für Ketten, Gleitflächen und Verzahnungen einsetzbar. |
|  | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 15 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 45 kg (Hobbock), 210 kg (Fass) | | | | | | | |

FUCHS Special Applications Schmierfette / Pasten

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|---|-------------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|--|---|
| Weitere Schmierfette für besondere Anwendungen | | | | | | | | |
| CEPLATTYN BL | OGPF2P-20 | Al-X Mineralöl | • | 2 | 500 | -40 / +150 | FLSmidth, BEKAwind | Zur Schmierung von Maschinen und Maschinenteilen unter erschwerten Betriebsbedingungen, z. B. Zahnräder, Gleitbahnen, Ketten, Schneckengetriebe und Seile sowie zur Schmierung von Maschinenteilen, die im Freien Temperaturschwankungen und Umwelteinflüssen ausgesetzt sind. Auch zum Einsatz an Stellantrieben in Windkraftanlagen geeignet. |
|     | 0,5 kg (SR-Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 5 kg (Faltenbalg), 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 45 kg (Hobbock), 185 kg (Fass) | | | | | | | |
| CEPLATTYN BL WHITE | OGPF1-2P-30 | Al-X teilsynth. Grundöl | • | 1-2 | 300 | -50 / +160 | – | Zur Schmierung von Verzahnungen an Azimut- und Pitchverstellungen von Windkraftanlagen. Des Weiteren z. B. an Zahnrädern, Gleitbahnen, Ketten, Schneckengetrieben und Seilen einsetzbar sowie zur Schmierung von Maschinenteilen, die starken Temperaturschwankungen und Umwelteinflüssen ausgesetzt sind. |
|     | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 3,6 kg (Service-Kartusche), 5 kg (Eimer), 5 kg (Faltenbalg), 18 kg (Eimer), 185 kg (Fass) | | | | | | | |
| CEPLATTYN GT 10 | – | Synth. Grundöl | • | – | 10000 | 0 / +140 | FLSmidth, KHD Humboldt Wedag International, Metso, Outotec, ThyssenKrupp Industrial Solutions, Sinoma, Citic, Ferry Capitain | Für hoch belastete Offene Getriebe z. B. an Öfen, Mühlen und Trocknern in der Grundstoffindustrie. Wurde speziell entwickelt für den Einsatz an Offenen Getrieben unter kritischen Einsatzbedingungen, wie langsam laufende Ofenantriebe mit erhöhten Zahnflankentemperaturen, Mühlenantriebe mit extremen Antriebsleistungen und Antriebe, die häufig unter Start-Stop Bedingungen laufen. |
|     | 1 kg (Dose), 45 kg (Hobbock), 190 kg (Fass), Bulk | | | | | | | |
| CEPLATTYN GT 3 | – | Synth. Grundöl | • | – | 3200 | -5 / +60 | ThyssenKrupp Industrial Solutions, Sinoma | Für hoch belastete Offene Getriebe z. B. an Öfen, Mühlen und Trocknern in der Grundstoffindustrie mit Tauchbad- oder Umlaufschmierung. Wurde speziell entwickelt für den Einsatz an Offenen Getrieben unter kritischen Einsatzbedingungen, wie Ofen- und Mühlenantriebe in der Zement- und Bergbauindustrie. |
|  | 190 kg (Fass) | | | | | | | |
| CEPLATTYN GT 30 | – | Synth. Grundöl | • | – | 28000 | +5 / +140 | Falk Rexnord, Ferry Capitain, KHD Humboldt Wedag | Für hoch belastete Offene Getriebe z. B. an Öfen, Mühlen und Trocknern in der Grundstoffindustrie. Wurde speziell entwickelt für den Einsatz an Offenen Getrieben unter kritischen Einsatzbedingungen, wie langsam laufende Ofenantriebe mit erhöhten Zahnflankentemperaturen, Mühlenantriebe mit extremen Antriebsleistungen und Antriebe, die häufig unter Start-Stop Bedingungen laufen. |
|   | 190 kg (Fass), Bulk | | | | | | | |

CEPLATTYN

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|--|-------------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|---|--|
| Weitere Schmierfette für besondere Anwendungen | | | | | | | | |
| CEPLATTYN GT P | – | Al-X teilsynth. Grundöl | • | 1-2 | 300 | -30 / +140 | FLSmidth, KHD Humboldt Wedag International, Sinoma, ThyssenKrupp Industrial Solutions | Grundierschmierstoff für Offene Getriebe, ist speziell abgestimmt auf die CEPLATTYN GT- und CEPLATTYN SF-Betriebsschmierstoffe. |
|  | 18 kg (Eimer) | | | | | | | |
| CEPLATTYN GT RN | – | Synth. Grundöl | • | – | 3000 | -10 / +140 | ThyssenKrupp Industrial Solutions, FLSmidth, KHD Humboldt Wedag International, Sinoma, Ferry Capitain | Wird eingesetzt, um an neu installierten Zahnkränzen und Ritzeln die Fertigungsrautiefen der Zahnoberflächen zu glätten und das Tragbild zu optimieren. |
|   | 175 kg (Fass), Bulk | | | | | | | |
| CEPLATTYN HT | – | Synth. Grundöl | • | – | 160 | -20 / +600 | FLSmidth, KHD Humboldt Wedag International, ThyssenKrupp Industrial Solutions, Sinoma, Sprimag | Zur Innenschmierung von losen Laufringen an Drehrohröfen und Trockentrommeln. |
|     | 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 185 kg (Fass) | | | | | | | |
| CEPLATTYN KG 10 HMF | OGPF0-00N-10 | Al-X Mineralöl | • | 0-00 | 500 | -10 / +140 | Ferry Capitain, FLSmidth, Maschinenfabrik Gustav Eirich, Outotec, CMD, Maguin, Christian Pfeiffer, Sandvik, Gebr. Pfeiffer, KHD Humboldt Wedag International, ThyssenKrupp Industrial Solutions | Für Zahnkranzantriebe von Rohrmöhlen, Drehöfen, Trocknern, Brechern. |
|      | 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 190 kg (Fass), BULK | | | | | | | |
| CEPLATTYN KG 10 HMF-1000 | OGPF0-00N-10 | Al-X Mineralöl | • | 0-00 | 1000 | -10 / +140 | Ferry Capitain, FLSmidth, Outotec, CMD, KHD Humboldt Wedag International, ThyssenKrupp Industrial Solutions | Für offene Zahnkranzantriebe im Schwerlastbereich und bei ständig erhöhten Umgebungs- und Flankentemperaturen sowie für Zahnkranzantriebe mit leicht beschädigten Tragflanken und geringerem Traganteil. |
|      | 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 190 kg (Fass), BULK | | | | | | | |

FUCHS Special Applications Schmierfette / Pasten

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|--|---|-------------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|---|--|
| Weitere Schmierfette für besondere Anwendungen | | | | | | | | |
| CEPLATTYN KG 10 HMF-2500 | OGPF0-00N+5 | Al-X Mineralöl | • | 0-00 | 2500 | +5 / +140 | Ferry Capitain, FLSmidth, Citic, CMD, KHD Humboldt Wedag International, Outotec, ThyssenKrupp Industrial Solutions | Für Antriebe mit vorgeschädigten Tragflanken (Pittingbildung, Ausbrüche etc.) und bei Flankentemperaturen über +70 °C. Durch die hohe Grundölviskosität wird die Übertragung von Schwingungen gedämpft. |
| | 1 kg (Dose), 15 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 190 kg (Fass), BULK | | | | | | | |
| CEPLATTYN RN | – | Al-X teilsynth. Grundöl | • | 00 | 460 | -10 / +140 | Ferry Capitain, FLSmidth, Outotec, Sinoma, Citic, CMD, Maguin, Christian Pfeiffer, Sandvik, KHD Humboldt Wedag International, ThyssenKrupp Industrial Solutions | Spezieller sprühbarer Einfahrschmierstoff zur Tragbilderhöhung und Einglättung von fertigungsbedingten Rautiefen an allen offenen Antrieben. |
| | 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 190 kg (Fass), BULK | | | | | | | |
| CEPLATTYN R-VGP Advanced Circular Technologies | – | Calcium natives Grundöl | • | 1 | – | -30 / +70 | EU Ecolabel DE/027/288 | Für die Schmierung von Seilen, Gleitführungen, Antriebsselementen u. offenen Verzahnungen, beispielsweise in Hubsystemen, in umweltsensiblen Bereichen, wie Häfen, Schiffen, Wasserschleusen, usw. CEPLATTYN R-VGP wurde speziell für die Anforderungen der US Umweltschutzbehörde für umweltfreundliche Schmierstoffe (Environmentally Acceptable Lubricants, EAL) u. somit der allgemeinen Einsatzzulassung für Schiffe (Vessel General Permit, VGP) entwickelt. |
| | 1 kg (Dose), 5 kg (Hobbock), 25 kg (Hobbock), 190 kg (Fass) | | | | | | | |
| CEPLATTYN SF 10 | – | Synth. Grundöl | – | – | 10000 | 0 / +120 | Ferry Capitain, Metso, Outotec, ThyssenKrupp Industrial Solutions, FLSmidth, KHD Humboldt Wedag, CMD, Citic | Die hohe Grundölviskosität garantiert einen stabilen Schmierfilm zwischen den in Kontakt befindlichen Zahnflanken. Dies führt zusammen mit dem neuartigen Additivpaket zu der außerordentlichen Leistungsfähigkeit. Einsatz an Offenen Getrieben an Mühlen und großen Antriebsketten in der Grundstoffindustrie. Entspricht AGMA 2005-D94/13 EP/13 S. |
| | 1 kg (Dose), 185 kg (Fass) | | | | | | | |

CEPLATTYN, GLEITMO

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|--|-------------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|--|---|
| Weitere Schmierfette für besondere Anwendungen | | | | | | | | |
| CEPLATTYN SF 20 | – | Synth. Grundöl | – | – | 20000 | +10 / +120 | – | Für den Einsatz in offenen Getrieben in der Grundstoffindustrie. Speziell entwickelt für hochbelastete, schnell laufende offene Mühlenantriebe, die höheren Vibrationen ausgesetzt sind. Auch für die Schmierung von großen Antriebsketten geeignet. |
|  | 50 kg (Hobbock), 185 kg (Fass) | | | | | | | |
| CEPLATTYN SF 30 | – | Synth. Grundöl | – | – | 30000 | +15 / +120 | Metso, FLSmidth, ThyssenKrupp Industrial Solutions, Citic, Falk, Rexnord, KHD Humboldt Wedag | Speziell entwickelt für extrem hoch belastete, offene Mühlenantriebe, die stoßartigen Belastungen ausgesetzt sind. Die extrem hohe Grundölviskosität gewährleistet eine gute Trennung der Reibpartner und erbringt somit eine außerordentliche Leistungsfähigkeit. |
|  | 50 kg (Hobbock), 185 kg (Fass), BULK | | | | | | | |
| CEPLATTYN T ECO Advanced Circular Technologies | – | Calcium natives Grundöl | • | 1 | – | -30 / +70 | EU Ecolabel DE/027/288  | CEPLATTYN T ECO ist ein Schmierfett für hoch beanspruchte Gewinde von Bohreinrichtungen und ist speziell für den Einsatz in umweltsensiblen Bereichen geeignet. Darüber hinaus ist der Schmierstoff zur Schmierung von Puffertellern, Schraubenkupplungen, Handbremsspindeln und Achshaltergleitplatten an Schienenfahrzeugen geeignet. |
|  | 5 kg (Hobbock) | | | | | | | |
| GLEITMO 585 K | – | Lithium synth. Grundöl | • | 2 | 50 | -45 / +130 | ThyssenKrupp Rothe Erde, BEKA | Für Wälz- und Gleitlager sowie Schmierstellen aller Art, besonders wenn sie passungsrostgefährdet sind (oszillierende Bewegungen, Vibrationen, z. B. Blatt- und Azimutlagerungen an Windkraftanlagen). |
|  | 12 x 0,37 kg (Pull-Off Kartusche), 0,5 kg (SR-Kartusche), 0,95 kg (Dose), 3,57 kg (Service-Kartusche), 5 kg (Eimer), 5 kg (Faltenbalg), 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 40 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| GLEITMO 585 K PLUS | – | Lithium synth. Grundöl | • | 2 | 50 | -45 / +130 | ThyssenKrupp Rothe Erde, SKF-Lincoln, BEKA | Für Wälz- und Gleitlager sowie Schmierstellen aller Art, besonders wenn sie passungsrostgefährdet sind (oszillierende Bewegungen, Vibrationen, z. B. Blatt- und Azimutlagerungen an Windkraftanlagen). |
|  | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 3,55 kg (Service-Kartusche), 5 kg (Eimer), 5 kg (Faltenbalg), 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |

FUCHS Special Applications Schmierfette / Pasten

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|--|---------------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|----------------------------|---|
| Weitere Schmierfette für besondere Anwendungen | | | | | | | | |
| GLEITMO 830 | – | Mineralöl | • | 2 | – | -25 / +100 | – | GLEITMO 830 wird bei Kaltumformungsvorgängen eingesetzt, die mit üblichen Schmierstoffen nicht zufriedenstellend durchzuführen sind. GLEITMO 830 ist bewährt bei höchsten Anforderungen beim Stanzen, Ziehen, Streckdrücken, Biegen, Rollen und Formen von Profilen. GLEITMO 830 ist geeignet für die unterschiedlichsten Werkstoffe wie austenitische und ferritische Stähle, Kupfer, Aluminium, Zink und deren Legierungen. |
|  | 60 kg (Hobbock) | | | | | | | |
| GLEITMO 850 ST | – | Hybrid teilsynth. Grundöl | • | 1 | 110 | -40 / +130 | – | Maßgeschneidert ist dieses Schmierfett für die extrem fordernden Bedingungen im Anwendungsfeld der Blatt- und Turmlager in Windkraftturbinen. Hierbei zeigt GLEITMO 850 ST eine noch nie zuvor erreichte Vielseitigkeit und Verlässlichkeit, um die Anforderungen im Bereich Verschleißschutz, Korrosionsschutz sowie die Eignung für Tieftemperaturregime zu bestehen. |
|   | 5 kg (Eimer), 170 kg (Fass), andere Gebinde auf Anfrage | | | | | | | |
| GLEITMO SIL 300 M | MSI2P-70 | Lithium Silikonöl | – | 2 | 75 | -70 / +160 | DBL 6812.10, VW TL 767 X | Tieftemperaturfett für elektrische, elektronische und feinmechanische Geräte. Unterstützung Abdichtung und Schmierung von Radialwellendichtringen, Nutringen, O-Ringen und anderen Abdichtungen, Schmierung von Faltenbälgen. |
|    | 6 x 0,1 kg (Tube), 1 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer) | | | | | | | |
| RENOLIT SIL 410 M | MSI2K-50 | Calcium Silikonöl | – | 2 | 750 | -55 / +130 | euofins (F) | Bierhahnfett zur Schmierung von Hähnen, Lagern und Dichtstellen in Gär- und Abfüllanlagen der Getränkeindustrie, Maschinen der Lebensmittelherstellung und Verpackung. |
|     | 6 x 0,1 kg (Tube), 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 25 kg (Eimer), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOLIT FOL 2 | – | Lithium PAO | • | 2 | 110 | -10 / +21 | MPA Stuttgart kontrolliert | Gleitlagerfolien im Hochbau, besonders alterungsbeständig, Gleitfolienfett, geringe Gleitgeschwindigkeiten. |
|  | 18 kg (Eimer) | | | | | | | |
| RENOLIT TFL 2 | – | Lithium PAO | • | 2 | 110 | -40 / +140 | – | Enthält PTFE, für Gleitpaarungen Kunststoff/Kunststoff oder Kunststoff/Metall. |
|  | 18 kg (Eimer) | | | | | | | |

GLEITMO, RENOLIT

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|---|------------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|---|--|
| Weitere Schmierfette für besondere Anwendungen | | | | | | | | |
| SILICONFETT 300 MITTEL BLQ | MSI2P-70 | Lithium Silikonöl | – | 2 | 75 | -70 / +160 | MPA Stuttgart kontrolliert | Brückenlagerqualität mit Prüfzeugnis (DIN EN 1337-2). |
|  | 18 kg (Eimer) | | | | | | | |
| GLEITMO EOS E 2 Advanced Circular Technologies | KPE1-2K-40 | Lithium synth. Grundöl | – | 1-2 | 320 | -40 / +130 | General Electric, IMO, Jungblut wind elements, KENERSYS, ThyssenKrupp Rothe Erde, ZS Schmieranlagen | Zur Schmierung von hochbelasteten Wälz- und Gleitlagern in Windkraftanlagen. Verfügt über einen breiten Einsatztemperaturbereich, hohe mechanische Stabilität, ausgeprägtes Lasttragvermögen und hervorragende Korrosionsschutzeigenschaften. Kann unter Berücksichtigung der Herstellervorgaben daher sowohl zur Schmierung der Rotorlagerung, als auch der Blatt- und der Azimutlager eingesetzt werden. |
|    | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 3,7 kg (Service-Kartusche), 5 kg (Eimer), 5 kg (Faltenbalg), 18 kg (Eimer), 180 kg Fass | | | | | | | |
| GLEITMO LX 460 SYN | KPHC1-2N-40 | Li-X synth. Grundöl | – | 1-2 | 460 | -40 / +140 | – | GLEITMO LX 460 SYN ist ein vollsynthetisches Hochleistungsfett, welches aufgrund seines großen Temperatureinsatzbereichs, seiner hohen mechanischen Stabilität und außergewöhnlichen Lasttragfähigkeit eine ausgezeichnete Wahl bei der Schmierung von Hauptlagern in Windkraftanlagen ist. |
|    | 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 3,57 kg (Service-Kartusche), 5 kg (Faltenbalg), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 180 kg Fass | | | | | | | |
| GLEITMO LX 460 SYN 00 | KPHC 00 N-40 | Li-X synth. Grundöl | – | 00 | 460 | -40 / +140 | – | GLEITMO LX 460 SYN 00 ist ein vollsynthetisches Hochleistungsfett, das speziell für den Einsatz in Windkraftanlagen u.a. für Spülungen entwickelt wurde. Es kombiniert die Vorteile eines synthetischen Grundöls und eines speziellen Lithiumkomplex-Verdickers mit denen eines hochmodernen Additivpakets. |
|    | 5 kg (Faltenbalg), 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |



Auch im FUCHS-
Onlineshop erhältlich.

A close-up photograph of a metal drill bit cutting through a workpiece. A bright orange and blue nozzle sprays a stream of white coolant liquid onto the cutting area. The background is a blurred, light blue-grey color.

METALLBEARBEITUNGS- SCHMIERSTOFFE

Moderne Metallbearbeitungsmedien sehen sich vielfältigen Anforderungen gegenüber. Sie müssen sowohl wirtschaftlich und leistungsfähig als auch frei von umwelt- und gesundheitsbelastenden Inhaltsstoffen sein.

FUCHS verfügt über die erforderliche Prozessexpertise, um die spezifischen und vielfältigen Anforderungen in der Metallbearbeitung optimal erfüllen zu können. Das umfassende Metallbearbeitungsportfolio von FUCHS zeichnet sich durch leistungsstarke Produkte aus, die hervorragende Anwendungsergebnisse in allen Bereichen der Metallbearbeitung von Kühlschmierstoffen, Härtemedien über Umformschmierstoffe bis hin zu Reinigern und Korrosionsschutzmitteln liefern.

Metallbearbeitungsschmierstoffe

Kühlschmierstoffe – wassermischbar

| | |
|---|---------|
| GLOBAL Kernprogramm CORE Programm S-LINE Kernprogramm DMG MORI und DMQP freigegebene wassermischbare Kühlschmierstoffe | 124-128 |
| Bearbeitung von: Aluminium, Buntmetallen (Kupfer, Messing, Bronze), Magnesium, Guss und niedrig legierten Stählen, hochlegierten Stählen und hochwarmfesten Werkstoffen Spezialprodukte | 129-131 |
| Service Additive für wassermischbare Kühlschmierstoffe: Nachstellkonzentrate Schaumdämpfer Bakterizide und Fungizide | 132-133 |

Kühlschmierstoffe – nicht wassermischbar

| | |
|--|---------|
| ECOCUT HFN Reihe 500er Reihe 600er Reihe 700er Reihe 800er Reihe Universell für Stahl und Buntmetalle ECOCUT FT Reihe ECOCUT NEXT Reihe ECOCUT ACT Reihe PLANTOCUT Reihe Minimalmengenschmierung | 134-140 |
| Spezifische Anwendungen: Werkzeugschleifen Zahnradbearbeitung Funkenerodieren Gewindebearbeitung Honen / Finishen Medizintechnik | 141-142 |
| Service Additive für nicht wassermischbare Kühlschmierstoffe: Nachstellkonzentrate | 143 |

Härteöle / Konzentrate

| | |
|---|-----|
| Blankhärteöle Hochleistungshärteöl auf Mineralölbasis Hochleistungshärteöle auf Hydrocrackölbasis Synthetische Hochleistungshärteöle | 145 |
| Wassermischbare Abschreckmittel | 146 |

Reiniger

| | |
|---|---------|
| Neutralreiniger 1-Komponenten-Produkte Saure Reiniger Builder-Komponenten Tensid-Komponenten Systemreiniger Lösemittelreiniger Spezialprodukte Montagehilfen Korrosionsschutz | 147-159 |
|---|---------|

Korrosionsschutzmittel

| | |
|---|---------|
| Ölige Korrosionsschutzprodukte Ölige Korrosionsschutzkonzentrate Thixotrope Korrosionsschutzprodukte Mineralölfreie Korrosionsschutzprodukte Lösemittelhaltige Korrosionsschutzprodukte Wasserverdrängende Korrosionsschutz- produkte Wassermischbare Korrosionsschutzprodukte ölig Wassermischbarer Korrosionsschutz synthetisch Korrosionsschutzbeschichtungen Nachstelladditive und Lösemittel Dampfphasenkorrosionsschutz Spraydosen | 160-171 |
|---|---------|

Kaltumformschmierstoffe

| | |
|--|---------|
| Kaltumformschmierstoffe für: das Tiefziehen, das Stanzen, das Feinschneiden, das Kaltfließpressen, den Draht-, Rohr-, Stabzug, das Hydroforming | 172-179 |
| VDA Umformschmierstoffe Walzöle | 180-181 |

Warmumformschmierstoffe

| | |
|---|---------|
| Warmumformschmierstoffe für: das Gesenkschmieden, das Hammerschmieden, das Hochgeschwindigkeitsschmieden, rotatorische Umformoperationen, die Vorbehandlung von Zuschnitten | 182-187 |
| Druckgusstrennmittel/-hilfsmittel Weitere Produkte für die Warmumformung | 188-189 |

Kühlschmierstoffe – wassermischbar



| Produktbezeichnung | Milchige Emulsion | Transluzente Emulsion | Lösung/Vollsynthet | Dichte bei 15 °C | pH Wert 5% | Wasserhärte Ansatzwasser | Borfrei | Materialempfehlung | Hauptanwendung |
|--|---|-----------------------|--------------------|------------------|------------|--------------------------|---------|------------------------------|---|
| ECOCOOL GLOBAL | | | | | | | | | |
| ECOCOOL GLOBAL 1000 | • (EP) | – | – | 0,99 | 9,4 | W, M, H | • | Stahl, Edelstahl, Al, Ti, Ni | Kühlschmierstoff für die Hochleistungs-Metallbearbeitung insbesondere für die Luft- und Raumfahrt, die Medizintechnik, Halbleiter-Zulieferindustrie sowie Energietechnik und Maschinenbau. Freigaben: Medical, DMG MORI, Rolls-Royce, Airbus, Safran, GROB, qualifiziert nach ASML GRADE 2 Spezifikation |
| | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | |
| ECOCOOL GLOBAL 1500 Advanced Circular Technologies | • (EP) | – | – | 0,99 | 9,4 | W, M, H | • | Stahl, Edelstahl, Al, Ti, Ni | Nachhaltige, neuartige KSS-Technologie, speziell entwickelt für Stahl, Titan und Aluminiumlegierungen – frei von Mineralöl. Für die Hochleistungszerspanung. Freigabe: SAFRAN PR6300 |
| | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | |
| ECOCOOL GLOBAL 2000 | • (EP) | – | – | 1,0 | 9,25 | W, M, H | • | Stahl, Edelstahl, Al | Neue KSS-Technologie, speziell entwickelt für Automobil- und Zulieferindustrie. |
| | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | |
| ECOCOOL GLOBAL 2500 | • (EP) | – | – | 0,98 | 9,3 | W, M, H | • | Stahl, Edelstahl, Al | Neue KSS-Technologie, speziell entwickelt für schwierige Aluminiumbearbeitungen. |
| | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | |
| ECOCOOL GLOBAL 3500 | • (EP) | – | – | 0,99 | 9,7 | W, M, H | • | Stahl, Guss, Sphäroguss | Neue KSS-Technologie, speziell entwickelt für Gusseisen, Sphäroguss und niedrig legierten Stahl. |
| | 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW | | | | | | | | |

ECOCOOL

| Produktbezeichnung | Milchige Emulsion | Trans-luzente Emulsion | Lösung/Voll-synthet | Dichte bei 15 °C | pH Wert 5% | Wasserhärte Ansatz-wasser | Bor-frei | Material-empfehlung | Hauptanwendung |
|---|--|------------------------|---------------------|------------------|------------|---------------------------|----------|---------------------------------------|--|
| ECOCOOL CORE | | | | | | | | | |
| ECOCOOL MACH 300 | • (EP) | – | – | 1,01 | 9,2 | M, H | • | Stahl, Edelstahl, Al | Multifunktionaler Kühlschmierstoff mit breitem Anwendungsspektrum. Insbesondere auch für verfleckungskritisches Aluminium mit hoher Oberflächengüte geeignet. |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW | | | | | | | | |
| ECOCOOL AFB 300 | • (EP) | – | – | 1,01 | 9,1 | M, H | • | Stahl, Edelstahl, Al, Ni, Buntmetalle | Kühlschmierstoff insbesondere für die Zerspanung zinkhaltiger Buntmetalle geeignet, wobei die Bildung von Zinkseifen vermieden wird. Nicht für den Einsatz von Buntmetallen mit hohem Bleigehalt geeignet. |
|  | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | |
| ECOCOOL FERROSTAR MBF | • (ME EP) | – | – | 0,97 | 9,6 | M, H | • | Guss, Stahl, legierter Stahl, Al* | Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung und speziell für Sphäroguss (GGG-GJS, GJV, GJL) und höher legierte Stähle. Starke Kühl-, Netz- und Spülwirkung. Geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. Freigaben: GROB und DMG MORI |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW | | | | | | | | |
| ECOCOOL AFC 1515 LC-K NEU Advanced Circular Technologies | • (EP) | – | – | 0,95 | 9,4 | W, M, H | • | Stahl, Edelstahl, Al | Nachhaltiger Kühlschmierstoff für hochlegierte Stähle und Aluminium. Auch für verzinkte Legierungen. |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | | | |
| ECOCOOL LCF 1515 Advanced Circular Technologies | • (EP) | – | – | 0,96 | 9,4 | W, M, H | • | Stahl, Edelstahl, Al, Ti, Ni | Nachhaltiger, kennzeichnungsfreier Kühlschmierstoff für hochlegierte Stähle und Aluminium. Leichte Bearbeitungen von Titan und Nickellegierungen möglich. Gute Bi-Metall Korrosionseigenschaften. |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass) | | | | | | | | |
| ECOCOOL VHCM-I CP | – | • (ME) | – | 0,99 | 9,6 | W, M, H | • | Stahl, Guss | Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung und zum Schleifen. Insbesondere für Stahl und Gusswerkstoffe geeignet. Sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften. Geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW | | | | | | | | |
| ECOCOOL MACH 15 NEU Advanced Circular Technologies | – | • (ME) | – | 0,99 | 9,7 | W, M, H | • | Stahl, Guss | Kühlschmierstoff auf Basis von nachhaltigem Mineralöl für die allgemeine Zerspanung und Schleifen. Insbesondere geeignet für Stahl und Gusswerkstoffe mit gutem Korrosionsschutz. Geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW | | | | | | | | |

Kühlschmierstoffe – wassermischbar

| Produktbezeichnung | Milchige Emulsion | Transluzente Emulsion | Lösung/Vollsynthet | Dichte bei 15 °C | pH Wert 5% | Wasserhärte Ansatzwasser | Borfrei | Materialempfehlung | Hauptanwendung |
|---|---|-----------------------|--------------------|------------------|------------|--------------------------|---------|----------------------------|---|
| ECOCOOL CORE | | | | | | | | | |
| ECOCOOL 2516 MG-DC | • | – | – | 0,97 | 9,1 | H | • | Al*, Mg | Hochwertiger, universell einsetzbarer Kühlschmierstoff. Speziell für die Zerspanung von Magnesium. Ansatzwasserhärte >30 °dH; stabil bis 200 °dH ohne Ablagerungen. |
|  | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | |
| ECOCOOL S-LINE | | | | | | | | | |
| ECOCOOL S-FC VW | – | – | • (EP) | 1,05 | 9,4 | W, M | • | Stahl, Guss | Vollsynthetischer Kühlschmierstoff zum Schleifen und Zerspanen von Guss und Stahl. Extrem schaumarm mit guter Netz- und Spülwirkung. Hinterlässt keine klebenden Rückstände. |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | |
| ECOCOOL S-CO 5 BF | – | – | • | 1,10 | 9,0 | W, M | • | Hartmetall, Buntmetall | Vollsynthetischer Kühlschmierstoff zur Zerspanung und Schleifen von Hartmetallen. Vermindert Kobleinlösung und Seifenbildung. Schaumarm und geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. Auch für die Kupferbearbeitung einsetzbar. |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass) | | | | | | | | |
| ECOCOOL S-G 2 | – | – | • (EP) | 1,06 | 8,8 | W, M | • | Stahl, Al* | Vollsynthetischer Kühlschmierstoff für höchste Anforderungen beim Zerspanen und Schleifen von Stahl und Aluminiumlegierungen. Schaumarm und für Weichwasser und höhere Drücke geeignet. Geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. |
|  | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | |
| ECOCOOL S-GSK NEU | – | – | • | 1,05 | 9,1 | W, M | • | Glas, Keramik, Kunststoffe | Vollsynthetischer Kühlschmierstoff für Glas, Keramik, Kunststoffe und Verbundwerkstoffe. |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | | | |
| ECOCOOL S-ZNS | – | – | • (EP) | 1,05 | 8,6 | W, M, H | • | Verzinktes Material, Stahl | Vollsynthetischer Kühlschmierstoff zur Bearbeitung von verzinkten Materialien. Verhindert das Verflecken von Zink und empfiehlt sich daher für die Bearbeitung von verzinkten Rohren und Profilen. Hartwasser geeignet ohne Bildung von weißlichen Rückständen! |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | | | |



Auch im FUCHS-
Onlineshop erhältlich.

ECOCOOL

| Produktbezeichnung | Milchige Emulsion | Trans-luzente Emulsion | Lösung/Voll-synthet | Dichte bei 15 °C | pH Wert 5% | Wasserhärte Ansatz-wasser | Bor-frei | Material-empfehlung | Hauptanwendung |
|---|--|------------------------|---------------------|------------------|------------|---------------------------|----------|-----------------------------------|---|
| DMG MORI und DMQP freigegebene wassermischbare Kühlschmierstoffe | | | | | | | | | |
| ECOCOOL FERROSTAR MBF | • (ME EP) | – | – | 0,97 | 9,6 | M, H | • | Guss, Stahl, legierter Stahl, Al* | Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspangung und speziell für Sphäroguss (GGG-GJS, GJV, GJL) und höher legierte Stähle. Starke Kühl-, Netz- und Spülwirkung. Geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW | | | | | | | | |
| ECOCOOL GLOBAL 1000 | • (EP) | – | – | 0,99 | 9,4 | W, M, H | • | Stahl, Edelstahl, Al, Ti, Ni | Kühlschmierstoff für die Hochleistungs-Metallbearbeitung insbesondere für die Luft- und Raumfahrt, die Medizintechnik, Halbleiter-Zulieferindustrie sowie Energietechnik und Maschinenbau. |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | |
| ECOCOOL VHCM - 1K | – | • (ME) | – | 0,99 | 9,5 | W, M | • | Stahl, Guss | Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspangung und das Schleifen. Geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. Geeignet zum Drehen, Bohren, Fräsen und Schleifen. |
|  | 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW | | | | | | | | |
| ECOCOOL AFC-IDM | • (EP) | – | – | 0,94 | 9,3 | W, M, H | • | Stahl, legierter Stahl, Al* | Universalprodukt für die Mischbearbeitung vieler Metalllegierungen. |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW | | | | | | | | |
| ECOCOOL S-FC IDM | – | – | • | 1,05 | 9,5 | W, M | • | Stahl, Guss, Al* | Vollsynthetischer Kühlschmierstoff zum Schleifen und Zerspangung von Guss, Stahl und konventionellen Aluminiumlegierungen. |
|  | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | |
| ECOCOOL MACH 300 | • (EP) | – | – | 1,01 | 9,2 | M, H | • | Stahl, Edelstahl, Al | Multifunktionaler Kühlschmierstoff mit breitem Anwendungsspektrum. Insbesondere auch für verfleckungskritisches Aluminium mit hoher Oberflächengüte geeignet. |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW | | | | | | | | |

Weitere DMG MORI und DMQP freigegebene wassermischbare Kühlschmierstoffe auf Anfrage.



ME = Mikroemulsion; EP = EP Additivierung; ME EP = Mikroemulsion mit EP Additivierung;
W = Wasserhärtebereich weich; M = Wasserhärtebereich mittel; H = Wasserhärtebereich hart;
* = bei kritischen Legierungen vorab Verträglichkeit prüfen;
• = ja; – = nein; (•) = bedingt

Kühlschmierstoffe – wassermischbar

| Produktbezeichnung | Milchige Emulsion | Transluzente Emulsion | Lösung/Vollsynthet | Dichte bei 15 °C | pH Wert 5% | Wasserhärte Ansatzwasser | Borfrei | Materialempfehlung | Hauptanwendung |
|---|----------------------------|-----------------------|--------------------|------------------|------------|--------------------------|---------|----------------------------|---|
| DMG MORI und DMQP freigegebene wassermischbare Kühlschmierstoffe | | | | | | | | | |
| ECOCOOL SCE-IDM NEU | • (EP) | – | – | 0,96 | 8,2 | M, H | • | Ti, Edelstahl, Al | Halbsynthetischer Kühlschmierstoff für SEMICON GRADE 1 und 2 Anwendungen. Qualifiziert nach ASML GRADE 2 Spezifikation. Formulierung ohne die kritischen HIO-Elemente (P, Si, Sn und Zn). Ausgezeichnete Verträglichkeit mit kritischem Aluminium 5083. |
|  | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | |
| ECOCOOL SCS-IDM NEU | – | – | • EP | 1,06 | 8,0 | W, M | • | Ti, Edelstahl, Al | Vollsynthetischer Kühlschmierstoff für SEMICON GRADE 1 und 2 Anwendungen. Qualifiziert nach ASML GRADE 2 Spezifikation. Formulierung ohne die kritischen HIO-Elemente (P, Si, Sn und Zn). Ausgezeichnete Verträglichkeit mit kritischem Aluminium 5083. |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | | | |
| ECOCOOL SCG-IDM NEU | – | – | • | 1,05 | 9,1 | W, M | • | Glas, Keramik, Kunststoffe | Vollsynthetischer Kühlschmierstoff für Glas, Keramik, Kunststoffe und Verbundwerkstoffe. Formulierung ohne die kritischen HIO-Elemente (P, Si, Sn und Zn). Halbleiter-, Optik- und Dentalindustrie. |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | | | |

Weitere DMG MORI und DMQP freigegebene wassermischbare Kühlschmierstoffe auf Anfrage.

ECOCOOL

| Produktbezeichnung | Milchige Emulsion | Trans-luzente Emulsion | Lösung/Voll-synthet | Dichte bei 15 °C | pH Wert 5% | Wasser-härte Ansatz-wasser | Bor-frei | Material-empfehlung | Hauptanwendung |
|---|--|------------------------|---------------------|------------------|------------|----------------------------|----------|---------------------------------------|--|
| Bearbeitung von Aluminium | | | | | | | | | |
| ECOCOOL AFC 1515 LC-K NEU Advanced Circular Technologies | • (EP) | – | – | 0,95 | 9,4 | W, M, H | • | Stahl, Edelstahl, Al | Nachhaltiger Kühlschmierstoff für hochlegierte Stähle und Aluminium. Auch für verzinkte Legierungen. |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | | | |
| ECOCOOL GLOBAL 1000 | • (EP) | – | – | 0,99 | 9,4 | W, M, H | • | Stahl, Edelstahl, Al, Ti, Ni | Kühlschmierstoff für die Hochleistungs-Metallbearbeitung insbesondere für die Luft- und Raumfahrt, die Medizintechnik, Halbleiter-Zulieferindustrie sowie Energietechnik und Maschinenbau. Freigaben: Medical, DMG MORI, Rolls-Royce, Airbus, Safran, GROB, qualifiziert nach ASML GRADE 2 Spezifikation |
|    | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | |
| ECOCOOL S-G 2 | – | – | • (EP) | 1,06 | 8,8 | W, M | • | Stahl, Al* | Vollsynthetischer Kühlschmierstoff für höchste Anforderungen beim Zerspanen und Schleifen von Stahl und Aluminiumlegierungen. Schaumarm und für Weichwasser und höhere Drücke geeignet. Geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. |
|   | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | |
| ECOCOOL MACH 300 | • (EP) | – | – | 1,01 | 9,2 | M, H | • | Stahl, Edelstahl, Al | Multifunktionaler Kühlschmierstoff mit breitem Anwendungsspektrum. Insbesondere auch für verfleckungskritisches Aluminium mit hoher Oberflächengüte geeignet. |
|     | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW | | | | | | | | |
| Bearbeitung von Buntmetallen (Kupfer, Messing, Bronze) | | | | | | | | | |
| ECOCOOL AFB 300 | • (EP) | – | – | 1,01 | 9,1 | M, H | • | Stahl, Edelstahl, Al, Ni, Buntmetalle | Kühlschmierstoff insbesondere für die Zerspanung zinkhaltiger Buntmetalle geeignet, wobei die Bildung von Zinkseifen vermieden wird. Nicht für den Einsatz von Buntmetallen mit hohem Bleigehalt geeignet. |
|   | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | |
| Bearbeitung von Magnesium | | | | | | | | | |
| ECOCOOL 2516 MG-DC | • | – | – | 0,97 | 9,1 | H | • | Al*, Mg | Hochwertiger, universell einsetzbarer Kühlschmierstoff. Speziell für die Zerspannung von Magnesium. Ansatzwasserhärte >30 °dH; stabil bis 200 °dH ohne Ablagerungen. |
|   | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | |

Kühlschmierstoffe – wassermischbar

| Produktbezeichnung | Milchige Emulsion | Transluzente Emulsion | Lösung/Vollsynthet | Dichte bei 15 °C | pH Wert 5% | Wasserhärte Ansatzwasser | Borfrei | Materialempfehlung | Hauptanwendung |
|---|--|-----------------------|--------------------|------------------|------------|--------------------------|---------|-----------------------------------|---|
| Bearbeitung von Guss und niedrig legierten Stählen | | | | | | | | | |
| ECOCOOL FERROSTAR MBF | • (ME EP) | – | – | 0,97 | 9,6 | M, H | • | Guss, Stahl, legierter Stahl, Al* | Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung und speziell für Sphäroguss (GGG-GJS, GJV, GJL) und höher legierte Stähle. Starke Kühl-, Netz- und Spülwirkung. Geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. Freigaben: GROB und DMG MORI |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW | | | | | | | | |
| ECOCOOL VHCM-I CP | – | • (ME) | – | 0,99 | 9,6 | W, M, H | • | Stahl, Guss | Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung und zum Schleifen. Insbesondere für Stahl und Gusswerkstoffe geeignet. Sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften. Geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW | | | | | | | | |
| ECOCOOL MACH 15 NEU Advanced Circular Technologies | – | • (ME) | – | 0,99 | 9,7 | W, M, H | • | Stahl, Guss | Kühlschmierstoff auf Basis von nachhaltigem Mineralöl für die allgemeine Zerspanung und Schleifen. Insbesondere geeignet für Stahl und Gusswerkstoffe mit gutem Korrosionsschutz. Geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW | | | | | | | | |
| ECOCOOL MACH 16 NEU Advanced Circular Technologies | – | • (ME) | – | 0,99 | 9,8 | W, M, H | • | Stahl, Guss, Al | Kühlschmierstoff auf Basis von nachhaltigem Mineralöl für die allgemeine Zerspanung und Schleifen, insbesondere für Stahl, Alu- und Gusslegierungen mit gutem Korrosionsschutz, sehr wirtschaftlich, geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. Freigabe: GROB |
|  | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | |

ECOCOOL

| Produktbezeichnung | Milchige Emulsion | Transluzente Emulsion | Lösung/Vollsynthet | Dichte bei 15 °C | pH Wert 5% | Wasserhärte Ansatzwasser | Borfrei | Materialempfehlung | Hauptanwendung |
|---|---|-----------------------|--------------------|------------------|------------|--------------------------|---------|-------------------------------------|--|
| Bearbeitung von hochlegierten Stählen und hochwarmfesten Werkstoffen | | | | | | | | | |
| ECOCOOL TN 2530 | • (EP) | – | – | 0,98 | 9,4 | M, H | • | Stahl, legierter Stahl, Ti, Ni, Al* | Kühlschmierstoff mit EP-Wirkstoffen, universell einsetzbar für Aluminiumwerkstoffe, Titan und rostfreie Stähle. Hochdruckstabil und schaumarm. |
|  | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | |
| ECOCOOL TN 2550 | • (EP) | – | – | 0,97 | 9,3 | M, H | • | Ti, Al, Edelstahl, Ni | Hochleistungsbearbeitung von schwer zu zerspanenden Werkstoffen. Mineralölfreie und nachhaltige Formulierung. Freigaben: MTU und GROB |
| Advanced Circular Technologies | | | | | | | | | |
|  | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | |
| ECOCOOL GLOBAL 1000 | • (EP) | – | – | 0,99 | 9,4 | W, M, H | • | Stahl, Edelstahl, Al, Ti, Ni | Kühlschmierstoff für die Hochleistungs-Metallbearbeitung insbesondere für die Luft- und Raumfahrt, die Medizintechnik, Halbleiter-Zulieferindustrie sowie Energietechnik und Maschinenbau. Freigaben: Medical, DMG MORI, Rolls-Royce, Airbus, Safran, GROB, qualifiziert nach ASML GRADE 2 Spezifikation |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | |
| Spezialprodukte | | | | | | | | | |
| ECOCOOL GS 2000 | – | – | • | 1,05 | 8,0 | – | • | Guss, Stahl | Gewindeschneidmittel für Trinkwasserleitungsrohre mit DVGW-Freigabe. Rot eingefärbt. |
|  | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | |
| ECOCOOL S-CO 5 BF | – | – | • | 1,10 | 9,0 | W, M | • | Hartmetall, Buntmetall | Vollsynthetischer Kühlschmierstoff zur Zerspanung und Schleifen von Hartmetallen. Vermindert Kobalteinlösung und Seifenbildung. Schaumarm und geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. Auch für die Kupferbearbeitung einsetzbar. |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass) | | | | | | | | |
| ECOCOOL S-GSK | – | – | • | 1,05 | 9,1 | W, M | • | Glas, Keramik, Kunststoffe | Vollsynthetischer Kühlschmierstoff für Glas, Keramik, Kunststoffe und Verbundwerkstoffe. |
| NEU | | | | | | | | | |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | | | |
| ECOCOOL S-ZNS | – | – | • (EP) | 1,05 | 8,6 | W, M, H | • | Verzinktes Material, Stahl | Vollsynthetischer Kühlschmierstoff zur Bearbeitung von verzinkten Materialien. Verhindert das Verflecken von Zink und empfiehlt sich daher für die Bearbeitung von verzinkten Rohren und Profilen. Hartwasser geeignet ohne Bildung von weißlichen Rückständen! |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | | | |

Service Additive für wassermischbare Kühlschmierstoffe

| Produktbezeichnung | Beschreibung Merkmal | Einsatzkonzentr. (bezogen auf Endverdünnung) [%] | Korrosionsschutz-anhebung | pH-Wert Anhebung | Hauptanwendung |
|--------------------|----------------------|--|---------------------------|------------------|----------------|
|--------------------|----------------------|--|---------------------------|------------------|----------------|

Nachstellkonzentrate für wassermischbare Kühlschmierstoffe

| | | | | | |
|---|---|-----------------------|-----|---|--|
| ECOCOOL ALKALISATOR G  | primäres Alkanolamin | 0,1 - 0,5 stufenweise | (•) | • | Anhebung des pH- Wertes. |
| | 20 L (Kanister), 200 L (Fass) | | | | |
| ECOCOOL AKTIV CU  | Kupferdeaktivator | 0,1 - 0,3 | • | – | Verhindert Flecken und Grünverfärbung bei Buntmetallen. Verhindert Kupferkorrosion. |
| | 20 L (Kanister) | | | | |
| ECOCOOL AKTIV ALU  | Gegen Verfleckungen bei Aluminium | 0,1 - 0,15 | • | – | Verhindert Aluminium-Verfärbung, verhindert Aluminiumkorrosion. Nicht für synthetische Kühlschmierstoffe geeignet. |
| | 20 L (Kanister) | | | | |
| NETZMITTEL 12  | Netzmittel | 0,05 - 0,2 | – | – | Verbesserung des Netzverhaltens. |
| | 20 L (Kanister) | | | | |
| ECOCOOL AKTIV CPO  | Korrosionsschutz für Eisenmetalle | 0,3 - 0,5 | • | – | Verbesserung des Korrosionsschutzes von Emulsionen und synthetischen KSS. |
| | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | |

Schaumdämpfer, synergetisch abgestimmt auf wassermischbare Kühlschmierstoffe ECOCOOL

| | | | | | |
|--|---------------------------------|----------------|---|---|--|
| ANTIFOAM 46  | Si- organische Verbindung | 0,0025 - 0,005 | – | – | Standard-Entschäumer bei Emulsionen und synthetischen Lösungen. Vor dem Gebrauch mit dem im Einsatz befindlichen Bearbeitungsmedium 1:1 verdünnen und langsam zugeben. |
| | 5 L (Kanister), 20 L (Kanister) | | | | |
| ANTIFOAM 46 W  | Si- organische Verbindung | 0,005 - 0,01 | – | – | Entspricht ANTIFOAM 46 mit Lösungsvermittler, somit sehr gute Verteilung. |
| | 5 L (Kanister) | | | | |
| ANTIFOAM 48  | Si- organische Verbindung | 0,005 - 0,01 | – | – | Einsatz bei Emulsionen und synthetischen Lösungen. Vor dem Gebrauch mit dem im Einsatz befindlichen Bearbeitungsmedium 1:1 verdünnen und langsam zugeben. |
| | 5 L (Kanister) | | | | |
| ANTIFOAM 1860  | Si- organische Verbindung | 0,005 - 0,01 | – | – | Standard Entschäumer bei Emulsionen und synthetischen Lösungen. Vor dem Gebrauch mit dem im Einsatz befindlichen Bearbeitungsmedium 1:1 verdünnen und langsam zugeben. |
| | 5 L (Kanister) | | | | |
| ANTIFOAM 51 G  | Si- organische Verbindung | 0,007 - 0,015 | – | – | Mit Lösungsvermittler, gute Verteilung. |
| | 5 L (Kanister), 205 L (Fass) | | | | |
| ANTIFOAM LC 30 W  | Si- organische Verbindung | 0,008 - 0,015 | – | – | Gemisch aus verschiedenen Entschäumern. Sehr breites Einsatzspektrum. Mit Lösungsvermittler; keine Verdünnung notwendig. |
| | 5 L (Kanister), 20 L (Kanister) | | | | |
| ANTIFOAM WS 1  | Ca- Härteverbindung | ab 0,01 | – | – | Härtebildner zur Anhebung der Wasserhärte l.d.R. hebt 0,01% die Wasserhärte um ca. 1 °dH an, max. auf 30 °dH aufhärten. |
| | 5 L (Kanister), 20 L (Kanister) | | | | |

ECOCOOL

| Produkt- bezeichnung | Einsatzkonzentr. (bezogen auf Endverdünnung) [%] | Fungizid | Bakterizid | pH-Wert Einfluss | Hauptanwendung |
|---|---|----------|------------|---------------------|---|
| Formaldehydfreie Bakterizide und Fungizide für die Pflege wassermischbarer Kühlschmierstoffe ECOCOOL | | | | | |
| ACTICIDE MBS  | 0,1 - 0,2 | • | • | – | Kombination Fungizid und Bakterizid für Emulsionen und synthetische Lösungen. |
| | 25 kg (Kanister), 200 kg (Fass), 1000 L (IBC) | | | | |
| ACTICIDE MV  | 0,1 - 0,2 | (•) | • | – | Schnellwirkendes Bakterizid für Emulsionen und synthetische Lösungen |
| | 5 kg (Kanister), 25 kg (Kanister), 1000 L (IBC) | | | | |
| Vinkocide KTL NEU  | 0,1 - 0,2 | • | • | – | Kombination Fungizid und Bakterizid für Emulsionen und synthetische Lösungen. |
| | 5 kg (Kanister) | | | | |

Kühlschmierstoffe – nicht wassermischbar



| Produktbezeichnung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] | Dichte bei 15 °C | Flammpunkt [°C] | Stahl | hochlegierter Stahl | Aluminium | Kupfer, Cu-Legierungen | Hauptanwendung | |
|--|---|------------------|-----------------|-------|---------------------|-----------|------------------------|---|--|
| ECOCUT HFN Reihe | | | | | | | | | |
| ECOCUT HFN 5 LE-HC ☰ ☰ ☰ | 4,4 | 0,83 | 136 | • | – | • | • | Mehrzweck-Schneidöle ölnebelarm und verdampfungsarm, kupferinaktiv zum Schleifen und für die Bearbeitung mit geometrisch bestimmter Schneide. Die niedrigviskosen Varianten (4 und 10) sind auch zum Honen; ECOCUT HFN 32 LE ist auch als Hydrauliköl HLP (Multifunktionsöl) einsetzbar. | |
| | 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW | | | | | | | | |
| ECOCUT HFN 22 LE ☰ ☰ | 21,7 | 0,84 | 212 | • | – | • | • | | |
| | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | |
| ECOCUT HFN 32 LE ☰ ☰ ☰ | 30 | 0,85 | 200 | • | – | • | • | | |
| | 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW | | | | | | | | |
| ECOCUT HFN 10 LE-R Advanced Circular Technologies ☰ ☰ | 11 | 0,84 | 160 | • | • | • | • | Mehrzweckschneidöl auf Basis von nachhaltigem, ressourcenschonendem Mineralöl für die Zerspanung von Stahl und Buntmetallen. Universell einsetzbar, auch zum Schleifen geeignet. Ölnebelarm und verdampfungsarm für die Bearbeitung mit geometrisch bestimmter Schneide. ECOCUT HFN 10 LE-R ist auch zum Honen einsetzbar. Fördert die Kreislaufwirtschaft; ist ressourcenschonend und nachhaltig für die Umwelt. ECOCUT HFN 16 LE-R ist auch zur Magnesium-Bearbeitung geeignet. | |
| | 1000 L (IBC), TKW | | | | | | | | |
| ECOCUT HFN 16 LE-R Advanced Circular Technologies ☰ ☰ | 16 | 0,85 | 190 | • | – | • | • | | |
| | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | |

ECOCUT

| Produktbezeichnung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] | Dichte bei 15 °C | Flammpunkt [°C] | Stahl | hochlegierter Stahl | Aluminium | Kupfer, Cu-Legierungen | Hauptanwendung |
|---|---|------------------|-----------------|-------|---------------------|-----------|------------------------|---|
| ECOCUT 500er Reihe | | | | | | | | |
| ECOCUT 522  | 24 | 0,89 | 204 | • | • | – | – | Hochleistungsschneidöl mit spezieller Additivierung für die Zerspanung und insbesondere Gewindeschneiden und Tieflochbohren von hochlegierten Werkstoffen (rostfreier Stahl). |
| | 205 L (Fass) | | | | | | | |
| ECOCUT 600er Reihe | | | | | | | | |
| ECOCUT 610 A   | 10 | 0,85 | 160 | • | • | – | – | Schneidöle für Zerspanungsoperationen mit definierter Schneide zum Bearbeiten von legierten Stählen. Polare und chemisch aktive Additive reduzieren die Reibung und erhöhen die Werkzeugstandzeiten. Die Öle sind ölnebelarm und zinkfrei. |
| | 1000 L (IBC), TKW | | | | | | | ECOCUT 628 LE wird häufig in der Getriebefertigung eingesetzt. |
| ECOCUT 615 A    | 17 | 0,87 | 200 | • | • | – | – | |
| | 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW | | | | | | | |
| ECOCUT 628 LE    | 26 | 0,86 | 210 | • | • | – | – | |
| | 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW | | | | | | | |
| ECOCUT LCF 615 LE Advanced Circular Technologies   | 15,5 | 0,85 | 198 | • | • | – | – | Schneidöl auf Basis von nachhaltigem, ressourcenschonendem Mineralöl für Zerspanungsoperationen mit definierter Schneide zum Bearbeiten von legierten Stählen. Polare und chemisch aktive Additive reduzieren die Reibung und erhöhen die Werkzeugstandzeiten. Fördert die Kreislaufwirtschaft; ist ressourcenschonend und nachhaltig für die Umwelt. |
| | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |
| ECOCUT 700er Reihe | | | | | | | | |
| ECOCUT 710 LE   | 10 | 0,85 | 174 | • | • | – | – | Hochleistungsöle mit hoher EP-Additivierung und universell einsetzbar für die Zerspanung von hoch legierten Stählen (Cr-Ni-Stählen). Bei der Zahnradbearbeitung zum Abwälzfräsen, Räumen und Tiefbohren; zinkfrei, ölnebelarm. |
| | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | ECOCUT 717 EK ist leistungsstark, universal einsetzbar und gleichzeitig für Edelstahl und alle Buntmetalle wie auch für bleifreies Messing geeignet. |
| ECOCUT 715 LE    | 16,9 | 0,87 | 200 | • | • | – | – | |
| | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |
| ECOCUT 717 EK    | 18,1 | 0,89 | 196 | • | • | – | • | |
| | 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW | | | | | | | |
| ECOCUT 720 LE   | 20,6 | 0,87 | 210 | • | • | – | – | |
| | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |

Kühlschmierstoffe – nicht wassermischbar

| Produktbezeichnung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] | Dichte bei 15 °C | Flammpunkt [°C] | Stahl | hochlegierter Stahl | Aluminium | Kupfer, Cu-Legierungen | Hauptanwendung |
|---|---|------------------|-----------------|-------|---------------------|-----------|------------------------|---|
| ECOCUT 700er Reihe | | | | | | | | |
| ECOCUT LCF 714 Advanced Circular Technologies | 14 | 0,87 | 180 | • | • | • | – | Hochleistungsöl auf Basis von nachhaltigem, ressourcenschonendem Mineralöl mit hoher EP Additivierung für die Zerspaltung von hoch legierten Stählen. Universell bei der Zahnradbearbeitung zum Abwälzfräsen, Räumen und Tiefbohren, Schleifen. Zinkfrei, schaumarm, geruchsarm. Fördert die Kreislaufwirtschaft, ist ressourcenschonend und nachhaltig für die Umwelt. |
|   | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |
| ECOCUT 800er Reihe | | | | | | | | |
| ECOCUT 8532 | 32 | 0,94 | 202 | • | • | – | – | Räum- und Spezialöle für die Schwerzerspannung und Bearbeitung von hochlegierten (auch rostfreien) Stählen, insbesondere zum Senkrecht- und Waagerechträumen von Verzahnungen und Nuten geeignet. Ölnebelarm, zinkfrei, hohe EP-Additivierung. |
|   | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |
| ECOCUT 8536 S | 39,8 | 0,95 | 200 | • | • | – | – | |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | | |



Auch im FUCHS-
Onlineshop erhältlich.

ECOCUT

| Produktbezeichnung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] | Dichte bei 15 °C | Flammpunkt [°C] | Stahl | hochlegierter Stahl | Aluminium | Kupfer, Cu-Legierungen | Hauptanwendung |
|---|---|------------------|-----------------|-------|---------------------|-----------|------------------------|---|
| Universell für Stahl und Buntmetalle | | | | | | | | |
| ECOCUT HFN 15 GB 1 | 15,4 | 0,85 | 180 | • | • | – | • | Hochleistungsschneidöl auf Basis hochwertiger HC-Grundöle mit hohem Additivanteil. Diese spezielle kupferinaktive Formulierung ist für die Zerspanung von Stahl, hochlegierten Werkstoffen bis einschließlich Buntmetallen geeignet. Ein weiterer Einsatzbereich ist die Medizintechnik, wie unten beschrieben. |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |
| ECOCUT FT 11 HP | 10,8 | 0,83 | 194 | • | • | • | • | Hochleistungs-Schneidöl auf GTL- Grundöl für die universelle Zerspanung von hochlegierten Stählen bis hin zu Kupferlegierungen. Geruchsneutral, hoher Flammpunkt, niedrige Verdampfung, ausgezeichnetes Schaumverhalten. |
|  | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |
| ECOCUT FT Reihe, Basis GTL | | | | | | | | |
| ECOCUT FT 7 WSO | 6,5 | 0,80 | 175 | • | speziell Hartmetall | – | • | Schleiföl auf Basis von GTL-Grundöl speziell zum Schleifen/Schärfen Hartmetallwerkzeugen, verhindert Kobalteinlösung, geeignet für Feinstfilteranlagen. Auch zum Schärfen von HSS Werkzeugen geeignet. |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | | |
| ECOCUT FT 11 HP | 10,8 | 0,83 | 194 | • | • | • | • | Hochleistungs-Schneidöl auf GTL-Grundöl für die universelle Zerspanung von hochlegierten Stählen bis hin zu Kupferlegierungen. Geruchsneutral, hoher Flammpunkt, niedrige Verdampfung, ausgezeichnetes Schaumverhalten. |
|  | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |
| NEU: ECOCUT NEXT Reihe | | | | | | | | |
| ECOCUT LCF 16 NEXT NEU Advanced Circular Technologies | 16 | 0,85 | 206 | • | – | – | • | Hochleistungsöl auf Basis von nachhaltigem, ressourcenschonendem Mineralöl. Leistungsstark, universell einsetzbar und gleichzeitig für Edelstahl und alle Buntmetalle wie auch für bleifreies Messing geeignet. Keine Verwendung von Reach kritischen Additiven. Europaweit verfügbar. Fördert die Kreislaufwirtschaft, ist ressourcenschonend und nachhaltig für die Umwelt. |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | | |

Kühlschmierstoffe – nicht wassermischbar

| Produktbezeichnung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] | Dichte bei 15 °C | Flammpunkt [°C] | Stahl | hochlegierter Stahl | Aluminium | Kupfer, Cu-Legierungen | Hauptanwendung |
|---|---|------------------|-----------------|-------|---------------------|-----------|------------------------|--|
| ECOCUT ACT Reihe, auf Basis nachhaltiger, ressourcenschonender Grundflüssigkeiten | | | | | | | | |
| ECOCUT LCF 218 Advanced Circular Technologies | 18 | 0,86 | 195 | • | (•) | • | • | Hochleistungs-Schneidöl auf Basis von nachhaltigem, ressourcenschonendem Mineralöl für die Zerspänung von Stahl und Buntmetallen; auch zum Schleifen geeignet. Universell einsetzbar in Bearbeitungszentren und Mehrspindelautomaten. Geruchsneutral, hoher Flammpunkt. Fördert die Kreislaufwirtschaft; ist ressourcenschonend und nachhaltig für die Umwelt. |
|   | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |
| ECOCUT LCF 714 Advanced Circular Technologies | 14 | 0,87 | 180 | • | • | • | – | Hochleistungsöl auf Basis von nachhaltigem, ressourcenschonendem Mineralöl mit hoher EP-Additivierung und universell einsetzbar für die Zerspänung von hoch legierten Stählen. Universell bei der Zahnradbearbeitung zum Abwälzfräsen, Räumen und Tiefbohren, Schleifen. Zinkfrei, schaumarm, geruchsarm. Fördert die Kreislaufwirtschaft, ist ressourcenschonend und nachhaltig für die Umwelt. |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | | |
| ECOCUT HFN 10 LE-R Advanced Circular Technologies | 11,1 | 0,84 | 160 | • | • | • | • | Schneidöle auf Basis von nachhaltigem, ressourcenschonendem Mineralöl für die Zerspänung von Stahl und Buntmetallen. Universell einsetzbar, auch zum Schleifen geeignet. Ölnebelarm und verdampfungsarm für die Bearbeitung mit geometrisch bestimmter Schneide. |
|   | 1000 L (IBC), TKW | | | | | | | |
| ECOCUT HFN 16 LE-R Advanced Circular Technologies | 15,7 | 0,85 | 190 | • | – | • | • | ECOCUT HFN 10 LE-R ist auch zum Honen einsetzbar. Fördert die Kreislaufwirtschaft; ist ressourcenschonend und nachhaltig für die Umwelt. |
|   | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |
| ECOCUT LCF 615 LE Advanced Circular Technologies | 15,5 | 0,85 | 198 | • | • | – | – | Schneidöl auf Basis von nachhaltigem, ressourcenschonendem Mineralöl für Zerspänungsoperationen mit definierter Schneide, zum Bearbeiten von legierten Stählen. Polare und chemisch aktive Additive reduzieren die Reibung und erhöhen die Werkzeugstandzeiten. Fördert die Kreislaufwirtschaft; ist ressourcenschonend und nachhaltig für die Umwelt. |
|   | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |
| ECOCUT LCF 16 NEXT NEU Advanced Circular Technologies | 16 | 0,85 | 206 | • | – | – | • | Hochleistungsöl auf Basis von nachhaltigem, ressourcenschonendem Mineralöl. Leistungsstark, universell einsetzbar und gleichzeitig für Edelstahl und alle Buntmetalle wie auch für bleifreies Messing geeignet. Keine Verwendung von Reach kritischen Additiven. Europaweit verfügbar. Fördert die Kreislaufwirtschaft, ist ressourcenschonend und nachhaltig für die Umwelt. |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | | |

ECOCUT, *PLANTO*

| Produktbezeichnung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] | Dichte bei 15 °C | Flammpunkt [°C] | Stahl | hochlegierter Stahl | Aluminium | Kupfer, Cu-Legierungen | Hauptanwendung |
|---|---|------------------|-----------------|-------|---------------------|-----------|------------------------|--|
| PLANTOCUT Reihe – auf Basis nachwachsender Rohstoffe | | | | | | | | |
| PLANTOCUT 10 SR Advanced Circular Technologies  | 10,4 | 0,86 | 206 | • | • | • | • | Biologisch schnell abbaubare Schneidöle auf Esterbasis. Besonders empfohlen für die Bearbeitung mit geometrisch bestimmter Schneide wie Drehen, Fräsen, Bohren etc. Verdampfungs- und ölnebelarm; H304 frei. |
| 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | |
| PLANTOCUT 22 AC Advanced Circular Technologies  | 22 | 0,89 | 215 | • | • | • | • | |
| 205 L (Fass) | | | | | | | | |
| PLANTOCUT 40 SR Advanced Circular Technologies  | 40,4 | 0,92 | 216 | • | • | • | • | |
| 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | |

Kühlschmierstoffe – nicht wassermischbar

| Produktbezeichnung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] | Dichte bei 15 °C | Flammpunkt [°C] | Stahl | hochlegierter Stahl | Aluminium | Kupfer, Cu-Legierungen | Hauptanwendung |
|---|---|------------------|-----------------|-------|---------------------|-----------|------------------------|--|
| Minimalmengenschmierung (MMS) | | | | | | | | |
| PLANTO MIKRO UNI Advanced Circular Technologies | 15,1 | 0,88 | 200 | • | – | • | • | Minimalmengenschmierstoff (MMS) auf Esterbasis mit hohem EP-Level, universell für alle Werkstoffe einsetzbar. Für alle Sprühsysteme geeignet. Maschinenherstellerfreigabe: DROPSA, GROB, KNOLL, TKM |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass) | | | | | | | |
| PLANTO MIKRO 30 HD Advanced Circular Technologies | 30,5 | 0,92 | 211 | • | • | • | – | Minimalmengenschmierstoff (MMS) auf Esterbasis mit sehr hohem EP-Level. Einsetzbar für niedrig- bis hochlegierte Stähle und Aluminium-Legierungen. Für alle Sprühsysteme geeignet. Maschinenherstellerfreigabe: DROPSA, GROB, TKM |
|  | 20 L (Kanister) | | | | | | | |
| ECOCUT MIKRO PLUS 20 | 27 | 0,84 | 188 | • | – | • | • | Minimalmengenschmierstoff (MMS) auf Basis von Fettalkohol. Zum Zerspanen von Aluminium, aber auch von Guss, Buntmetallen und Stahl geeignet. Verdampft sehr gut. Für alle Sprühsysteme geeignet. Maschinenherstellerfreigabe: DROPSA, GROB, KNOLL, SKF, TKM Kundenfreigabe: Boeing, Bombardier, Embraer |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |
| ECOCUT MIKRO 20 D | 28,1 | 0,84 | 188 | • | – | • | • | Minimalmengenschmierstoff (MMS) auf Basis von Fettalkohol. Zum Zerspanen von Aluminium, Guss, Buntmetallen und Stahl geeignet. Verdampft sehr gut. Verbesserte Abreinigungsleistung. Für alle Sprühsysteme geeignet. Maschinenherstellerfreigabe: DROPSA, GROB, TKM |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass) | | | | | | | |
| ECOCUT MIKRO LCF 20 D Advanced Circular Technologies | 28,1 | 0,85 | 198 | • | – | • | • | Fettalkohol-Minimalmengenschmierstoff (MMS) auf Basis nachwachsender Rohstoffe. Zum Zerspanen von Aluminium, Buntmetallen und Stahl geeignet. Verdampft sehr gut. Verbesserte Abreinigungsleistung. Für alle Sprühsysteme geeignet. Maschinenherstellerfreigabe: DROPSA, GROB, KNOLL, TKM |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass) | | | | | | | |
| ECOCUT MIKRO PLUS 82 | 19,5 | 0,84 | 172 | • | – | • | • | Minimalmengenschmierstoff (MMS) auf Basis von Fettalkohol. Zum Zerspanen von Aluminium, aber auch von Guss, Buntmetallen und Stahl geeignet. Verdampft nahezu rückstandsfrei. Für alle Sprühsysteme geeignet. Maschinenherstellerfreigabe: DROPSA, GROB, KNOLL, SKF, TKM Kundenfreigabe: Boeing |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |

ECOCUT, PLANTO

| Produktbezeichnung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] | Dichte bei 15 °C | Flammpunkt [°C] | Hartmetall | HSS Stahl | Hauptanwendung |
|--------------------|---|------------------|-----------------|------------|-----------|----------------|
|--------------------|---|------------------|-----------------|------------|-----------|----------------|

Spezifische Anwendung – Werkzeugschleifen

| | | | | | | |
|---|---------------------------------|------|-----|---|---|--|
| ECOCUT FT 7 WSO | 6,5 | 0,80 | 175 | • | • | Schleiföl auf Basis von GTL-Grundöl aufgebaut, zum Schleifen von Hartmetallwerkzeugen, verhindert Kobalteinlösung. Weitere Anwendung: Schärfen von HSS-Werkzeugen. Geeignet für Feinfilteranlagen, aromatenfrei. |
|  | 205 L (Fass) | | | | | |
| ECOCUT HS | 5,5 | 0,8 | 160 | • | • | PAO basiertes Schleiföl, universell einsetzbar zum Schleifen und Schärfen von HSS und Hartmetall, aromatenfrei, geeignet für Feinfilteranlagen. |
|    | 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW | | | | | |

| Produktbezeichnung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] | Dichte bei 15 °C | Flammpunkt [°C] | Stahl | hochlegierter Stahl | Aluminium | Kupfer, Cu-Legierungen | Hauptanwendung |
|--------------------|---|------------------|-----------------|-------|---------------------|-----------|------------------------|----------------|
|--------------------|---|------------------|-----------------|-------|---------------------|-----------|------------------------|----------------|

Spezifische Anwendung – Zahradbearbeitung

| | | | | | | | | |
|---|---------------------------------|------|-----|---|---|---|---|---|
| ECOCUT 628 LE | 26 | 0,86 | 210 | • | • | – | – | Universell für sämtliche Zahradbearbeitungsverfahren (Stoßen, Abwälzfräsen, Schaben, etc.) einsetzbar. |
|    | 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW | | | | | | | |
| ECOCUT 720 LE | 20,6 | 0,87 | 210 | • | • | – | – | |
|   | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |
| ECOCUT HFN 13 LE UNI | 13 | 0,84 | 194 | • | • | • | • | Universell einsetzbar zum Verzahnungsschleifen und Zerspanen. Freigegeben von führenden Schleifmaschinenherstellern, ölnebel- und verdampfungsarm, auf Anfrage auch in anderen Viskositäten verfügbar. Als H304 freie Version ECOCUT HFN 13 LE UNI CLP. |
|   | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |

Spezifische Anwendung – Funkenerodieren

| | | | | | | | | |
|---|---|------|-----|---|---|---|---|---|
| ECOCUT FE | 4,1 | 0,81 | 133 | • | • | • | • | Dielektrikum, bevorzugt zum Schruppen, aromatenfrei. |
|   | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |
| ECOCUT 1520 | 2,4 | 0,82 | 101 | • | • | • | • | Dielektrikum kann sowohl zum Schruppen als auch zum Schlichten eingesetzt werden. Trotz niedriger Viskosität FLP >100 °C. |
|    | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |

Kühlschmierstoffe – nicht wassermischbar

| Produktbezeichnung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] | Dichte bei 15 °C | Flammpunkt [°C] | Stahl | hochlegierter Stahl | Aluminium | Kupfer, Cu-Legierungen | Hauptanwendung |
|---|---|------------------|-----------------|-------|---------------------|-----------|------------------------|---|
| Spezifische Anwendung – Gewindebearbeitung | | | | | | | | |
| ECOCUT 522 | 24 | 0,89 | 204 | • | • | – | (•) | Hochleistungsschneidöl mit chlorfreier EP-Additivierung. Insbesondere für die Gewindebearbeitung von rostfreien Stählen und weiteren spanabhebenden Bearbeitungen von hochlegierten Werkstoffen. |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | | |
| Spezifische Anwendung – Honen / Finishen | | | | | | | | |
| ECOCUT HFN 5 LE-HC | 4,4 | 0,83 | 136 | • | (•) | • | • | Honöl für Stahl und Gusswerkstoffe, auch zum Superfinishen und Leistungshonen geeignet. |
|    | 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW | | | | | | | |
| ECOCUT GBS 5 | 5 | 0,83 | 150 | • | (•) | • | • | Zum Honen und Schleifen vorwiegend von Stahl und Gusswerkstoffen, auch in der Kugellagerindustrie. |
|  | 1000 L (IBC) | | | | | | | |
| ECOCUT FE | 4,1 | 0,81 | 133 | • | • | • | • | Bearbeitungsöl zum Honen und Finishen, auf Basis von Weißöl, aromatenfrei |
|   | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |
| Spezifische Anwendung – Medizintechnik | | | | | | | | |
| PLANTOCUT 10 SR | 10,4 | 0,86 | 206 | • | • | • | • | Biologisch schnell abbaubares Schneidöl auf Esterbasis für den Einsatz in der Medizintechnik. Zum Drehen, Fräsen, Bohren, etc. anwendbar. Verdampfungs- und ölnebelarm; H304 frei. Cytotoxizität: EN ISO 10993-1, EN ISO 10993-5, EN ISO 10993-12. |
|    | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |
| ECOCUT HFN 15 GB 1 | 15,4 | 0,85 | 180 | • | • | – | • | Schneidöl für die Zerspaltung von hochlegierten, schwerstzerspanbaren Werkstoffen (Titan, CoCr- und Nickellegierungen, Medizinstähle), die in der Medizintechnik Anwendung finden. Cytotoxizität: EN ISO 10993-1, EN ISO 10993-5, EN ISO 10993-12, DMQP Medical Produkt |
|    | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |
| ECOCUT 7520 LE-M | 16,5 | 0,86 | 214 | • | • | – | – | Hochleistungs-Schneidöl zur Reduzierung des Werkzeugverschleißes; für die Zerspaltung von hochlegierten, schwerstzerspanbaren Werkstoffen (Titan, CoCr- und Nickellegierungen, Medizinstähle). Cytotoxizität: EN ISO 10993-1, EN ISO 10993-5, EN ISO 10993-12. |
|   | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |
| ECOCUT FT II MED NEU | 10 | 0,81 | 204 | • | • | • | • | Schneidöl auf GTL-Grundöl für die universelle Zerspaltung und zum schleifen von hochlegierten, Werkstoffen (Titan, CoCr- und Nickellegierungen, Aluminium, Buntmetall und Medizinstähle). Geruchsneutral, hoher Flammpunkt, niedrige Verdampfung, ausgezeichnetes Schaumverhalten. Cytotoxizität: EN ISO 10993-1, EN ISO 10993-5, EN ISO 10993-12 |
|   | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |

Service Additive für nicht wasser- mischbare Kühlschmierstoffe

ECOCUT, *PLANTO*

| Produkt- bezeichnung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] | Kupferaktiv | Einsatz- konzentration [%] | Hauptanwendung |
|---|---|-------------|----------------------------------|---|
| Nachstellkonzentrate für Schneidöle | | | | |
| ECOCUT PLUS KWU  | 35 20 L (Kanister) | • | 1 - 100 | Nachstellkonzentrat zur Verbesserung der Schneidleistung, Werkzeugstandzeiten und Oberflächengüte. |
| ECOCUT PLUS 800   | 28 20 L (Kanister), 1000 L (IBC) | • | 1 - 100 | Nachstellkonzentrat zur Verbesserung der Schneidleistung, Werkzeugstandzeiten und Oberflächengüte, insbesondere für die ECOCUT 800er Reihe. |

**ANTIFOAM-Entschäumer für Schneidöle –
Produkte auf Anfrage**

THERMISOL wird zu RENOQUENCH

Seit vielen Jahren sind die Produkte der THERMISOL Reihe als hochwertige Härtemedien für Anwendungen im Bereich der Wärmebehandlung erfolgreich im Einsatz. Im Rahmen einer Markenkonsolidierung findet nun die Umbenennung dieser FUCHS-Leitmarke statt.

Der neue Name RENOQUENCH setzt sich aus zwei Teilen zusammen: RENO ist ein in der Schmierstoffwelt bekannter Präfix, der eng mit der Firma FUCHS und deren Geschichte in Verbindung steht. QUENCH ist an das englische Wort "quenching" angelehnt, was im Bereich der industriellen Wärmebehandlung als "Abschrecken" übersetzt wird.

WICHTIG FÜR SIE:

Die Rezeptur der Produkte bleibt identisch. Das heißt, die chemische Zusammensetzung und die physikalischen Eigenschaften der Produkte bleiben vollständig erhalten.

Härteöle / Konzentrate

RENOQUENCH

| Produktbezeichnung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s] | Dichte bei 15 °C [g/ml] | Flammpunkt [°C] | Anwendungsbereich Badtemperatur [°C] | Hauptanwendung | |
|---|---------------------------------|-------------------------|-----------------|--------------------------------------|---|--|
| Blankhärteöle | | | | | | |
| RENOQUENCH QB 32 | 31 | 0,86 | 231 | 40 – 90 | Blankhärteöle sind niedrig additivierte Härteöle zumeist auf Basis von konventionellen Mineralölen (Solvent-Raffinat). Blankhärteöle werden für gewöhnlich zum Abschrecken von höher legierten Werkstoffen einfacher Geometrie eingesetzt. Sie kommen vor allem bei der Wärmebehandlung von verzugsunempfindlichen Bauteilen zum Einsatz. | |
|   | 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW | | | | | |
| RENOQUENCH QB 46 | 43,7 | 0,87 | 230 | 40 – 90 | | |
|   | 205 L (Fass), TKW | | | | | |
| Hochleistungshärteöl auf Mineralölbasis | | | | | | |
| RENOQUENCH QH 10 | 11,9 | 0,85 | 178 | 40 – 80 | Hochleistungshärteöle sind höher additivierte Härteöle, welche durch spezielle Zusätze zu einem beschleunigten Benetzungsverhalten führen. Hochleistungshärteöle werden auf Basis konventioneller Mineralöle (Solvent-Raffinat) hergestellt. Sie sind in der Anwendung weit verbreitet, da sie aufgrund des optimierten Benetzungsverhaltens auch für verzugsgefährdete Bauteile eingesetzt werden können. | |
|  | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | |
| Hochleistungshärteöle auf Hydrocrackölbasis | | | | | | |
| RENOQUENCH QH 10 MC | 11,8 | 0,83 | 172 | 40 – 80 | Hochleistungshärtemedien auf Basis von verdampfungs- und aromatenarmer Hydrocracköle. Diese Basisöle werden mit hochwertigen Additiven versetzt und verbinden damit die Oxidationsstabilität und das optimale Benetzungsverhalten der Hochleistungshärteöle mit der thermischen Stabilität und der extrem niedrigen Verdampfung der Hydrocracköle. | |
|  | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | |
| RENOQUENCH QH 30 MC | 26 | 0,84 | 220 | 40 – 100 (max. 150) | | |
|  | 1000 L (IBC) | | | | | |
| RENOQUENCH QH 35 MC | 37 | 0,84 | 236 | 40 – 110 (max. 150) | Universal-Hochleistungshärteöl mit besten Leistungswerten bei hoher Prozesssicherheit. | |
|  | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | |
| Synthetische Hochleistungshärteöle | | | | | | |
| RENOQUENCH QHY 10 Advanced Circular Technologies | 11 | 0,87 | 204 | 40 – 80 | Für besonders verzugsgefährdete Bauteile empfiehlt sich der Einsatz dieser auf Syntheseestern basierenden Härteöle. Neben dem Nachhaltigkeitsaspekt weisen diese Hochleistungshärteöle auch eine Reihe weiterer Vorteile auf. Synthetische Hochleistungshärteöle unterscheiden sich hinsichtlich des Benetzungsverhaltens deutlich von den konventionellen Hochleistungshärteölen. Das besonders gute Benetzungsverhalten sorgt dafür, dass die beim Abschrecken entstehende Dampfhaut über der gesamten Bauteiloberfläche innerhalb kürzester Zeit zusammenbricht. Durch diese nahezu zeitgleiche Benetzung über der gesamten Bauteiloberfläche werden die bei der Abschreckung entstehenden Temperaturgradienten deutlich verringert und somit letztlich das Auftreten starker ungleicher Formänderungen vermieden. Abhängig von Viskosität und Flammpunkt können diese Härteöle auch als Warmbad- oder Anlassöle verwendet werden. | |
|  | 205 L (Fass) | | | | | |
| RENOQUENCH QHY 150 Advanced Circular Technologies | 145 | 0,92 | 312 | 40 – 260 | | |
|  | 20 L (Kanister), 200 L (Fass) | | | | | |

Härteöle / Konzentrate

RENOQUENCH

| Produktbezeichnung | Hauptanwendung | Abschreckintensität | Werkstoffe | Eigenschaften |
|---|--|---------------------|--|---|
| Wassermischbare Abschreckmittel | | | | |
| RENOQUENCH PGI 2010 | Abschreckung bei Induktions- und Flammhärtung | Sehr hoch | Unlegierter Stahl | Speziell bei hoher Anforderung an den Korrosionsschutz. |
|  | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | |
| RENOQUENCH QZS 400 | Abschreckung bei Induktions- und Flammhärtung | Sehr hoch | Unlegierter Stahl Niedriglegierter Stahl | Bedingt gesteuerter Abschreckverlauf über die Konzentration möglich. Ermöglicht erhöhte Badstandzeiten. Verringert Schaumbildung. |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | |
| RENOQUENCH QZS 700 K-FF | Abschreckung bei Induktions- und Flammhärtung Tauchabschreckung möglich | Hoch | Unlegierter Stahl Niedriglegierter Stahl Höher legierter Stahl | Gesteuerter Abschreckverlauf über die Konzentration möglich. Ermöglicht hohe Badstandzeiten. Bietet ein besonders gutes Rücklösevermögen. Verringert Schaumbildung. Speziell bei höchster Anforderung an den Korrosionsschutz. |
|  | 1000 L (IBC) | | | |
| RENOQUENCH QZS 400-WB | Abschreckung bei Induktions- und Flammhärtung Tauchabschreckung möglich | Hoch | Unlegierter Stahl Niedriglegierter Stahl Höher legierter Stahl | Gesteuerter Abschreckverlauf über die Konzentration möglich. Bietet ein besonders gutes Rücklösevermögen. Ermöglicht hohe Badstandzeiten. Verringert Schaumbildung. Speziell bei hoher Anforderung an den Korrosionsschutz. Schont Kupferinduktoren bei Induktivhärteanlagen. Maschinenherstellerfreigabe: EFD Induction |
|  | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | |
| RENOQUENCH PVM 4000 | Tauchabschreckung einzelner Chargen | Mittel | Unlegierter Stahl Niedriglegierter Stahl Hochlegierter Stahl | Gesteuerter Abschreckverlauf über die Konzentration möglich. Erzielen milder bis besonders milder Abschreckverläufe möglich. Kann als Ersatz für niedrigviskose Härteöle eingesetzt werden. |
|  | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | |
| RENOQUENCH QZS 550 CPO | Tauchabschreckung einzelner Chargen | Gering | Unlegierter Stahl Niedriglegierter Stahl Hochlegierter Stahl | Gesteuerter Abschreckverlauf über die Konzentration möglich. Erzielen milder Abschreckverläufe möglich. Kann als Ersatz für niedrigviskose Härteöle eingesetzt werden. Speziell bei hoher Anforderung an den Korrosionsschutz. |
|  | 205 L (Fass) | | | |

Eigenschaften wassermischbare Abschreckmedien RENOQUENCH-Reihe

| Allgemeine Eigenschaften | QZS 400- und 700-Reihe | QZS 550- und PVM-Reihe |
|---|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> Gesteuerter Abschreckverlauf über die Konzentration möglich Es besteht keine Brandgefahr im Becken Kein Öl-Dampf wird freigesetzt Borfrei Formaldehydfrei Phenolfrei | <ul style="list-style-type: none"> Schroffe Abschreckcharakteristik Ruhiger Übergang von Dampfhautphase zu Polymerfilm Gut geeignet für das Abbrausen oder Eintauchen nach Induktivwärmebehandlung oder Flammhärten | <ul style="list-style-type: none"> Ölähnliche Abschreckcharakteristik Über Konzentration sehr unterschiedliche Abschreckintensitäten einstellbar Abschrecken von hochlegierten Werkstoffen bis hin zum Werkzeugstahl möglich Gut geeignet für große und rissempfindliche Bauteile |

Reiniger

RENOCLEAN



| Produktbezeichnung | Funktion | Anmerkungen | Materialien | Korrosionsschutz, Späne-/Filtertest 0/0 bei x% in y °dH | pH (2%), wenn anwendbar | Konzentrationsbereich in % | Temperaturbereich in °C | Spritzdruck in bar bis ca. | Dichte bei 15 °C in kg/m ³ |
|---|---|---|--|---|-------------------------|----------------------------|-------------------------|----------------------------|---------------------------------------|
| Neutralreiniger | | | | | | | | | |
| RENOCLEAN MSO 3011 | Neutralreiniger für Spritz- und Hochdruckreinigung, Hochdruckentgratung | Stark demulgierend eingestellt, nahezu schaumfrei ab 25 °C, salzfrei. PSA-Freigabe weltweit: MABEC-code Z 000 546790 | Fe, Al, Ms, Cu, Kunststoffe ¹ | temporär, '2% / in VE-Wasser | 9,2 ± 0,4 bei 3,5% | 3 (1 - 5) | 50 (20 - 80) | 600 | 1036 ± 15 |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | |
| RENOCLEAN MTO 3002 | Neutralreiniger und Korrosionsschutz "All-in-One" für Spritz-, Druckflut-, Hochdruckreinigung und -entgratung | Rückstandsbildung sehr gering, sehr guter temporärer Korrosionsschutz, schaumarmer Einsatz ab 20 °C druckabhängig, salzfrei | Fe, Cu, Ms, (Al, Mg) ¹ | temporär, '2% / 10 °dH | 9,4 ± 0,5 | 3 (2 - 5) | 60 (20 - 80) | 500 (≥ 50 °C) | 1078 ± 20 |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass) | | | | | | | | |
| RENOCLEAN MSO 3012 | Mittelalkalischer Reiniger für Hochdruckreinigung und Entgraten bis ca. 500 bar | Frei von Mono- und Triethanolamin | Fe, Al, Zn, Cu, Ms, Mg ¹ , Kunststoffe ¹ | temporär, '2% / in VE-Wasser | 9,4 ± 0,5 | 2 (1 - 5) | 50 (420 - 80) | 500 | 1027 ± 15 |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass) | | | | | | | | |

Reiniger

| Produktbezeichnung | Funktion | Anmerkungen | Materialien | Korrosionsschutz, Späne-/Filtertest 0/0 bei x% in y °dH | pH (2%), wenn anwendbar | Konzentrationsbereich in % | Temperaturbereich in °C | Spritzdruck in bar bis ca. | Dichte bei 15 °C in kg/m³ |
|---|---|--|---|---|-------------------------|----------------------------|-------------------------|----------------------------|---------------------------|
| Neutralreiniger | | | | | | | | | |
| RENOCLEAN MTO 3001 | Multimetallfähiger Neutralreiniger für Spritz- und Tauchapplikationen | Ultraschallgeeignet, universell einsetzbar, z. B. vor Wärmebehandlung, spritzbar ab ~ 45 °C, Rückstandsbildung sehr gering, salzfrei | Fe, Al, Rotguss, (Zn, Cu, Ms, Kunststoffe) ¹ | temporär, '2% / in VE-Wasser | 9,5 ± 0,4 | 2,5 (1 - 7) | 60 (30 - 80) | 15 | 1035 ± 15 |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass) | | | | | | | | |
| RENOCLEAN MTO 3003 | Multimetallfähiger Neutralreiniger für Spritz- und Tauchapplikationen | Entwickelt speziell zur Entfernung von Mikro-Mengen-Schmierstoffen wie z. B. ECOCUT MIKRO PLUS 20. Nahezu schaumfrei ab 30 °C, salzfrei. | Fe, Al, Zn, Cu, Ms, Kunststoffe ¹ | temporär, '2% / in VE-Wasser | 9,5 ± 0,4 | 3 (2 - 7) | 60 (30 - 80) | 300 (500 kurzzeitig) | 1050 ± 15 |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass) | | | | | | | | |
| RENOCLEAN MTO 3004 NEU | Multimetallfähiger Neutralreiniger mit WGK 1 für Spritz- und Tauchapplikationen | Ultraschallgeeignet, universell einsetzbar, z. B. vor Wärmebehandlung, spritzbar ab ~ 45 °C, Rückstandsbildung sehr gering, salzfrei | Fe, Al, Rotguss, (Zn, Cu, Ms, Kunststoffe) ¹ | temporär, '2% / in VE-Wasser | 9,5 ± 0,4 | 2,5 (2 - 7) | 60 (30 - 80) | 15 | 1035 ± 15 |
|  | 20 L (Kanister) | | | | | | | | |
| RENOCLEAN MSO 3004 | Neutralreiniger für Spritz- und Hochdruckreinigung bis 500 bar | Rückstandsbildung sehr gering, für Mikrofiltration geeignet, vor Wärmebehandlung verwendbar, nahezu schaumfrei ab 10 °C, salzfrei | Fe, Al, Zn, Cu, Ms, Mg ¹ | temporär, '2% / in VE-Wasser | 9,8 ± 0,4 | 2,5 (1 - 5) | 60 (10 - 80) | 500 (≥ 50 °C) | 1038 ± 15 |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass) | | | | | | | | |
| RENOCLEAN MSA 3011 | Neutralreiniger für Spritz-, Druckflut-, Hochdruckreinigung und -entgratung | Schaumfrei ab 20 °C, druck- und temperaturabhängig. PSA-Freigabe weltweit: MABEC-code Z 000 533 700 | Fe, Al, Cu, Ms, Mg | temporär, '2,5% / 10 °dH | 9,8 ± 0,4 | 3 (1 - 5) | 60 (20 - 80) | 500 (≥ 50 °C) | 1040 ± 15 |
|  | 20 L (Kanister), 1000 L (IBC) | | | | | | | | |
| RENOCLEAN VR 1021 CXV | Spritzreiniger für Spritz-, Druckflut- und Hochdruckreinigung bis ca. 300 bar | Hochdruckreinigung (200 bar, 300 kurzzeitig), nahezu schaumfrei ab 30 °C. VW-Freigabe A29 0976 | Fe, Al, Cu, Ms, Mg | temporär, '2% / 10 °dH | 9,8 ± 0,3 | 3 (1 - 5) | 65 (30 - 80) | 200 (300 kurzzeitig) | 1053 ± 15 |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | |

RENOCLEAN

| Produktbezeichnung | Funktion | Anmerkungen | Materialien | Korrosionsschutz, Späne-/Filtertest 0/0 bei x% in y °dH | pH (2%), wenn anwendbar | Konzentrationsbereich in % | Temperaturbereich in °C | Spritzdruck in bar bis ca. | Dichte bei 15 °C in kg/m ³ |
|--|---|--|-----------------------------------|---|-------------------------|----------------------------|-------------------------|----------------------------|---------------------------------------|
| Neutralreiniger | | | | | | | | | |
| RENOCLEAN VR 1021 | Neutralreiniger für Spritzanwendung | Rückstandsbildung sehr gering, verwendbar vor Wärmebehandlung, salzfrei | Fe, Mg, (Al, Cu, Ms) ¹ | temporär, '2% / 10 °dH | 10,2 ± 0,3 | 2 (1 - 5) | 65 (30 - 80) | 20 | 1040 ± 15 |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass) | | | | | | | | |
| RENOCLEAN C 20 K 1427 | Neutralreiniger mit sehr gutem Korrosionsschutz für Eisenmetalle, Spritzanwendung | Rückstandsbildung gering, verwendbar vor Wärmebehandlung, salzfrei. VW-Freigabe A29 2863 | Fe, Mg ¹ | temporär, '1,5% / 10 °dH | 10,2 ± 0,4 | 2 (1 - 5) | 65 (40 - 80) | 15 | 1044 ± 15 |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | | | |



Auch im FUCHS-Onlineshop erhältlich.

Reiniger

| Produktbezeichnung | Funktion | Anmerkungen | Materialien | Korrosionsschutz, Späne-/Filtertest 0/0 bei x% in y °dH | pH (2%), wenn anwendbar | Konzentrationsbereich in % | Temperaturbereich in °C | Spritzdruck in bar bis ca. | Dichte bei 15 °C in kg/m³ |
|---|---|--|---|---|-------------------------|----------------------------|-------------------------|----------------------------|---------------------------|
| 1-Komponenten-Produkte | | | | | | | | | |
| RENOCLEAN MTA 3003 | Multimetallfähiger Spritz- und Tauchreiniger, ultraschallgeeignet | Universell einsetzbar, z. B. für spanlos umgeformte Teile oder zur Motorenaufbereitung | Fe, Al, (Zn, Cu, Ms, Kunststoffe) ¹ | temporär, '3% / 10 °dH | 9,7 ± 0,4 (3%) | 3 (2 - 7) | 65 (40 - 80) | 15 | 1120 ± 15 |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | |
| RENOCLEAN MSA 3001 | Multimetallfähiger Spritzreiniger | Universell einsetzbar, bedingt tauchgeeignet, schaumarm ab ca. 40 °C | Fe, Al, Cu, Ms, (Zn, Kunststoffe) ¹ | temporär, '2,5% / 10 °dH | 9,7 ± 0,4 (3%) | 3 (2 - 7) | 60 (40 - 80) | 15 | 1074 ± 15 |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | |
| RENOCLEAN MDA 4201 | Multimetallfähiger emulgierender Reiniger für Tauch-, Ultraschall- und manuelle Anwendung | Alkalischer silikathaltiger Reiniger mit sehr guter Benetzungsfähigkeit, unterstützt sauberes, fleckenfreies Abtrocknen, auch für manuelle und Fußbodenreinigung geeignet ab 20 °C | Fe, Al, Cu, Ms, (Zn, Kunststoffe) ¹ | – | 10,7 ± 0,5 | 4 (2 - 7) | 65 (20 - 80) | – | 1058 ± 20 |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | |
| RENOCLEAN WSA 4002 | Reiniger für Spritz-, Tauch-, Ultraschall- und manuelle Anwendung | Für stark verschmutzte Teile und Aggregate (z. B. Bahn, Motoren- und Fahrwerksteile) | Fe, Al, Cu, Ms, (Zn, Mg, Kunststoffe) ¹ | temporär, '2,5% / 20 °dH | 12,0 ± 0,5 (2,5%) | 3 (2 - 7) | 60 (30 - 80) | 15 | 1092 ± 15 |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass) | | | | | | | | |
| RENOCLEAN FDC 4001 | Reiniger für Tauch-, Ultraschall- und manuelle Anwendung in der Medizintechnik | Unterstützt fleckenfreies Trocknen. Silikatfrei. Nicht hautirritierend. | Titan, Fe, Al, (Cu, Ms, Mg, Kunststoffe) ¹ | – | 12,1 ± 0,5 | 5 (2 - 33) | 65 (20 - 80) | – | 1090 ± 15 |
|  | 20 L (Kanister) | | | | | | | | |
| RENOCLEAN MDA 4002 | Tauch- und Ultraschallreiniger, spritzbar | Zur Reinigung von Teilen, z. B. mit schwer entfernbaren Umformschmierstoffen. Spritzbar bis ca. 8 bar (anlagenabhängig). | Fe, Zn, Mg, (Al, Cu, Ms) ¹ | temporär, '2,5% / 20 °dH | 12,2 ± 0,3 | 4 (1 - 7) | 65 (40 - 80) | 8 | 1145 ± 15 |
|  | 20 L (Kanister) | | | | | | | | |
| RENOCLEAN FSA 4201 NEU | Alkalischer Spritzreiniger für Eisenmetalle | Zur Reinigung von Teilen, z. B.: mit schwer entfernbarem Pigmentschmutz. WGK 1 und frei von H 314 | Fe | temporär, '3,5% / 10 °dH | 10,5 ± 0,5 | 3 (1 - 7) | 65 (35 - 85) | 25 | 1129 ± 15 |
|  | 20 L (Kanister) | | | | | | | | |

RENOCLEAN

| Produktbezeichnung | Funktion | Anmerkungen | Materialien | Korrosionsschutz, Späne-/Filtertest 0/0 bei x% in y °dH | pH (2%), wenn anwendbar | Konzentrationsbereich in % | Temperaturbereich in °C | Spritzdruck in bar bis ca. | Dichte bei 15 °C in kg/m ³ |
|---|---|---|--|---|-------------------------|----------------------------|-------------------------|----------------------------|---------------------------------------|
| 1-Komponenten-Produkte | | | | | | | | | |
| RENOCLEAN FSA 4017 | Alkalischer Spritzreiniger für Eisenmetalle | Zur Reinigung von Teilen, z. B. mit schwer entfernbarem Pigmentschmutz. Spritzbar bis ca. 25 bar (anlagenabhängig). | Fe | temporär, 2% / 20 °dH | 12,3 ± 0,5 | 3 (1 - 7) | 65 (35 - 85) | 25 | 1168 ± 15 |
|  | 20 L (Kanister), 1000 L (IBC) | | | | | | | | |
| RENOCLEAN VR 2999 | Spritz- und Tauchreiniger für Eisenmetalle, ultraschallgeeignet | Zur Reinigung von Teilen, z. B. mit schwer entfernbarem Pigmentschmutz (z. B. tiefgezogene Formteile) | Fe | temporär, 2% / 10 dH | 12,3 ± 0,6 | 3 (2 - 7) | 60 (40 - 80) | 10 | 1175 ± 15 |
|  | 1000 L (IBC) | | | | | | | | |
| Saure Reiniger | | | | | | | | | |
| RENOCLEAN FTM 1001 | Entrostung, Entkalkung; phosphorsauer; zur Tauch-, Ultraschall- und manuellen Anwendung | Geeignet zur Reinigung verkalkter und verkeimter Reinigungsanlagen; integrierter Verbrauchsindikator. | Fe, (Al, Mg, Kunststoffe) ¹ | Fe-Teile sind nach Behandlung metallisch blank und umgehend mit Korrosionsschutz (RENO-CLEAN- oder ANTICRIT-Produkt) zu schützen. | 1,5 ± 0,5 in VE-Wasser | 10 (5 - 50) | 30 (20 - 60) | 5 | 1360 ± 15 |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass) | | | | | | | | |
| RENOCLEAN FSO 2010 | Neutralentrostler zur Spritz-, Tauch- und Ultraschallanwendung | Chloridfrei, anwendbar nach thermischem, bzw. ECM-Entgraten. | Fe, Al, (Cu, Ms, Mg, Kunststoffe) ¹ | Fe-Teile sind nach Behandlung metallisch blank und umgehend mit Korrosionsschutz (RENO-CLEAN- oder ANTICRIT-Produkt) zu schützen. | 5,9 ± 0,5 bei 5% | 10 (2 - 30) | 50 (20 - 70) | 20 (HD 200) | 1265 ± 20 |
|  | 20 L (Kanister) | | | | | | | | |

Fe – Stahl, Eisen, Gusseisen und Edelstahl

1 – Ist vorher zu prüfen

* – Produktinformation beachten - Verwendung mit entsprechender Tensidkomponente

Reiniger

| Produktbezeichnung | Funktion | Anmerkungen | Materialien | Korrosionsschutz, Späne-/Filtertest 0/0 bei x% in y °dH | pH (2%), wenn anwendbar | Konzentrationsbereich in % | Temperaturbereich in °C | Spritzdruck in bar bis ca. | Dichte bei 15 °C in kg/m³ |
|---|--|--|--|---|-------------------------|----------------------------|-------------------------|----------------------------|---------------------------|
| Builder-Komponenten | | | | | | | | | |
| RENOCLEAN MTA 2001 | Neutral, zur Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwendung | Borat-, silikat- und tensidfrei, mikrofiltrierbar, * | Al, Cu, Ms, Kunststoffe, Zn ¹ | – | 7,7 ± 0,8 | 4 (2 - 8) | 65 (20 - 80) | | 1335 ± 25 |
|  | 20 L (Kanister) | | | | | | | | |
| RENOCLEAN MTA 4001 | Mittelalkalisch, zur Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwendung | Borat-, silikat- und tensidfrei, mikrofiltrierbar, * | Fe, Kunststoffe, (Al, Zn, Cu, Ms, Mg) ¹ | – | 10,0 ± 0,6 | 4 (2 - 8) | 65 (20 - 80) | | 1579 ± 25 |
|   | 20 L (Kanister), 145 L (Fass) | | | | | | | | |
| RENOCLEAN FTA 4002 | Hochalkalisch, zur Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwendung | Borat-, silikat- und tensidfrei, mikrofiltrierbar, * | Fe, Mg, Kunststoffe ¹ | – | 12,5 ± 0,5 | 4 (2 - 8) | 65 (20 - 80) | | 1435 ± 20 |
|   | 20 L (Kanister), 700 L (IBC) | | | | | | | | |
| RENOCLEAN ENTFETTER 39 | Hochalkalisch, silikatisch, zur Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwendung | Boratfrei | Fe, Mg, Al, Cu, Ms, Kunststoffe, Zn ¹ | – | 12,5 ± 0,5 | 5 (1 - 20) | 65 (20 - 80) | | 1370 ± 15 |
|  | 700 L (IBC) | | | | | | | | |
| RENOCLEAN FTA 4001 | Hochalkalisch, zur Tauch-, Druckflut-, Ultraschall- und Spritzanwendung, elektrolytischen Entfettung, Enphosphatierung | Boratfrei, mikrofiltrierbar, * | Fe, Mg, (Cu, Ms, Kunststoffe) ¹ | – | 12,9 ± 0,6 (1 %) | 5 (2 - 20) | 65 (20 - 80) | | 1433 ± 25 |
|    | 20 L (Kanister), 170 L (Fass), 700 L (IBC) | | | | | | | | |
| RENOCLEAN VR 3222 | Mit Korrosionsschutz, recyclebar, zur Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwendung | Nitrit-, borat-, silikat- und tensidfrei, mikrofiltrierbar, hochdruckgeeignet, salzfrei * | Alle Materialien ¹ | temporär, '3,5% / 10 °dH | 8,0 ± 0,4 (3,5%) | 2 (0,5 - 5) | 60 (20 - 80) | | 1079 ± 15 |
|   | 20 L (Kanister), 205 L (Fass) | | | | | | | | |
| RENOCLEAN VR 2729 K | Mit Korrosionsschutz, recyclebar, zur Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwendung | Nitrit-, borat-, silikat- und tensidfrei, mikrofiltrierbar. * Wirkt in der Dampfphase korrosionsschützend. Salzfrei. | Fe, Mg, Kunststoffe ¹ | temporär, '3% / 10 °dH | 10,8 ± 0,5 (3 %) | 2 (0,5 - 5) | 60 (20 - 80) | | 1035 ± 15 |
|    | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | |

Anwendbarer Spritzdruck entsprechend verwendeter Tensidkomponente!

Fe – Stahl, Eisen, Gusseisen und Edelstahl

1 – Ist vorher zu prüfen

* – Produktinformation beachten - Verwendung mit entsprechender Tensidkomponente

RENOCLEAN

| Produktbezeichnung | Funktion | Anmerkungen | Materialien | Korrosionsschutz, Späne-/Filtertest 0/0 bei x% in y °dH | pH (2%), wenn anwendbar | Konzentrationsbereich in % | Temperaturbereich in °C | Spritzdruck in bar bis ca. | Dichte bei 15 °C in kg/m ³ |
|---|---|---|-------------------------------|---|-------------------------|----------------------------|-------------------------|----------------------------|---------------------------------------|
| Tensid-Komponenten | | | | | | | | | |
| RENOCLEAN VR 1500 | Reinigungsverstärker für die Spritzreinigung, Neutralreiniger | Als Neutralreiniger frei von Korrosionsschutzkomponenten | Alle Materialien ¹ | – | 8,5 ± 0,5 | 1 (0,3 - 5) | 65 (30 - 80) | 25 | 1047 ± 15 |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | |
| RENOCLEAN MTT 2003 | Reinigungsverstärker für Tauch-, Druckflut-, Ultraschall- und Spritzreinigung | Mikrofiltrierbar, stark abhängig von Membran und Arbeitsparametern! Spritzen mind. 40 °C. | Alle Materialien ¹ | – | 7,9 ± 1,2 (1%) | 1 (0,4 - 5) | 65 (20 - 80) | 15 (25 bei > 65 °C) | 1020 ± 20 |
|  | 20 L (Kanister) | | | | | | | | |
| RENOCLEAN TENSID 161 | Reinigungsverstärker für Tauch-, Ultraschall- und Druckflutreinigung | Mikrofiltrierbar, stark abhängig von Membran und Arbeitsparametern! | Alle Materialien ¹ | – | 9,1 ± 0,6 | 0,4 (0,1 - 1) | 65 (20 - 80) | 2 (> 60 °C) | 1025 ± 20 |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass) | | | | | | | | |

| Produktbezeichnung | Funktion | Anmerkungen | Materialien | Korrosionsschutz, Späne-/Filtertest 0/0 bei x% in y °dH | pH (2%), wenn anwendbar | Konzentrationsbereich in % | Dichte bei 15 °C in kg/m ³ |
|---|---|--|------------------|---|-------------------------|----------------------------|---------------------------------------|
| Systemreiniger | | | | | | | |
| GROTANOL FF 1 N | Systemreiniger für KSS-Versorgungssysteme, registriert in den meisten europäischen Staaten! | Kontaktzeit 6 - 24h | Entsprechend KSS | – | ca. 9 ± 1 bei 1% | 2 (1 - 3) | 1010 ± 15 |
|  | 10 L (Kanister), 205 L (Fass) | | | | | | |
| RENOCLEAN FXM 4005 | Systemreiniger biozid- und fungizidfrei, für KSS-Versorgungssysteme, Basissystem ohne Biozid / Fungizid | Kontaktzeit 8 - 24h Separate Dosierung von Bakterizid. Permanenter Einsatz zu KSS ohne Bakterizid möglich. | Entsprechend KSS | – | 10,0 ± 0,6 | 1,5 (1 - 2) | 1005 ± 15 |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | |
| ACTICIDE MBS / WB 200 | Biozide und Fungizide für die Systemreinigung, in Verbindung mit RENOCLEAN FXM 4005 zur gezielt dosierten Anwendung | Siehe "Service Additive für Kühlschmierstoffe" unter "Kühlschmierstoffe - wassermischbar" | – | – | – | – | – |
|  | 20 L (Kanister) | | | | | | |

Reiniger

| Produktbezeichnung | Funktion | Anmerkungen | Materialien | Verdunstungszahl ca. Ether = 1 | Flammpunkt in °C | Siedebereich in °C | Dichte bei 15 °C in kg/m ³ |
|--|--|---|--|--------------------------------|------------------|--------------------|---------------------------------------|
| Lösemittelreiniger | | | | | | | |
| RENOCLEAN MVS 6201 NEU <small>(Spraydose: RENOCLEAN MVS Spray)</small> | Metall-Schnellreiniger | Schnell wirkender Reiniger für Metalloberflächen mit starker Lösekraft. Das Produkt ist auch als RENOCLEAN MVS SPRAY erhältlich. | Alle Materialien, Kunststoffe ¹ | – | -18 | – | 777 ± 10 |
|  | 12 x 400 ml (Spraydose), 5 L (Kanister), 25 L (Kanister), 205 L (Fass) | | | | | | |
| RENOCLEAN MTS 7001 | Reiniger auf Basis modifizierter Alkohole | Destillierbar. Speziell für geschlossene Reinigungsanlagen konzipiert! | Alle Materialien, Kunststoffe ¹ | 125 | ≥ 61 | 165 - 175 | 880 ± 10 |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | |
| RENOCLEAN MTS 9001 NEU | Reiniger auf Basis modifizierter Alkohole | Kennzeichnungsfrei | Alle Materialien, Kunststoffe ¹ | > 1200 | ≥ 100 | – | 958 ± 10 |
|  | 20 L (Kanister) | | | | | | |
| RENOCLEAN MVS 8015 | Kohlenwasserstoff-Reiniger auf Basis Isoparaffin, aromatenfrei | Enger Siedeschnitt, schnelle Trocknung, destillierbar. Speziell für geschlossene Reinigungsanlagen konzipiert! | Alle Materialien, Kunststoffe ¹ | 93 | ≥ 56 | 179 - 197 | 760 ± 10 |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | |
| RENOCLEAN MVS 8019 | Kohlenwasserstoff-Reiniger auf Basis Isoparaffin, aromatenfrei | Enger Siedeschnitt, schnelle Trocknung, destillierbar. Speziell für geschlossene Reinigungsanlagen konzipiert! | Alle Materialien, Kunststoffe ¹ | 115 | ≥ 62 | 184 - 206 | 763 ± 10 |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | |
| RENOCLEAN MVS 9004 | VOC- konformer, aromatenfreier Kohlenwasserstoff-Reiniger | Universelle Anwendung, langsam verdunstend. Einfache Anwendung, z. B. zur Entfernung von Kfz-Wachskonservierung. VW-Freigabe A29 2819 | Alle Materialien, Kunststoffe ¹ | 900 | ≥ 86 | 217 - 255 | 815 ± 20 |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | |
| RENOCLEAN MVS 9014 | VOC- und aromatenfreier Kohlenwasserstoff-Reiniger mit Korrosionsschutz | VOC-konform. Universelle Anwendung, guter Korrosionsschutz durch sehr dünnen Ölfilm. Für Lösemittelanlagen ohne Destillation. | Alle Materialien, Kunststoffe ¹ | 900 | ≥ 86 | 217 - 255 | 814 ± 20 |
|  | 1000 L (IBC) | | | | | | |
| RENOCLEAN MVS 8202 Advanced Circular Technologies | Nachhaltiger Kohlenwasserstoffreiniger auf Isoparaffinbasis, Multi-Metall geeignet | Basiert vollständig auf biologischer Basis auf einer Mischung aus Palmöl, Rapsöl, Sonnenblumenöl oder gebrauchtem Speiseöl. | Alle Materialien, Kunststoffe ¹ | ~130 | ≥ 61 | 180 - 218 | 752 ± 15 |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | |

RENOCLEAN

| Produktbezeichnung | Funktion | Anmerkungen | Materialien | Verdunstungszahl ca. Ether = 1 | Flammpunkt in °C | Siedebereich in °C | Dichte bei 15 °C in kg/m ³ |
|---|--|--|--|--------------------------------|------------------|--------------------|---------------------------------------|
| Lösemittelreiniger | | | | | | | |
| RENOCLEAN MVS 8201 | Aromatenarmer Kohlenwasserstoff-Reiniger, umweltfreundlich, demulgierend | Universelle Anwendung in Industrie und Gewerbe, applizierbar mit Dampfstrahler, gute Korrosionsschutzeigenschaften. Frei von ätzenden und korrosiven Stoffen. | Alle Materialien, Kunststoffe ¹ | 120 | ≥ 61 | 180 - 330 | 770 ± 20 |
|  | 60 L (Fass) | | | | | | |
| RENOCLEAN MVS 8010 | Kohlenwasserstoff-Reiniger auf Basis Isoparaffin, aromatenfrei | Materialschonende Reinigung, für Feinmechanik und Elektronikteilereinigung, nicht hautreizend. Einfache Anwendung, für Lösemittelanlagen ohne permanente Destillation. | Alle Materialien, Kunststoffe ¹ | 130 | ≥ 61 | 185 - 210 | 765 ± 10 |
|    | 20 L (Kanister), 60 L (Fass), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | |
| RENOCLEAN MVS 7008 | Kohlenwasserstoff-Reiniger, aromatenfrei | Feinreinigung, schnelle Trocknung. Einfache Anwendung, für Lösemittelanlagen ohne permanente Destillation. | Alle Materialien, Kunststoffe ¹ | 200 | ≥ 61 | 160 – 245 | 790 ± 25 |
|   | 60 L (Fass), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | |
| RENOCLEAN ECO AIR | Waschöl für Luftreinigungsanlagen; ex. RENOCLEAN MVS 9005/ PENTOWASH 30! | Waschöl für Luftreinigungsanlagen in Aluminium-Walzwerken, destillierbar, recyclebar. | Alle Materialien, Kunststoffe ¹ | – | ≥ 220 | – | 837 ± 20 |
|    | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW | | | | | | |

Reiniger

| Produktbezeichnung | Funktion | Anmerkungen | Materialien | Korrosionsschutz, Späne-/Filtertest 0/0 bei x% in y °dH | pH (2%), wenn anwendbar | Konzentrationsbereich in % | Temperaturbereich in °C | Spritzdruck in bar bis ca. | Dichte bei 15 °C in kg/m³ |
|---|---|---|---|---|-------------------------|----------------------------|--------------------------|----------------------------|---------------------------|
| Spezialprodukte | | | | | | | | | |
| RENOCLEAN FXM 3014 | Synthetisches Schweißtrennmittel mit Korrosionsschutz | Gebrauchsfertige Lösung! Bildet zusammenhängenden feuchten Film, der das Anhaften von Schweißperlen verhindert | – | temporär, '100% | 8,7 ± 0,5 (100%) | 100 | Raumtemperatur (15 - 30) | – | 1010 ± 15 |
|  | 20 L (Kanister) | | | | | | | | |
| RENOCLEAN GXM 3001 | Entschäumer, schaumregulierendes Additiv speziell für Reinigungslösungen | Sofort einsetzende, langanhaltende entschäumende und entlüftende Wirkung | – | – | 8,8 ± 1,2 (100%) | 0,05 (0,01 - 0,25) | – | – | 998 ± 15 |
|  | 5 L (Kanister) | | | | | | | | |
| RENOCLEAN GXA 3004 | Fußboden-, Anlagen- und Hallenreiniger | Für alle manuellen und maschinellen Anwendungen, geruchsneutral, speziell für Bodenreinigungsgeräte geeignet. | alle Materialien ¹ | – | 9,1 ± 0,6 (100%) | 3 (1 - 20) | 20 (20 - 90) | – | 1047 ± 15 |
|   | 20 L (Kanister), 1000 L (IBC) | | | | | | | | |
| RENOCLEAN AKTIV DA | Demulgator zur Abtrennung von einemulgiertem Öl | Demulgator mit entschäumender Wirkung; Einrichtungen zur Entfernung des demulgierten Öls sind notwendig (Ölabscheider etc.) | – | – | 9,3 ± 0,7 (100%) | 0,2 (0,05 - 1,0) | – | – | 987 ± 10 |
|  | 20 L (Kanister) | | | | | | | | |
| RENOCLEAN SPEZIAL 2000 | Emulgierender Universalreiniger zur Tauch-, Ultraschall- und manuellen Nutzfahrzeug-, Planen-, Hallen- und Werkstattreinigung | Für alle manuellen Reinigungen, zum Tauchen, für Dampfstrahl- und Bodenreinigungsgeräte geeignet. Spezifikationen: - FORD Tox-Nummer 150602 (2014) - Federal-Mogul Nürnberg GmbH, Freigabenummer R041 (2014) | Fe, Mg, (Al, Cu, Ms, Lacke, Kunststoffe) ¹ | – | 10,9 ± 0,4 bei 3% | 5 (1 - 20) | 35 (20 - 80) | – | 1045 ± 20 |
|   | 5 L (Kanister), 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | |
| RENOCLEAN GXA 4014 | Universalreiniger für Fußboden, Hallen und Fuhrpark | Für die maschinelle und manuelle Reinigung von Werkstatt, Fuhrpark, usw. Enthält Limonenduft. | Fe, Mg, (Al, Cu, Ms, Lacke, Kunststoffe) ¹ | – | 11,7 ± 0,5 (1%) | 3 (1 - 20) | 20 (20 - 80) | – | 1036 ± 15 |
|  | 20 L (Kanister) | | | | | | | | |

RENOCLEAN

| Produktbezeichnung | Funktion | Anmerkungen | Materialien | Flammpunkt in °C | pH (2%), wenn anwendbar | Konzentrationsbereich in % | Temperaturbereich in °C | Spritzdruck in bar bis ca. | Dichte bei 15 °C in kg/m ³ |
|---|---|--|-------------|------------------|-------------------------|----------------------------|--------------------------|----------------------------|---------------------------------------|
| Montagehilfen | | | | | | | | | |
| RENOCLEAN GXS 9055 | Montagehilfsmittel, gebrauchsfertig, synthetisch ex PENTOSIN MONTAGEFLUID 55 | Hilfsmittel zur Montage von verschiedenen Komponenten. Kompatibel mit allen gängigen Schmierstoffen und Korrosionsschutzmitteln auf Mineral-, HC-Synthese- oder Syntheseölbasis sowie Kraftstoffen | – | ≥ 150 | – | 100 | Raumtemperatur (15 - 30) | – | 897 ± 10 |
|  | 20 L (Kanister) | | | | | | | | |
| RENOCLEAN GXS 9067 | Montagehilfsmittel, gebrauchsfertig, UV-Additiv ex PENTOSIN MONTAGEFLUID 67UVA | Hilfsmittel bei Montage und kurzzeitigem Transport von Bremsaggregaten und deren Komponenten. Kompatibel mit allen gängigen Bremsflüssigkeiten, enthält UV-Indikator. | – | ≥ 200 | – | 100 | Raumtemperatur (15 - 30) | – | 992 ± 10 |
|  | 60 L (Fass) | | | | | | | | |
| RENOCLEAN GXS 9094 | Montagehilfsmittel, Korrosionsschutz enthaltend, synthetisch ex PENTOSIN MONTAGEFLUID 94 | Hilfsmittel bei Montage und kurzzeitigem Transport von Bremskomponenten und Bremssystemen. Kompatibel mit allen gängigen Bremsflüssigkeiten | – | ≥ 210 | – | 100 | Raumtemperatur (15 - 30) | – | 995 ± 10 |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | | | |

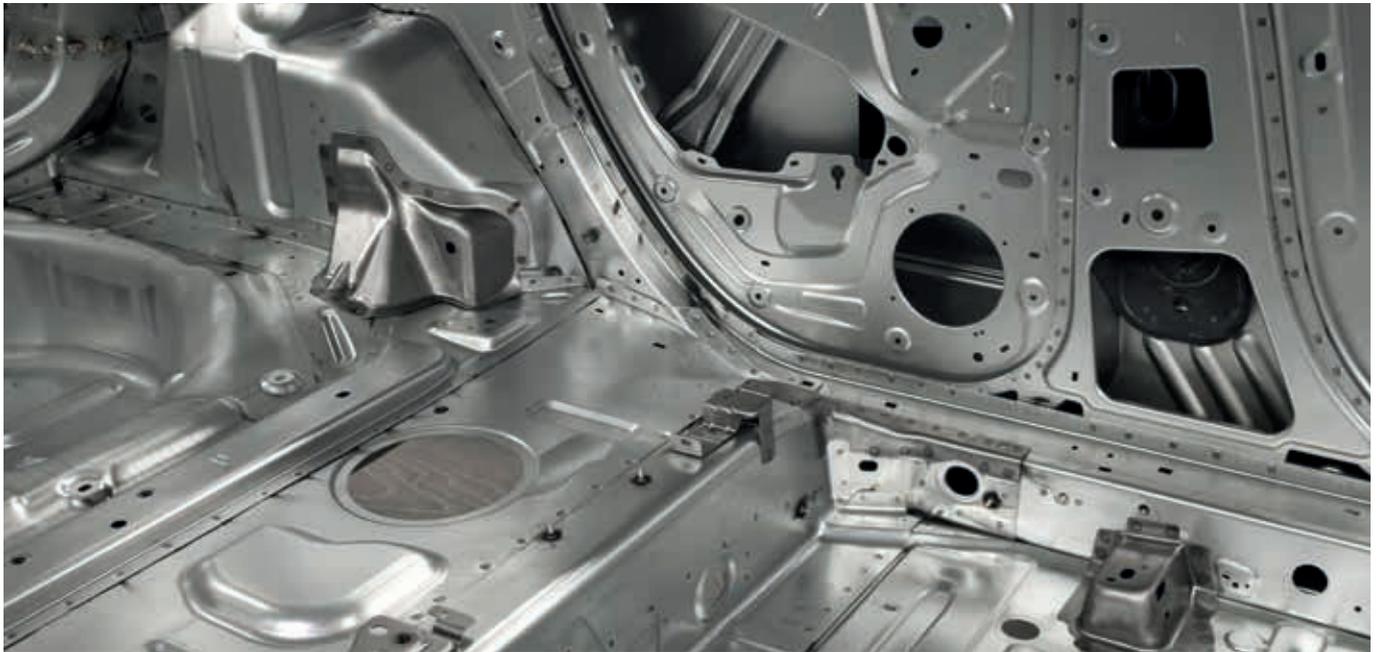
Reiniger

| Produktbezeichnung | Funktion | Anmerkungen | Materialien | Korrosionsschutz, Späne-/Filtertest 0/0 bei x% in y °dH | pH (2%), wenn anwendbar | Konzentrationsbereich in % | Temperaturbereich in °C | Spritzdruck in bar bis ca. | Dichte bei 15 °C in kg/m ³ |
|---|---|---|-------------------------------|---|-------------------------|----------------------------|-------------------------|----------------------------|---------------------------------------|
| Korrosionsschutz | | | | | | | | | |
| RENOCLEAN VR 3222 | Synthetischer, mineralölfreier Korrosionsschutz | Nitrit- und Boratfrei, zum Gleitschleifen geeignet. Für Tauch-, Flut-, Druckflut- und Spritzanwendung. | Alle Materialien ¹ | temporär, '3,5% / 10 °dH | 8,0 ± 0,4 (3,5%) | 2 (0,5 - 5) | 60 (20 - 80) | 100 | 1079 ± 15 |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass) | | | | | | | | |
| RENOCLEAN MTO 3002 | Korrosionsschutz und Neutralreiniger "All-in-One" für Spritz-, Druckflut-, Hochdruckapplikation | Rückstandsbildung sehr gering, sehr guter temporärer Korrosionsschutz, schaumarmen Einsatz ab 20 °C, druckabhängig | Alle Materialien ¹ | temporär, '2% / 10 °dH | 9,4 ± 0,4 | 3 (2 - 5) | 60 (20 - 80) | 500 (bei 50 °C) | 1090 ± 15 |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass) | | | | | | | | |
| ANTICORIT SKR 40 | Synth. Abdrückwasser und Korrosionsschutz-Konzentrat | Tauch- und Einfüllanwendung, speziell für Presswasseranwendungen. Keine Trinkwasserfreigabe! | Fe | temporär, '4% / 20 °dH | 9,4 ± 0,3 (10%) | 7 (3 - 10) | 20 (10 - 40) | 10 | 1038 ± 15 |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | | | |
| ANTICORIT SKR 42 | Synth. Abdrückwasser und Korrosionsschutz-Konzentrat | Stabil gegenüber Salz- und Alkalieinschleppungen, zur Tauch- und Einfüllanwendung. | Fe | temporär, '1,5% / 20 °dH | 9,8 ± 1 | 3 (1 - 5) | 20 (10 - 50) | 10 | 1068 ± 15 |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass) | | | | | | | | |
| ANTICORIT SKR 3001 | Synthetischer, mineralölfreier Korrosionsschutz | Nitrit- und boratfrei, wirkt in der Dampfphase korrosionsschützend, zum Gleitschleifen geeignet, für Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwendung. | Alle Materialien ¹ | temporär, '2% / 20 °dH | 9,8 ± 0,4 | 3 (0,5 - 5) | 60 (10 - 80) | 2 | 1033 ± 15 |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass) | | | | | | | | |
| RENOCLEAN VR 2729 K | Synthetischer, mineralölfreier Korrosionsschutz | Nitrit- und boratfrei, wirkt in der Dampfphase korrosionsschützend, zum Gleitschleifen geeignet, für Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwendung. | Fe | temporär, '1,5% / VE | 10,8 ± 0,5 (3%) | 2 (0,5 - 5) | 60 (20 - 80) | 300 | 1035 ± 15 |
|    | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | |

RENOCLEAN

| Produktbezeichnung | Funktion | Anmerkungen | Materialien | Korrosionsschutz, Späne-/Filtertest 0/0 bei x% in y °dH | pH (2%), wenn anwendbar | Konzentrationsbereich in % | Temperaturbereich in °C | Spritzdruck in bar bis ca. | Dichte bei 15 °C in kg/m ³ |
|---|--|--|-------------|---|-------------------------|----------------------------|-------------------------|----------------------------|---------------------------------------|
| Korrosionsschutz | | | | | | | | | |
| RENOCLEAN MTE 3001 | Emulsionsreiniger, wassermischbares Korrosionsschutzkonzentrat | Emulsionsreiniger und Korrosionsschutzemulsion für Tauch-, Schwall- und Spritzapplikation. Frei von Barium und Borverbindungen, enthält kein Monoethanolamin. | Fe | temporär, '3% / 10 °dH | 8,8 ± 0,5 | 4 (3 - 20) | 20 (20 - 60) | 5 | 995 ± 20 |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | | | |

Korrosionsschutzmittel



| Produktbezeichnung | Beschreibung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s] DIN 51562 | Dichte bei 15 °C [KG/m³] | Verbrauch [l/m²] | Filmgewicht [g/m²] | Schuppenlagerung [Mon.] | Hallenlagerung [Mon.] | FP [°C] | Thixotrop | VCI | Optimierte Schmierleistung |
|---------------------------------------|--|--|--------------------------|------------------|--------------------|-------------------------|-----------------------|---------|-----------|-----|----------------------------|
| Ölige Korrosionsschutzprodukte | | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT RPO 1001 | Klassisches Korrosionsschutzöl niedriger Viskosität | 8 | 839 | 0,002 | 2 | 2-4 | 4-8 | 146 | – | – | – |
| ☞ | 205 L (Fass) | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT RPO 2001 | Klassisches Korrosionsschutzöl mittlerer Viskosität | 15 | 839 | 0,005 | 4 | 2-4 | 4-8 | 194 | – | – | – |
| ☞ | 205 L (Fass) | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT RPO 2002 | Klassisches Korrosionsschutzöl mittlerer Viskosität, optimierte Korrosionsschutzleistung | 15 | 846 | 0,005 | 4 | 3-5 | 5-8 | 190 | – | – | – |
| ☞ ☞ | 20 L (Kanister), 205 L (Fass) | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT RPO 3002 | Klassisches Korrosionsschutzöl höherer Viskosität, optimierte Korrosionsschutzleistung | 30 | 851 | 0,011 | 9 | 3-6 | 6-8 | 226 | – | – | – |
| ☞ ☞ | 20 L (Kanister), 205 L (Fass) | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT RPO 3003 | Klassisches Korrosionsschutzöl höherer Viskosität | 30 | 871 | 0,01 | 9 | 3-5 | 5-8 | 226 | – | – | – |
| ☞ | 205 L (Fass) | | | | | | | | | | |

Korrosionsschutzmittel

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] DIN 51562 | Dichte bei 15 °C [KG/m ³] | Verbrauch [l/m ²] | Filmgewicht [g/m ²] | Schuppenlagerung [Mon.] | Hallenlagerung [Mon.] | FP [°C] | Thixotrop | VCI | Optimierte Schmierleistung |
|---|--|---|--|----------------------------------|------------------------------------|----------------------------|--------------------------|------------|-----------|-----|----------------------------|
| Ölige Korrosionsschutzkonzentrate | | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT RPC 5000 | Korrosionsschutzkonzentrat, ANTICORIT OHK Nachfolger | 85 | 887 | je nach Konz. | je nach Konz. | je nach Konz. | je nach Konz. | 248 | – | – | – |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT MPC 5000 | Korrosionsschutzkonzentrat, gehobene Leistung hinsichtlich Korrosionsschutz und Schmiereigenschaften. Kompatibel mit chlorierten Kohlenwasserstoffen | 90 | 890 | je nach Konz. | je nach Konz. | je nach Konz. | je nach Konz. | 240 | – | – | – |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT 03 W C | Hochviskoses Korrosionsschutzkonzentrat wachshaltig. Geeignet für die Konservierung von Wälzlagern. | 160 | 912 | je nach Konz. | je nach Konz. | je nach Konz. | je nach Konz. | 150 | • | – | – |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass) | | | | | | | | | | |



Auch im FUCHS-
Onlineshop erhältlich.

ANTICORIT

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] DIN 51562 | Dichte bei 15 °C [KG/m ³] | Verbrauch [l/m ²] | Filmgewicht [g/m ²] | Schuppenlagerung [Mon.] | Hallenlagerung [Mon.] | FP [°C] | Thixotrop | VCI | Optimierte Schmierleistung |
|---|--|---|---------------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|-------------------------|-----------------------|---------|-----------|-----|----------------------------|
| Thixotrope Korrosionsschutzprodukte | | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT BGO 15 X-FF | Thixotropes Korrosionsschutzprodukt mit sehr guten Korrosions- und Schmiereigenschaften. Geeignet für die Konservierung von Wälzlagern. | 14 | 860 | 0,006 | 5 | 12-24 | 12-36 | 130 | • | – | • |
|  | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT RPX 3901 NEU | Thixotropes Korrosionsschutzprodukt mit sehr guten Korrosions- und Schmiereigenschaften. Geeignet für die Konservierung von großen Wälzlagern. | 90 bei 50°C | 865 | 0,035 | 30 | 12-24 | 12-36 | 200 | • | – | • |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT TX 11 | Thixotropes Korrosionsschutzöl mit Schmiereigenschaften. Geeignet für die Konservierung von Wälzlagern. | 40 | 883 | 0,034 | 30 bei 60 °C | 6-12 | 12-24 | 160 | • | – | • |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT TW 16 | Hochthixotropes Korrosionsschutzöl für die Warmanwendung | 32 bei 50 °C | 883 | 0,012 | 11 bei 85 °C | 6-12 | 12-24 | 170 | • | – | – |
|  | 205 L (Fass), TKW | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT RP 4107 S | Thixotropes Korrosionsschutzöl für die Anwendung im Walzwerk für die automotiv Außenhaut, entspricht VDA 230-213 | 35 | 887 | 0,012 | 11 | 6-12 | 12-20 | 210 | • | – | – |
|  | 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT RP 4107 LV | Niedrigviskose Einstellung des AC RP 4107 S, entspricht VDA 230-213 | 12 | 865 | 0,002 | 2 | 4-8 | 8-16 | 150 | • | – | – |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT PL 3802 39 S | Thixotropes Prelube erster Generation, entspricht VDA 230-213 | 60 | 910 | 0,012 | 11 | 6-12 | 12-20 | 180 | • | – | • |
|  | 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT PLS 100 T | Thixotropes Prelube zweiter Generation, entspricht VDA 230-213 | 100 | 910 | 0,012 | 11 | 6-12 | 12-20 | 180 | • | – | – |
|  | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT PL 3802 39 LV | Prelube mit niedriger Viskoeinstellung, entspricht VDA 230-213 | 15 | 891 | 0,007 | 6 | 4-8 | 8-16 | 150 | • | – | – |
|  | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | | | |

Korrosionsschutzmittel

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] DIN 51562 | Dichte bei 15 °C [KG/m ³] | Verbrauch [l/m ²] | Filmgewicht [g/m ²] | Schuppenlagerung [Mon.] | Hallenlagerung [Mon.] | FP [°C] | Thixotrop | VCI | Optimierte Schmierleistung |
|---|---|---|---------------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|-------------------------|-----------------------|---------|-----------|-----|----------------------------|
| Thixotrope Korrosionsschutzprodukte | | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT PL 39 SX | Hotmelt/Drylub/Trockenschmierstoff auf Basis Prelube, für die Anwendung im Walzwerk, entspricht VDA 230-213 | 20 bei 60 °C | 895 | 0,001 | 1 | 6-12 | 12-20 | 175 | • | – | • |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | | | | | |
| Mineralölfreie Korrosionsschutzprodukte | | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT EB 1 | Korrosionsschutz für Flachstahl auf Esther Basis, überlackierbar bei FG<0,3g/m ² , geeignet für Embalagen | 17 | 951 | – | 0,3 | – | 1-3 | 175 | – | – | • |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT BML 3 | Polyglykol-Basis / vollsynthetisch, geeignet für Bremskomponenten | 35 | 985 | – | – | 1-3 | 3-6 | 200 | – | – | – |
|    | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT SYNTH | Vollsynthetisches, hochviskoses Multifunktionsöl mit guten Schmiereigenschaften | 102 | 834 | – | – | 3-6 | 6-12 | 150 | – | – | • |
|  | 20 L (Kanister) | | | | | | | | | | |
| Lösemittelhaltige Korrosionsschutzprodukte | | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT 04 W 2 | Lösemittelhaltiges Korrosionsschutzprodukt mit 75% Filmbildner und Isoparaffin. Geeignet für die Konservierung von Wälzlagern. | 32 bei 20 °C | 906 | je nach Konz. | je nach Konz. | 6-12 | 12-20 | >60 | – | – | – |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT 04 W 2 VOC kon. | Lösemittelhaltiges Korrosionsschutzprodukt mit 75% Filmbildner und VOC-frei gemäß 31. BImSchV. Geeignet für die Konservierung von Wälzlagern. | 47 bei 20 °C | 920 | je nach Konz. | je nach Konz. | 6-12 | 12-20 | >90 | – | – | – |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | | | | | |

Korrosionsschutzmittel

| Produkt-bezeichnung | Beschreibung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] DIN 51562 | Dichte bei 15 °C [KG/m ³] | Verbrauch [l/m ²] | Filmgewicht [g/m ²] | Schuppenlagerung [Mon.] | Hallenlagerung [Mon.] | FP [°C] | Thixotrop | VCI | Optimierte Schmierleistung |
|---|--|---|---------------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|-------------------------|-----------------------|---------|-----------|-----|----------------------------|
| Wasserverdrängende Korrosionsschutzprodukte | | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT DFW 8101 | Wasserverdränger, formt dünnen wachsartigen Schutzfilm, Isoparaffin | 3,5 bei 20 °C | 780 | 0,013 | 1 | 3-6 | 6-12 | >60 | • | – | – |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT DFW 8301 | Wasserverdränger, formt dicken wachsartigen Schutzfilm, Isoparaffin | 3,7 bei 20 °C | 800 | 0,013 | 2,5 | 6-12 | 12-24 | >60 | • | – | – |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT DFW 9101 | Wasserverdränger, formt dünnen wachsartigen Schutzfilm, VOC-frei gemäß 31. BlmSchV | 4,2 bei 20 °C | 820 | 0,012 | 1 | 3-6 | 6-12 | >90 | • | – | – |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT DFW 9301 | Wasserverdränger, formt dicken wachsartigen Schutzfilm, VOC-frei gemäß 31. BlmSchV | 6,7 bei 20 °C | 835 | 0,012 | 2,5 | 6-12 | 12-24 | >90 | • | – | – |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT DFW 9201 | Wasserverdränger, formt dicken wachsartigen Schutzfilm, VOC-frei gemäß 31. BlmSchV | 5,5 bei 20 °C | 830 | 0,012 | 1,8 | 6-9 | 12-18 | >90 | • | – | – |
|  | 1000 L (IBC) | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT DFO 8191 NEU Advanced Circular Technologies | Nachhaltiger Wasserdränger, formt dünnen öligen Schutzfilm | 3 bei 20 °C | 780 | 0,013 | 1 | 3-9 | 6-12 | >60 | – | – | – |
|  | 20 L (Kanister) | | | | | | | | | | |

ANTICORIT

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] DIN 51562 | Dichte bei 15 °C [KG/m ³] | Verbrauch [l/m ²] | Filmgewicht [g/m ²] | Schuppenlagerung [Mon.] | Hallenlagerung [Mon.] | FP [°C] | Thixotrop | VCI | Optimierte Schmierleistung |
|---|--|---|--|----------------------------------|------------------------------------|----------------------------|--------------------------|------------|-----------|-----|----------------------------|
| Wassermischbare Korrosionsschutzprodukte ölig | | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT WMC 7000 | Emulgierbares Öl mit guter Korrosionsschutzleistung | 60 | 922 | je nach Konz. | je nach Konz. | je nach Konz. | je nach Konz. | >175 | – | – | – |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT WMC 9000 | Emulgierbares Öl hoher Korrosionsschutzleistung | 100 | 942 | je nach Konz. | je nach Konz. | je nach Konz. | je nach Konz. | >175 | – | – | – |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT WMC 9002 | Emulgierbares Öl mit hohem Korrosionsschutz auf Stahl und Zink, unterstützt Umformprozesse | 100 | 910 | je nach Konz. | je nach Konz. | je nach Konz. | je nach Konz. | >150 | – | – | – |
|  | 20 L (Kanister) | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT WMD 9200 NEU Advanced Circular Technologies | Emulsion mit dem herausragenden Korrosionsschutz eines Dewaterings, VOC-frei, schnelltrocknend | 50 | 980 | 0,04 | 2 | 3-6 | 6-12 | >150 | – | – | – |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass) | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT MKR 10 | Emulgierbares Öl hoher Korrosionsschutzleistung und thixotropen Eigenschaften | 128 | 931 | je nach Konz. | je nach Konz. | je nach Konz. | je nach Konz. | >150 | • | – | – |
|  | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | | | |
| Wassermischbarer Korrosionsschutz synthetisch | | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT SKR 3001 | Mineralölfreies (synthetisches) Korrosionsschutzkonzentrat | – | 1030 | je nach Konz. | je nach Konz. | – | <1 | – | – | • | – |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass) | | | | | | | | | | |

Korrosionsschutzmittel

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] DIN 51562 | Dichte bei 15 °C [KG/m ³] | Verbrauch [l/m ²] | Filmgewicht [g/m ²] | Schuppenlagerung [Mon.] | Hallenlagerung [Mon.] | FP [°C] | Thixotrop | VCI | Optimierte Schmierleistung |
|---|--|---|---------------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|-------------------------|-----------------------|---------|-----------|-----|----------------------------|
| Korrosionsschutzbeschichtungen | | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT BW 366 | Lösemittelhaltiges Korrosionsschutzwachs mit starkem, braunen, grifffestem Schutzfilm mit sehr guten Korrosionsschutzeigenschaften | AZ - 4mm Düse = 60s | 885 | 0,311 | 50 | 12-36 | 12-36 | >60 | • | – | – |
|  | 8 kg (Eimer), 20 L (Kanister), 205 L (Fass) | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT HKW 6501 | Lösemittelhaltiges, hochwirksames Korrosionsschutzwachs mit hervorragender Haftung auf verschiedenen metallischen Untergründen | AZ - 4mm Düse = 30s | 920 | 0,272 | 50 | 12-36 | 12-36 | >40 | • | – | – |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT CPX 3373 | Lösemittelfreies Hochleistungskorrosionsschutzcoating mit thixotropen Eigenschaften, oxidativ trocknend | dyn. Visk. bei 300 1/s = 350 mPas | 1050 | 0,048 | 75 | >36 | >36 | >135 | • | – | – |
|  | 1 L (Metalldose), 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT CPX 3373 VW LV | Lösemittelfreies Hochleistungskorrosionsschutzcoating mit reduzierten thixotropen Eigenschaften, oxidativ trocknend | dyn. Visk. bei 300 1/s = 170 mPas | 1050 | 0,048 | 30 | >24 | >24 | >220 | • | – | – |
|  | 29 kg (Hobbock), 205 L (Fass) | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT CPX 3230 | Lösemittelfreies Hochleistungskorrosionsschutzcoating mit sehr hohen thixotropen Eigenschaften, für den Unterbodenschutz | dyn. Visk. bei 300 1/s = 2000 mPas | 1080 | 0,139 | 150 | >36 | >36 | >130 | • | – | – |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT 350 | Lösemittelhaltiges, hochwirksames Korrosionsschutzwachs mit hervorragender Haftung auf verschiedenen metallischen Untergründen | AZ - 4mm Düse = 20s | 920 | – | 30 | 12-36 | 12-36 | – | – | – | – |
|  | 5 L (Metalldose), 25 L (Kanister) | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT CPX 3320 | Lösemittelfreies Hochleistungskorrosionsschutzcoating mit thixotropen Eigenschaften, oxidativ trocknend, geruchsneutral | dyn. Visk. bei 300 1/s = 250 mPas | 1090 | 0,046 | 50 | >36 | >36 | >130 | • | – | – |
|  | 1 L (Metalldose), 205 L (Fass) | | | | | | | | | | |

ANTICORIT

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] DIN 51562 | Dichte bei 15 °C [KG/m ³] | Verbrauch [l/m ²] | Filmgewicht [g/m ²] | Schuppenlagerung [Mon.] | Hallenlagerung [Mon.] | FP [°C] | Thixotrop | VCI | Optimierte Schmierleistung |
|---|--|---|--|----------------------------------|------------------------------------|----------------------------|--------------------------|------------|-----------|-----|----------------------------|
| Korrosionsschutzbeschichtungen | | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT CPX 3330 NEU | Lösemittelfreies Hochleistungskorrosionsschutzcoating mit sehr hohen thixotropen Eigenschaften, für Batterieanwendungen. Warmapplikation | dyn. Visk. bei 300 1/s = 2500 mPas | 1080 | 0,139 | 150 | >36 | >36 | >130 | • | – | – |
|  | 11 kg (Eimer) | | | | | | | | | | |
| Nachstelladditive und Lösemittel | | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT DF 9000 | Reiner Wasserverdränger ohne Filmbildung, D90 Lösungsmittel, VOC-frei gemäß 31. BImSchV | 2,8 bei 20 °C | 810 | – | – | – | – | >90 | – | – | – |
|   | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT DFC 1001 | Additiv zur Verbesserung der Wasserverdrängung | 6,2 bei 20 °C | 953 bei 20 °C | – | – | – | – | >105 | – | – | – |
|   | 20 L (Kanister), 205 L (Fass) | | | | | | | | | | |

ANTICORIT

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] DIN 51562 | Dichte bei 15 °C [KG/m ³] | Verbrauch [l/m ²] | Filmgewicht [g/m ²] | Schuppenlagerung [Mon.] | Hallenlagerung [Mon.] |
|-----------------------------------|--|---|--|----------------------------------|------------------------------------|----------------------------|--------------------------|
| Spraydosen | | | | | | | |
| ANTICORIT 5F i | Korrosionsschutzspray mit aktiver Wasser- verdrängung, hinterlässt weichen Wachsfilm 12 x 400 ml | 3,7 bei 20 °C | 813 | – | 2,5 | 6-12 | 12-24 |
| ANTICORIT BW 366 i | Korrosionsschutzspray, hinterlässt starken, griffesten braunen Wachsfilm 12 x 400 ml | AZ 4mm Düse = 60s | 885 | – | 50 | 12-36 | 12-36 |
| ANTICORIT DFG i | Korrosionsschutzspray, additiviert mit Fest- körperschmierstoff 12 x 400 ml | 8,5 | 851 | – | 5 | 3-6 | 6-12 |
| ANTICORIT RPC i | Korrosionsschutzspray, hinterlässt öligen Schutzfilm 12 x 400 ml | 84 | 887 | – | 5 | 6-12 | 12-24 |
| ANTICORIT CPX 3373 i | Lösemittelfreies Korrosionsschutzspray, hinterlässt stabilen, griffesten Film, oxida- tiv härtend 400 ml (Spraydose) | dyn. Visk. bei 300 1/s = 350 mPas | 1050 | – | 50 | >36 | >36 |
| ANTICORIT SYNTH i | Vollsynthetisches Multifunktionsöl 12 x 400 ml | 102 | 834 | – | 15 | 3-6 | 6-12 |
| ANTICORIT RP 4107 S i | Thixotropes Korrosionsschutzöl, entspricht VDA 230-213 12 x 400 ml | 35 | 887 | – | 11 | 6-12 | 12-20 |
| ANTICORIT 350 i | Lösemittelhaltiges, hochwirksames Korrosionsschutzwachs mit hervorragender Haftung auf verschiedenen metallischen Untergründen 12 x 400 ml | AZ - 4mm Düse = 20s | 920 | – | 50 | 12-36 | 12-36 |
| ANTICORIT SL SPRAY i | Nicht tropfender Seilschmierstoff für Seile unter hoher mechanischer oder chemischer Belastung. Gutes Kriechverhalten, enthält Festkörperschmierstoff. 12 x 400 ml | n/a | 870 | – | 5 | 6-12 | 12-24 |
| ANTICORIT SL-DS SPRAY i | Konservierungs-, Schmier- und Pflege- mittel für Drahtseile unter starker mecha- nischer und chemischer Belastung. 12 x 400 ml | n/a | 870 | – | 5 | 6-12 | 12-24 |

Kaltumformschmierstoffe



| Produktbezeichnung | Beschreibung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s] | Dichte bei 15 °C [g/ml] | Flammpunkt [°C] | Stahl (legiert, verzinkt) | Edelstahl | Aluminium | Kupferlegierungen |
|---|---|------------------------------|-------------------------|-----------------|---------------------------|-----------|-----------|-------------------|
| Nicht wassermischbare Kaltumformschmierstoffe für das Tiefziehen | | | | | | | | |
| RENOFORM ZO 3107/22 Advanced Circular Technologies | Niedrigviskoser Umformschmierstoff für Nicht-Eisen-Metalle | 21 | 0,86 | 200 | •○ | •○ | •• | • |
|  | 50 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |
| RENOFORM DMO 3027 Advanced Circular Technologies | Niedrigviskoser, mineralöhlhaltiger Umformschmierstoff für Zieh- und Stanzprozesse | 28 | 0,91 | 190 | •• | • | •○ | ○ |
|  | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |
| RENOFORM 96 | Klassischer, leistungsstarker Multifunktionsumformschmierstoff | 39 | 0,92 | 182 | •• | • | •○ | ○ |
|  | 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW | | | | | | | |
| RENOFORM ZO 3408 | Auf Basis synthetischer Bestandteile formulierter Umformschmierstoff mit hohem Leistungsniveau. Geeignet für alle gängigen Metalle, einschließlich Nicht-Eisen-Metalle. | 45 | 0,96 | 180 | •• | • | •• | •• |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass) | | | | | | | |

RENOFORM

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] | Dichte bei 15 °C [g/ml] | Flammpunkt [°C] | Stahl (legiert, verzinkt) | Edelstahl | Aluminium | Kupferlegierungen |
|---|--|---|-------------------------|-----------------|---------------------------|-----------|-----------|-------------------|
| Nicht wassermischbare Kaltumformschmierstoffe für das Tiefziehen | | | | | | | | |
| RENOFORM DSO 5005 | Auf Basis synthetischer Bestandteile formulierter Umformschmierstoff mit höchstem Leistungsniveau. Insbesondere geeignet zum Tiefziehen von Stählen aller Art. | 97 | 0,95 | >180 | •• | •• | •◦ | ◦ |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | | |
| RENOFORM PLUS 93 B | Mineralöhlhaltiger Umformschmierstoff mit EP-Wirkstoffen und Fettsäureseifen | 110 | 0,93 | 204 | •• | • | •◦ | ◦ |
|   | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |
| RENOFORM ZO 3180 | Klassischer, leistungsstarker Multifunktionsumformschmierstoff in höherer Viskositätslage | 117 | 0,98 | 180 | •• | • | •◦ | ◦ |
|    | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |
| RENOFORM DSO 5012 | Höchstleistungs-Umformschmierstoff für Edelstahlanwendungen. Auf Basis synthetischer Rohstoffe mit ausgewählter EP-Additivierung. | 167 | 1,02 | >180 | • | •• | •◦ | ◦ |
|   | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |
| RENOFORM DY0 5007 | Leistungsstarkes, mineralöhlhaltiges Tiefziehöl für Nicht-Eisen-Metalle, insbesondere geeignet für Aluminium | 170 | 0,91 | >200 | •◦ | •◦ | •• | • |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | | |
| RENOFORM DSO 5015 | Auf Basis synthetischer Bestandteile formulierter Umformschmierstoff mit hohem Leistungsniveau. Insbesondere geeignet zum Tiefziehen von rostfreien Stählen. | 165 | 1,00 | >180 | •• | •• | •◦ | ◦ |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | | |
| RENOFORM ZO 3107/180 | Hochviskoser Umformschmierstoff für Nicht-Eisen-Metalle | 180 | 0,89 | 200 | •◦ | •◦ | •• | • |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | | |
| RENOFORM 19 B | Leistungsstarker Umformschmierstoff zum Tiefziehen von Stahl und Aluminium | 205 | 0,96 | 200 | •• | • | • | ◦ |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | | |
| RENOFORM DMO 7001 | Mineralölbasierter, hochviskoser Umformschmierstoff zum Tiefziehen von Stahl, insbesondere rostfreier Stahl. | 633 | 0,97 | 200 | •• | •• | ◦ | ◦ |
|   | 20 L (Kanister), 205 L (Fass) | | | | | | | |
| RENOFORM HBO 3212 | Hochviskoser Hochleistungsschmierstoff zum Tiefziehen von Stählen aller Art | 840 | 0,96 | 200 | •• | •• | • | ◦ |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | | |

Kaltumformschmierstoffe

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] | Dichte bei 15 °C [g/ml] | Flammpunkt [°C] | Stahl (legiert, verzinkt) | Edelstahl | Aluminium | Kupferlegierungen |
|---|---|---|-------------------------|-----------------|---------------------------|-----------|-----------|-------------------|
| Wassermischbare Kaltumformschmierstoffe für das Tiefziehen | | | | | | | | |
| RENOFORM MBW 677/6 | Mineralölbasierter wassermischbarer Hochleistungsschmierstoff. Emulsionskonzentrat | 165 | 0,98 | 200 | •• | • | •○ | ○ |
|  | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |
| RENOFORM MBW 2055 | Mineralölbasierter wassermischbarer Umformschmierstoff. Emulsionskonzentrat | 200 | 0,97 | 200 | •• | • | •○ | ○ |
|  | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |
| RENOFORM MBW 2815 | Mineralölbasierter wassermischbarer Umformschmierstoff. Emulsionskonzentrat | 334 | 0,99 | 200 | •• | • | •○ | ○ |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | | |
| RENOFORM DSW 2012 | Wässriger, synthetischer Umformschmierstoff für vielfältige Umformprozesse (Zieh-, Biege- und Stanz-Prozesse) und großer Materialvielfalt | 3 | 1,03 | – | •• | • | • | •○ |
|  | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |
| RENOFORM DSW 5301 | Wässriger, synthetischer Umformschmierstoff für vielfältige Umformprozesse (Zieh-, Biege- und Stanzprozesse) | 5,7 | 1,02 | – | •• | • | ○ | ○ |
|  | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |
| RENOFORM DSW 4005 | Wassermischbarer, synthetischer Umformschmierstoff für vielfältige Umformprozesse (Zieh-, Biege- und Stanzprozesse). Insbesondere für Titan geeignet. Lösungskonzentrat | 79 | 1,09 | – | •• | •• | • | •○ |
|  | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |
| Pastöse Kaltumformschmierstoffe für das Tiefziehen | | | | | | | | |
| RENOFORM HBT 581/3 | Mineralölbasierte, nicht wassermischbare und pigmentierte Umformpaste | – | 0,97 | – | •• | • | • | ○ |
|  | 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| RENOFORM PRESSALIN | Wassermischbare und pigmentierte Umformpaste für vielfältige anspruchsvolle Tiefziehoperationen | – | 1,00 | – | •• | •• | • | ○ |
|  | 25 kg (Hobbock), 160 kg (Fass) | | | | | | | |

RENOFORM

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] | Dichte bei 15 °C [g/ml] | Flammpunkt [°C] | Stahl (legiert, verzinkt) | Edelstahl | Aluminium | Kupferlegierungen |
|---|---|---|-------------------------|-----------------|---------------------------|-----------|-----------|-------------------|
| Kaltumformschmierstoffe für das Stanzen | | | | | | | | |
| RENOFORM DMO 2003  | Niedrigviskoses Stanzöl für Stahl 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | 8,3 | 0,85 | 170 | •• | •• | • | ◦ |
| RENOFORM AK 3080  | Synthetischer Umformschmierstoff für Stanz-, Biege- und Ziehprozesse, insbesondere für Nicht-Eisen-Metalle geeignet 20 L (Kanister), 205 L (Fass) | 19,5 | 0,84 | 172 | • | • | •• | •• |
| RENOFORM ZO 3107/22  | Niedrigviskoser Umformschmierstoff für Nicht-Eisen Metalle 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | 21 | 0,86 | 200 | •• | •• | •• | • |
| RENOFORM DMO 3027 Advanced Circular Technologies  | Niedrigviskoser, mineralöhlhaltiger Umformschmierstoff für Zieh- und Stanzprozesse 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | 28 | 0,91 | 190 | •• | • | • | ◦ |
| RENOFORM 96   | Klassischer, leistungsstarker Multifunktionsumformschmierstoff 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW | 39 | 0,92 | 182 | •• | • | •• | ◦ |
| RENOFORM 3038  | Niedrigviskoser, mineralöhlhaltiger Umformschmierstoff für Zieh- und Stanzprozesse. Insbesondere für Nicht-Eisen Metalle geeignet 205 L (Fass) | 40 | 0,90 | >180 | • | •• | •• | •• |
| RENOFORM ZO 3368  | Hochleistungsstanzöl mittlerer Viskosität zur Bearbeitung verschiedenster Materialien 20 L (Kanister), 205 L (Fass) | 51 | 0,98 | 180 | •• | •• | •• | ◦ |
| RENOFORM DMO 4034  | Niedrigviskoser, vielseitig einsetzbarer Umformschmierstoff, insbesondere für rostfreie Stähle 20 L (Kanister), 205 L (Fass) | 52 | 0,92 | 180 | •• | •• | • | ◦ |
| RENOFORM HBO 2222  | Hochleistungsschmierstoff zum Stanzen von Stählen aller Art, auch zum Feinschneiden geeignet 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | 58 | 1,02 | 186 | •• | • | •• | ◦ |
| RENOFORM HBO 962/2  | Universeller Umformschmierstoff zum Stanzen und Ziehen von Stahl 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | 80 | 0,93 | 230 | •• | • | •• | ◦ |
| RENOFORM FSO 4001 Advanced Circular Technologies  | Auf Basis synthetischer Bestandteile formulierter Umformschmierstoff mit hohem Leistungsniveau. Geeignet für alle gängigen Metalle, einschließlich Nicht-Eisen-Metalle. 205 L (Fass) | 93 | 0,95 | 180 | • | •• | • | •• |

Kaltumformschmierstoffe

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] | Dichte bei 15 °C [g/ml] | Flammpunkt [°C] | Stahl (legiert, verzinkt) | Edelstahl | Aluminium | Kupferlegierungen |
|---|--|---|-------------------------|-----------------|---------------------------|-----------|-----------|-------------------|
| Lösemittelhaltige Kaltumformschmierstoffe für das Stanzen | | | | | | | | |
| RENOFORM SVO/SP  | Rückstandslos schnell selbstverflüchtigender Umformschmierstoff für leichte Anwendungen | 1,3 | 0,75 | 47 | •• | • | •• | •• |
| | 205 L (Fass) | | | | | | | |
| RENOFORM UBO 377/1   | Rückstandslos selbstverflüchtigender Umformschmierstoff für leichte Anwendungen | 1,7 | 0,79 | 61 | •• | • | •• | •• |
| | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |
| RENOFORM DMV 1011   | Nahezu rückstandslos selbstverflüchtigender Umformschmierstoff für leichte Anwendungen | 2 | 0,79 | 62 | •• | • | •• | •• |
| | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |
| RENOFORM UBO 377/5    | Selbstverflüchtigender Umformschmierstoff mit minimalem Rückstand | 2 | 0,80 | 61 | •• | • | •• | •• |
| | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |
| RENOFORM AK 3085   | Selbstverflüchtigender Umformschmierstoff mit minimalem Rückstand. Speziell für Aluminium und Nicht-Eisen-Metalle geeignet | 2,3 | 0,80 | 61 | • | • | •• | •• |
| | 20 L (Kanister), 205 L (Fass) | | | | | | | |
| RENOFORM DMV 1009    | Rückstandsarmer, selbstverflüchtigender Umformschmierstoff | 2,5 | 0,80 | 61 | •• | • | •• | •• |
| | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |
| RENOFORM AK 3099 CF/1    | Rückstandsarmer, selbstverflüchtigender Umformschmierstoff. Insbesondere geeignet für Nicht-Eisen-Metalle | 2,3 | 0,79 | 63 | • | • | •• | •• |
| | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |
| RENOFORM DMV 1014   | Rückstandsarmer, selbstverflüchtigender Umformschmierstoff. Insbesondere geeignet für Nicht-Eisen-Metalle. | 2,8 | 0,77 | 62 | • | • | •• | •• |
| | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |
| RENOFORM AK 3107  | Rückstandsarmer, selbstverflüchtigender Umformschmierstoff. Insbesondere geeignet für Aluminium | 3,2 | 0,81 | 65 | • | • | •• | •• |
| | 205 L (Fass) | | | | | | | |
| RENOFORM ZO 3107/5  | Größtenteils selbstverflüchtigender Umformschmierstoff. Insbesondere geeignet für Aluminium | 8,3 | 0,83 | 65 | • | • | •• | •• |
| | 20 L (Kanister) | | | | | | | |

RENOFORM

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s] | Dichte bei 15 °C [g/ml] | Flammpunkt [°C] | Stahl (legiert, verzinkt) | Edelstahl | Aluminium | Kupferlegierungen |
|---|--|------------------------------|-------------------------|-----------------|---------------------------|-----------|-----------|-------------------|
| Lösemittelhaltige Kaltumformschmierstoffe für das Stanzen | | | | | | | | |
| RENOFORM DMV 1012 | Anteilig selbstverflüchtigender, rückstandsarmer Umformschmierstoff für anspruchsvollere Anwendungen | 4 | 0,82 | 62 | •• | •• | •• | •• |
|  | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |
| RENOFORM LVO 377/1 | Rückstandslos selbstverflüchtigender Umformschmierstoff für leichte Anwendungen. VOC-frei | 3,5 | 0,82 | 101 | •• | • | •• | •• |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | | |
| RENOFORM LVO 1518 | Anteilig selbstverflüchtigender, rückstandsarmer Umformschmierstoff für anspruchsvollere Anwendungen. VOC-frei | 7,4 | 0,84 | 101 | •• | •• | • | ◦ |
|  | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |

•• = sehr gut geeignet; • = geeignet; ◦ = bedingt geeignet; ◦ = nicht geeignet



Auch im FUCHS-
Onlineshop erhältlich.

Kaltumformschmierstoffe

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] | Dichte bei 15 °C [g/ml] | Flammpunkt [°C] | Stahl (legiert, verzinkt) | Edelstahl | Aluminium | Kupferlegierungen |
|---|--|---|-------------------------|-----------------|---------------------------|-----------|-----------|-------------------|
| Kaltumformschmierstoffe für das Feinschneiden | | | | | | | | |
| RENOFORM 96 | Klassischer, leistungsstarker Multifunktionsumformschmierstoff | 39 | 0,92 | 182 | •• | • | •◦ | ◦ |
|    | 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW | | | | | | | |
| RENOFORM FMO 4008 NEU | Feinschneidöl für Stahl | 80 | 0,97 | 192 | •• | • | •◦ | ◦ |
|   | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |
| RENOFORM FSO 4001 Advanced Circular Technologies | Feinschneidöl für Nicht-Eisen-Metalle, insbesondere Aluminium. | 93 | 0,95 | 180 | • | •• | • | •• |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | | |
| RENOFORM FMO 5020 | Hochleistungsschmierstoff für vielfältige Umformtechnologien, insbesondere im Bereich des Feinschneidens von Stahl | 112 | 0,96 | 200 | •• | • | •◦ | ◦ |
|    | 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW | | | | | | | |
| RENOFORM ZO 3180 | Klassischer, leistungsstarker Multifunktionsumformschmierstoff in höhere Viskositätslage | 117 | 0,98 | 180 | •• | • | •◦ | ◦ |
|    | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |
| RENOFORM HBO 2222 HV | Klassisches Feinschneidöl mit hohem Leistungspotential für alle Arten von Stählen | 130 | 1,04 | 190 | •• | • | •◦ | ◦ |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | | |
| RENOFORM ZSB 120 JBM | Feinschneidöl für Stähle aller Art | 130 | 0,96 | >160 | •• | • | •◦ | ◦ |
|   | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |
| RENOFORM DSO 5012 | Höchstleistungs-Umformschmierstoff für Edelstahlanwendungen. Auf Basis synthetischer Rohstoffe mit ausgewählter EP-Additivierung | 167 | 1,02 | >180 | • | •• | •◦ | ◦ |
|   | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |
| RENOFORM FMO 5010 | Hochleistungsschmierstoff für vielfältige Umformtechnologien, insbesondere im Bereich des Feinschneidens von Stahl | 170 | 0,95 | 200 | •• | • | •◦ | ◦ |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | | |
| RENOFORM FMO 5022 | Höchstleistungsfeinschneidöl für Stähle | 183 | 0,96 | 168 | •• | • | •◦ | ◦ |
|   | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |

RENOFORM

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] | Dichte bei 15 °C [g/ml] | Flammpunkt [°C] | Stahl (legiert, verzinkt) | Edelstahl | Aluminium | Kupferlegierungen |
|---|---|---|-------------------------|-----------------|---------------------------|-----------|-----------|-------------------|
| Kaltumformschmierstoffe für das Kaltfließpressen | | | | | | | | |
| RENOFORM MBO 369/2 | Klassisches, leistungsstarkes Kaltfließpressöl für schwere Anwendung | 123 | 0,95 | 220 | •• | • | • | ○ |
|  | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |
| RENOFORM DMO 7001 | Umformschmierstoff zum Kaltfließpressen von Verbindungselementen und Schrauben. Insbesondere aus rostfreiem Stahl | 633 | 0,97 | 200 | •• | •• | ○ | ○ |
|  | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |
| RENOFORM ZO 3373 Advanced Circular Technologies | Hochleistungsschmierstoff für die Kaltmassivumformung auch bei erhöhten Temperaturen | 122 | 0,91 | 200 | •• | • | •• | ○ |
|  | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |
| RENOFORM EMO 4020 | Leistungsstarker Umformschmierstoff zum Kaltfließpressen, insbesondere Stahl. | 93 | 0,95 | >180 | •• | • | • | ○ |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | | |
| Kaltumformschmierstoffe für den Draht-, Rohr-, Stabzug | | | | | | | | |
| RENOFORM HBO 3014 | Hochleistungsschmierstoff für das Ziehen von Rund- und Kantstäben aus Stahl | 320 | 1,01 | 190 | •• | • | • | ○ |
|  | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |
| RENOFORM TYW 4009 | Wassermischbarer Umformschmierstoff für den Kupferdrahtzug. Emulsionskonzentrat | 56 | 0,95 | 110 | ○ | ○ | •○ | •• |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | | |
| Kaltumformschmierstoffe für das Hydroforming | | | | | | | | |
| RENOFORM MBO 2907 | Synthetischer demulgierender IHU-Außenschmierstoff | 122 | 0,96 | 200 | •• | • | •○ | •○ |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | | |
| RENOFORM HMO 7001 | Mineralölbasierender IHU-Außenschmierstoff | 630 | 0,91 | >200 | •• | • | •○ | ○ |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | | |
| RENOFORM DSW 2004 | Wassermischbares IHU-Druckmedium | 1,1 | 1,05 | – | •• | • | • | • |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | | |

Kaltumformschmierstoffe



| Produktbezeichnung | Beschreibung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] | Dichte bei 15 °C [g/ml] | Flammpunkt [°C] | Stahl (legiert, verzinkt) | Edelstahl | Aluminium | Kupferlegierungen |
|---|---|---|-------------------------|-----------------|---------------------------|-----------|-----------|-------------------|
| VDA Umformschmierstoffe | | | | | | | | |
| RENOFORM MCO 3802 SN | Umformschmierstoff im Karosseriebau für leichte bis mittlere Umformungen; erfüllt die Anforderungen der VDA 201-213 | 100 | 0,91 | 142 | •• | • | •• | •◦ |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | | |
| RENOFORM MCO 3802 | Umformschmierstoff im Karosseriebau für mittlere und schwere Umformungen; erfüllt die Anforderungen der VDA 201-213 | 130 | 0,91 | 155 | •• | • | •• | •◦ |
|    | 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW | | | | | | | |
| RENOFORM MCO 3802 LV | Größtenteils selbstverflüchtiger Umformschmierstoff für Stanz-, Biege- und leichte Ziehoperationen. Film entspricht RENOFORM MCO 3028 | 2,1 bei 20 °C | 0,77 | 62 | •• | • | •• | •◦ |
|   | 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | | |
| RENOFORM MCO 3802 MV | Umformschmierstoff im Karosseriebau für leichte bis mittlere Umform- und Stanzoperationen | 7 | 0,85 | 100 | •• | • | •• | •◦ |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | | |

Walzöle

RENOFORM



| Produktbezeichnung | Beschreibung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] | Dichte bei 15 °C [g/ml] | Flammpunkt [°C] | Stahl (legiert, verzinkt) | Edelstahl | Aluminium | Kupferlegierungen |
|---|---|---|-------------------------|-----------------|---------------------------|-----------|-----------|-------------------|
| Nicht wassermischbare Walzöle | | | | | | | | |
| RENOFORM WO 52 B | Kaltwalz- und Dressieröl mit ausgeprägtem Korrosionsschutz | 5,6 | 0,85 | 128 | •• | • | •◦ | •◦ |
|    | 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW | | | | | | | |
| RENOFORM WO 79 A | Zusatzschmierstoff im Karosseriebau für mittlere und schwere Umformungen; erfüllt die Anforderungen der VDA 201-213 | 8,5 | 0,85 | 170 | •• | • | •◦ | •◦ |
|  | 205 L (Fass) | | | | | | | |
| RENOFORM CCO 40 | Kaltwalzöl für Buntmetalle | 5 | 0,83 | 148 | •• | • | •◦ | •• |
|  | TKW | | | | | | | |

Weitere Walzöle und Walzemulsionen auf Anfrage.

•• = sehr gut geeignet; • = geeignet; •◦ = bedingt geeignet; ◦ = nicht geeignet

Warmumformschmierstoffe

Die Warmumformung stellt hohe Anforderungen an die verwendeten Schmierstoffe. Zum einen besteht die Notwendigkeit, Werkzeuge zu schmieren und zu kühlen, zum anderen unterliegen Warmumformprozesse einer Vielzahl von Einflussfaktoren. FUCHS-Warmumformschmierstoffe decken dabei nicht nur ein sehr breites Spektrum an Anwendungsfällen ab, sondern stehen für eine ausgezeichnete Teilequalität, optimale Maschinenauslastung, reduzierte Betriebskosten und geringere Umweltbelastung.



| Produktbezeichnung | Beschreibung | Trockengehalt [%] | RF-Wert [%] | Visk. [mPas] | Dichte [g/cm³] | Wassermischbar | Feststoffe | Materialempfehlung |
|--|---|-------------------|-------------|--------------|----------------|----------------|------------|--------------------|
| Warmumformschmierstoffe für das Gesenkschmieden | | | | | | | | |
| GRASINOL 10 % 📦 | Dispersion von Graphit in Mineralöl zum Schmieden komplexer Aluminiumbauteile 180 kg (Fass) | – | – | 600 | 1,01 | ◦ | Graphit | Aluminium |
| HYKOGREEN 217 📦 📦 | Öl-Graphit-Dispersion zum Schmieden von komplexen Stahlbauteilen 25 kg (Eimer), 190 kg (Fass) | – | – | 6500 | 1,00 | ◦ | Graphit | Stahl |
| HYKOGREEN 87/3 📦 📦 | Graphithaltiger Umformschmierstoff zum Schmieden von komplexen Messingbauteilen 25 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | – | – | 2000 | 0,91 | ◦ | Graphit | Messing |
| HYKOGREEN 87/43 📦 | Umformschmierstoff für lange Extrusionswege wie z. B. beim Schmieden von PKW-Ventilen 25 kg (Eimer) | – | – | 5500 | – | ◦ | Graphit | Stahl |
| HYKOGREEN G 30 📦 | Dispersion von hochvermahlenem, chemisch reinem Graphit in Mineralöl zur Warmumformung von Stahl und NE-Metallen 185 kg (Fass) | – | – | >15000 | 1,10 | ◦ | Graphit | Stahl |
| HYKOGREEN G 60 📦 | Hoch konzentrierte Dispersion von Graphit in Mineralöl zur Warmumformung von Stahl und NE-Metallen 25 kg (Eimer) | – | – | – | 1,30 | ◦ | Graphit | Stahl |

HYKOGEEEN, LUBRODAL

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Trockengehalt [%] | RF-Wert [%] | Visk. [mPas] | Dichte [g/cm ³] | Wassermischbar | Feststoffe | Materialempfehlung |
|---|---|-------------------|-------------|--------------|-----------------------------|----------------|------------|--------------------|
| Warmumformschmierstoffe für das Gesenkschmieden | | | | | | | | |
| HYKOGEEEN MB 1000 | Graphithaltiger Umformschmierstoff zum Schmieden von komplexen Messingbauteilen | – | – | 2000 | 0,94 | ○ | Graphit | Messing |
|  | 25 kg (Hobbock), 180 kg (Fass), 900 kg (IBC) | | | | | | | |
| HYKOGEEEN UMD 2/1 | Vielseitige Graphitdispersion für die Warmumformung von Stahl und NE-Metallen | – | – | – | 1,10 | ○ | Graphit | Stahl |
|  | 25 kg (Hobbock), 200 kg (Fass) | | | | | | | |
| LUBRODAL A 127 N | Graphithaltiger Umformschmierstoff für isothermes Schmieden von hochkomplexen Aluminiumbauteilen | 11,5 | – | 800 | 0,95 | ○ | Graphit | Aluminium |
|  | 25 kg (Eimer), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| LUBRODAL F 150 G NEU | Wasser-Graphit-Dispersion zum Schmieden von Stahl mit breitem Spektrum an Benetzungstemperaturen und sehr hoher Schmierleistung | 25 | – | 1200 | – | ● | Graphit | Stahl |
|  | 25 kg (Eimer), 220 kg (Fass), 1100 kg (IBC) | | | | | | | |
| LUBRODAL F 18/24 W - AF | Graphithaltige Emulsion zum Schmieden von hochkomplexen Aluminiumbauteilen | 46 | – | 3500 | 1,05 | ● | Graphit | Aluminium |
|  | 25 kg (Eimer), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC) | | | | | | | |
| LUBRODAL F 190 G NEU | Graphithaltiger Umformschmierstoff mit erhöhter Trenn- und Treibwirkung für die Warmumformung von Stahl | 40,5 | – | 1800 | – | ● | Graphit | Stahl |
|  | 25 kg (Eimer), 220 kg (Fass), 1200 kg (IBC) | | | | | | | |
| LUBRODAL F 20 CH | Wirtschaftliche Wasser-Graphit-Dispersion zum Schmieden von Stahl mit hohem Wirkstoffgehalt | 42 | – | 3000 | 1,30 | ● | Graphit | Stahl |
|  | 25 kg (Eimer), 220 kg (Fass), 1200 kg (IBC) | | | | | | | |
| LUBRODAL F 21 A SET | Warmumformschmierstoff zum Schmieden von Stahl für höchste Prozessstabilität und Anlagenverfügbarkeit | 32 | – | 950 | 1,22 | ● | Graphit | Stahl |
|  | 25 kg (Eimer), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC) | | | | | | | |
| LUBRODAL F 2336 | Graphithaltiger Umformschmierstoff für das isotherme Schmieden von hochkomplexen Bauteilen aus Aluminium | – | – | 600 | – | ○ | Graphit | Aluminium |
|  | 25 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | | |
| LUBRODAL F 24 W | Graphithaltige Emulsion, besonders geeignet zum Halbwarmschmieden von komplexen Bauteilen aus Stahl | 50 | – | 3500 | 1,05 | ● | Graphit | Stahl |
|  | 25 kg (Eimer), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC) | | | | | | | |
| LUBRODAL F 25 AL | Emulsionskonzentrat zum Schmieden von Aluminiumbauteilen mit höchsten Ansprüchen an die Oberflächenqualität | 22 | – | <50 | 0,98 | ● | – | Aluminium |
|  | 10 kg (Kanister), 25kg (Kanister), 200 kg (Fass) | | | | | | | |

Warmumformschmierstoffe

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Trockengehalt [%] | RF-Wert [%] | Visk. [mPas] | Dichte [g/cm ³] | Wassermischbar | Feststoffe | Materialempfehlung |
|---|--|-------------------|-------------|--------------|-----------------------------|----------------|------------|----------------------|
| Warmumformschmierstoffe für das Gesenkschmieden | | | | | | | | |
| LUBRODAL F 25 D  | Wasser-Graphit-Dispersion für das Präzisionsschmieden von Stahlbauteilen | 25 | – | 300 | 1,15 | • | Graphit | Stahl |
| | 25 kg (Eimer), 1000 kg (IBC) | | | | | | | |
| LUBRODAL F 25 PLE  | Vielseitige Wasser-Graphit-Dispersion zum Schmieden von Stahl | 28 | – | 2000 | 1,15 | • | Graphit | Stahl |
| | 25 kg (Eimer), 210 kg (Fass), 1000 kg (IBC) | | | | | | | |
| LUBRODAL F 27 AL  | Graphit-, wachs- und feststofffreier Umformschmierstoff für das Schmieden komplexer Aluminiumbauteile | 20,5 | – | 1500 | – | • | – | Aluminium |
| | 25 kg (Kanister), 200 kg (Fass) | | | | | | | |
| LUBRODAL F 29/2 - TB  | Umformschmierstoff zum Schmieden von Turbinenschaufeln aus Titan oder Nickelbasislegierungen | 36,5 | – | – | 1,22 | • | Graphit | Titan Nickelbasis |
| | 25 kg (Eimer), 220 kg (Fass), 1000 kg (IBC) | | | | | | | |
| LUBRODAL F 31 EB  | Wirtschaftliche Wasser-Graphit-Dispersion zum Schmieden von Stahl | 32 | – | 2200 | 1,20 | • | Graphit | Stahl |
| | 25 kg (Eimer), 1000 kg (IBC) | | | | | | | |
| LUBRODAL F 318  | Wirtschaftlicher, graphitfreier Umformschmierstoff für das Schmieden von Stahlbauteilen | – | 26,5 | 400 | 1,11 | • | – | Stahl |
| | 25 kg (Kanister), 220 kg (Fass), 1000 kg (IBC) | | | | | | | |
| LUBRODAL F 318 N - HV  | Graphitfreier Umformschmierstoff für das Schmieden komplexer Stahlbauteile | 26 | 32 | 500 | 1,16 | • | – | Stahl |
| | 1000 kg (IBC) | | | | | | | |
| LUBRODAL F 327  | Graphitfreier Umformschmierstoff zum Schmieden von Stahl mit erhöhten Werkzeugtemperaturen | – | 35 | 800 | – | • | – | Stahl |
| | 25 kg (Kanister), 220 kg (Fass), 1100 kg (IBC) | | | | | | | |
| LUBRODAL F 33 AL  | Wasser-Graphit-Dispersion mit Anteil an emulgiertem Ester zum Schmieden von komplexen Aluminiumbauteilen | 30 | – | 2000 | 1,12 | • | Graphit | Aluminium |
| | 25 kg (Hobbock), 210 kg (Fass), 1000 kg (IBC) | | | | | | | |
| LUBRODAL F 36  | Graphithaltige, mineralölfreie Emulsion zum isothermen Schmieden von hochkomplexen Aluminiumbauteilen | 23,25 | – | 1400 | – | • | Graphit | Aluminium |
| | 25 kg (Hobbock), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC) | | | | | | | |
| LUBRODAL F 3629  | Wasser-Graphit-Dispersion für höchste Benetzungstemperaturen | 19 | – | 350 | – | • | Graphit | Stahl |
| | 25 kg (Eimer) | | | | | | | |
| LUBRODAL F 3670  | Hochleistungsschmierstoff für das isotherme Schmieden von komplexen Aluminiumbauteilen | – | – | 450 | – | ◦ | Graphit | Aluminium |
| | 25 kg (Hobbock), 180 kg (Fass), 900 kg (IBC) | | | | | | | |

LUBRODAL, ZONAL

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Trockengehalt [%] | RF-Wert [%] | Visk. [mPas] | Dichte [g/cm ³] | Wassermischbar | Feststoffe | Materialempfehlung |
|---|--|-------------------|-------------|--------------|-----------------------------|----------------|------------|--------------------|
| Warmumformschmierstoffe für das Gesenkschmieden | | | | | | | | |
| LUBRODAL F 37 | Graphithaltige, mineralölfreie Emulsion zum isothermen Schmieden von hochkomplexen Aluminiumbauteilen mit verbesserter Schmierleistung | 23,25 | – | 1400 | – | • | Graphit | Aluminium |
|  | 25 kg (Hobbock), 200 kg (Fass) | | | | | | | |
| LUBRODAL F 40 S | Graphitfreie Emulsion zum Schmieden von NE-Metallen | 40 | – | – | 0,99 | • | – | Messing |
|  | 25 kg (Kanister), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC) | | | | | | | |
| LUBRODAL F 41 G | Warm- und Halbwarmumformung von Stahl auf vollautomatisierten Schmiedeanlagen | 32,5 | – | 1300 | – | • | Graphit | Stahl |
|  | 25 kg (Eimer), 1000 kg (IBC) | | | | | | | |
| LUBRODAL F 442 | Wasser-Graphit-Dispersion für sehr hohe Benetzungstemperaturen und lange Fließwege | 40 | – | 1150 | – | • | Graphit | Stahl |
|  | 25 kg (Eimer), 230 kg (Fass), 1000 kg (IBC) | | | | | | | |
| LUBRODAL F 53/40 | Graphitfreier Umformschmierstoff für das Schmieden sehr komplexer Bauteile aus Stahl | 33 | 37 | 1400 | 1,18 | • | – | Stahl |
|  | 25 kg (Kanister), 220 kg (Fass), 1200 kg (IBC) | | | | | | | |
| LUBRODAL F 645 AFE | Schmieden von komplexen Stahlbauteilen auf vollautomatisierten Schmiedeanlagen mit Umlaufschmierung | 18 | – | 1250 | 1,10 | • | Graphit | Stahl |
|  | 25 kg (Eimer), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC) | | | | | | | |
| LUBRODAL F70M - 40 LV | Hochkonzentrierte Wasser-Graphit-Dispersion zum Schmieden von großen Stahlbauteilen mit langen Druckberührzeiten | 50 | – | 3500 | 1,40 | • | Graphit | Stahl |
|  | 25 kg (Eimer), 230 kg (Fass), 1000 kg (IBC) | | | | | | | |
| LUBRODAL W 27 F | Wasser-Graphit-Dispersion zum Präzisions Schmieden von Stahl | 27 | – | 1500 | – | • | Graphit | Stahl |
|  | 25 kg (Eimer), 210 kg (Fass), 1000 kg (IBC) | | | | | | | |
| ZONAL 1000 | Dispersion von hochaufgemahlenem Graphit in Mineralöl | – | – | 1000 | – | ◦ | Graphit | Stahl |
|  | 20 kg (Kanister), 200 kg (Fass) | | | | | | | |
| ZONAL 1002 | Dispersion von hochaufgemahlenem Graphit in Mineralöl | – | – | 330 | – | ◦ | Graphit | Stahl |
|  | 20 kg (Kanister), 180 kg (Fass) | | | | | | | |

Warmumformschmierstoffe

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Trockengehalt [%] | RF-Wert [%] | Visk. [mPas] | Dichte [g/cm³] | Wassermischbar | Feststoffe | Materialempfehlung |
|--|--|-------------------|-------------|--------------|----------------|----------------|------------|--------------------|
| Warmumformschmierstoffe für das Hammerschmieden | | | | | | | | |
| LUBRODAL F 185  | Graphithaltiger Umformschmierstoff mit erhöhter Trenn- und Treibwirkung | 25 | – | 1750 | – | • | Graphit | Stahl |
| | 25 kg (Eimer), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC) | | | | | | | |
| LUBRODAL F 64 GM Advanced Circular Technologies  | Umformschmierstoff für das Hammerschmieden von komplexen Stahlbauteilen. Sehr hohe Treibwirkung | 35 | – | 100 | 1,16 | • | – | Stahl |
| | 25 kg (Kanister), 220 kg (Fass) | | | | | | | |
| Warmumformschmierstoffe für das Hochgeschwindigkeitsschmieden | | | | | | | | |
| LUBRODAL C 102  | Startadditiv für Umlaufbäder beim Hochgeschwindigkeitsschmieden | 40 | – | – | 0,99 | • | – | Stahl |
| | 25 kg (Kanister) | | | | | | | |
| LUBRODAL C 48 PM Advanced Circular Technologies  | Hochgeschwindigkeitsschmieden von hochkomplexen Bauteilen aus Stahl (warm und halbwarm) | 35 | – | 900 | 1,15 | • | – | Stahl |
| | 25 kg (Kanister), 220 kg (Fass), 1000 kg (IBC) | | | | | | | |
| LUBRODAL F 270 EP  | EP Additiv für Umlaufbäder beim Hochgeschwindigkeitsschmieden | 24,5 | 25 | – | – | • | – | Stahl |
| | 25 kg (Kanister) | | | | | | | |
| LUBRODAL F 318 H  | Graphitfreier Umformschmierstoff für das Hochgeschwindigkeitsschmieden von Stahlbauteilen | – | 39 | 500 | 1,17 | • | – | Stahl |
| | 220 kg (Fass), 1000 kg (IBC) | | | | | | | |
| LUBRODAL F 47 S NEU  | Umformschmierstoff für das Hochgeschwindigkeitsschmieden von Stahl mit integrierten EP-Additiv- und Korrosionsschutzpaket. | 35 | – | 1450 | 1,15 | • | – | Stahl |
| | 25 kg (Kanister), 220 kg (Fass), 1100 kg (IBC) | | | | | | | |

LUBRODAL

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Trockengehalt [%] | RF-Wert [%] | Visk. [mPas] | Dichte [g/cm ³] | Wassermischbar | Feststoffe | Materialempfehlung |
|---|--|-------------------|-------------|--------------|-----------------------------|----------------|------------|--------------------|
| Warmumformschmierstoffe für rotatorische Umformoperationen | | | | | | | | |
| LUBRODAL F 400 | Graphitfreier Warmumformschmierstoff zum Schmieden von Stahl oder auch besonders für Flow Forming Prozesse wie z. B. bei Herstellung von Aluminiumfelgen | – | 38 | 375 | 1,17 | • | – | Aluminium |
|  | 25 kg (Kanister), 220 kg (Fass), 1000 kg (IBC) | | | | | | | |
| LUBRODAL F 53/318 | Graphitfreier Warmumformschmierstoff, besonders geeignet für das Ringwalzen von Stahl | – | 37 | 500 | 1,16 | • | – | Stahl |
|  | 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC) | | | | | | | |
| LUBRODAL F 70 B | Graphithaltiger Dornstangenschmierstoff für die Nahtlosrohrherstellung | 50 | – | 7000 | 1,40 | • | Graphit | Stahl |
|  | 230 kg (Fass), 1000 kg (IBC) | | | | | | | |
| LUBRODAL F 95 | Graphithaltige Emulsion, besonders geeignet zum Rotations Schmieden großer Aluminiumbauteile | 50 | – | 4500 | 1,25 | • | Graphit | Aluminium |
|  | 200 kg (Fass) | | | | | | | |
| LUBRODAL ST 500 V | Graphitfreier Dornstangenschmierstoff für die Nahtlosrohrherstellung | 44 | – | 20 | 1,45 | • | – | Stahl |
|  | 1400 kg (IBC) | | | | | | | |
| Warmumformschmierstoffe für die Vorbehandlung von Zuschnitten | | | | | | | | |
| LUBRODAL FC 331 | Vorgraphitierungsmittel für die Halbwarmumformung von Stahl | 30 | – | 4000 | 1,20 | • | Graphit | Stahl |
|  | 25 kg (Eimer), 220 kg (Fass) | | | | | | | |
| LUBRODAL FC 441 | Vorgraphitierungsmittel für die Warmumformung von Stahl | 41 | – | 4500 | 1,29 | • | Graphit | Stahl |
|  | 25 kg (Eimer), 230 kg (Fass) | | | | | | | |
| LUBRODAL RV 20 | Schlichtekonzentrat für Stahlrohlinge, verhindert ein Aneinanderkleben im Ofen | 22 | – | 250000 | – | • | weiß | Stahl |
|  | 25 kg (Eimer) | | | | | | | |
| LUBRODAL SR 300 | Zunderminimierung für die Warmumformung von Stahl | 27 | 22 | – | – | • | – | Stahl |
|  | 5 kg (Kanister), 25 kg (Kanister), 220 kg (Fass), 1000 kg (IBC) | | | | | | | |
| LUBRODAL SR 900 | Zunderminimierung und Reduktion von Randentkohlung bei großen Stahlbauteilen | 42 | – | 600 | – | • | weiß | Stahl |
|  | 25 kg (Eimer), 250 kg (Fass) | | | | | | | |
| LUBRODAL ZG 600 | Zunderminimierung für die Halbwarmumformung von Stahl | 44 | 35 | – | – | • | – | Stahl |
|  | 5 kg (Kanister), 25 kg (Kanister), 1200 kg (IBC) | | | | | | | |

Warmumformschmierstoffe

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Trockengehalt [%] | RF-Wert [%] | Visk. [mPas] | Dichte [g/cm ³] | Wassermischbar | Feststoffe | Materialempfehlung |
|--|---|-------------------|-------------|--------------|-----------------------------|----------------|------------|--------------------|
| Druckgusstren- und -hilfsmittel | | | | | | | | |
| HYKOGREEN EP 10  | Auswerferschmierstoff 1 kg (Dose), 15 kg (Eimer) | – | – | – | 0,90 | ◦ | Graphit | Aluminium |
| HYKOGREEN LS 50  | Einbrennschichte für Gießlöffel und verwandte Werkzeuge im NE-Metallguss 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 25 kg (Eimer) | – | – | – | 1,30 | ◦ | weiß | Aluminium |
| HYKOGREEN LS 507  | Schlichte für Gießlöffel, Werkzeuge, Trichter und Rinnen im Aluminium-Druckguss 1 kg (Dose), 25 kg (Eimer) | – | – | – | 1,20 | ◦ | Graphit | Aluminium |
| HYKOGREEN P 550  | Graphitfreier, flüssiger Kolbensschmierstoff für Druckgussanlagen 5 kg (Kanister), 25 kg (Hobbock) | – | – | 2000 | 0,91 | ◦ | – | Aluminium |
| HYKOGREEN P 770  | Graphithaltiger, flüssiger Kolbensschmierstoff für Druckgussanlagen 25 kg (Hobbock) | – | – | 1700 | 0,93 | ◦ | Graphit | Aluminium |
| HYKOGREEN RLP 100 <small>Advanced Circular Technologies</small>  | Minimalmengenschmierstoff für den Aluminiumdruckguss 180 kg (Fass) | – | – | 200 | – | ◦ | – | Aluminium |
| HYKOGREEN ZN 10  | Wasserfreies Druckgusstrennmittel für den Zinkdruckguss 20 kg (Kanister), 150 kg (Fass) | – | – | – | 0,77 | ◦ | – | Zink |
| LUBRODAL AL 100/21  | Emulsionskonzentrat für den Druckguss hochkomplexer Bauteile aus Aluminium oder Magnesium 25 kg (Kanister), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC) | – | – | < 50 | 0,99 | • | – | Aluminium |
| LUBRODAL C 35/40  | Mineralölbasierte Emulsion für den Druckguss von NE-Metallen 25 kg (Kanister), 200 kg (Fass) | 40 | – | – | 0,99 | • | – | Aluminium |



Auch im FUCHS-Onlineshop erhältlich.

HYKOGEEEN, LUBRODAL

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Trockengehalt [%] | RF-Wert [%] | Visk. [mPas] | Dichte [g/cm ³] | Wassermischbar | Feststoffe | Materialempfehlung |
|---|---|-------------------|-------------|--------------|-----------------------------|----------------|------------|--------------------|
| Weitere Produkte für die Warmumformung | | | | | | | | |
| HYKOGEEEN 820 NEU | Hoch konzentrierte Dispersion weißer Festschmierstoffe in Mineralöl zur Warmumformung | – | – | – | 1,6 | ○ | weiß | Stahl |
|  | 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 25 kg (Eimer), 70 kg (Hobbock) | | | | | | | |
| HYKOGEEEN 821 | Dispersion weißer Festschmierstoffe in Mineralöl zur Warmumformung mit verbesserter Fließfähigkeit | – | – | – | 0,95 | ○ | weiß | Stahl |
|  | 1 kg (Dose), 5 kg (Kanister), 25 kg (Hobbock) | | | | | | | |
| HYKOGEEEN KS 706 <i>Advanced Circular Technologies</i> | Biologisch abbaubare Kokillenschichte für den Strangguss von Aluminium | – | – | 600 | – | ○ | – | Aluminium |
|  | 55 kg (Fass) | | | | | | | |
| HYKOGEEEN PASTE 712 | Graphithaltige Paste mit sehr guter Haftwirkung zur Schmierung besonders kritischer Bereiche in der Warmumformung | – | – | – | – | ○ | Graphit | Stahl |
|  | 5 kg (Eimer), 25 kg (Eimer), 190 kg (Fass) | | | | | | | |
| LUBRODAL C 120 | Vielseitige Graphitdispersion, die eine sehr glatte, polierfähige Schicht ausbildet | 36 | – | 15000 | – | ● | Graphit | Stahl |
|  | 10 kg (Kanister), 30 kg (Hobbock) | | | | | | | |
| LUBRODAL C 52 C | Weißer Kokillenschichte für den NE-Metallguss | 52 | – | 2000 | 1,45 | ● | weiß | Aluminium |
|  | 10 kg (Eimer) | | | | | | | |
| LUBRODAL F 30 DS | Vielseitige Graphitdispersion mit sehr guter Haftung auch auf kalten Oberflächen | 40 | – | 6000 | – | ● | Graphit | Stahl |
|  | 25 kg (Eimer), 220 kg (Fass) | | | | | | | |
| LUBRODAL SQC/1 | Schichte für das Squeeze Casting von Aluminium mit hoher Trenn- und Schmierwirkung | 23 | – | 3200 | 1,20 | ● | weiß | Aluminium |
|  | 30 kg (Hobbock) | | | | | | | |
| LUBRODAL W 27 F - ES | Beschichtung von Anodenstümpfen bei der Aluminiumherstellung | 22 | – | 2000 | – | ● | Graphit | Aluminium |
|  | 25 kg (Eimer), 210 kg (Fass) | | | | | | | |
| WAGRAS ZZ 20 | Graphithaltige Kokillenschichte | 21,5 | – | – | 1,17 | ● | Graphit | Aluminium |
|  | 1 kg (Flasche), 10 kg (Eimer), 25 kg (Eimer), 200 kg (Fass) | | | | | | | |

SCHMIERSTOFFE FÜR SPEZIALANWENDUNGEN

Das Produktprogramm von FUCHS umfasst Schmierstoffe für hochspezielle Anwendungen. Diese Schmierstoffe kommen immer dort zum Einsatz, wo die Leistungsfähigkeit herkömmlicher Schmierstoffe für die spezielle Anwendung an ihre Grenzen stößt. Sie sind mit FUCHS Special Applications gekennzeichnet.

FUCHS Special Applications

Hochspezialisierte Schmierstoffe und verwandte Spezialitäten entwickelt FUCHS in enger Zusammenarbeit mit den Kunden, um maßgeschneiderte Lösungen bieten zu können. Über die letzten Jahrzehnte ist dadurch ein sehr breites Portfolio entstanden, das sich durch die Leistungsfähigkeit – auch unter extremen Bedingungen – auszeichnet. Darüber hinaus stehen Spezialschmierstoffe von FUCHS für Nachhaltigkeit wie auch für Sicherheit, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit.



Schmierstoffe für Spezialanwendungen

Betontrennmittel

| | |
|--|---------|
| Betontrennmittel für Fertigteilwerke auf Lösemittelbasis | 192-193 |
| Betontrennmittel für Fertigteilwerke auf Mineralölbasis | 193 |
| Betontrennmittel-Emulsionen für Fertigteilwerke | 194 |
| Betontrennmittel für Fertigteilwerke auf Esterölbasis | 195 |
| Pastöse Schalwache | 196 |
| Betontrennmittel für die Direktentschalung | 196 |
| Betontrennmittel für die Steinfertigung | 197 |
| Betontrennmittel für den Hochbau | 197-198 |
| Mischerschutz-Produkte | 199 |

Asphalttrennmittel & Bitumenreiniger

Coatings

| | |
|--|---------|
| Gleitfilme | 202-203 |
| Gleitlacke | 204-207 |
| Zusatzstoffe für Gleitlacke und Gleitfilme | 208-209 |
| Feuerfestindustrie | 210-211 |

NYE LUBRICANTS

| | |
|-------------------|---------|
| Vakuum / Reinraum | 212-214 |
| Medizintechnik | 215-216 |
| Elektrokontakte | 217-218 |
| Motion Control | 219 |
| Sonstiges | 220-221 |

FUCHS Special Applications

Betontrennmittel



| Produktbezeichnung | Beschreibung | Visk. bei 20 °C [mm ² /s] | Flammpunkt [°C] | Biologische Abbaubarkeit [% nach 28 d] | Wassergefährdungsklasse | GISCODE | Lagerdauer [Monate] |
|---|---|--------------------------------------|-----------------|--|-------------------------|---------|---------------------|
| Betontrennmittel für Fertigteilwerke auf Lösemittelbasis | | | | | | | |
| RENOCAST RA 1280 (Früher: SOK 128) | Gebrauchsfertiges Betontrennmittel für alle gängigen Schalungsarten. Besonders gut geeignet für z. B. Sichtbeton, Stabteile, Binder, Sonderbauteile. | ≤ 4,5 | 28 | k.A. | 1 | BTM 50 | 24 |
| RENOCAST RA 1270 (Früher: SOK ULTRA) | | ≤ 4,5 | 28 | k.A. | 1 | BTM 50 | 24 |
| RENOCAST RA 1290 (Früher: SOK 912) | | ≤ 4,5 | 28 | k.A. | 1 | BTM 50 | 24 |
| RENOCAST RA 1830 (Früher: SOK SI) | | 3,0 ± 0,5 | 28 | k.A. | 1 | BTM 50 | 24 |
|  | 20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | |
| RENOCAST RA 1470 (Früher: SOK BTM UP/4) | Geruchsreduziertes und gebrauchsfertiges Betontrennmittel für alle gängigen Schalungsarten auf Basis von Isoparaffin. Besonders gut geeignet für pigmentierten Beton. | ≤ 4,5 | 28 | k.A. | 1 | BTM 50 | 24 |
|  | 20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | |

RENOCAST

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Visk. bei 20 °C [mm ² /s] | Flammpunkt [°C] | Biologische Abbaubarkeit [% nach 28 d] | Wassergefährdungsklasse | GISCODE | Lagerdauer [Monate] |
|---|---|--------------------------------------|-----------------|--|-------------------------|---------|---------------------|
| Betontrennmittel für Fertigteilwerke auf Lösemittelbasis | | | | | | | |
| RENOCAST RA 1273 (Früher: SOK U/K 105) | Gebrauchsfertiges Betontrennmittel mit erhöhtem Korrosionsschutz. Besonders gut geeignet für z. B. TT-Decke. | ≤ 4,5 | 28 | k.A. | 1 | BTM 50 | 24 |
| RENOCAST RA 1293 (Früher: SOK 2/K 105) | | ≤ 4,5 | ca. 30 | k.A. | 1 | BTM 50 | 24 |
|  | 20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | |
| RENOCAST RA 1276 (Früher: SOK U/K 115) | Gebrauchsfertiges Betontrennmittel mit sehr starkem Korrosionsschutz für den kurzfristigen Einsatz bei akuten Korrosionsproblemen. | ≤ 4,5 | ca. 32 | k.A. | 1 | BTM 50 | 24 |
|  | 20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | |
| Betontrennmittel für Fertigteilwerke auf Mineralölbasis | | | | | | | |
| RENOCAST RA 2360 (Früher: SOK STG) | Gebrauchsfertiges Betontrennmittel für die Garagenproduktion sowie Stahlabsteller bei Filigrandeckenherstellung. | 70,0 ± 1,0 | > 140 | k.A. | 1 | BTM 10 | 24 |
|  | 20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | |
| RENOCAST RA 2930 (Früher: SOK C/K 100) | Gebrauchsfertiges Betontrennmittel für alle gängigen Schalungsarten mit erhöhtem Korrosionsschutz. Besonders gut geeignet für z. B. Sichtbeton, Filigrandecke, Stabteile, Binder, Sonderbauteile. | ≤ 5,5 | 64 | k.A. | 1 | BTM 30 | 24 |
| RENOCAST RA 2830 (Früher: SOK C/K LP) | | 4,5 ± 1,0 | 74 | k.A. | 1 | BTM 30 | 24 |
|  | 20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | |
| RENOCAST RA 2280 (Früher: SOK BTM C 8) | Gebrauchsfertiges Betontrennmittel für alle gängigen Schalungsarten. Besonders gut geeignet für z. B. Sichtbeton, Stabteile, Binder, Sonderbauteile. | ≤ 7,0 | 64 | k.A. | 1 | BTM 30 | 24 |
|  | 20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | |
| RENOCAST RA 2935 (Früher: SOK C/K 115) | Gebrauchsfertiges Betontrennmittel mit sehr starkem Korrosionsschutz für den kurzfristigen Einsatz bei akuten Korrosionsproblemen. | ≤ 7,5 | 63 | k.A. | 1 | BTM 30 | 24 |
|  | 20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | |



Auch im FUCHS-
Onlineshop erhältlich.

FUCHS Special Applications

Betontrennmittel

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Visk. bei 20 °C [mm ² /s] | Flammpunkt [°C] | Biologische Abbaubarkeit [% nach 28 d] | Wassergefährdungsklasse | GISCODE | Lagerdauer [Monate] |
|--|--|--------------------------------------|-----------------|--|-------------------------|---------|---------------------|
| Betontrennmittel-Emulsionen für Fertigteilwerke | | | | | | | |
| RENOCAST RA 5075 AQUA (Früher: SOK AQUA Z PLUS) Advanced Circular Technologies | Gebrauchsfertiges Betontrennmittel für alle gängigen Schalungsarten. Besonders gut geeignet für z. B. Sichtbeton, Stabteile, Binder, TT-Decke, Sonderbauteile. | < 4,5 | n/a | k.A. | 1 | BTM 05 | 6 |
|  | 20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | |
| RENOCAST RA 5055 AQUA (Früher: SOK AQUA 55 ES) Advanced Circular Technologies | Gebrauchsfertiges Betontrennmittel für alle gängigen Schalungsarten. Besonders gut geeignet für z. B. Garagen, L-Steine, Stabteile, Decken und Wände. | < 4,5 | n/a | k.A. | 1 | BTM 05 | 6 |
|  | 20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | |
| RENOCAST RA 5001 AQUA (Früher: SOK AQUA TB 1) Advanced Circular Technologies | Gebrauchsfertiges Betontrennmittel für alle gängigen Schalungsarten. Besonders gut geeignet für die Tübbingproduktion. | 5,0 ± 0,5 | n/a | k.A. | 1 | BTM 05 | 6 |
|  | 20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | |
| RENOCAST RA 4810 AQUA (Früher: SOK AQUA) Advanced Circular Technologies | Gebrauchsfertiges Betontrennmittel für alle gängigen Schalungsarten. Besonders gut geeignet für z. B. Decken und Wände. | < 4,5 | n/a | k.A. | 1 | BTM 05 | 6 |
|  | 20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | |
| RENOCAST RA 4090 AQUA (Früher: SOK AQUA G PLUS) Advanced Circular Technologies | Gebrauchsfertiges Betontrennmittel für alle gängigen Schalungsarten. Besonders gut geeignet für Großrohre, Decken und Wände. | 5,5 - 6,0 | n/a | k.A. | 1 | BTM 05 | 6 |
|  | 20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | |
| RENOCAST RA 4830 AQUA (Früher: SOK AQUA KS) Advanced Circular Technologies | Gebrauchsfertiges Betontrennmittel mit erhöhtem Korrosionsschutz. Besonders gut geeignet für Filigrandeckenproduktion und Schüttelverdichtung. | < 4,5 | n/a | k.A. | 1 | BTM 05 | 6 |
|  | 20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | |
| RENOCAST RA 4470 AQUA (Früher: SOK AQUA HF) Advanced Circular Technologies | Gebrauchsfertiges Betontrennmittel für alle gängigen Schalungsarten. Besonders gut geeignet für z. B. Stabteile, Binder, Decken und Wände. | < 4,5 | n/a | k.A. | 1 | BTM 05 | 6 |
|  | 20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | |

RENOCAST

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Visk. bei 20 °C [mm ² /s] | Flammpunkt [°C] | Biologische Abbaubarkeit [% nach 28 d] | Wassergefährdungsklasse | GISCODE | Lagerdauer [Monate] |
|---|--|--------------------------------------|-----------------|--|-------------------------|---------|---------------------|
| Betontrennmittel für Fertigteilwerke auf Esterölbasis | | | | | | | |
| RENOCAST RA 3107* (Früher: SOK ECO 107) Advanced Circular Technologies | EU Ecolabel zertifiziertes Betontrennmittel für z. B. Decken und Wände - gebrauchsfertig. | 45,0 ± 4,0 | 210 | > 80 | awg | BTM 10 | 24 |
|  | 20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | |
| RENOCAST RA 3911 (Früher: SOK ECO 911) Advanced Circular Technologies | Kennzeichnungsfreies Betontrennmittel für Schleuderbeton und die Produktion von Betonschwellen im Aushärteverfahren - gebrauchsfertig. | 8,0 ± 1,0 | 175 | k.A. | 1 | BTM 10 | 24 |
|  | 20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | |
| RENOCAST RA 3840 (Früher: SOK MULTITRENN) Advanced Circular Technologies | Blau eingefärbtes Betontrennmittel speziell für Polystyrol Absteller bei z. B. Produktion von Filigrandecken - gebrauchsfertig. | 49,0 - 59,0 | 208 | k.A. | 1 | BTM 10 | 24 |
|  | 20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | |
| RENOCAST RA 3904 (Früher: PLANTO Schalungsoel-S) Advanced Circular Technologies | Kennzeichnungsfreies Betontrennmittel für die L-Stein Produktion - gebrauchsfertig. | 7,3 | 190 | k.A. | 1 | BTM 10 | 24 |
|  | 20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | |
| RENOCAST RA 3105* (Früher: PLANTO Schalungsoel N) Advanced Circular Technologies | EU Ecolabel zertifiziertes Betontrennmittel auf Esterölbasis für z. B. Decken und Wände - gebrauchsfertig. | 21,7 | 190 | > 60 | 1 | BTM 10 | 24 |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | |

FUCHS Special Applications

Betontrennmittel

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Visk. bei 20 °C [mm ² /s] | Flammpunkt [°C] | Biologische Abbaubarkeit [% nach 28 d] | Wassergefährdungsklasse | GISCODE | Lagerdauer [Monate] |
|---|---|--------------------------------------|-----------------|--|-------------------------|---------|---------------------|
| Pastöse Schalwaxse | | | | | | | |
| RENOCAST RA 3670 WAX (Früher: SOK WAX ECO) Advanced Circular Technologies  | Pastöses Schalwachs auf Esterölbasis mit steifer Konsistenz für komplexe Schalungselemente, Dreikantleisten usw. Besonders gut geeignet bei hohen Außentemperaturen. | n/a | n/a | k.A. | awg | BTM 10 | 24 |
| | 9 kg (Eimer) | | | | | | |
| RENOCAST RA 2650 WAX (Früher: SOK WAX 1)  | Pastöses Schalwachs auf Mineralölbasis mit weicher Konsistenz für komplexe Schalungselemente, Dreikantleisten usw. | n/a | n/a | k.A. | 1 | BTM 10 | 24 |
| | 5 kg (Eimer), 15 kg (Eimer), 25 kg (Eimer), | | | | | | |
| RENOCAST RA 3630 WAX (Früher: SOK WAX ECO S) Advanced Circular Technologies  | Pastöses Schalwachs auf Esterölbasis mit sehr weicher Konsistenz für Tür- und Fensteraussparungen sowie den Kellenschnitt bei Filigrandecke. | n/a | n/a | k.A. | awg | BTM 10 | 24 |
| | 9 kg (Eimer) | | | | | | |
| Betontrennmittel für die Direktentschalung | | | | | | | |
| RENOCAST RA 2530 (Früher: SOK BTM HU 3)    | Mineralölbasiertes Betontrennmittel für den universellen Einsatz in der Direktentschalung zur Herstellung von z. B. Spaltenböden, Kabelschächten oder Betonschwellen. Für alle w/z-Werte geeignet. | 6,3 ± 0,3 | ca. 101 | k.A. | 1 | BTM 30 | 24 |
| | 20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | |
| RENOCAST RA 2520 (Früher: SOK BTM HU 2)    | Mineralölbasiertes Betontrennmittel für den universellen Einsatz in der Direktentschalung zur Herstellung von z. B. Spaltenböden, Kabelschächten oder Betonschwellen. Besonders gut geeignet bei w/z-Werten < 0,41. | 4,0 ± 0,4 | ca. 101 | k.A. | 1 | BTM 30 | 24 |
| | 20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | |
| RENOCAST RA 3210 (Früher: SOK HU ECO) Advanced Circular Technologies    | Kennzeichnungsfreies Betontrennmittel auf Esterölbasis für den universellen Einsatz in der Direktentschalung zur Herstellung von z. B. Spaltenböden, Kabelschächten oder Betonschwellen. Für alle w/z-Werte geeignet. | 7,8 ± 0,4 | ca. 153 | k.A. | 1 | BTM 10 | 24 |
| | 20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | |

RENOCAST

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Visk. bei 20 °C [mm ² /s] | Flammpunkt [°C] | Biologische Abbaubarkeit [% nach 28 d] | Wassergefährdungsklasse | GISCODE | Lagerdauer [Monate] |
|--|--|--------------------------------------|-----------------|--|-------------------------|---------|---------------------|
| Betontrennmittel für die Steinfertigung | | | | | | | |
| RENOCAST RA 5100 C (Früher: SOK AQUA 100) Advanced Circular Technologies | Besonders wirtschaftliches Betontrennmittel-Konzentrat auf Esterölbasis für den universellen Einsatz in der Steinfertigung. Das Mischungsverhältnis kann von 1:1 bis 1:5 individuell eingestellt werden. Für Unterlagsbretter aus Stahl, Kunststoff und Holz geeignet. | 14,0 - 17,5 | n/a | k.A. | 1 | BTM 05 | 9 |
|  | 5 L (Kanister), 10 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | |
| RENOCAST RA 4470 AQUA (Früher: SOK AQUA HF) | Gebrauchsfertige Betontrennmittel-Emulsion auf Mineralölbasis mit hoher Trennstärke für die Steinfertigung. Für Unterlagsbretter aus Stahl und Kunststoff geeignet. | < 4,5 | n/a | k.A. | 1 | BTM 05 | 6 |
|  | 20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | |
| RENOCAST RA 4090 AQUA (Früher: SOK AQUA G PLUS) | Gebrauchsfertige Betontrennmittel-Emulsion auf Mineralölbasis mit sehr hoher Trennstärke für die Steinfertigung. Für Unterlagsbretter aus Stahl und Kunststoff geeignet. | 5,5 - 6,0 | n/a | k.A. | 1 | BTM 05 | 6 |
|  | 20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | |
| Betontrennmittel für den Hochbau | | | | | | | |
| RENOCAST RA 2350 (Früher: SOK BTM E) | Mineralölbasiertes Hochbautrennmittel für den universellen Einsatz auf der Baustelle - gebrauchsfertig. | 21,0 ± 2,5 | 145 | k.A. | 1 | BTM 20 | 24 |
|  | 20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | |
| RENOCAST RA 2072 (Früher: SOK 72 S) | Mineralölbasiertes Betontrennmittel speziell für den Einsatz von sägerauer Holzschalung - gebrauchsfertig. | 23,0 ± 1,0 | 82 | k.A. | 1 | BTM 20 | 24 |
|  | 20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | |
| RENOCAST RA 3911 (Früher: SOK ECO 911) Advanced Circular Technologies | Esterölbasiertes Hochbautrennmittel für den universellen Einsatz auf der Baustelle - gebrauchsfertig. | 8,0 - 1,0 | 175 | k.A. | 1 | BTM 10 | 24 |
|  | 20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | |
| RENOCAST RA 3105* (Früher: PLANTO Schalungsoel N) Advanced Circular Technologies | EU Ecolabel zertifiziertes Betontrennmittel auf Esterölbasis für z. B. Decken und Wände - gebrauchsfertig. | 21,7 | 190 | > 60 | 1 | BTM 10 | 24 |
|  | 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | |

FUCHS Special Applications

Betontrennmittel & Mischerschutz

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Visk. bei 20 °C [mm ² /s] | Flammpunkt [°C] | Biologische Abbaubarkeit [% nach 28 d] | Wassergefährdungsklasse | GISCODE | Lagerdauer [Monate] |
|---|---|--------------------------------------|-----------------|--|-------------------------|---------|---------------------|
| Betontrennmittel für den Hochbau | | | | | | | |
| RENOCAST RA 5100 C (Früher: SOK AQUA 100) Advanced Circular Technologies | Besonders wirtschaftliches Betontrennmittel-Konzentrat auf Esterölbasis für den universellen Einsatz auf der Baustelle. Die 10 L und 20 L Kleingebinde werden jeweils halb gefüllt geliefert und im Mischungsverhältnis 1:1 vor Ort mit Wasser aufgefüllt. | 14,0 - 17,5 | n/a | k.A. | 1 | BTM 05 | 9 |
|  | 5 L (Kanister), 10 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | |
| RENOCAST RA 4005 C (Früher: SOK C 5) | Maximal wirtschaftliches, wasserfreies Betontrennmittel-Konzentrat auf Mineralölbasis für den universellen Einsatz auf der Baustelle. Die 1 L Flasche wird im Mischungsverhältnis 1:4 vor Ort in einem leeren 10 L Kanister mit Wasser vermischt und 30 s geschüttelt, sodass eine stabile Emulsion entsteht. | 80 ± 5 | 146 | k.A. | 1 | BTM 10 | 24 |
|  | 1 L (Flasche) | | | | | | |
| RENOCAST RA 4090 AQUA (Früher: SOK AQUA G PLUS) | Gebrauchsfertige Betontrennmittel-Emulsion auf Mineralölbasis für den universellen Einsatz auf der Baustelle. | 5,5 - 6,0 | n/a | k.A. | 1 | BTM 05 | 6 |
|  | 20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | |
| RENOCAST RA 3904 (Früher: PLANTO Schalungsoel-S) Advanced Circular Technologies | Besonders wirtschaftliches Hochbautrennmittel auf Esterölbasis für den universellen Einsatz auf der Baustelle – gebrauchsfertig. | 7,3 | 190 | k.A. | 1 | BTM 10 | 24 |
|  | 20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | |

RENOCAST

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Visk. bei 20 °C [mm ² /s] | Flamm- punkt [°C] | Biologische Abbaubarkeit [% nach 28 d] | Wassergefähr- dungsklasse | GISCODE | Lager- dauer [Monate] |
|--|---|--------------------------------------|-------------------|--|---------------------------|---------|-----------------------|
| Mischerschutz-Produkte | | | | | | | |
| RENOCAST MP 3480* (Früher: BETONEX ECO) Advanced Circular Technologies | EU Ecolabel zertifizierter Mischerschutz auf Esterölbasis. Besonders gut geeignet für Betonmischer, Transportrutschen, Betonpumpen und vermeidet zudem eine Schaumbildung bei der Erstmischung. | 45,0 | 217 | > 80 | awg | BTM 10 | 24 |
|  | 20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | |
| RENOCAST MP 2810 (Früher: BETONEX E) | Besonders wirtschaftlicher Mischerschutz auf Mineralölbasis. Besonders gut geeignet für Betonmischer, Transportrutschen, Betonpumpen usw. | 21,0 ± 2,5 | 145 | k.A. | 1 | BTM 20 | 24 |
|  | 20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | |
| RENOCAST MP 2870 (Früher: BETONEX SP-1) | Universell einsetzbarer Mischerschutz auf Mineralölbasis. Besonders gut geeignet für Betonmischer, Transportrutschen, Betonpumpen usw. | 19,0 ± 23,5 | 125 | k.A. | 1 | BTM 30 | 24 |
| RENOCAST MP 2850 (Früher: BETONEX PLUS) | | 22,0 ± 1,0 | 160 | k.A. | 1 | BTM 20 | 24 |
|  | 20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | |

FUCHS Special Applications

Asphalttrennmittel & Bitumenreiniger



| Produktbezeichnung | Beschreibung | Visk. bei 20 °C [mm ² /s] | Flammpunkt [°C] | Biologische Abbaubarkeit [% nach 28 d] | Wassergefährdungsklasse | GISCODE | Lagerdauer [Monate] |
|--|---|--------------------------------------|-----------------|--|-------------------------|---------|---------------------|
| Asphalttrennmittel & Bitumenreiniger | | | | | | | |
| RENOCAST AP 2410 NEU Advanced Circular Technologies | Asphalttrennmittel mit besonders hohem Flammpunkt speziell für Asphaltmischanlagen auf Basis hochwertiger Re-Raffinate und Esteröle. | 47 | 207 | k.A. | 1 | k.A. | 24 |
| | 20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | |
| RENOCAST AP 2001 (Früher: BITEEREX 1) | Universell einsetzbares Asphalttrennmittel auf Mineralölbasis. Besonders gut geeignet für z. B. Asphaltmischer, Muldenkipper und Straßenfertiger - gebrauchsfertig. Prüfbericht der Technischen Universität Kaiserslautern bestätigt die Verträglichkeit mit Asphalt. | 21,0 ± 2,5 | 145 | k.A. | 1 | k.A. | 24 |
| | 20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | |
| RENOCAST AP 3485* (Früher: BITEEREX ECO) Advanced Circular Technologies | EU Ecolabel zertifiziertes Asphalttrennmittel auf Esterölbasis. Besonders gut geeignet für Asphaltmischer, Muldenkipper und Straßenfertiger. | ca. 45 | 217 | > 70 | awg | k.A. | 24 |
| | 20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | |

RENOCAST

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Visk. bei 20 °C [mm ² /s] | Flamm- punkt [°C] | Biologische Abbaubarkeit [% nach 28 d] | Wassergefähr- dungsklasse | GISCODE | Lager- dauer [Monate] |
|---|--|--------------------------------------|-------------------|--|---------------------------|---------|-----------------------|
| Asphalttrennmittel & Bitumenreiniger | | | | | | | |
| RENOCAST AP 2690 (Früher: BITEEREX 2690) Advanced Circular Technologies | Besonders niedrigviskoses Asphalttrennmittel speziell für Gummiradwalzen und Beschickerbänder - gebrauchsfertig. | 11,8 ± 1,0 | 110 | k.A. | 1 | k.A. | 24 |
|  | 20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | |
| RENOCAST AP 4815 AQUA (Früher: BITEEREX AQUA) Advanced Circular Technologies | Gebrauchsfertige Asphalttrennmittel-Emulsion für Ladeflächen von Muldenkippern, Beschickerbänder und Gummiradwalzen. | < 4,5 | n/a | k.A. | 1 | k.A. | 6 |
|  | 20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | |
| RENOCAST AP 5150 C (Früher: BITEEREX C 1) Advanced Circular Technologies | Besonders wirtschaftliches Asphalttrennmittel-Konzentrat für Ladeflächen von Muldenkippern, Beschickerbänder und Gummiradwalzen. Das 20 L Klein- gebinde wird halb gefüllt geliefert und im Mischungsverhältnis 1:1 vor Ort mit Wasser aufgefüllt. | 14,0 - 17,5 | n/a | k.A. | 1 | k.A. | 9 |
|  | 10 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC) | | | | | | |
| RENOCAST CL 1020 (Früher: BITEEREX CLEANER) | Lösemittelbasierter Reiniger zum Lösen von mit Bitumen verschmutzten Oberflächen als lose Ware. | 1,7 - 2,4 | ca. 61 | k.A. | 1 | k.A. | 24 |
|  | 20 L (Kanister) | | | | | | |
| RENOCAST CL 1020 SPRAY (Früher: BITEEREX CLEANER SPRAY) | Lösemittelbasierter Reiniger zum Lösen von mit Bitumen verschmutzten Oberflächen als Spray. | n/a | > 61 | k.A. | 1 | k.A. | 36 |
|  | 400 ml (Spraydose) | | | | | | |

FUCHS Special Applications Coatings



| Produktbezeichnung | Beschreibung | Verdüner | pH Wert | Farbe | Anwendungstemperatur [°C] | Reibwert ¹ | Anwendungen |
|---|---|----------|-----------|----------------------|---------------------------|-----------------------|--|
| Gleitfilme | | | | | | | |
| GLEITMO 300 (auch als GLEITMO 300 SPRAY erhältlich) | Lösemittelhaltiger Universalschmierstoff für Industrie und Haushalt | – | – | farblos, transparent | -40/50 | 0,08 | Zum Kalibrieren, für Schalter und Mechanismen jeglicher Art, für Kunststoffe, Elastomere, Reißverschlüsse, Schrauben, Schlösser u.v.m. |
|  | 1 L (Flasche), 5 L (Kanister), 25 L (Kanne), 400 ml (Spraydose) | | | | | | |
| GLEITMO 602 | Trockener Gleitfilm zur Massenteilbeschichtung | Wasser | 8,5 - 9,5 | farblos, transparent | -40/80 | 0,13 - 0,15 | Schrauben und Muttern in der Automobilindustrie; zur Erzielung gleichmäßiger Reibwerte auf höherem Reibwertniveau |
|  | 1 kg (Flasche), 25 kg (Kanne), 150 kg (Fass) | | | | | | |
| GLEITMO 605 | Trockener Gleitfilm zur Massenteilbeschichtung | Wasser | 8,5 - 9,5 | farblos, glänzend | -40/110 | 0,11 - 0,12 | Verbindungselemente wie Schrauben und Muttern in der Automobilindustrie mit Reibwertbereich nach VDA sowie Spanplatten-, Blech- und Klemmschrauben, Überwurfmutter |
|  | 1 kg (Flasche), 25 kg (Kanne), 150 kg (Fass), 1000 kg (IBC) | | | | | | |

GLEITMO

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Verdünner | pH Wert | Farbe | Anwendungstemperatur [°C] | Reibwert ¹ | Anwendungen | |
|---|---|-----------|-----------|--------------------|---------------------------|--------------------------|--|--|
| Gleitfilme | | | | | | | | |
| GLEITMO 615 | Trockener Gleitfilm zur Massenteilbeschichtung | Wasser | 5,0 - 6,0 | farblos, matt | -40/110 | 0,09 | Zur Erzielung niedriger Reibwerte bei Schraubverbindungen, Vermeidung von Fressern bei Edelstahlverschraubungen, Erzielung niedriger Furchmomente bei gewindefurchenden Schrauben | |
|  | 1 kg (Flasche), 25 kg (Kanne), 150 kg (Fass) | | | | | | | |
| GLEITMO 625 | Trockener Gleitfilm zur Massenteilbeschichtung | Wasser | 5,0 - 6,0 | farblos, matt | -40/110 | 0,09 | | |
|  | 1 kg (Flasche), 5 kg (Eimer), 25 kg (Kanne), 150 kg (Fass) | | | | | | | |
| GLEITMO 627 | Trockener Gleitfilm zur Massenteilbeschichtung | Wasser | 5,0 - 6,0 | farblos, matt | -40/110 | 0,09 | | |
|  | 1 kg (Flasche), 25 kg (Kanne), 150 kg (Fass), 1000 kg (IBC) | | | | | | | |
| GLEITMO HMP 8040 | Trockener Gleitfilm zur Massenteilbeschichtung | Wasser | 5,0 - 6,0 | farblos, matt | -40/110 | 0,09 | Zur Erzielung niedriger Reibwerte bei Schraubverbindungen, Erzielung niedriger Furchmomente bei gewindefurchenden Schrauben | |
|  | 1000 kg (IBC) | | | | | | | |
| GLEITMO 2345V | Trockener Gleitfilm | Wasser | 8,5 - 9,5 | farblos, matt | -40/70 | – | Montageerleichterung von Elastomeren (O-Ringe, Profildichtungen), Metallhülsen und -bolzen, Schmiermittel für die spanlose Metallumformung | |
|  | 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 25 kg (Kanne), 110 kg (Fass) | | | | | | | |
| GLEITMO HMP 8420 NF | Trockener Gleitfilm mit Korrosionsschutzversiegelung zur Massenteilbeschichtung | Wasser | 8,5 - 9,5 | farblos, glänzend | -40/110 | 0,10 - 0,11 | Für Schrauben und Muttern in der Automobilindustrie. Zur Erzielung sehr gleichmäßiger Reibwerte nach VDA-Forderung. Hervorragender Korrosionsschutz auf Zinklegierungsüberzügen. | |
|  | 1 kg (Flasche), 25 kg (Kanne), 150 kg (Fass) | | | | | | | |
| GLEITMO HMP 9020 | MoS ₂ -haltiger Trockengleitfilm zur Massenteilbeschichtung | Wasser | k.A. | dunkelgrau-schwarz | -70/350 | 0,12 - 0,14 (K-Wert M20) | Beschichtung von Schraubenbolzen und Muttern. Kann bei feuerverzinkten Muttern zur Erzielung der in DIN 14399 geforderten Reibwerte eingesetzt werden. | |
|  | 1 kg (Flasche), 25 kg (Kanne), 150 kg (Fass) | | | | | | | |
| GLEITMO HMP 9020 K | MoS ₂ -haltiger Trockengleitfilm zur Massenteilbeschichtung | Wasser | 8,0 - 8,6 | dunkelgrau-schwarz | -70/250 | 0,14 - 0,15 (K-Wert M20) | Beschichtung von Schraubenbolzen und Muttern. Kann bei feuerverzinkten Muttern zur Erzielung der in DIN 14399 geforderten Reibwerte eingesetzt werden. Sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften. | |
|  | 1 kg (Flasche), 25 kg (Kanne), 150 kg (Fass) | | | | | | | |
| GLEITMO HMP 9030 | MoS ₂ -haltiger Trockengleitfilm zur Massenteilbeschichtung | Wasser | k.A. | dunkelgrau-schwarz | -70/200 | 0,12 - 0,13 (K-Wert M20) | Beschichtung von Schraubenbolzen und Muttern. Kann bei feuerverzinkten Muttern zur Erzielung der in DIN 14399 geforderten Reibwerte eingesetzt werden. Sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften. Neuentwicklung mit sehr guter Feuchtebeständigkeit | |
|  | 150 kg (Fass) | | | | | | | |

FUCHS Special Applications Coatings

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Verdünner | Festschmierstoffe | Bindemittel | Farbe | Anwendungstemperatur [°C] | Anwendungen |
|---|--|-----------------|----------------------------|-----------------------|--------------------|---------------------------|---|
| Gleitlacke | | | | | | | |
| GLEITMO 900 (auch als GLEITMO 900 SPRAY erhältlich) | Lufttrocknender Molybdändisulfid-Gleitlack | META-BLANC V901 | MoS ₂ , Graphit | anorganisch | dunkelgrau-schwarz | -180/400 | Allgemein bei geringen Gleitgeschwindigkeiten und hohen Belastungen. Hohe Temperaturbeständigkeit. Anwendung bei Gelenklagern, Schrauben und Muttern, Einlauf von Maschinenteilen |
|    | 1 L (Dose), 5 L (Eimer), 400 ml (Spraydose) | | | | | | |
| GLEITMO 905 | Lufttrocknender Molybdändisulfid-Gleitlack auf Wasserbasis | Wasser | MoS ₂ , Graphit | anorganisch | dunkelgrau-schwarz | -180/400 | Allgemein bei geringen Gleitgeschwindigkeiten und hohen Belastungen. Hohe Temperaturbeständigkeit. Wasserbasierte Alternative zu GLEITMO 900 |
|  | 1 kg (Flasche) | | | | | | |
| GLEITMO 920 | Lufttrocknender Molybdändisulfid-Gleitlack | GLEITMO 920V | MoS ₂ , Graphit | organisch | dunkelgrau-schwarz | -180/250 | Allgemein bei geringen Gleitgeschwindigkeiten und hohen Belastungen. Einsatz in Verbindung mit Ölen und Fetten möglich. Trockenschmierung von Schraubenbolzen, Spindeln, Gleitschienen, Verstell-schrauben und -mechanismen |
|   | 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer) | | | | | | |
| GLEITMO 960 (auch als GLEITMO 961 SPRAY erhältlich) | Lufttrocknender Graphit-Gleitlack | META-BLANC V901 | Graphit | anorganisch | dunkelgrau-schwarz | -180/350 | Zur Trockenschmierung, wo Öle und Fette aufgrund zu hoher Temperaturen nicht verwendet werden können. Zur Umformung von ferritischen und austenitischen Werkstoffen (z. B. Kaltfließpressen, Reduzieren). Kurzfristig bis 600 °C einsetzbar. |
|    | 1 L (Dose), 5 L (Eimer), 400 ml (Spraydose) | | | | | | |
| GLEITMO 980 (auch als GLEITMO 980 SPRAY erhältlich) | Lufttrocknender PTFE-Gleitlack | META-BLANC V901 | PTFE | anorganisch | farblos, matt | -180/250 | Trockenschmierung unterschiedlichster Werkstoffpaarungen (Metalle, Kunststoffe, Gummi, Holz u.v.m.). Saubere Gleitschicht bei verschmutzungsgefährdeten Gütern, Initialschmierung von Kunststoff-Spritzteilen. Montageerleichterung von Dichtungen. |
|    | 1 L (Dose), 5 L (Kanister), 400 ml (Spraydose) | | | | | | |
| GLEITMO 2332V | Hochtemperaturbeständiger Gleitlack auf Wasserbasis | Wasser | Spezielle HT-Kombination | anorganisch-organisch | dunkelgrau | -180/1200 | Insbesondere zur Beschichtung von Schrauben und Muttern für den Hochtemperaturbereich (z. B. Abgasanlage). Erzeugt reproduzierbare Reibwerte, vermeidet Fresser und ermöglicht das Lösen von Schraubverbindungen nach Temperaturbelastung |
|   | 1 kg (Flasche), 25 kg (Hobbock) | | | | | | |

GLEITMO

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Verdüner | Festschmierstoffe | Bindemittel | Farbe | Anwendungstemperatur [°C] | Anwendungen |
|---|--|-------------------------|----------------------------|-------------|-------------------|---------------------------|---|
| Gleitlacke | | | | | | | |
| GLEITMO SFL 9025 | Molybdändisulfid-Gleitlack auf Wasserbasis | Wasser | MoS ₂ , Graphit | organisch | dunkelgrauschwarz | -180/250 | Trockenschmierung von Schrauben und Muttern (Edelstahl, Aluminium), Vermeidung von Fressern (Edelstahl), Trockenschmierung von Gleitschienen, Gelenken und Bolzen sowie Einlaufschmierung von hoch belasteten Bauteilen |
|  | 1 kg (Flasche), 5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 180 kg (Fass) | | | | | | |
| GLEITMO SFL 9065 | Wärmehärtender PTFE-Gleitlack auf Wasserbasis | Wasser | PTFE | organisch | dunkelgrauschwarz | -180/250 | Erzeugt eine öl- und lösemittelbeständige Gleitschicht mit niedrigem Reibwert. Zur Lebensdauerschmierung von Bauteilen mit hohen Ansprüchen an die Verschleißfestigkeit in Kombination mit gutem Korrosionsschutz. Zur Beschichtung von Massenteilen geeignet (z. B. Bolzen, Schrauben, Tellerfedern etc.) |
|  | 1 kg (Flasche) | | | | | | |
| GLEITMO SFL 9070 | Lufttrocknender PTFE-Gleitlack auf Wasserbasis | Wasser | Fluorpolymere | organisch | farblös milchig | -70/180 | Zur Trockenschmierung unterschiedlichster Werkstoffpaarungen, insbesondere Kunststoffe, Gummi und Leder mit- oder untereinander. Insbesondere zur Vermeidung von Quietschgeräuschen bei Kunststoffpaarungen im Automobilinterieur. |
|  | 30 g (Dabomatic), 1 kg (Flasche), 5 kg (Eimer) | | | | | | |
| GLEITMO SFL 9085 | Lufttrocknender PTFE-Gleitlack auf Wasserbasis | Wasser | PTFE | organisch | farblös matt | -180/250 | Zur Trockenschmierung unterschiedlichster Werkstoffpaarungen, wie Metallen, Kunststoffen, Gummi und Leder mit- oder untereinander. Ermöglicht Leichtgängigkeit, Verschleißschutz und die Vermeidung von Quietschgeräuschen bei Kunststoffpaarungen im Automobilinterieur. Zur Schmierung von Verbindungselementen sowie Montageerleichterung von Elastomerdichtungen. |
|  | 1 kg (Flasche), 5 kg (Kanister), 25 kg (Hobbock) | | | | | | |
| GLEITMO SFL 9090 NEU | Lufttrocknender Polymer-Gleitlack auf Wasserbasis, PFAS-frei | Wasser | Polymere | organisch | farblös matt | -70/150 | Zur Einlaufverbesserung von metallischen Bauteilen. GLEITMO SFL 9524 erzeugt eine sehr schnell trocknende, fest haftende Trockengleitschicht mit guter Abriebbeständigkeit und weitem Temperatureinsatzbereich. Zur Beschichtung von Rotoren bei Klauen- und Drehkolbenpumpen |
|  | 1 kg (Flasche), 5 kg (Kanister) | | | | | | |
| GLEITMO SFL 9524 | Schnell lufttrocknender Molybdändisulfid-Gleitlack | Alkohole, z. B. Ethanol | MoS ₂ | organisch | dunkelgrau | -70/300 | Zur Einlaufverbesserung von metallischen Bauteilen. GLEITMO SFL 9524 erzeugt eine sehr schnell trocknende, fest haftende Trockengleitschicht mit guter Abriebbeständigkeit und weitem Temperatureinsatzbereich. Zur Beschichtung von Rotoren bei Klauen- und Drehkolbenpumpen |
|  | 5 kg (Eimer) | | | | | | |

FUCHS Special Applications Coatings

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Verdüner | Festschmierstoffe | Bindemittel | Farbe | Anwendungstemperatur [°C] | Anwendungen |
|---|--|-----------------|----------------------------|-----------------------|---------------------|---------------------------|---|
| Gleitlacke | | | | | | | |
| GLEITMO SFL 9540 | Wärmehärtender Molybdändisulfid-Gleitlack | GLEITMO 9540 V | MoS ₂ , Graphit | organisch | dunkelgrau-schwarz | -180/300 | Zur Trockenschmierung von Zahnrädern, Lagerbuchsen, Lagerbolzen, Laufrollen, Spindeln, Achsen für Gleitlager, gleitende Teile bei hohen Temperaturen |
|   | 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer) | | | | | | |
| GLEITMO SFL 9550 | Wärmehärtender Molybdändisulfid-Gleitlack | GLEITMO 950 V | MoS ₂ , Graphit | organisch | dunkelgrau-schwarz | -180/300 | Einlaufverbesserung sowie Lebensdauerschmierung von Bauteilen mit hohen Ansprüchen an Verschleißfestigkeit und Korrosionsschutz. Anwendung bei Bolzen, Hebeln, Tüschlostteilen etc. |
|   | 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer) | | | | | | |
| GLEITMO SFL 9560 | Wärmehärtender, weißer PTFE-Gleitlack | GLEITMO 950 V | PTFE | organisch | weiß | -70/130 | Lebensdauerschmierung an metallischen Werkstoffen bei mittleren und hohen Drücken, langsamer Gleitgeschwindigkeit sowie zur Notlaufschmierung. Guter Korrosionsschutz. Anwendung bei Verstellmechanismen (Spindeln und Gleitschienen) oder Maschinenelementen. |
|  | 1 kg (Dose) | | | | | | |
| GLEITMO SFL 9563 | Wärmehärtender PTFE-Gleitlack mit Molybdändisulfid | GLEITMO 950 V | PTFE, MoS ₂ | organisch | dunkelgrau-schwarz | -70/180 | Lebensdauerschmierung an metallischen Werkstoffen bei mittleren und hohen Drücken und langsamer Gleitgeschwindigkeit sowie zur Einlaufschmierung an hochbelasteten Bauteilen. Guter Korrosionsschutz. Z. B. Schmierung von Verstellmechanismen (Hebel, Spindeln und Gleitschienen) oder Maschinenelementen. |
|    | 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 30 kg (Hobbock) | | | | | | |
| GLEITMO SFL 9590 NEU | Wärmehärtender Gleitlack mit Polymeren und Molybdändisulfid, PFAS-frei | GLEITMO 950 V | Polymer, MoS ₂ | organisch | dunkelgrau-schwarz | -70/180 | |
|   | 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer) | | | | | | |
| GLEITMO SFL 9680 K1 BluEV TECHNOLOGY | Dreikomponenten-Gleitlack auf Lösemittelbasis - Hauptkomponente | META-BLANC V901 | Poly-siloxan | anorganisch-organisch | farblos transparent | -70/180 | Trockenschmierung von Elastomeren. Erleichtert die Montage von Bauteilen erheblich durch sehr niedrige Montagekräfte |
|    | 1 L (Flasche), 5 L (Eimer), 30 L (Hobbock) | | | | | | |
| GLEITMO SFL 9680 K2 | Vernetzerkomponente für Dreikomponenten-Gleitlack | META-BLANC V901 | – | – | farblos transparent | -70/180 | Trockenschmierung von Elastomeren. Erleichtert die Montage von Bauteilen erheblich durch sehr niedrige Montagekräfte |
|  | 1 L (Flasche) | | | | | | |
| GLEITMO SFL 9680 K3 | Härtungskatalysator für Dreikomponenten-Gleitlack | META-BLANC V901 | – | – | – | -70/180 | |
| | 1 L (Kanne) | | | | | | |

GLEITMO

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Verdüner | Festschmierstoffe | Bindemittel | Farbe | Anwendungstemperatur [°C] | Anwendungen | |
|---|--|-----------------|-------------------|-----------------------|---------------------|---------------------------|--|--|
| Gleitlacke | | | | | | | | |
| GLEITMO SFL 9680 K3 TF | Härtungskatalysator für Dreikomponenten-Gleitlack, zinnfrei | META-BLANC V901 | – | – | – | -70/180 | Trockenschmierung von Elastomeren. Erleichtert die Montage von Bauteilen erheblich durch sehr niedrige Montagekräfte | |
|  | 100 ml (Flasche), 500 ml (Flasche) | | | | | | | |
| GLEITMO RLC 3000 | Wärmehärtender PTFE-Gleitlack | Wasser | PTFE | organisch | farblos matt | -70/250 | Trockenschmierung unterschiedlichster Werkstoffpaarungen von Elastomeren, Kunststoffen, Metallen | |
|   | 1 kg (Flasche), 5 kg (Eimer) | | | | | | | |
| GLEITMO RLC 3100 K1 | Zweikomponenten PTFE-Gleitlack, Hauptkomponente | Wasser | PTFE | organisch | farblos matt | -70/250 | Zur Trockenschmierung von Elastomeren und Polymeren. Einfärbbar mit GLEITMO COLOUR | |
|    | 1 kg (Flasche), 5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock) | | | | | | | |
| GLEITMO RLC 3100 K2 | Vernetzkomponente für Zweikomponenten-Gleitlacke GLEITMO RLC 3100 und GLEITMO RLC 5100 | Wasser | – | – | – | – | | |
|  | 1 kg (Flasche) | | | | | | | |
| GLEITMO RLC 5100 K1 NEU | Zweikomponenten Polymer-Gleitlack, PFAS-frei, Hauptkomponente | Wasser | Polymere | organisch | farblos matt | -70/150 | | |
|   | 1 kg (Flasche), 5 kg (Eimer) | | | | | | | |
| GLEITMO RLC 4000 | Wärmehärtender Polysiloxan-Gleitlack auf Wasserbasis | Wasser | Polysiloxan | anorganisch-organisch | farblos transparent | -70/250 | Trockenschmierung von Elastomeren. Erleichtert die Montage von Bauteilen erheblich durch sehr niedrige Montagekräfte | |
|    | 1 kg (Flasche), 5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock) | | | | | | | |
| GLEITMO RLC 4300 | PTFE-Gleitlack auf Wasserbasis | Wasser | PTFE | organisch | farblos matt | -70/180 | Gleitlackkonzentrat mit herausragender Schmierleistung für Kunststoffe, Elastomere und Metalle. Erleichtert das Montieren von schwergängigen Steckverbindungen | |
|   | 1 kg (Flasche), 5 kg (PE-Kanister) | | | | | | | |



Auch im FUCHS-
Onlineshop erhältlich.

FUCHS Special Applications Coatings

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Trägermedium | Farbe | Anwendungen |
|---|--|--------------|----------|---|
| Zusatzstoffe für Gleitlacke und Gleitfilme | | | | |
| GLEITMO 920 V 📦 | Verdünner für Gleitlacke 5 L (Kanister) | Lösemittel | farblos | Siehe PI der entsprechenden Gleitlacke |
| GLEITMO 950 V 📦 | Verdünner für Gleitlacke 1 L (Kanne), 5 L (Kanister) | Lösemittel | farblos | Siehe PI der entsprechenden Gleitlacke |
| GLEITMO 9540 V 📦 | Verdünner für Gleitlacke 1 L (Flasche), 5 L (Kanister) | Lösemittel | farblos | Siehe PI der entsprechenden Gleitlacke |
| METABLANC V 901 📦 | Verdünner für Gleitlacke 5 L (Kanister), 200 L (Fass) | Lösemittel | farblos | Siehe PI der entsprechenden Gleitlacke |
| GLEITMO 1992 V 📦 | Entschäumer 1 kg (Flasche), 5 kg (Eimer) | Wasser | – | Zur Schaumreduzierung in GLEITMO Gleitfilm Beschichtungsbädern |
| GLEITMO HMP Cleaner 📦 | Reiniger für trockene HMP Gleitfilme 1 kg (Flasche), 5 kg (Eimer), 25 kg (Kanne) | Wasser | farblos | Entfernung von GLEITMO 605, 615 und weiterer GLEITMO Gleitfilme |
| GLEITMO Colour BL 01 📦 | Schwarzes Farbstoffkonzentrat für wässrige Gleitlacke und Gleitfilme 1 kg (Flasche) | Wasser | schwarz | Einfärbung von GLEITMO Gleitlacken und Gleitfilmen auf Wasserbasis (z. B. GLEITMO RLC 3100, GLEITMO HMP 8420 NF) |
| GLEITMO Colour BU 01 📦 | Blaues Farbstoffkonzentrat für wässrige Gleitlacke 1 kg (Flasche) | Wasser | blau | Einfärbung von GLEITMO RLC 3100 |
| GLEITMO Colour GN 01 📦 | Grünes Farbstoffkonzentrat für wässrige Gleitlacke 1 kg (Flasche) | Wasser | grün | Einfärbung von GLEITMO RLC 3100 |
| GLEITMO Colour RD 01 📦 | Rotes Farbstoffkonzentrat für wässrige Gleitlacke 1 kg (Flasche) | Wasser | rot | Einfärbung von GLEITMO RLC 3100 |
| GLEITMO Colour WH 01 📦 | Weißes Farbstoffkonzentrat für wässrige Gleitlacke 1 kg (Flasche) | Wasser | weiß | Einfärbung von GLEITMO RLC 3100 |
| GLEITMO Colour YE 01 📦 | Gelbes Farbstoffkonzentrat für wässrige Gleitlacke 1 kg (Flasche) | Wasser | gelb | Einfärbung von GLEITMO RLC 3100 |
| UV-Verstärker-Konzentrat 📦 | Additiv zur Verstärkung der UV-Aktivität 1 kg (Flasche) | Wasser | gelblich | Zugabe zu wasserbasierten GLEITMO Gleitfilmen (z. B. GLEITMO 605, 615, etc.) zur Verbesserung der Sichtbarkeit unter UV-Licht |

GLEITMO

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Trägermedium | Farbe | Anwendungen |
|---|---|--------------|-------|--|
| Zusatzstoffe für Gleitlacke und Gleitfilme | | | | |
| Farbkonzentrat blau | Blauer Farbstoff zum Einfärben wasserbasierter Gleitfilme | Wasser | blau | Zugabe zu wasserbasierten GLEITMO Gleitfilmen (z. B. GLEITMO 605, 615, etc.) erzeugt einen transluzent blauen Film als Beschichtungsnachweis |
| ↓ | 1 kg (Flasche) | | | |
| Farbkonzentrat gelb | Gelber Farbstoff zum Einfärben wasserbasierter Gleitfilme | Wasser | gelb | Zugabe zu wasserbasierten GLEITMO Gleitfilmen (z. B. GLEITMO 605, 615, etc.) erzeugt einen transluzent gelben Film als Beschichtungsnachweis |
| ↓ | 1 kg (Flasche) | | | |

FUCHS Special Applications Coatings



| Produktbezeichnung | Beschreibung | Dyn. Visk. bei 20 °C [mPas] | Farbe | Anwendungen |
|---------------------------|--|-----------------------------|--------------|--|
| Feuerfestindustrie | | | | |
| GLEITMO SRC 900 | Beschichtung für keramische, feuerfeste Werkstoffe | > 15000 | grau-schwarz | Zum Auftragen mit Pinsel, Schwamm oder Rolle. Schließt die Oberflächenporosität keramischer Werkstoffe und gleicht Oberflächenunebenheiten aus. Verbessert das Gleitverhalten der in den mechanischen Schieberverschluss-Systemen eingesetzten keramischen Schieberplatten. Geeignet für die Anwendung auf allen keramischen Produktvarianten und Kombinationen. |
| ☐ ☕ ☒ | 1 kg (Dose), 4 kg (Eimer), 20 kg (Hobbock) | | | |
| GLEITMO SRC 900/50 | Beschichtung für keramische, feuerfeste Werkstoffe | n/a | grau-schwarz | Zum Auftragen mit Pinsel, Schwamm oder Rolle. Gleicht kleinere Oberflächenunebenheiten aus und verbessert das Gleitverhalten der in den mechanischen Schieberverschluss-Systemen eingesetzten keramischen Schieberplatten. Geeignet für die Anwendung auf allen keramischen Produktvarianten und Kombinationen. |
| ☕ | 5 kg (Eimer) | | | |
| GLEITMO SRC 919 | Beschichtung für keramische, feuerfeste Werkstoffe | > 15000 | grau-schwarz | Zum Auftragen mit Pinsel, Schwamm oder Rolle. Reduziert die Oberflächenporosität und gleicht Unebenheiten auf der Oberfläche aus. Verbessert das Gleitverhalten der in den mechanischen Schieberverschluss-Systemen eingesetzten keramischen Schieberplatten. Geeignet für die Anwendung auf allen keramischen Produktvarianten und -kombinationen. |
| ☐ ☕ ☒ | 1 kg (Dose), 4 kg (Eimer), 20 kg (Hobbock) | | | |
| GLEITMO SRC 930 | Beschichtung für Keramikwerkstoffe und Formtrennmittel | 500 - 1000 | grau-schwarz | Beschichtungsmittel zum Auftrag im Spritzverfahren. Für den Einsatz auf Feuerfestmaterialien in der Stahlindustrie sowie als Trennmittel im Nichteisen-Gießbereich geeignet. Ist reibungsarm und reduziert die Oberflächenporosität der Keramik. Gute Schmierfähigkeit, hohe Abriebfestigkeit und Oxidationsbeständigkeit. |
| ☐ ☕ ☒ | 1 kg (Dose), 4 kg (Eimer), 12,5 kg (Kanister) | | | |

GLEITMO

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Dyn. Visk. bei 20 °C [mPas] | Farbe | Anwendungen |
|---|--|-----------------------------|--------------|---|
| Feuerfestindustrie | | | | |
| GLEITMO SRC 942 | Beschichtung für keramische, feuerfeste Werkstoffe | n/a | grau-schwarz | Pastöses Beschichtungsmittel zum Auftrag mit Schaber oder Spachtel. Reduziert die Oberflächenporosität der keramischen Oberflächen und schließt Oberflächendefekte. Eignet sich aufgrund des reduzierten Schrumpfverhaltens besonders für die Anwendung auf wieder aufbereiteten Schieberplatten und als Basisbeschichtung vor einer weiteren Festschmierstoffbeschichtung. |
|  | 4 kg (Eimer) | | | |
| GLEITMO SRC 959 | Trennflüssigkeit für Gießformen | n/a | cremefarben | Nicht härtende Flüssigemulsion, die zum vielseitigen Einsatz als Formtrennmittel bei Holz-, Laminat-, Kunststoff-, Metall- und Verbundmaterialformen ausgelegt wurde. Kann in Verbindung mit allen konventionellen Feuerfestmaterialien, Bindemitteln und Füllern verwendet werden. |
|  | 18 kg (Hobbock) | | | |
| GLEITMO SRC 994 | Sprühbeschichtung für feuerfeste Oberflächen | 400 - 800 | grau-schwarz | Speziell für das Aufsprühen auf heiße Oberflächen. Geeignet als Trennmittel für Mörteltrennung, Schieberausgussverbindungen, Fugenverbindungsflächen sowie als Spritzschutz für mechanische Aggregate. |
|     | 1 kg (Dose), 4 kg (Eimer), 12,5 kg (Kanister), 11 x 570 g (Tube + Cleaner) | | | |
| GLEITMO SRC 749 | Trenn- und Schmierbeschichtung für Gießformen in alkoholischen Lösemitteln | 8000 - 10000 | grau-schwarz | Verringert die Haftung und Reibung zwischen Stahl und Gießformfläche. Auftragung nur auf der kalten Innenfläche der Gießform mit Pinsel oder Rolle vor Beginn des Gießprozesses. |
|   | 4 kg (Kanister), 180 kg (Fass) | | | |
| GLEITMO SRC 750 | Trenn- und Schmierbeschichtung für Gießformen | 1000 - 3500 | grau-schwarz | Wird vorrangig als Trennmittel eingesetzt und mit Sprühgeräten direkt auf die Innenflächen der Gießform aufgebracht. Bildet nach dem Auftrag auf die Gießformen einen geschlossenen trockenen Film auf der Oberfläche. Wird im Strangguß als Anfahrhilfe beim Anziehen des Kaltstrangs eingesetzt. |
|   | 4 kg (Eimer), 20 kg (Hobbock) | | | |
| GLEITMO SRC 783 | Kokillenbeschichtung für Stranggießanlagen | n/a | schwarz | Pastöser Festschmierstoff zum Auftrag mit Pinsel, Roller oder Schwamm. Wird eingesetzt zur Beschichtung von Stranggusskokillen in Stranggussanlagen in der Eisen- und Stahlindustrie, als Anfahrerschutz vor oder während einer Gießsequenz. |
|  | 12,5 kg (Eimer) | | | |



Auch im FUCHS-
Onlineshop erhältlich.

FUCHS Special Applications NYE LUBRICANTS

Seit Anfang 2020 gehört Nye Lubricants Inc. der FUCHS-Gruppe an. Seitdem wird das FUCHS-Portfolio der Schmierstoffe für Spezialanwendungen durch die synthetischen Hochleistungsschmierstoffe des US-amerikanischen Unternehmens verstärkt. Nye Lubricants ist führend in der Innovation, Formulierung und Herstellung von synthetischen Schmierstoffen für Spezialanwendungen. Diese werden bspw. in elektrischen Geräten, in der Medizintechnik, in Reinraumanwendungen sowie bei der Herstellung von Halbleitern eingesetzt. Entdecken Sie unser umfassendes Sortiment und finden Sie die perfekte Lösung für Ihre spezifischen Anforderungen.



| Produktbezeichnung | Verdicker Grundöl | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|--|---|-------------|---|------------------------|-------------------------|--|
| Vakuum / Reinraum | | | | | | |
| NYETORR 5200 | PTFE / MAC | 1 | 108 | -45 / +150 | – | Ein weiches, PTFE-verdicktes Cyclopentanfett mittlerer Viskosität, für Hochvakuum- und Reinraumanwendungen sowie die Halbleiterindustrie. Zu den Vorteilen gehört ein sehr niedriger Dampfdruck. |
|  <input type="checkbox"/> | 10 cc (Weiße Spritzen), 30 cc (Weiße Spritze), 0,055 kg (EFD Spritze), 500 g (Dose) | | | | | |
| NYETORR 6200 | PTFE / MAC | 1 | 108 | -45 / +150 | – | Ein weiches, PTFE-verdicktes Cyclopentanfett mittlerer Viskosität, das für Hochvakuum- und Reinraumanwendungen und Halbleiterfertigungsanlagen bestimmt ist. Zu den Vorteilen gehört eine sehr gute Vakuumstabilität. |
|  <input type="checkbox"/> | 0,01 kg (Weiße Spritze), 500 g (Dose) | | | | | |
| NYETORR 6350EL | PTFE / PFPE | 2 | 186 | -80 / +250 | – | Ein PTFE-verdicktes, mittelviskoses Perfluorpolyetherfett für Hochvakuum- und Reinraumanwendungen in der Halbleiterindustrie. Zu den Vorteilen gehören ein sehr niedriger Dampfdruck und exzellenter Verschleißschutz. |
|  <input type="checkbox"/> | 30 g (Weiße Spritze), 50 g (Dose) | | | | | |
| NYETORR 6200-FL | PTFE / MAC | – | 108 | -45 / +150 | – | Ein sehr weiches, PTFE-verdicktes, mittelviskoses Cyclopentanfett bestimmt für Hochvakuum- und Reinraumanwendungen und Anlagen zur Halbleiterherstellung. Zu den Vorteilen gehören extrem niedriger Dampfdruck und Drehmoment. |
|  | 10 cc (Weiße Spritze), 0,03 kg (Spritze) | | | | | |

| Produktbezeichnung | Verdicker Grundöl | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|-----------------------------------|-------------|---|------------------------|-------------------------|--|
| Vakuum / Reinraum | | | | | | |
| NYETORR 6370EL | PTFE / PFPE | 2 | 456 | -90 / +250 | – | Ein PTFE-verdicktes, hochviskoses Perfluorpolyetherfett für Hochvakuum- und Reinraumanwendungen in der Halbleiterindustrie. Zu den Vorteilen gehören ein sehr niedriger Dampfdruck und exzellenter Verschleißschutz. |
|  | 0,01 kg (Weiße Spritze) | | | | | |
| NYETORR 6201 | MAC | – | 108 | -45 / +150 | – | Ein mittelviskoses, mehrfach alkyliertes Cyclopentanöl, das für Präzisionsanwendungen oder im Hochvakuum bestimmt ist. |
|  | 30 ml (Flasche) | | | | | |
| NYETORR 5300XP | PTFE / PFPE | 2 | 140 | -65 / +200 | – | Ein PTFE-verdicktes, hochviskoses Perfluorpolyetherfett für Hochvakuum- und Reinraumanwendungen und Anlagen zur Halbleiterherstellung. Zu den Vorteilen gehören ein sehr niedriger Dampfdruck und geringe Ausgasung. |
|  | 50 g (Dose) | | | | | |
| NYETORR 5201 | MAC | – | 108 | -45 / +125 | – | Ein Cyclopentanöl mittlerer Viskosität für Hochvakuum- und Reinraumanwendungen sowie die Halbleiterindustrie. Zu den Vorteilen gehört ein sehr niedriger Dampfdruck. |
| | 30 cc (Glasphiole) | | | | | |
| NYETORR 6300 | PTFE / PFPE | 2 | 186,8 | -65 / +250 | – | Ein mit PTFE verdicktes, hochviskoses Perfluorpolyetherfett für Hochvakuum- und Reinraumanwendungen sowie die Halbleiterindustrie. Zu den Vorteilen gehört ein sehr niedriger Dampfdruck. |
|  | 30 cc (Spritze) | | | | | |
| NYETORR 6301 | PFPE | – | 186,8 | -75 / +250 | – | Ein Perfluorpolyetheröl mit hoher Viskosität für Hochvakuum- und Reinraumanwendungen. |
|  | 30 ml (Flasche) | | | | | |
| NYETORR 6300S | PTFE / PFPE | 1 | 188,3 | -75 / +250 | – | Ein PTFE-verdicktes, hochviskoses Perfluorpolyetherfett, das für Hochvakuum- und Reinraumanwendungen und die Halbleiterindustrie entwickelt wurde. Zu den Vorteilen gehört ein sehr niedriger Dampfdruck. |
|  | 500 g (Dose) | | | | | |
| NYETORR 5300 | PTFE / PFPE | 1,5 | 140 | -65 / +250 | – | Ein mit PTFE verdicktes, hochviskoses Perfluorpolyetherfett für Hochvakuum- und Reinraumanwendungen und die Halbleiterindustrie. Zu den Vorteilen gehört ein sehr niedriger Dampfdruck. |
|  | 30 cc (Weiße Spritze) | | | | | |
| SYNTHETIC OIL 2001 | MAC | – | 106,7 | -45 / +125 | – | Ein mehrfach alkyliertes Cyclopentanöl für Lager- und Festplattenlaufwerke. Optimiert zur Reibungsreduzierung und ultragefiltriert für Präzisionsanwendungen. |
|  | 30 ml (Flasche), 60 ml (Flasche) | | | | | |
| SYNTHETIC OIL 2001A | MAC | – | 108 | -45 / +125 | – | Ein mittelviskoses, mehrfach alkyliertes Cyclopentanöl, das für Präzisionsanwendungen sowie für den Einsatz im Hochvakuumbereich entwickelt wurde. |
|  | 30 ml (Flasche), 125 ml (Flasche) | | | | | |

FUCHS Special Applications

NYE LUBRICANTS

| Produktbezeichnung | Verdicker Grundöl | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|--|-------------|---|------------------------|-------------------------|---|
| Vakuum / Reinraum | | | | | | |
| NYEVAC 9724 | PTFE / Ester | 0 | 61 | -40 / +150 | – | Ein sehr weiches, mit PTFE verdicktes Polyolesterfett, das ursprünglich für den Einsatz in Turbomolekularpumpen entwickelt wurde. |
|   | 0,055 kg (Klare Spritze), 135 g (EFD Kartusche) | | | | | |
| NYEVAC 9721 | Lithium / Ester | – | 149 | -40 / +150 | – | Ein mit Lithiumseife eingedicktes, leichtviskoses Polyolesterfett für Vakuumpumpen und Hochgeschwindigkeitslager. Zu den Vorteilen gehört die geringe Verdampfung. |
|  | 100 g (Tube) | | | | | |
| NYEVAC 9720 | Ester | – | 61 | -40 / +150 | – | Ein leichtviskoses Polyolesteröl, das ursprünglich für den Einsatz in Turbomolekularpumpen entwickelt wurde. Zu den Vorteilen gehört die geringe Ausgasung. |
|  | 1 L (Flasche) | | | | | |
| NYECLEAN 5057 | PTFE / PFPE | 2 | 192 | -50 / +250 | – | Ein fluoriertes Fett für Roboter, die Halbleiterindustrie und für den Einsatz im Grobvakuum. Speziell für Lager entwickelt, die hohen Temperaturen und chemischer Belastung standhalten müssen. |
|   | 30 cc (Spritze), 1 kg (Dose) | | | | | |
| RHEOLUBE 2000 | Natrium / MAC | 2 | 110 | -45 / +125 | – | Ein mit Natriumkomplexseife verdicktes, mittelviskoses, mehrfach alkyliertes Cyclopentanfett, das für Instrumente und Lager sowie für Vakuumanwendungen entwickelt wurde. |
|   | 25 g (Spritze), 25 g (Tube), 50 g (Tube), 100 g (Tube) | | | | | |
| RHEOLUBE 1000 | Natrium / MAC | 2 | 56 | -50 / +150 | – | Ein mit Natriumkomplexseife verdicktes, niedrigviskoses, mehrfach alkyliertes Cyclopentanfett, das für Instrumente und Lager sowie für Vakuumanwendungen entwickelt wurde. |
|  | 0,03 kg (Spritze) | | | | | |



| Produkt- bezeichnung | Verdicker Grundöl | NLGI- Klasse | Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatz- tempe- ratur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|---------------------------------|-----------------|---|-------------------------------------|--|---|
| Medizintechnik | | | | | | |
| NYEMED 7325 | PTFE / Silikon | 2,5 | – | -40 / +200 | Biokompatibilität bewertet nach ISO 10993-5, 10993-10, 10993-11 | Ein UV-gefärbtes Schmierfett auf Silikonbasis mit einer engen Viskositätsspezifikation, das sowohl für die Bewegungssteuerung als auch für die Schmierung in medizinischen Anwendungen geeignet ist. |
|  | 0,03 kg (Spritze) | | | | | |
| NYEMED 7560 | Silica / synth. Grundöl | 2 | – | -40 / +120 | Biokompatibilität bewertet nach ISO 10993-5, 10993-10 und 10993-11 | Ein UV-gefärbtes, synthetisches Mehrzweckfett, das nachweislich elektrische Kontakte schützt und die Steckkraft in Steckern reduziert. |
|  | 0,03 kg (Spritze) | | | | | |
| NYEMED 7630 | Polyurea / synth. Grundöl | 2 | – | -50 / +175 | Biokompatibilität bewertet nach 10993-5, 10993-10 und 10993-11 | Ein pastöses Fett mit synthetischem Grundöl. Zu den Vorteilen gehören Korrosionsschutz und Verschleißminderung für gleitende und rollende Metallteile, selbst bei hohen Temperaturen und Geschwindigkeiten. |
|   | 30 cc (Spritze), 775 g (Dose) | | | | | |
| NYEMED 7571 | Melamine Cyanurate / PFPE | 2 | – | -70 / +225 | Biokompatibilität bewertet nach ISO 10993-5, 10993-10 und 10993-11 | Ein sehr geschmeidiges, pastöses Fett, das sowohl für Kunststoff- als auch für Metallsubstrate, einschließlich elektrischer Kontakte und Steckverbinder, Schmierfähigkeit und Umweltschutz bietet. |
|  | 50 g (Spritze) | | | | | |

FUCHS Special Applications

NYE LUBRICANTS

| Produkt- bezeichnung | Verdicker Grundöl | NLGI- Klasse | Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatz- tempe- ratur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|----------------------|-----------------|---|-------------------------------------|--|---|
| Medizintechnik | | | | | | |
| NYEMED 7471 | PFPE | – | – | -50 / +250 | Biokompatibilität bewertet nach 10993-5, 10993-10 und 10993-11 | Eine vollständig fluoridierte, inerte Flüssigkeit, die eine geringe Löslichkeit in den meisten Materialien und Flüssigkeiten aufweist, die in der medizinischen Industrie verwendet werden. |
|  | 60 ml (Flasche) | | | | | |
| NYEMED 7477 | PTFE / PFPE | – | – | -50 / +250 | Biokompatibilität bewertet nach ISO 10993-5, 10993-10 und 10993-11 | Ein vollständig fluoridiertes, inertes Schmierfett mit breitem Anwendungsbereich, das sich in den meisten Materialien und Flüssigkeiten, die in der medizinischen Industrie vorkommen, nur schwer löst. |
|  | 100 g (Spritze) | | | | | |



| Produkt- bezeichnung | Verdicker Grundöl | NLGI- Klasse | Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatz- tempe- ratur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|---|-----------------|---|-------------------------------------|----------------------------|---|
| Elektrokontakte | | | | | | |
| NYOGEL 760G | Kieselsäure / PAO | 2 | 400 | -40 / +135 | – | Ein mit Kieselsäure verdicktes synthetisches Kohlenwasserstoff fett mittlerer Viskosität zur Schmierung und zum Schutz elektrischer Kontakte. Zu den Vorteilen gehört eine gute Wasserbeständigkeit. |
|      | 2 cc (Pipette), 30 cc (Weiße Spritze), 0,03 kg (Spritze), 25 g (Tube), 100 g (Tube), 150 g (EFD Kartusche), 300 g (EFD Kartusche), 400 g (Kartusche), 500 g (EFD Kartusche), 1 kg (Dose), 15,9 kg (Eimer) | | | | | |
| RHEOTEMP 768G | Polyurea / PAO-AN | 1,5 | 193 | -40 / +175 | – | Rheotemp™ 768G ist ein mit Polyharnstoff verdicktes, mittelviskoses, synthetisches Kohlenwasserstoff fett, das mit einem Kupferpassivator und UV-Tracer zur Verwendung in elektrischen Kontakten angereichert ist. Dieses Fett wurde entwickelt, um die Anforderungen der SAE/USCAR-2, Revision 6, der Leistungsnorm für elektrische Verbindungssysteme in Kraftfahrzeugen, in Bezug auf Steckkraft und Widerstand zu erfüllen. |
|     | 0,03 kg (Spritze), 100 g (Tube), 1 kg (Dose), 15,88 kg (Eimer) | | | | | |
| RHEOTEMP 769G | Polyurea / PAO-AN | 2 | 66 | -40 / +175 | – | Ein mit Polyharnstoff verdicktes, mittelviskoses, synthetisches Kohlenwasserstoff fett, das speziell für den Schutz elektrischer Kontakte optimiert wurde. Zu den Vorteilen gehören die Reduzierung der Steckkraft, Schutz vor Passungsrost und Hochtemperaturleistung. |
|   | 30 cc (Spritze), 15,88 kg (Eimer) | | | | | |
| RHEOTEMP 763G | Polyurea / PAO-AN | – | 43 | -54 / +175 | – | RHEOTEMP™ 763G ist ein Hochleistungsfett der neuesten Generation für Anwendungen in Niederspannungsschaltern. Es wurde speziell für den Einsatz auf beweglichen elektrischen Kontaktflächen und Schnittstellen entwickelt, die eine hohe Zyklenzahl erfordern. |
|    | 0,055 kg (Spritze), 200 g (Dose), 15,88 kg (Eimer) | | | | | |

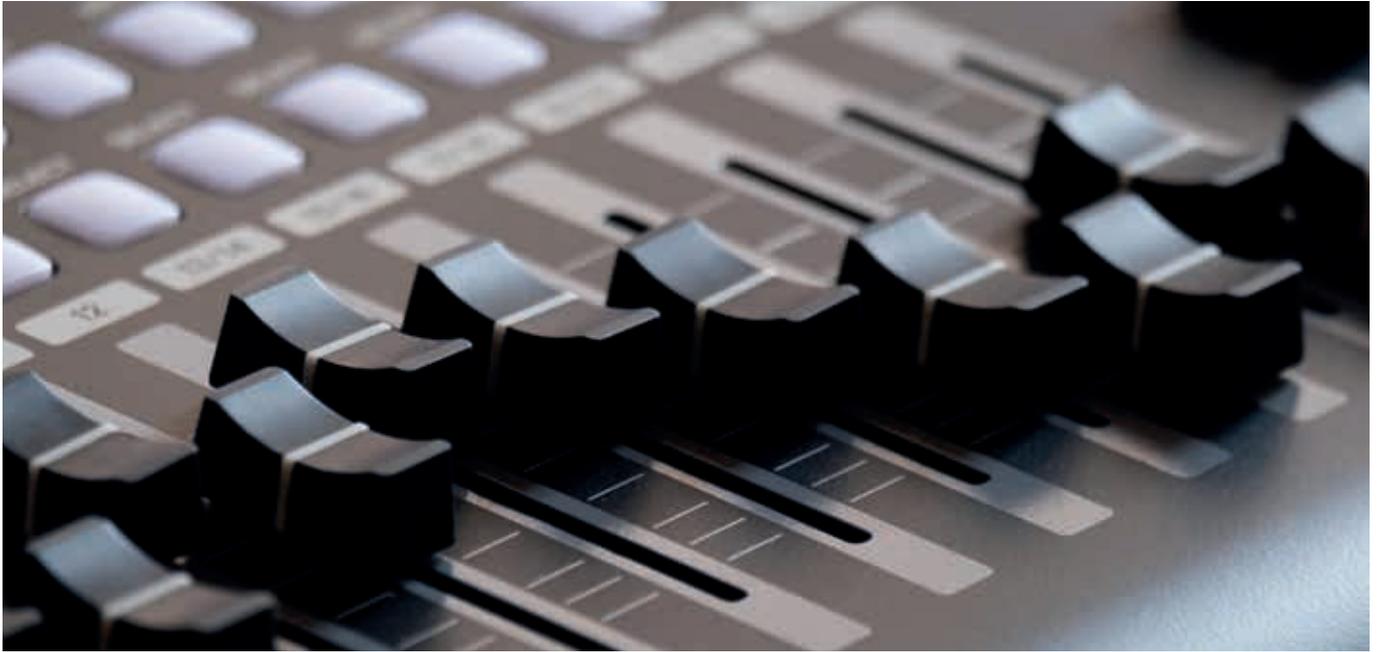
FUCHS Special Applications NYE LUBRICANTS

| Produkt- bezeichnung | Verdicker Grundöl | NLGI- Klasse | Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatz- tempe- ratur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|------------------------------------|-----------------|---|-------------------------------------|----------------------------|---|
| Elektrokontakte | | | | | | |
| NYETACT 568J-50-UV | Polyurea / PAO-AN | – | 193 | -40 / +175 | – | Eine Dispersion eines mit Harnstoff verdickten synthetischen Kohlenwasserstoffetts mittlerer Viskosität zur Schmierung und zum Schutz von elektrischen Kontakten. Zu den Vorteilen gehören hohe Temperaturbeständigkeit und Reduzierung der Steckkraft. |
|  | 18,93 L (Eimer) | | | | | |
| NYETACT 571T-10 | Kieselsäure / PFPE | – | 150 | -54 / +225 | – | Eine Dispersion eines Perfluorether-Schmiermittels, das in einem Perfluorether-Lösungsmittel dispergiert ist und für den Schutz elektrischer Kontakte bestimmt ist. Ausgezeichnete Hochtemperaturleistung und Materialkompatibilität. |
|  | 60 ml (Flasche), 1000 ml (Flasche) | | | | | |



| Produktbezeichnung | Verdicker Grundöl | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|--------------------------------|--|-------------|---|------------------------|-------------------------|---|
| Motion Control | | | | | | |
| PG-44LS | Kieselsäure / PAO / Polybutene | 2 | 33110 | +10 / +120 | – | Ein mit Kieselsäure eingedicktes Öl aus einer synthetischen Kohlenwasserstoffmischung, das für eine sehr starke Dämpfung vorgesehen ist. |
| ☐ ☕ | 1 kg (Dose), 15,88 kg (Eimer) | | | | | |
| PG-44A | Kieselsäure / Polybutene | – | 192000 | +20 / +120 | – | Ein extrem steifes, mit Silica-verdicktes, hochviskoses, synthetisches Kohlenwasserstofffett für Anwendungen, die ein sehr hohes Maß an mechanischer Dämpfung erfordern. |
| ☐ | 1 kg (Dose) | | | | | |
| NYOGEL 774VL | Kieselsäure / PAO | 2 | 903 | -50 / +120 | – | Ein mit Kieselsäure verdicktes, dünnflüssiges, synthetisches Kohlenwasserstofffett für mechanische Komponenten, die eine leichte Dämpfung erfordern. Zu den Vorteilen gehört eine gute Wasserbeständigkeit. |
| ☐ | 1 kg (Dose) | | | | | |
| FLUORO-CARBON GEL 880FG | PTFE / Dimethyl Silikon | 2 | 18407 | -40 / +200 | – | Ein PTFE-verdicktes, dickflüssiges Dimethylsilikonfett mit ausgezeichneter Wasserbeständigkeit und mechanischer Stabilität in einem breiten Temperaturbereich. Geeignet für den Einsatz an Maschinen und Instrumenten, bei denen ein unbeabsichtigter Kontakt mit Lebensmitteln nicht ausgeschlossen werden kann. |
| ☑ ☐ ☕ | 100 g (TUBE), 1 kg (Dose), 3,63 kg (Eimer) | | | | | |
| UNIFLOR 8322 | PTFE / PFPE | 3 | 800 | -20 / +225 | – | Ein PTFE-verdicktes, hochviskoses, vollständig fluoriertes Fett für Anwendungen, bei denen die Kompatibilität mit Kunststoffen und Elastomeren sowie die Beständigkeit gegen aggressive Chemikalien erforderlich ist. |
| ☑ | 10 g (TUBE) | | | | | |

FUCHS Special Applications NYE LUBRICANTS



| Produktbezeichnung | Verdicker Grundöl | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm²/s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---------------------|--|-------------|--------------------------------|------------------------|-------------------------|--|
| Sonstiges | | | | | | |
| NYOGEL 758G | Lithium / Ester | 3 | 36 | -40 / +150 | – | Ein steifes, mit Lithiumseife verdicktes, dünnflüssiges, synthetisches Esterfett, das für anspruchsvolle Lageranwendungen bestimmt ist. Speziell entwickelt für elektrische Leitfähigkeit. |
| ! | 100 g (Tube) | | | | | |
| UNIFLOR 8512 | PTFE / PFPE | – | 65 | -50 / +225 | – | Ein PTFE-verdicktes, mittelviskoses, vollständig fluoriertes Schmierfett für den Einsatz in Hochtemperaturanwendungen, die Kraftstoffen oder aggressiven Chemikalien ausgesetzt sind. Es besitzt eine ausgezeichnete thermo-oxidative Stabilität und einen niedrigen Dampfdruck. |
| □ | 1 kg (Dose) | | | | | |
| UNIFLOR 8951 | PTFE / PFPE | 2 | 18 | -90 / +200 | – | Ein PTFE-verdicktes, leichtviskoses, vollständig fluoriertes Schmierfett zur Verwendung in Anwendungen mit hohen Temperaturen, die Kraftstoffen oder aggressiven Chemikalien ausgesetzt sind. Es besitzt eine ausgezeichnete thermo-oxidative Stabilität. |
| ! □ | 50 g (Tube), 200 g (Tube), 200 g (Dose), 1 kg (Dose) | | | | | |
| UNIFLOR 8980 | PFPE | – | 140 | -65 / +250 | – | Ein vollfluoriertes Öl mittlerer Viskosität für Präzisionsinstrumente, Sensoren, Potentiometer, Stellglieder und Lager, bei denen extrem niedrige Temperaturen und niedrige Drehmomente wichtige Konstruktionsparameter sind. |
| ! | 60 ml (Flasche) | | | | | |

| Produkt- bezeichnung | Verdicker Grundöl | NLGI- Klasse | Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatz- tempe- ratur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|---|-----------------|---|-------------------------------------|----------------------------|--|
| Sonstiges | | | | | | |
| UNIFLOR 8511 | PTFE / PFPE | – | 65 | -50 / +225 | – | Ein PTFE-verdicktes, mittelviskoses, vollständig fluoriertes Fett für den Einsatz in Hochtemperaturanwendungen die mit Kraftstoffen oder aggressiven Chemikalien in Berührung kommen. Es besitzt eine ausgezeichnete thermo-oxidative Stabilität und einen niedrigen Dampfdruck. |
|   | 100 g (Dose), 270 g (EFD Kartusche) | | | | | |
| UNIFLOR 8931 | PTFE / PFPE | 2 | 310 | -70 / +250 | – | Ein PTFE-verdicktes Perfluorpolyetherfett mit hoher Viskosität für den Einsatz in Hochtemperaturanwendungen, die Kraftstoffen oder aggressiven Chemikalien ausgesetzt sind. Es besitzt eine ausgezeichnete thermo-oxidative Stabilität und einen niedrigen Dampfdruck. |
|  | 50 g (EFD Spritze), 50 g (EFD Man. Spritze) | | | | | |

FUCHS Smart Services

Bei der Schmierung geht es um mehr als nur um Öl

FUCHS Smart Services bieten weit mehr als "nur" ein Produkt. Vielmehr kombinieren wir Premium Schmierstoffe, digitale Technologien und ein breites Spektrum an Dienstleistungen für maßgeschneiderte Lösungen. Lösungen, die nicht nur perfekt zu Ihren individuellen Prozessen passen, sondern nach Verbesserung streben - auf jedem Schritt des Weges und darüber hinaus.

Lubrication

Digitalization

Services



FUCHS Smart Services

Module

| | |
|--|---------|
| Service-Messungen vor Ort Titrationsanalytik Laboranalytik Labormanagement Fluidmanagement Beschaffungsmanagement Lager-Management Open Gear Service Schmierstoff-Wechsel | 225-227 |
|--|---------|

Equipment

| | |
|------------------------------|---------|
| Kühlschmierstoffe im Einsatz | 228-229 |
| Lagerung | 230-231 |
| Handling von Ölen und Fetten | 232-235 |
| Kleinteile / Zubehör | 236-237 |

4

Schritte zu einer besseren Lösung



Verstehen

Einschätzen
und analysieren



Entwickeln

Planen und
aufstellen



Managen

Implementieren
und umsetzen



Optimieren

Feinabstimmung
und Mehrwert

Ganzheitlich und zukunftsorientiert

Im Mittelpunkt unseres Handelns steht das Versprechen der Zuverlässigkeit. Wir bewegen Ihre Welt - nicht nur, um die Dinge immer am Laufen zu halten, sondern um Ihren gesamten Produktionsprozess zu verbessern. Dabei blicken wir stets nach vorn und auf das große Ganze. Ein ganzheitlicher Ansatz, der ökologische, soziale und ökonomische Aspekte mit einbezieht.

FUCHS Smart Services Module



Service Messungen vor Ort

Vor-Ort-Service für regelmäßige Messungen (On-Site). Für den nachhaltigen und gesetzeskonformen Umgang mit wassergemischten Kühlschmierstoffen und Reinigern und zur Optimierung des Einsatzes.

Mindestens einmal pro Woche. Durchführung mit qualifizierten Service-Mitarbeitern. Komplett-Dokumentation in der FUCHS-eigenen Datenbank FluidsConnect. Handlungsanweisungen.

Vorteile:

- **Vollständige Ausschöpfung des Leistungspotentials von Kühlschmierstoffen und Reinigern durch optimierte Kontrolle, Bewertung und Pflege**
- **Verbrauchs- und Standzeit-optimierung**
- **Sicherstellung der Erfüllung aller gesetzlichen Vorschriften zum Arbeitsschutz. TRGS 611-konform. Auditierbares Gesamtkonzept**

Titrationanalytik

Probenuntersuchungsservice (Off-Site). Leistungspaket für den nachhaltigen und gesetzeskonformen Umgang mit wassergemischten Kühlschmierstoffen und zur Optimierung des Einsatzes.

Vorkonfektionierte Probenahmesets für wöchentliche Ausführung. Gekennzeichnete Probenröhrchen pro Maschine, Probenahme durch Kunde, Abwischen, in vorfrankierte Versandkartons einlegen, Abholung automatisch, Ergebnisse 1-2 Tage später mit Handlungsanweisungen. Komplett-Dokumentation in der FUCHS-eigenen Datenbank FluidsConnect.

Vorteile:

- **Vollständige Ausschöpfung des Leistungspotentials von Kühlschmierstoffen und Reinigern durch optimierte Kontrolle, Bewertung und Pflege**
- **Verbrauchs- und Standzeit-optimierung**
- **Einfache Abwicklung (nur Proben nehmen, abwischen und verpacken)**
- **Sicherstellung der Erfüllung aller gesetzlichen Vorschriften zum Arbeitsschutz. TRGS 611-konform. Auditierbares Gesamtkonzept**
- **Durch Titration zusätzlich Beurteilung der Gesamtstabilität**

Laboranalytik

Detailgenaue Beurteilung von Schmierstoffen im Einsatz mit hoher Priorität. Sowohl regelmäßige Statusanalyse wie auch einmalige Problem-analyse oder Optimierungsprojekte.

Untersuchung der Proben im hochmodernen Schmierstoff-Technologiezentrum in Mannheim. Je nach Schmierstofftyp und Zielstellung stehen diverse Analyseumfänge zur Verfügung, die durch spezialisierte Anwendungstechniker ausgewählt werden. Diese übernehmen auch die Beurteilung der Ergebnisse, deren Kommentierung und die Festsetzung von Maßnahmen.

Vorteile:

- **Prozesssicherheit durch kontinuierliche Detail-Analytik. Sicherstellung der Erfüllung aller gesetzlichen Vorschriften zum Arbeitsschutz. TRGS 611-konform. Auditierbares Gesamtkonzept**
- **Verbrauchs- und Standzeit-optimierung**
- **Höchstes Qualitäts- und Analytik-Level in Durchführung und Beurteilung. Dadurch Ergebnisrelevanz, Problemlösung und Projektentwicklung auf höchstem Niveau**

FUCHS Smart Services Module



Labormanagement

Sicherer Betrieb oder Aufbau von Laboren on Campus beim Kunden auf höchstem Qualitätsniveau.

Transfer des höchsten Qualitäts- und Organisationsniveaus der FUCHS-Qualitäts- und Servicelabore vor Ort in Kundenlaboren. Aufbau und Betrieb. Einsatz von qualifizierten Labormitarbeitern. Hohes Organisationslevel. Flexible Anpassung an die Anforderungen vor Ort um bedarfsgerecht Ergebnisse zu liefern.

Vorteile:

- Eindeutig definierter und sicherer Betrieb von Laboren vor Ort
- Höchstes Qualitätslevel. Auditierbare Abwicklung
- Einfache, transparente Form der Abwicklung. Geringster Aufwand für den Kunden
- Berücksichtigung aller relevanten rechtlichen Parameter
- Unterstützung in der Definition von Kennzahlen und zu überwachenden Prozessparametern
- Schnellste Reaktion und Kommunikation durch Vor-Ort-Analytik



Fluidmanagement

Unterstützung in Teilbereichen oder Gesamtverantwortung für alle Prozesse der Schmierstoff-Verwendung im Werk beim Kunden. Reduzierung des Aufwandes bei gleichzeitiger Qualitätssteigerung. Eindeutige Strategie zur Verbesserung des nachhaltigen Schmierstoffeinsatzes.

Ganzheitliches Service-Konzept zur Erbringung von Leistungen in der gesamten Prozesskette des Schmierstoff-Einsatzes im Werk.

Die wesentlichen Merkmale: Nachfüllen, Wechsel, Pflegemaßnahmen, Datenerfassung- und Auswertung, Dokumentation über FluidsConnect, Auswertung, Monitoring von Kennzahlen, Einsatz digitaler Lösungen, Organisation, Kommunikation, Berichtswesen, Optimierungsprojekte. - Immer flexibel konzipiert und genauestens dem Bedarf angepasst.

Vorteile:

- Verbrauchseinsparungen durch abgestimmte Pflege
- Optimale Auswahl des Schmierstoffs
- Optimiertes Monitoring und Trenderkennung
- Reduktion von Maschinen-ausfallzeiten
- Kostenreduktion und Effizienzsteigerung
- Jederzeit Audit-sichere Dokumentation



Beschaffungsmanagement

Straffung des Einkaufsprozesses beim Kunden durch Umstellung auf den Generallieferanten FUCHS. Für alle Schmierstoffe im Werk.

Planung, Durchführung und Kontrolle von Beschaffungsprozessen von Schmierstoffen und verwandten Produkten für den Kunden. Management aller Lieferanten. Nur noch ein Ansprechpartner für den Kunden. Flexible Anpassung von Kommunikation und Datenaustausch an den Bedarf im Werk. Individuelle Abrechnungsmodelle. Organisation aller Informationen (Sicherheitsdatenblätter, etc.).

Vorteile:

- Deutliche Aufwands- und Kosteneinsparungen im Bereich Einkauf
- Optimierungen durch Sortenrationalisierung



Lager-Management

Planung, Durchführung und Organisation von Lagerprozessen vor Ort beim Kunden.

Entlastung durch Übernahme aller Lagertätigkeiten, der gesamten Dokumentation und der Organisation der Wiederbeschaffung. Zuführung zur Verwendungsstelle. Gesamter Lagerbestand der Schmierstoffe in Konsignation. Optimale Kombination mit dem FUCHS-Beschaffungsmanagement. Unterschiedliche, flexibel anpassbare Formen der Abrechnung.

Vorteile:

- **Prozessverbesserung:** Nur noch ein zentraler Ansprechpartner im Lager. Dadurch Ablaufverbesserungen durch Zuständigkeitsbündelung und weniger Schnittstellen
- **Ressourcenschonung** durch weniger ungeplante Vorgänge
- **Individuelle Abrechnungsmodelle** senken die Kosten (z. B. verbrauchsgenaue Abrechnung erst bei Verwendung)
- **Reduktion der Kapitalbindungskosten**



Open Gear Service

Spezial-Service für Kunden in der Grundstoffindustrie mit offenen Antrieben (z. B. Zement- oder Papierwerke, chemische Industrie, etc.).

Regelmäßige Pflege für offene Antriebe durch speziell geschulte Fachkräfte. Benötigtes Equipment wird mitgebracht. Erstellung eines Pflegeplans. Optimierungsscheck und bedarfsgerechte Empfehlung von Maßnahmen. Digitale Dokumentation in speziell ausgelegter FUCHS-Datenbank.

Vorteile:

- **Erhöhung der Prozesssicherheit** durch regelmäßige Kontrolle und Wartung der kritischen Schmierpunkte (z. B. Zahnflanken)
- **Volle Transparenz** durch digitalen Zugriff auf alle Testberichte und Zustandsdiagramme
- **Aufwands- und Kosteneinsparungen** durch konkrete Optimierungsvorschläge unserer Anwendungsspezialisten



Schmierstoff-Wechsel

Planung und Durchführung von Wechseln an allen Schmierstoffsystemen vor Ort im Werk. Einmalige Aktionen oder turnusmäßige Durchführung.

Fachgerechte Beurteilung und Ausführung zur Vermeidung von Kontaminationen im nachgehend eingefüllten Frischprodukt. Zielstellung: Abgestimmte, sichere und nachhaltige Ausführung zur Erzielung der bestmöglichen Ausgangsposition für die Frischbefüllung.

Vorteile:

- **Sicherer und vollständig organisierter Ablauf** mit Dokumentation und Abnahme durch den Kunden
- **Problemlose Umsetzung** durch Übernahme aller notwendigen Planungen

FUCHS Smart Services Equipment



| Produktbezeichnung | Zusatzinformationen | Technische Daten | Vorteile |
|--|--|--|--|
| Kühlschmierstoffe im Einsatz | | | |
| KSS-Kombiteststreifen Nitrit/pH | Geeignet für die Messung von Kühlschmierstoffen | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Messbereich: pH Wert 6,0 – 9,6 ▪ Messbereich Nitrit Wert: 1 – 80 mg/L NO₂- ▪ Packungsgröße: 100 Messungen ▪ Packungseinheit: 5 Packungen (5 x 100 Messungen) ▪ Haltbarkeit: ca. 18-24 Monate Optional: <ul style="list-style-type: none"> ▪ andere Messgrößen auf Anfrage | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Einfaches Handling ▪ Messung von 2 Messwerten gleichzeitig möglich ▪ Zeitersparnis für die wöchentliche TRGS 611 Messung ▪ Erste Tendenz bei Problemen ▪ Günstige Kombibestimmung |
| Digitales Refraktometer | Geeignet für die Messung von Flüssigkeiten | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Messbereich: 0-95 % Brix ▪ Auflösung: 0,1 % Brix ▪ Abmessungen: 120 x 55 35 mm ▪ Gewicht: 180 g ▪ Packungseinheit: inkl. Batterien und Aufbewahrungsetui Optional: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Pipetten für die Aufbringung von KSS auf der Linse | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Einfaches Handling zur Messung der Konzentration ▪ Reduzierung der Fehler durch automatische Messung ▪ Eindeutige Anzeige des Brix Wertes ▪ Automatische Temperaturkorrektur ▪ Wasserdichtes Gehäuse (IP 65) |
| Handrefraktometer 0-18 % | Geeignet für die Messung von Kühlschmierstoffen | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Messbereich: 0 – 18 % Brix ▪ Skalierung: 0,1 ▪ Packungsgröße: 1 Stück ▪ Mit automatischer Temperaturkompensation Optional: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Handrefraktometer 0-32 % Messbereich | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Einfaches Messinstrument, keine große Schulung notwendig ▪ Messung von Konzentration über Brix-Messung (Lichtbrechung) ▪ Anwendung bei einer Vielzahl von Kühlschmierstoffen möglich |
| Dip Slides | Bestimmung von Hefen, Pilze, Gesamtzellzahlbestimmung; geeignet für Kühlschmierstoffe / Abschreckmedium / Wasser | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Vorderseite: Bakterienbestimmung ▪ Rückseite: Bestimmung Pilze/Hefen Optional: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Brutschrank zur Kultivierung wird empfohlen für konstante Temperaturen und vergleichbare Ergebnisse | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Einfache und kostengünstige Alternative zu Laboruntersuchungen für erste Hinweise ▪ Bestimmung Bakterien und Pilze/Hefen in einem Schritt |

| Produktbezeichnung | Zusatzinformationen | Technische Daten | Vorteile |
|---|--|---|---|
| Kühlschmierstoffe im Einsatz | | | |
| KSS - Testkoffer kompakt | Geeignet für die Messung von Kühlschmierstoffen | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Maße: 330 x 265 x 80 mm (L x B x H) ▪ 1 x Refraktometer 0-18 % ▪ Messtreifen pH 7,0 – 14,0 (100 Stück) ▪ Messtreifen Wasserhärte 0-28 °dH (100 Stück) ▪ Messtreifen Nitrit 0-25 mg/L (100 Stück) ▪ 1 x Digitalthermometer -50 bis +100 °C ▪ 3 x Probeflasche aus Glas; 1 x Pipette; ▪ Vordruck Wartungsplan; Kugelschreiber; Bedienungsanleitung <p>Optional:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Alle Teile auch einzeln nachbestellbar, auf Anfrage | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Einfache und kostengünstige Alternative zu Laboruntersuchungen für erste Hinweise ▪ Alle benötigten Utensilien für manuelle Messung in praktischem Tragekoffer ▪ Abdeckung der TRGS 611 Messparameter ▪ Sichere Lagerung von Messequipment gewährleistet |
| KSS-Proportionaldosierer 1-10 % | Geeignet für Kühlschmierstoffe, inkl. Filter/Wandhalterung | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Wasserdurchsatz: 10-3000l/h ▪ Wassereingangsdruck: 0,5-6 bar ▪ Zudosierung einstellbar von 1-10% ▪ Werkstoff: Gehäuse: Polypropylen, Dichtung: VF ▪ max. Wassertemperatur: 40°Grad ▪ Mit By-Pass-Schalter (Zudosierung on/off) ▪ Inkl. 2,5m Saugschlauch in Viskosausführung 20x27mm <p>Optional:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Fassadapter PDI 861-M oder IBC-Adapter PDI861-P ▪ Proportionaldosierer (0,5-5%) oder (0,2-2%) | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Robustes Design und Technik ▪ Mobiles wartungsarmes Equipment ▪ Einfache und genaue Einstellung vom Mischungsverhältnis |
| Fahrbare Palettenmischstation | Geeignet für das Handling von Kühlschmierstoffen | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Auffangwanne: 200 Liter ▪ Durchsatz: 10 l/h - 3 m3/h ▪ Konzentratmenge: 0.003 - 300 l/h* ▪ Betrieb ohne elektr. Strom ▪ In FUCHS blau ▪ Inkl. Zapfpistole, Schläuche, Proportionaldosierer 0,5-5 % ▪ Halterung für Schlauchaufwicklung <p>Optional:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Proportionaldosierer 1-10 % | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Robustes Design und Technik ▪ Mobiles wartungsarmes Equipment ▪ Einfache und genaue Einstellung vom Mischungsverhältnis an der Maschine möglich ▪ Fixierung Schmierstofffass ▪ Komplettangebot inkl. Schläuche |
| Bandskimmer Größe L | Geeignet für die Pflege von Kühlschmierstoffen | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Bandbreite: 50 mm ▪ Eintauchtiefe: 500 mm ▪ Betriebsspannung: 3-12 V (230 V Steckernetzteil) ▪ Förderleistung: bis zu 4 Liter / Stunde ▪ 6 Stufen regelbar ▪ Befestigung: Magnetfuß <p>Optional:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Bandskimmer Größe M: Eintauchtiefe 250 mm ▪ Bandskimmer Größe XL: Eintauchtiefe 800 mm | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Kompakte Bauweise ▪ Einfache und schnelle Anbringung am Tank möglich ▪ Flexible Einstellungen über zwei Gelenke ▪ Kann auch schräg montiert werden |
| Fahrbarer Fremdölabscheider | Druckluftmembranpumpe, Koaleszenzabscheider; mit Feststellbremse | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Maße 1000 x 560 x 1000 mm (L x B x H) ▪ Saugleistung 250-450 L/h ▪ Zu- und Rücklauf je 3 m Schlauch ▪ Fassungsvermögen Ölbehälter 9 L <p>Optional:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Diverse Entnahmemöglichkeiten aus dem Tank verfügbar, z. B. schwimmend oder starr | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Robustes Design und Technik ▪ Kompakte Bauweise ▪ Mobiles Gerät ▪ Einfaches Handling von Fremdöl durch Auffangbehälter |
| Koaleszenz Ölabscheider Livecase elektr. | Geeignet für die Kühlschmierstoffpflege | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Inkl. C-Thru® Separator-Standardtank, Magnetfuß, Schwimmer ▪ 1 x elektrische Pumpe (230 V, 50 Hz), 3/4" ▪ 1 x 2,4 m 1-Zoll-PVC-Schlauch ▪ 1 x 4,8 m 1/2-Zoll-PVC-Schlauch ▪ 2 x 1-Zoll-Schlauchschele ▪ 1 x 1/2-Zoll-Schlauchschele ▪ Serviceanleitung <p>Hinweis:</p> <p>Inbetriebnahme nur mit FI-Schutzschalter vor Ort</p> | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Einfacher Aufbau, schnell einsatzbereit ▪ Passend für viele KSS-Tanks ▪ Einfache und schnelle Montage ▪ Flexibel zwischen Maschinen wechselbar |

FUCHS Smart Services Equipment



| Produktbezeichnung | Zusatzinformationen | Technische Daten | Vorteile |
|-----------------------------------|--|---|---|
| Lagerung | | | |
| Auffangwanne Fass | Geeignet für 2 x 205 L Fass | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Auffangvolumen: 205 Liter ▪ Traglast: 800 kg ▪ Werkstoff: Stahl, verzinkt, blau pulverbeschichtet ▪ Abmessungen: 1236 x 815 x 355 mm (B x T x H) ▪ Gewicht: 64 KG ▪ Mit Gitterrost; unterfahrbar <p>Optional:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Weitere Größen auf Anfrage | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Platzsparende kompakte Lagerung von 2 Fässern ▪ Zugelassen für die Lagerung aller Gefährdungsklassen ▪ Herausnehmbare Gitterroste für leichte Reinigung |
| Auffangwanne IBC | Geeignet für 1 x 1000 L IBC | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Auffangvolumen: 1000 Liter ▪ Traglast: 2000 kg ▪ Werkstoff: Stahl, verzinkt, blau pulverbeschichtet ▪ Abmessungen: 1350 x 1650 x 710 mm (B x T x H) ▪ Gewicht: 215 KG ▪ Mit Gitterrost; unterfahrbar <p>Optional:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ 3-seitiger verzinkter Spritzschutz ▪ Auffangwanne mit Abfüllbock ▪ Weitere Größen auf Anfrage | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Platzsparende kompakte Lagerung von 1 IBC ▪ Zugelassen für die Lagerung aller Gefährdungsklassen ▪ Herausnehmbare Gitterroste für leichte Reinigung ▪ Anbauteile ermöglichen Individualisierung ▪ Mit Stapler / Hubwagen einfach zu versetzen |
| Lagertank Frischöl 1.500 L | Lagerung Flüssigkeiten >55 °C Flammpunkt | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Leergewicht: 133 kg ▪ Maße: 1630 x 760 x 1860 mm (L x B x H) ▪ Volumen: 1500 Liter ▪ Nutzvolumen (95%): 1425 Liter ▪ Material innen: HDPE ▪ Material außen: verzinktes Stahlblech ▪ Anzahl Öffnungen: 4 Stück <p>Optional:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Weitere Tanks und Zubehör auf Anfrage | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Kompakte Bauweise, auch durch Türen passend ▪ Doppelwandige Ausführung ▪ Großes Volumen für langfristige Versorgungssicherheit |

| Produktbezeichnung | Zusatzinformationen | Technische Daten | Vorteile |
|--|---|---|---|
| Lagerung | | | |
| Altöltank 1.000 L | Einfüllstutzen, Absaugstutzen und Saugrohr, Entlüftungsstutzen, Inhaltsanzeiger | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Maße: 1135 x 737 x 1820 mm (L x B x H) ▪ Volumen: 1000 Liter ▪ Material innen: PE ▪ Material außen: Stahlblechmantel und Palette ▪ Anzahl Öffnungen: 4 Stück ▪ unterfahrbar Optional: ▪ Weitere Tanks und Zubehör auf Anfrage | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Kompakte Bauweise ▪ Einfülltrichter für sichere Entsorgung ▪ Doppelwandiger Tank ▪ Kann bei Bedarf verschoben werden |
| Digitale Füllstandsüberwachung SmartLevel | Passend für Fass / IBC / stationäre Lager-tanks | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Tankmaterial: Kunststoff, GFK, Metall, IBC, Fass ▪ Verschraubungen: 2", 1 ½", 1" ▪ Messintervall: 2 h bis 24 h einstellbar ▪ Datenübertragung: Mobilfunk / WLAN ▪ Betrieb: Batterie ▪ Maximale Tankhöhe: 2 m bzw. 3 m bzw. 5 m bzw. 10m Optional: ▪ Verschiedene Messprinzipien je nach Anwendungsfall ▪ Fassadapter für Füllstandsensor Radar vorhanden | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Einfache Installation und Inbetriebnahme ▪ Nie mehr „trocken laufen“ dank frühzeitiger Alarmierung ▪ Individuelle Einstellungen online möglich ▪ Digitale Übersicht über alle Füllstände im Lager ▪ Batteriewechsel kann selbst durchgeführt werden |
| Fass Füllstandsanzeige – manuell 60/200 L | Geeignet für Fässer, 60 oder 200 L | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Schmierstoffe Kfz und Industrie, Frischöle, Gebrauchöle ▪ Senkrechte Montage – keine liegenden Gebinde ▪ Mit FUCHS-Logo | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Kostengünstige Lösung für manuelle Überwachung ▪ Einfaches Handling und Installation ▪ Geeignet für stehende 60 und 210 L Fässer |

FUCHS SmartLevel



Wir bieten unseren Kunden eine einfache und zuverlässige Lösung für die Füllstands- und Verbrauchsüberwachung Ihrer Schmierstoffbestände.

SmartLevel vereint intelligente und ausgereifte Technologie mit intuitiver Bedienbarkeit.

Vorteile für Sie als Nutzer:

- **Kontinuierliche Schmierstoffversorgung**
- **Einblicke in den Schmierstoffverbrauch**
- **Genauigkeit der Messung**
- **Einfache und schnelle Implementierung**
- **Nahtlose, automatisierte und effiziente Lösung**



← Weitere Informationen zu FUCHS SmartLevel



FUCHS Smart Services Equipment



| Produkt- bezeichnung | Zusatz- informationen | Technische Daten | Vorteile |
|--|--|---|--|
| Handling von Ölen und Fetten | | | |
| Handhebelpumpe  | Geeignet für Motoröle, Hydrauliköl, Diesel, Heizöl und Frostschutz | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Material: Metall ▪ Teleskopsaugrohr: 60-205 L Gebinde ▪ Fassverschraubung: 2" ▪ Förderleistung: 0,25 L / Hub | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Einfachstes Handling von Öl ▪ Manuelle Bedienung, kein Strom / Druckluft benötigt ▪ Sofort einsatzbereit |
| Elektrische Ölpumpe  | Fasspumpe für 200 L Gebinde | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Abgabeschlauch NW: 16 x 2.000 ▪ Mit Zapfpistole 1-35 L / min ▪ Elektrische Pumpe 230 V WS mit Kabel und Stecker ▪ Ein-/Ausschalter ▪ Fassbrücke für sicheren Halt auf dem Gebinde Optional: ▪ Auch mit digitalem Durchlaufzähler erhältlich | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Fertig zusammengestelltes Set ▪ Schnelle Förderung bei größeren Mengen |
| Elektrische Stabpumpenset Fass/IBC  | Für Fass vorkonfektioniert – Rohrlänge 1000 mm; für Mineralölprodukte geeignet | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Dichtung: Gleitringdichtung, NBR ▪ Förderstrom: max. 80 l/min. ▪ Viskosität: max. 1.000 mPas ▪ Temperatur: max. 80 °C ▪ Förderhöhe: max. 10 m ▪ IP 24, 230 Volt, 50 Hz, 800 Watt ▪ Inkl. Schlauch 2m Länge, Zapfpistole Optional: ▪ Länge 1200 mm für IBC (Container) geeignet | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Leistungsstarke Pumpe für schnelles Handling von Medien ▪ Komplettes Set – direkt loslegen ▪ Auch für höhere Viskositäten geeignet ▪ Für Fass / IBC verfügbar |

| Produktbezeichnung | Zusatzinformationen | Technische Daten | Vorteile |
|--|---|---|--|
| Handling von Ölen und Fetten | | | |
| Handhebel fett- presse  | Handhebel fett-presse mit TWIN-LOCK-System; mit Flügelmutter; geeignetes Fördermedium: Fett | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Kartuschen: 400 g Kartusche / 500 ccm lose befüllt ▪ Pressenrohr verzinkt ▪ Anschlussgewinde: M 10 x 1,0 ▪ Inkl. Düsenrohr 140 mm, abgewinkelt Optional: ▪ Diverse Ersatzteile verfügbar | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Twin-Lock-System verhindert eine scheinbare Versorgung der Schmierstelle, indem ein Fett-austritt am Kolben und ein Rückfluss in die Kartusche ausgeschlossen wird ▪ Einfache Handhebel fett-presse für Abschmier-tätigkeiten ▪ Robustes Gehäuse; inkl. Düsenrohr 140 mm, direkt einsatzbereit |
| Pneumatisches Abschmiergerät fahrbar  | Mobil durch Fahrwagen; geeignet für Fette bis NLGI 2; Hochdruck-Abschmierpistole mit Profi-Z-Gelenk | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Pumpe 55:1 – Leistung ca. 550 g/min (freier Aus-lauf und 7 bar Eingangsdruck) ▪ Steigleitung Ø oben 28 mm, unten 41 mm ▪ Druckluftanschluss: G 1/4"i ▪ Luftdruck: min. 3 bis max. 10 bar ▪ Abschmierdruck: max. 400 bar ▪ Luftverbrauch: 230 l/min Optional: ▪ Andere Ausführungen auf Anfrage möglich | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Mobiles Gerät durch Fahrwagen ▪ Effizientes Arbeiten bei größeren Mengen ▪ Für fast alle Fette geeignet ▪ Hohe Leistung, hoher Betriebsdruck möglich |
| Pneumatisches Abschmiergerät stationär  | Geeignet für Fette bis NLGI 2; Hochdruck-Abschmierpistole mit Profi-Z-Gelenk | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Pumpe 55:1 – Leistung ca. 550 g/min (freier Aus-lauf und 7 bar Eingangsdruck) ▪ Steigleitung Ø oben 28 mm, unten 41 mm ▪ Druckluftanschluss: G 1/4"i ▪ Luftdruck: min. 3 bis max. 10 bar ▪ Abschmierdruck: max. 400 bar ▪ Luftverbrauch: 230 l/min Optional: ▪ Andere Ausführungen auf Anfrage möglich | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Effizientes Arbeiten bei größeren Mengen ▪ Für fast alle Fette geeignet ▪ Hohe Leistung, hoher Betriebsdruck möglich |
| Pneumatisches Fettbefüllgerät ZS  | Geeignet für Fette der Konsistenzklasse NLGI 000 bis 0 | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Förderleistung: 2 kg/min ▪ Druckübersetzung: 3:1 ▪ Luftdruck: min. 2 bis max. 10 bar ▪ Durchmesser Pumprohr: 34 mm ▪ Fettschlauch: 2m, 2 TE, NW 16, G 3/4", Kugelhahn ▪ inkl. Fettfolge- und Staubschutzdeckel ▪ inkl. selbstschließende Schnellkupplung Optional: ▪ Andere Ausführungen z. B. als mobiles Gerät oder für andere Fettbehältergrößen auf Anfrage möglich | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Leistungsstarke Niederdruckpumpe zur Befüllung von Zentralschmieranlagen oder zum Umfüllen ▪ Doppeltwirkend, für einen gleichmäßigen Fettfluss ▪ Druckminderer mit Wasserabscheider für verschleißarmen Betrieb und eine hohe Standzeit |
| Manuelles Fettbefüllgerät ZS  | Geeignet für Fette der Konsistenzklasse NLGI 000 bis 2 | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Fördermenge: ca. 30 ccm/Hub ▪ Durchmesser Pumprohr: 40 mm, Länge 775 mm ▪ Betriebsdruck: max. 35 bar ▪ Fettschlauch: 2 m PVC-Fettschlauch NW 16, nylonverstärkt ▪ inkl. Fettfolge- und Staubschutzdeckel ▪ inkl. selbstschließende Schnellwechselkupplung ▪ inkl. Fahrwagen Optional: ▪ Andere Ausführungen z. B. als stationäres Gerät oder für andere Fettbehältergrößen auf Anfrage möglich | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Arbeitet auch bei Minustemperaturen bis -20° C ▪ Extrem ansaugstark durch speziell abge-stimmten Hub und große Ansaug- und Ventilöffnungen ▪ Robust und verschleißfest durch starken Hebel aus Stahl ▪ Geringe Betätigungskraft (11 bis 16 kp) erforder-lich |

FUCHS Smart Services Equipment

| Produktbezeichnung | Zusatzinformationen | Technische Daten | Vorteile |
|--|---|---|---|
| Handling von Ölen und Fetten | | | |
| Einhand Fettpresse SR  | TÜV geprüft mit GS-Zeichen | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Erreichbarer Druck: bis 150 bar im Einhandbetrieb ▪ Kartuschen: System Reiner ▪ Inkl. Panzerschlauch und Greifkupplung ▪ Fördermenge: 0,8 cm³/Hub ▪ Anschlussgewinde: M10x1 Optional: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Panzerschlauch und Greifkupplung als Ersatzteil verfügbar | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Einfaches und sauberes Schmieren bei kleineren Mengen ▪ Robustes Design und Technik ▪ Einhändige Bedienung möglich |
| HD-Zweihand Fettpresse SR  | TÜV geprüft mit GS-Zeichen; ergonomische Griffe für optimale Bedienung; Restentleerung durch spezielle Kolbenform | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Erreichbarer Druck: 400 bar ▪ Schmiermenge pro Hub: ca. 1,5 cm³ ▪ Kartuschen: System Reiner ▪ Kupplungsanschluss: M10x1 ▪ Schutzkappe gegen Verschmutzung der Greifkupplung ▪ Inkl. Panzerschlauch und Greifkupplung Optional: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Panzerschlauch und Greifkupplung als Ersatzteil verfügbar | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Einfaches, sauberes und sicheres Schmieren von hochwertigen Maschinen bei langen Schmierleitungen ▪ Große Schmierstoffmengen und größere Schmierstoffvolumen je Hub möglich ▪ Twin-Lock-System verhindert eine scheinbare Versorgung der Schmierstelle, indem ein Fettaustritt am Kolben und ein Rückfluss in die Kartusche ausgeschlossen wird |
| Elektrische Akkufettpresse (AMP)  | Für Fette NLGI-Klasse 000 bis 2 (nach DIN 51818) | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Kartuschen: 500 g System Reiner / 400 g Pull-Off / 400 g Lube-Shuttle[®] ▪ Betriebsdruck: bis zu 700 bar (Überdruck-Ventil begrenzt) ▪ Fördermenge: ca. 120 g/min ▪ Ladezeit: ca. 1 h ▪ inkl. Akku: 18V Li-Ion, 4000 mAh AMP Share ▪ Inkl. Schlauch und SR Adapter ▪ Inkl. Koffer und Ladegerät Optional: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Version auch ohne Akku möglich ▪ Ersatz-Akku separat verfügbar ▪ Ladegerät separat erhältlich | <ul style="list-style-type: none"> ▪ System Reiner Kartuschen einfach wechselbar durch Verschraubung ▪ Größere Nachschmiermengen bequem und ermüdungsschonend applizierbar ▪ Separater AMP Share Akku für Wechselbetrieb möglich |
| Druckluftpresse Fett  | Praktische Einhandbedienung; kontrollierte Fettabgabe durch Einzelabzug | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Kartuschen: 500 g System Reiner ▪ Eingangsdruck: 2-6 bar (max. Druckspitze: 10 bar) ▪ Fördermenge: ca. 1 cm³/Hub ▪ Übersetzungsverhältnis: 1:30 ▪ Anschlussgewinde: M10x1 ▪ Inkl. Sicherheits-Gummipanzerschlauch ▪ Inkl. 4-Backen-Profi-Mundstück | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Abschmieren von Maschinen aller Art, Nutzfahrzeugen und Baumaschinen ▪ Kontrollierte Fettabgabe möglich ▪ Für größere Abschmiermengen geeignet |
| HD Fettpresse CASSIDA  | Für den Einsatz im Bereich Lebensmittel; TÜV geprüft mit GS-Zeichen; ergonomische Griffe für optimale Bedienung | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Erreichbarer Druck: bis zu 5.800 psi ▪ Schmiermenge pro Hub: ca. 1,5 cm³ ▪ Anschlussgewinde: M10x1 ▪ Das Twin-Lock-System schützt den Kolben vor Verschleiß und verhindert, dass Fett aus dem Kolben austritt ▪ Schutzkappe gegen Verschmutzung der Greifkupplung ▪ Flexibler Panzerschlauch für optimale Zugänglichkeit der Schmierstellen | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Effiziente, saubere und sichere Schmierung Ihrer Maschinen ▪ Auch durch lange Schmierleitungen, große Schmierstoffmengen und große Schmierstoffmengen pro Hub. ▪ Einfache Handhabung durch Verwendung SR-Kartusche mit Schraubverschluss ▪ Mit lebensmittelgerechtem Schmierfett vorgeschmiert |
| Zentralschmieranlagen Befüllanlage  | Wichtig: Bitte Kupplungsstecker separat mit bestellen! | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Kartuschen: SR-Kartusche ▪ Nur für Beka Max Schmieranlagen mit Kupplungsstecker ▪ Kupplungsstecker (M20x1,5) Optional: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Befüllanlage für 400g Pull-Off Kartuschen | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Einfaches und schnelles Füllen von Zentralschmieranlagen mit SR-Kartuschen ▪ Einfache und kraftsparende Bedienung ▪ Sichere Verbindung durch Kupplungsstecker |

| Produktbezeichnung | Zusatzinformationen | Technische Daten | Vorteile |
|---|--|--|--|
| Handling von Ölen und Fetten | | | |
| Easy Spray Gun 260 mm  | Zum Applizieren von feststoffhaltigen Flüssigkeiten oder fließfähigen Fetten | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Luftanschluss: Innengewinde 1/4" ▪ Erforderlicher Luftdruck: 6-12 bar ▪ Füllmenge: 0,75 L ▪ Material Behälter: PE ▪ Vorratsbehälter: druckfrei ▪ Sprühdüse am 260 mm langen Sprührohr ist einstellbar | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Einstellbare Sprühdüse für genaues Arbeiten |
| Fettsprüherät LUBE-JET ECO  | Passend für Lube-Shuttle® Kartuschen | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Betrieb: pneumatisch ▪ Betriebsdruck: max. 5 bar ▪ Kartuschen: Lube-Shuttle® Schraubkartuschen | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Zeitersparnis durch zielgerichtetes Besprühen von größeren Flächen ▪ Perfekt geeignet zum Auftragen von Fett auf größeren Flächen wie z. B. Teleskop-Auslegern oder Ketten ▪ Ohne Zusatzstoffe wie z. B. Treibgas oder Lösungsmittel anwendbar |
| Handhebel-fett- presse Lube-Shuttle® Kartuschen  | Passend für Lube-Shuttle® Kartuschen | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Kartusche 400 g Lube-Shuttle® Systemkartuschen ▪ Pressenrohr verzinkt ▪ Anschlussgewinde: M 10 x 1,0 ▪ Arbeitsdruck: 400 bar ▪ Höchstdruck: bis > 800 bar ▪ TÜV, DLG, BLT geprüft Optional: ▪ Panzerschlauch und Greifkupplung als Zubehör bestellbar | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Einfaches und sauberes Schmieren bei kleineren Mengen ▪ Robustes Design und Technik |



Auch im FUCHS-
Onlineshop erhältlich.

FUCHS Smart Services Equipment



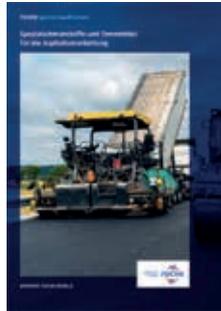
| Produkt- bezeichnung | Zusatz- informationen | Technische Daten |
|--|---|---|
| Kleinteile / Zubehör | | |
| VCI Schnelltest-Kit | Geeignet zum Nachweiß des VCI Rest-Wirkstoffs in RENOLIN CLP VCI Ölen | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Packungseinheit: 4 Testkits ▪ inkl. Spritze 5ml pro Test ▪ Anleitung sowie Vergleichsskala liegt bei |
| Probeflasche 250 ml – 5 Stück | Geeignet für z. B. Hydrauliköle, Kühlschmierstoffe, Kühlerfrostschutz | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Inhalt: 250 ml ▪ Packungseinheit: 5 Stück als Paket ▪ Inkl. Deckel, Probenbeschriftung, unfrankierte Versandmarke Optional: ▪ Größere Mengen auf Anfrage möglich |
| Probeflasche 250 ml – 450 Stück | Geeignet für z. B. Hydrauliköle, Kühlschmierstoffe, Kühlerfrostschutz | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Inhalt: 250 ml ▪ Packungseinheit: 450 Stück als Paket ▪ Inkl. Deckel Optional: ▪ Größere Mengen auf Anfrage möglich |
| Probeflasche 1000 ml | Geeignet für z. B. Hydrauliköle, Kühlschmierstoffe, Kühlerfrostschutz | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Inhalt: 1.000 ml ▪ Packungseinheit: 64 Stück ▪ Inkl. Deckel Optional: ▪ Größere Mengen auf Anfrage möglich |
| Probeflasche 2500 ml | Geeignet für z. B. Hydrauliköle, Kühlschmierstoffe, Kühlerfrostschutz | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Inhalt: 2.500 ml ▪ Packungseinheit: 27 Stück ▪ Inkl. Deckel Optional: ▪ Größere Mengen auf Anfrage möglich |
| Fassschlüssel Stahl | Öffnen von Siegelkappen und Fassverschlüssen | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Material Stahl verzinkt ▪ für 3/4"- und 2"- Verschraubungen |
| Fasstransportheber | Geeignet für Gebinde bis 200 Liter Inhalt | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Abmessungen 690 x 660 x 1520 mm (LxBxH) ▪ Gewicht 26 kg ▪ Absetzen auf Höhe von 360 mm möglich |
| Kannen Set 2L/5L | Set bestehend aus 2L und 5L Kanne | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Mit flexiblem Auslauf ▪ Mit Deckel gegen Kontamination |

| Produkt- bezeichnung | Zusatz- informationen | Technische Daten |
|---|--------------------------------------|---|
| Kleinteile / Zubehör | | |
| Trichterset | 6 Trichter; starrer Auslauf | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Größen Ø 50, 75, 100, 120, 150 und 160 mm |
| Auslaufdüse IBC | Für IBC Gebinde geeignet (Fa. Greif) | |
| Auslaufhahn für Kanister | Einsetzbar für Kanister | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Öffnung 50 mm bzw. 60 mm |
| Auslaufhahn Fass Kunststoff 2" braun K12 | Einsetzbar für Fässer | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Packungseinheit: 12 Stück ▪ Material Kunststoff ▪ Farbe: braun |
| Auslaufhahn Fass Kunststoff 3/4" braun K12 | Einsetzbar für Fässer | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Packungseinheit: 500 Stück ▪ Material Kunststoff ▪ Farbe: braun |
| Auslaufhahn Fass Guss 2" | Einsetzbar für Fässer | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Material: Grauguss |
| Auslaufhahn Fass Guss 3/4" | Einsetzbar für Fässer | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Material: Grauguss |

Branchenbroschüren



AEROSPACE-Anwendungen



Spezialschmierstoffe und Trennmittel für die Asphaltverarbeitung



Schmierstoffe und Service für alle Anwendungen der Zementindustrie



Schmierstofflösungen für die Medizintechnik



Schmierstofflösungen für den Schienenverkehr



Spezialschmierstoffe für die Schmiedindustrie



Schmierstoffe für die Halbleiterindustrie



Schmierstofflösungen für Windkraftanlagen

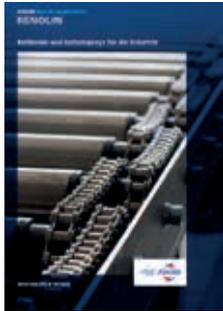


Zuverlässige Schmierstoffe für Hauptgetriebe in Windkraftanlagen

Sie finden diese und weitere Broschüren im Download-Center auf fuchs.com/de



Broschüren – Produkte und Anwendungen



Kettenöle und Kettensprays für die Industrie



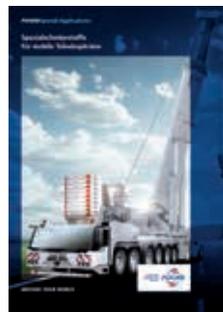
Kältemaschinenöle



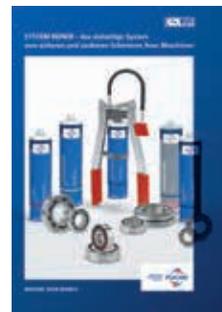
Die Produktgruppe der Pasten



Service-Kartusche für die Nachschmierung von Windkraftanlagen



Spezialschmierstoffe für mobile Teleskopkräne



SYSTEM REINER – Sicheres und sauberes Schmier von Maschinen



Wassermischbare / nicht wassermischbare Kühlschmierstoffe



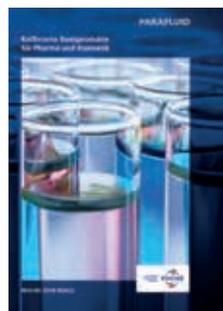
ANTICORIT VCI für Korrosionsschutz



Reiniger für die Metallbearbeitung



SUPERLA® – Lebensmittelqualität in höchster Reinheit



Raffinierte Basisprodukte für Pharma und Kosmetik

Broschüren – Produkte und Anwendungen



Betontrennmittel für die Bauindustrie



Mischerschutz – Schutz vor Beton- und Mörtelanhaftungen



Trennmittel für höchste Sichtbetonanforderungen



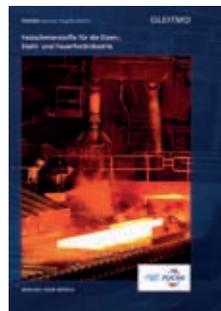
Nachhaltiges Bauen mit Betontrennmitteln



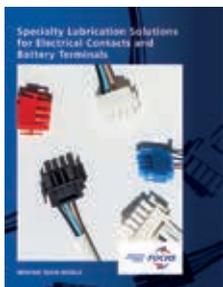
Gleitlacke für die trockene Schmiering



Gleitlacke für Elastomere



Festschmierstoffe für die Eisen-, Stahl- und Feuerfestindustrie



Spezialschmierlösungen für elektrische Kontakte und Batterieklemmen



Der Leitfaden für Konstrukteure zur Auswahl eines Motion Control -Schmierfettes

Videos



Hydrauliköl RENOLIN Xtreme Temp im Feldtest



Die hohe Effizienz des RENOLIN Xtreme Temp



Hohlraumkonservierung in der Praxis – ANTICORIT CPX®



Vergleich des Flammverhaltens Universal-Hochleistungshärteöl THERMISOL QH 35 MC (rechts im Video)



Anwendung von Betontrennmitteln



Betontrennmittel



Anwendung von Mischerschutz



FUCHS
LUBRICANTS
GERMANY auf YouTube

Das ist keine Vision.

Das ist unser Beitrag, *IHRE WELT ZU BEWEGEN*

Wir entwickeln Schmierstofflösungen für Technologien wie eVTOLs, die unsere Welt voranbringen.

Wie können wir Ihre Welt bewegen?



Innovative Schmierstoffe brauchen erfahrene Beratung

Jedem Schmierstoffwechsel sollte eine umfassende Beratung zur entsprechenden Anwendung vorausgehen. Nur so kann das optimale Schmierstoff-System ausgewählt werden. Unsere erfahrenen Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen geben nicht nur Hinweise zum Einsatz, sondern informieren Sie auch gerne über unser komplettes Schmierstoffsortiment.

Ihr Ansprechpartner:



FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH
Friesenheimer Straße 19
68169 Mannheim
Telefon: 0621 3701-0
Telefax: 0621 3701-7000
E-Mail: zentrale-flg@fuchs.com
www.fuchs.com/de



Produkte bequem
und schnell im FUCHS-
Onlineshop bestellen.