



# Lieferprogramm Industrieschmierstoffe

2026

**MOVING YOUR WORLD**





## FUCHS LUBRICANTS GERMANY

Wir entwickeln nicht nur Schmierstoffe. Für hochkomplexe Herausforderungen in einer Vielzahl von Branchen entwickeln wir innovative Schmierstofflösungen, die die Mobilität von Morgen ermöglichen. Unser Ziel: die Welt unserer Kunden in Bewegung zu halten. Effizient, nachhaltig, zuverlässig. Heute und morgen.

Was können wir für Sie bewegen?

## FUCHS LUBRICANTS GERMANY

### Zahlen und Fakten

**Firma:** FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH,  
ein Unternehmen der FUCHS-Gruppe

**Standorte:** Mannheim, Kaiserslautern, Kiel und Wedel;  
ca. 1.400 Mitarbeitende

**Produktprogramm:** umfassendes Sortiment von rund  
3.000 Produkten für alle Anwendungen

**Zertifizierungen u. a.:** ISO 9001, IATF 16949, ISO 14001,  
ISO 45001, ISO 50001, ISO 21469, HALAL, KOSHER  
(Zertifizierungen unter [www.fuchs.com/de](http://www.fuchs.com/de))

FUCHS LUBRICANTS GERMANY ist eine Tochtergesellschaft der FUCHS SE, des weltweit größten unabhängigen Anbieters von Schmierstofflösungen. Rund 1.400 Spezialist\*innen an allen Standorten arbeiten engagiert an innovativen Schmierstofflösungen, die die Mobilität von morgen ermöglichen.

Die hohe technische Beratungskompetenz verknüpft mit dem größten, flächendeckenden Netzwerk an eigenen technischen Ansprechpartnern macht FUCHS LUBRICANTS GERMANY zum verlässlichen Partner vor Ort. Ein umfassendes Produktprogramm, ergänzt um digitale Angebote und Smart Services, sowie eine langjährige Schmierstoff-Expertise und eine hohe Forschungskompetenz sind die Grundlagen für die innovativen FUCHS-Schmierstofflösungen. Sie reduzieren den Verschleiß und Energiebedarf, verlängern die Laufzeiten und die Lebensdauer von Maschinen und halten so die Welt in Bewegung – vom Industriemotor und E-Auto über Windräder bis zur Waschmaschine. FUCHS LUBRICANTS GERMANY verfügt über weitreichende Zertifizierungen und stellt als Technologieführer und Entwicklungspartner höchste Ansprüche an das Qualitätsmanagement.

Von diesem Qualitätsanspruch profitieren unsere Kunden in allen Anwendungsfeldern und Schlüsselindustrien. Zudem trägt FUCHS mit seiner Klimaneutralitätsstrategie maßgeblich zur Förderung der Nachhaltigkeit bei. Nicht nur erfolgt die Herstellung der Schmierstoffe aus CO<sub>2</sub>-kompensierter Produktion, sondern die gesamte Wertschöpfungskette wird unter Nachhaltigkeitsaspekten betrachtet und im Hinblick auf eine zirkuläre Kreislaufwirtschaft sukzessive transformiert. FUCHS engagiert sich darüber hinaus in Forschungsprojekten zu nachhaltigen Rohstoffen und entwickelt gemeinsam mit Lieferanten und Verbänden Standards zur Zertifizierung.

**MOVING YOUR WORLD**



# Die Welt der Industrieschmierstoffe & Services

## Industrieöle

Viele Prozesse in der Industrie funktionieren nur mit dafür speziell abgestimmten Schmierstofflösungen einwandfrei. So kommt z. B. bei der Übertragung von Energie durch Druckmedien (**Hydraulikfluide**), bei der Unter- bzw. Übersetzung von Antriebskräften (**Getriebeöle**), bei der Energiegewinnung in Kraftwerken (**Turbinenöle**), bei der Kälteerzeugung (**Kältemaschinenöle**) oder bei der Drucklufterzeugung (**Luftverdichteröle**) den jeweiligen Industrieölen eine bedeutende Aufgabe zu. Biologisch schnell abbaubare Schmierstoffe von FUCHS stellen eine echte Alternative zu kohlenwasserstoffbasierten Schmierstoffen dar.

Das Programm der FUCHS-Industrieöle bietet eine Fülle von leistungsfähigen Produktlösungen für unterschiedlichste Anwendungen und Zielgruppen.

Darüber hinaus können sie einen Beitrag zur Steigerung der Produktivität leisten, den Wirkungsgrad deutlich erhöhen und den Energieverbrauch und die damit verbundenen CO<sub>2</sub>-Emissionen reduzieren.

## Schmierstoffe für Spezialanwendungen

Das Produktprogramm von FUCHS umfasst Schmierstoffe für hochspezielle Anwendungen. Diese Schmierstoffe kommen immer dort zum Einsatz, wo die Leistungsfähigkeit herkömmlicher Schmierstoffe für die spezielle Anwendung an ihre Grenzen stößt. Sie sind mit FUCHS Special Applications gekennzeichnet.

### FUCHS Special Applications

Hochspezialisierte Schmierstoffe und verwandte Spezialitäten entwickelt FUCHS in enger Zusammenarbeit mit den Kunden, um maßgeschneiderte Lösungen bieten zu können. Über die letzten Jahrzehnte ist dadurch ein sehr breites Portfolio entstanden, das sich durch die Leistungsfähigkeit – auch unter extremen Bedingungen – auszeichnet.

Darüber hinaus stehen Spezialschmierstoffe von FUCHS für Nachhaltigkeit wie auch für Sicherheit, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit.

## Schmierfette / Pasten

Schmierfette sind konsistente Schmierstoffe, die aus Grundöl und einem speziell ausgewählten Dickungsmittel bestehen. Zur Verbesserung der Eigenschaften sind den Schmierfetten Additive zugefügt. Schmierfette sind Konstruktionselemente, besonders wenn sie als Langzeitschmierstoffe zur Lebensdauerschmierung eingesetzt werden.

Pasten sind konsistente Schmierstoffe, die zur Optimierung ihrer Schmierleistung mit speziellen Festschmierstoffen versehen sind. Sie zeigen speziell in Grenzbereichen der Fettschmierung, z. B. bei hohen Lasten oder schnell wechselnden Bewegungsrichtungen, ihre außerordentliche Leistungsfähigkeit, senken dabei die Reibung und schützen vor Verschleiß.

Mit FUCHS-Schmierfetten und -Pasten steht Ihnen ein ausgewogenes Komplett-Programm zur Verfügung, das für die größtmögliche Anzahl von Schmierfettanwendungen in der Industrie die optimale Lösung sowohl aus technischer als auch wirtschaftlicher Sicht ermöglicht.

## FUCHS Smart Services

Mit FUCHS Smart Services bieten wir Ihnen ein umfassendes Serviceprogramm, das weit über die reine Produktlieferung hinausgeht.

Exklusiv für den Servicebereich stehen Ihnen hochqualifizierte Teams zur Verfügung, die die Expertise von FUCHS zielgerichtet und wirksam einbringen. Dieses gebündelte Know-how garantiert Ihnen nicht nur den maximalen Nutzen Ihrer Schmierstoffe, sondern auch verbesserte Prozesse, gesteigerte Anlagensicherheit und einen entscheidenden Beitrag zu Nachhaltigkeit.

Unser Ziel: Ihr Prozess läuft effizienter, sicherer und ressourcenschonender – heute und in Zukunft.



## Metallbearbeitungsschmierstoffe

Moderne Metallbearbeitungsschmierstoffe sehen sich vielfältigen Anforderungen gegenüber. Sie müssen sowohl wirtschaftlich und leistungsfähig als auch frei von umwelt- und gesundheitsbelastenden Inhaltsstoffen sein.

FUCHS verfügt über die erforderliche Prozessexpertise, um die sehr spezifischen und vielfältigen Anforderungen in der Metallbearbeitung optimal erfüllen zu können. Das umfassende und hoch leistungsfähige Schmierstoffprogramm von FUCHS zeichnet sich durch hervorragende Anwendungsergebnisse in allen Bereichen der Metallbearbeitung aus – von **Kühlschmierstoffen**, **Härtemedien** über **Umformschmierstoffe** bis hin zu **Reinigern** und **Korrosionsschutzmitteln**.

Als zertifizierter DMQP-Partner bei DMG MORI stellt FUCHS im DMQP-Programm exklusiv auf Maschinen und Prozesse abgestimmte Kühlschmierstoffe und Schmierstoffe zur Verfügung.



Das DMQP-Programm schafft mit höchstem Qualitätsanspruch Synergien aus Maschine, Peripherie und Zubehör. Es bündelt Innovations- und Technologieexpertise von ausgewählten DMQP-Partnern, denen exklusiv das Premium-Gütesiegel für ihre Produkte verliehen wurde.



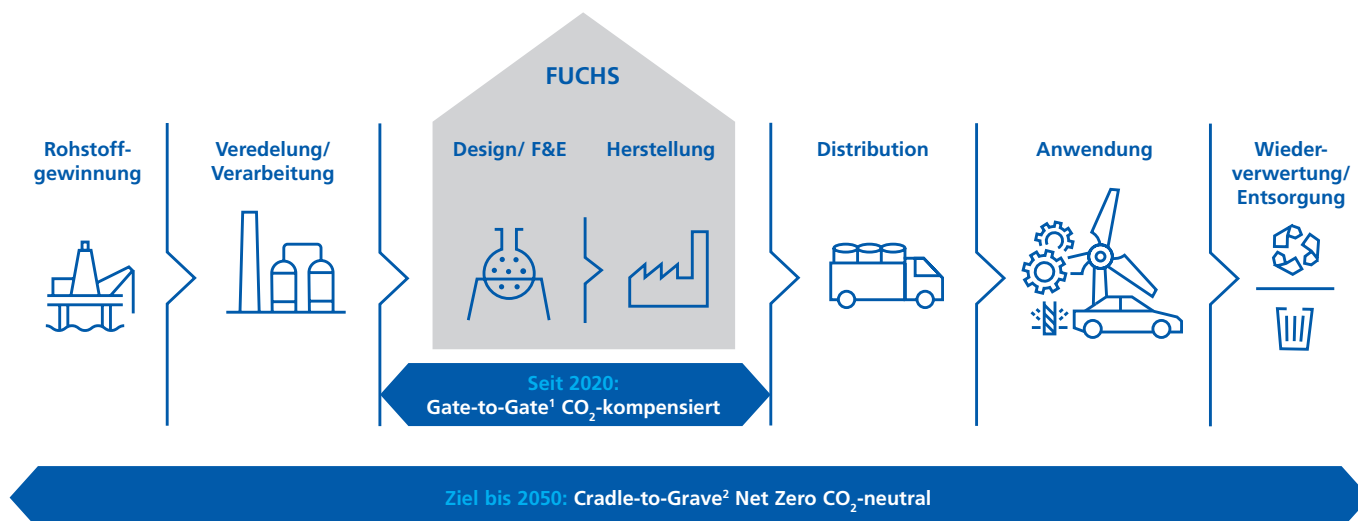
FUCHS verfügt über eine der weltweit vielfältigsten Paletten von Bioschmierstoffen. Viele seiner biologisch abbaubaren Produkte tragen das Europäische Umweltzeichen (Euro-Margenite). Auf Basis gesättigter Synthesester wurden neue Reihen biologisch abbaubarer Hydraulik- und Getriebeöle der Serie PLANTO entwickelt. Der Anteil an nachwachsenden Rohstoffen liegt hier bei mehr als 50 %.



# AKTIVER AKTEUR FÜR NACHHALTIGKEIT – Der Weg bis 2050

Die FUCHS-Klimaneutralitätsstrategie ist in unsere Nachhaltigkeitsstrategie eingebettet, die in 2010 mit der Unterzeichnung des „Leitbilds für Verantwortliches Handeln in der Wirtschaft“ begann. 2018 haben wir uns der „Allianz für Entwicklung und Klima“ des Bundesministeriums für wirtschaftliche Zusammenarbeit angeschlossen.

FUCHS leistet einen aktiven Beitrag im Joint Sustainability Committee von ATEIL und UEIL und übernimmt dessen Vorsitz. Gemeinsam entwickeln wir harmonisierte Nachhaltigkeitsstandards, Kennzahlen und Benchmarks für eine nachhaltigkeitsbezogene Vergleichbarkeit.



<sup>1</sup> Gate-to-Gate-Scope umfasst GHG-Protocol Scope 1, 2 und ausgewählte Scope 3-Emissionen (Wasser, Abfall, Dienstreisen, Pendeln) für alle Tochtergesellschaften und JVs, inkl. Kompensation.

<sup>2</sup> Cradle-to-Grave-Scope umfasst GHG-Protocol Scope 1, 2 und anwendbare Scope 3-Emissionen (3.1/2/3/4/5/6/7/12) für alle Tochtergesellschaften und JVs.

## Sie wollen mehr Infos wie FUCHS mit dem Thema Nachhaltigkeit umgeht und Antworten auf die Fragen:

- Wie wir unsere direkt auf unsere Geschäftsfähigkeit zurückzuführenden Emissionen (Corporate Carbon Footprint) berechnen und diese kompensieren
- Worauf es bei der Berechnung eines Product Carbon Footprints (PCF) ankommt und wie wir diesen berechnen
- Wie unsere Reduktionsziele und Handlungspläne für unsere Treibhausgasemissionen aussehen
- Wie wir stetig eine verantwortungsvolle Erzeugung und Nutzung von Energie vorantreiben
- Und wie wir unsere Kunden zu einer nachhaltigeren Leistung befähigen

Dann nutzen Sie den QR-Code und finden Sie mehr heraus über unseren Weg zur Klimaneutralität sowie unsere Meilensteine im Bereich Nachhaltigkeit der letzten Jahre.





# TIME TO ACT

Erneuerbar, biobasiert, recycelt –  
auf dem Weg zur Kreislaufwirtschaft

## Advanced Circular Technologies

ACT, Advanced Circular Technologies, ist unsere Antwort auf die Herausforderung, unsere Wertschöpfungskette von linear zu zirkulär zu transformieren – ohne Kompromisse bei der Performance!

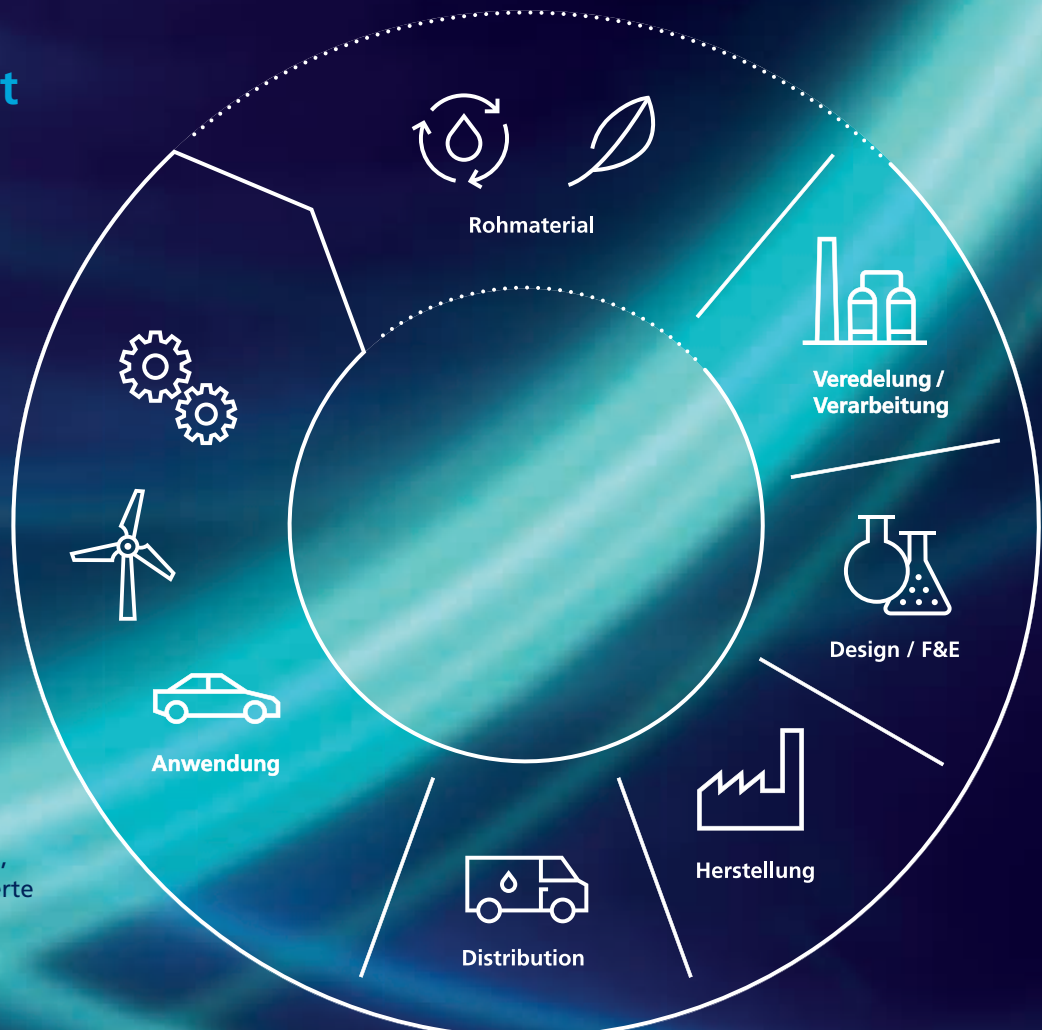
ACT steht für alles, was wir für diesen Transformationsprozess machen: vom Einsatz neuer Rohmaterialien über die Anwendung unserer Schmierstoff-Lösungen bis hin zur Wiederverwertung am Ende des Lebenszyklus.

TIME TO ACT: Wir beginnen damit, endliche Rohmaterialien nach und nach durch erneuerbare, biobasierte oder recycelte zu ersetzen. Das gilt auch für unsere Gebinde. So sind seit 2024 FUCHS-Kleingebinde zu 100% aus recycelten Materialien.

## Nachhaltigkeit trifft Leistung

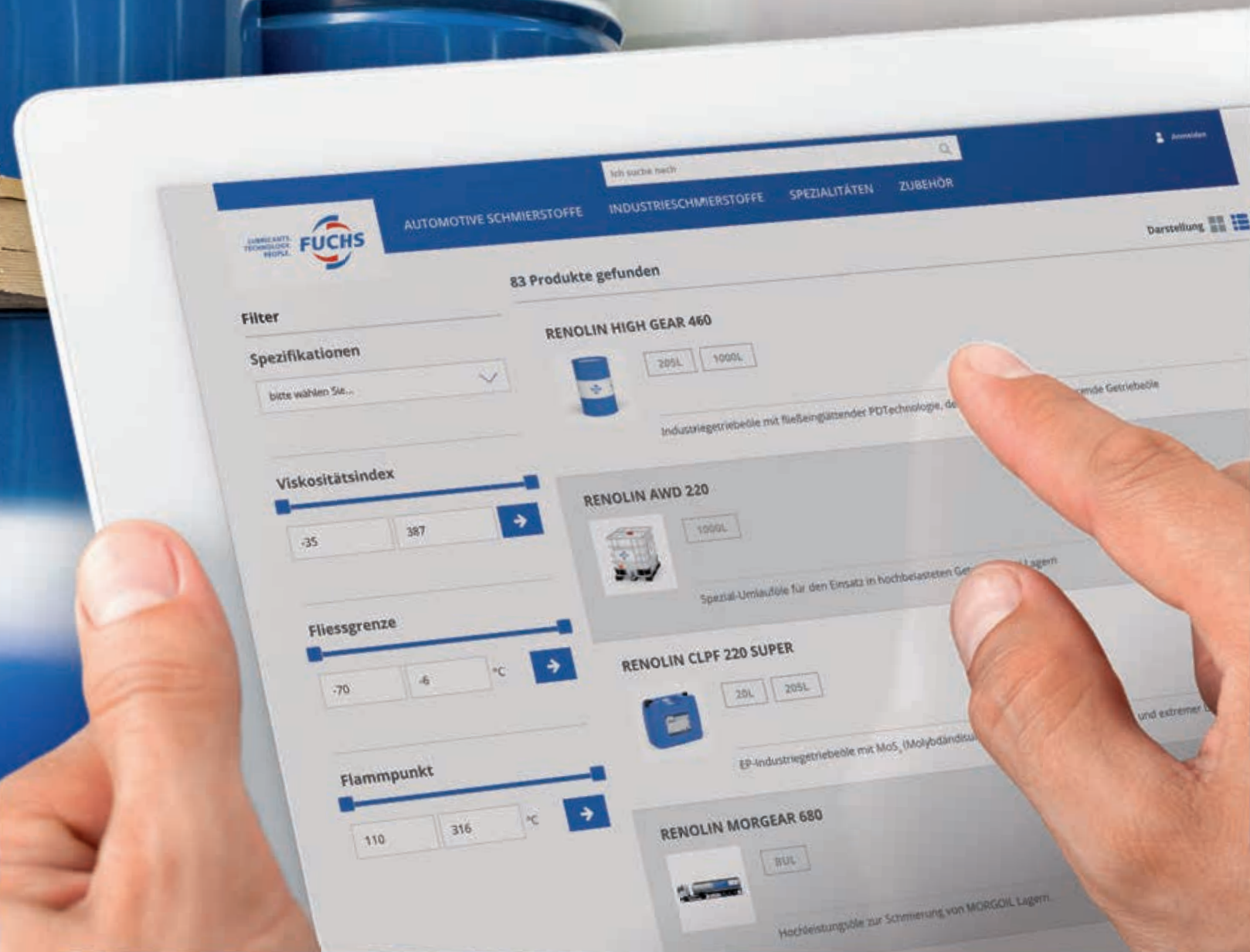
Ausgewählte  
Produkte jetzt  
mit ACT

- Ausgewählte FUCHS-Öle auf Basis von ACT-Produkttechnologien jetzt mit Nachhaltigkeits-Upgrade
- Ihr Vorteil: geringerer CO<sub>2</sub>-Fußabdruck (PCF) und mehr Nachhaltigkeit als Add-on zur gewohnt hervorragenden FUCHS-Qualität und Performance
- Forschung und Entwicklung sind der Antrieb hinter ACT, mit dem Ziel, ökologische und technische Mehrwerte zu verbinden





**Bestellen,  
so einfach  
und so  
schnell  
wie nie  
zuvor.**





# Mit dem FUCHS-Onlineshop.

Bestellungen, Verfügbarkeiten  
und alle Details auf  
einen Blick.



Schmierstoffe  
und Zubehör für  
Gewerbetreibende.  
Bequem und  
rund um die Uhr.



# Übersicht Produkte & Services

## Industrieöle

Hydrauliköle	14-26
Getriebe- und Umlauföle	27-33
Spezielles Korrosionsschutz-Konzentrat	33
Bettbahnöle	34
Papiermaschinenöle	35-36
Turbinenöle	37-38
Transformatorenöle / Isolieröle	39
Verdichteröle	40-42
Kältemaschinenöle	43-49
Umweltschonende Industrieöle	50-52
Zylinderöle, Wärmeträgeröle, Spezial Gasometer-Abdichtöle, Druckluftschmierstoffe, Prüföle, Wasser/Glykol-Kühlflüssigkeiten	53-56
Kettenfluids	57-60
Schmierfluids für den Schienenverkehr	61
Schmierfluids zur Geräuschreduktion	62
Silikonschmierstoff / SI-Fluid, Festschmierstoffhaltige Additive / MoS <sub>2</sub>	63

## Schmierfette / Pasten

Mehrzweckfette / Langzeitfette	66-68
Wälz- und Gleitlagerfette	69-78
Getriebefette	79-81
Biologisch schnell abbaubare Schmierfette	82-83
Schmierfette für Werkzeugmaschinen	84-86
Schmierfette für den Schienenverkehr	87-89
Schmierfette für extrem niedrige Temperaturen	90-91
Schmierfette für extrem hohe Temperaturen	92-96
Schmierfette für Zentralschmieranlagen	97-98
Schmierfette mit Festschmierstoffen	99-105
Perfluorierte Pasten	106-108
Schmierfette in Spraydosen	109-112
Montagepasten	113-114
Schmierfette für besondere Anwendungen	115-121

## Metallbearbeitungsschmierstoffe

Kühlschmierstoffe – wassermischbar	124-131
Service Additive für wassermischbare Kühlschmierstoffe	132-133
Kühlschmierstoffe – nicht wassermischbar	134-142
Service Additive für nicht wassermischbare Kühlschmierstoffe	143
Härteöle / Konzentrate	144-146
Reiniger	147-159
Korrosionsschutzmittel	160-171
Kaltumformschmierstoffe	172-181
Warmumformschmierstoffe	182-189





## Schmierstoffe für Spezialanwendungen

## FUCHS Smart Services

Betontrennmittel	192-199
Asphaltprennmittel & Bitumenreiniger	200-201
Coatings	202-211
NYE Lubricants	212-221

Module	225-227
Equipment	228-237



TKW



IBC



Fass



Hobbock



Kanister



Eimer



Flasche



Dose



Kartusche



Dose



Spraydose



Tube



Spritze

# INDUSTRIEÖLE

Viele Prozesse in der Industrie funktionieren nur mit dafür speziell abgestimmten Schmierstofflösungen einwandfrei.

So kommt z. B. bei der Übertragung von Energie durch Druckmedien (Hydraulikfluide), bei der Unter- bzw. Übersetzung von Antriebskräften (Getriebeöle), bei der Energiegewinnung in Kraftwerken (Turbinenöle), bei der Kälterzeugung (Kältemaschinenöle) oder bei der Druckluftherzeugung (Luftverdichteröle) den jeweiligen Industrieölen eine bedeutende Aufgabe zu.

FUCHS-Industrieschmierstoffe können darüber hinaus in vielen weiteren Anwendungen einen wesentlichen Beitrag zur Steigerung der Produktivität leisten. Sie können den Wirkungsgrad deutlich erhöhen und den Energieverbrauch und die damit verbundenen CO<sub>2</sub>-Emissionen reduzieren.

So gewährleisten z. B. Low Varnish-Turbinenöle einen störungsfreien Betrieb von Kraftwerken. Auf umweltneutrale Kältemittel abgestimmte Kältemaschinenöle verbessern die Umweltbilanz in der Kältekette. Biologisch schnell abbaubare Schmierstoffe stellen eine leistungsstarke Alternative zu kohlenwasserstoffbasierten Schmierstoffen dar.



## Industrieöle

Hydrauliköle	14-26
Getriebe- und Umlauföle	27-33
Spezielles Korrosionsschutz-Konzentrat	33
Bettbahnöle	34
Papiermaschinenöle	35-36
Turbinenöle	37-38
Transformatorenöle / Isolieröle	39
Verdichteröle	40-42
Kältemaschinenöle	43-49
Umweltschonende Industrieöle	50-52
Zylinderöle, Wärmeträgeröle, Spezial Gasometer-Abdichtöle, Druckluftschmierstoffe, Prüföle, Wasser-Glykol-Kühlflüssigkeiten	53-56

### **FUCHS** Special Applications

Kettenfluids	57-60
Schmierfluids für den Schienenverkehr	61
Schmierfluids zur Geräuschreduktion	62
Silikonschmierstoff / SI-Fluid, Festschmierstoffhaltige Additive / MoS <sub>2</sub>	63

## Industrieöle







Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
<b>Hydrauliköle / Umlauföle / Schmieröle: CL / HL</b>								
<b>RENOLIN DTA 2</b> ■ ■	<b>Serie RENOLIN DTA</b> Spindel-, Hydraulik- und Schmier- öle (Maschinenöle) auf Basis ausgewählter mineralölbasischer Grundöle mit Wirkstoffen zur Ver- besserung des Alterungsverhalten- s und des Korrosionsschutzes. Die Produkte der RENOLIN DTA Reihe sind Hydraulik- und Umlauföle nach DIN 51524-1: HL bzw. nach DIN 51517-2: CL, mineralölbasisch, demulgierend (wasserabscheidend), gutes Luft- abscheidevermögen, gutes Schaumverhalten, zinkfrei.  Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen nach: DIN 51524-1: HL DIN 51517-2: CL ISO 6743-4: HL, ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKB.	805	100*	2,2	–	–	-27	Für thermisch hoch belastete Lager, Getriebe und Hydrauliken mit Spitzentemperaturen von ca. 120 °C.  Allgemeine Schmierung ohne Verschleißschutzanforderungen (ohne AW/EP); insbesondere bei Wärmestrahlung z. B. Hydrauliken von Druckgussmaschinen. Auch für hydrodynamische Antriebe einsetzbar, wenn vom Anlagenhersteller ein HL bzw. CL-Öl empfohlen wird. Voith Turbokupplungen Typen T und S. RENOLIN DTA 2 in Landis Lund WZM zur Spindelschmierung empfohlen (ohne Verschleiß- schutz).
<b>RENOLIN DTA 5</b> ■		830	120	4,6	1,6	106	-40	
<b>RENOLIN DTA 10</b> ■ ■		849	174	10	2,6	92	-27	
<b>RENOLIN DTA 22</b> ■		865	210	22	4,2	94	-27	
<b>RENOLIN DTA 32</b> ■ ■ ■		874	222	32	5,4	102	-24	
<b>RENOLIN DTA 46</b> ■ ■ ■		874	228	46	6,8	101	-24	
<b>RENOLIN DTA 68</b> ■		882	250	68	8,7	99	-18	

\*gemessen nach Pensky Martens (Flammpunkt P.M.)












# RENOLIN



















Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
<b>Hydrauliköle / Umlauföle / Schmieröle: CL / HL</b>								
<b>RENOLIN DTA 100</b> 	<b>Serie RENOLIN DTA</b> Spindel-, Hydraulik- und Schmier- öle (Maschinenöle) auf Basis ausgewählter mineralölbasischer Grundöle mit Wirkstoffen zur Ver- besserung des Alterungsverhalten- s und des Korrosionsschutzes. Die Produkte der RENOLIN DTA Reihe sind Hydraulik- und Umlauföle nach DIN 51524-1: HL bzw. nach DIN 51517-2: CL, mineralölbasisch, demulgierend (wasserabscheidend), gutes Luft- abscheidevermögen, gutes Schaumverhalten, zinkfrei.  Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen nach: DIN 51524-1: HL DIN 51517-2: CL ISO 6743-4: HL, ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKB.	881	248	100	11,2	97	-18	Für thermisch hoch belastete Lager, Getriebe und Hydrauliken mit Spitzentemperaturen von ca. 120 °C. Allgemeine Schmierung ohne Verschleißschutzanforderungen (ohne AW/EP); insbesondere bei Wärmestrahlung z. B. Hydrauliken von Druckgussmaschinen. Auch für hydrodynamische Antriebe einsetzbar, wenn vom Anlagenhersteller ein HL bzw. CL-Öl empfohlen wird. Voith Turbokupplungen Typen T und S. RENOLIN DTA 2 in Landis Lund WZM zur Spindelschmierung empfohlen (ohne Verschleiß- schutz).
<b>RENOLIN DTA 150</b> 		889	266	150	15,5	94	-15	
<b>RENOLIN DTA 220</b> 		893	280	220	18,8	95	-12	
<b>RENOLIN DTA 320</b> 		898	280	320	24,0	95	-12	

\*gemessen nach Pensky Martens (Flammpunkt P.M.)

# Industrieöle

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung
<b>Zinkhaltige Hydrauliköle</b>								
<b>RENOLIN B 3</b> 	<b>Serie RENOLIN B</b> Schmier- und Hydrauliköle mit Wirkstoffen zur Verbesserung der Alterungsbeständigkeit und des Korrosionsschutzes, günstiges Viskositäts-Temperatur-Verhalten, demulgierend, gute Luftabscheidung, zinkhaltig, guter Verschleißschutz, hohe Alterungsbeständigkeit. Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Hydrauliköle HLP nach: DIN 51524-2: HLP ISO 6743-4: HM	850	178	10	2,6	95	-42	Universelle Hydrauliköle, wenn hohe Alterungsbeständigkeit, Verschleißschutz und Demulgiervermögen gefordert wird. Universal-Hydrauliköl für alle hydrostatischen und hydrodynamischen Hydrauliksysteme auch bei thermischen Belastungen. Exzellenter robuster Verschleißschutz.  Denison HF0, HF1, HF2
<b>RENOLIN B 5</b> 		863	200	22	4,4	107	-27	
<b>RENOLIN B 10</b> 		876	205	32	5,5	109	-24	
<b>RENOLIN B 15</b> 		875	210	46	6,9	105	-24	
<b>RENOLIN B 20</b> 		881	224	68	8,8	100	-24	
<b>RENOLIN B 30</b> 		883	232	100	11,1	96	-18	
<b>RENOLIN B 5 VG 22-LCF</b> <a href="#">Advanced Circular Technologies</a> 	<b>Serie RENOLIN B-LCF</b> Zinkhaltige, demulgierende Hydrauliköle auf Basis nachhaltiger Grundöle aus zirkulärem Kreislauf. Der CO <sub>2</sub> Fußabdruck ist bis zu 70% reduziert, im Vergleich zu konventionellen Grundölen.	845	236	22	4,5	118	-39	Hochwertige HLP Hydrauliköle für den Einsatz in Pressen, Werkzeugmaschinen oder sonstigen Hydraulikern. Sowohl für stationäre Anwendungen als auch für mobile Maschinen, empfohlen, wenn ein robustes, demulgierendes zinkhaltiges Hydrauliköl gefordert ist.  Reduzierung des CO <sub>2</sub> Fußabdrucks durch Verwendung nachhaltiger Grundöle. Energieeinsparung durch hohen Wirkungsgrad des Hydrauliksystems möglich.
<b>RENOLIN B 10 VG 32-LCF</b> <a href="#">Advanced Circular Technologies</a> 	Die modernen, zinkbasierten AW / EP Additive gewährleisten ein hohes Leistungsniveau. Die Anforderungen nach DIN 51524-2: HLP werden deutlich übertroffen.	849	248	32	5,8	125	-33	
<b>RENOLIN B 15 VG 46-LCF</b> <a href="#">Advanced Circular Technologies</a> 	Die ACT-Produkttechnologie (Advanced Circular Technology) ist auf Basis nachhaltiger Grundöle aufgebaut.  Erfüllen und übertreffen die Anforderungen nach: DIN 51524-2: HLP ISO 6743-4: HM.	862	248	46	7,2	115	-30	


















# RENOLIN

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
<b>Zinkhaltige Hydrauliköle</b>								
<b>RENOLIN B 10 PLUS</b>  (auf Anfrage)	<b>Serie RENOLIN B PLUS</b> Schmier- und Hydrauliköle auf Basis von speziellen hydrierten (Gruppe II) Grundölen. Beinhalten Additive zur Verbesserung der Alterungs- und Oxidationsstabilität sowie zinkhaltige AW/EP Verschleißschutzadditive, die besonders bei hohem Druck und extremer Last sicher vor Verschleiß schützen. Standzeitverlängerung möglich. Erfüllen Anforderungen nach: DIN 51524-2: HLP und ISO 6743-4: HM	840	170	10	2,7	104	-54	Für alle Hydrauliken geeignet, besonders wenn eine Freigabe nach Bosch Rexroth RD 90235 bzw. RDE 90245 gefordert ist. Gruppe II Mineralöle (hydrierte Basisöle).
<b>RENOLIN B 15 PLUS</b>  (auf Anfrage)		840	195	15	3,5	108	-48	
<b>RENOLIN B 22 PLUS</b> 		845	220	22	4,4	108	-45	Freigabe nach Denison HF0, HF1, HF2 und Bosch Rexroth RDE 90245
<b>RENOLIN B 32 PLUS</b>    		862	220	32	5,5	108	-39	
<b>RENOLIN B 46 PLUS</b>      (60 L, 205 L)		865	230	46	6,94	107	-36	
<b>RENOLIN B 68 PLUS</b>    		867	230	68	9,0	108	-33	
<b>RENOLIN B 100 PLUS</b>  (auf Anfrage)		870	270	100	11,6	104	-33	
<b>RENOLIN B 150 PLUS</b>  (auf Anfrage)		880	280	150	15,1	101	-18	








































# Industrieöle

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
<b>Zinkhaltige Hydrauliköle</b>								
<b>RENOLIN B 15 HVI</b> 	<b>Serie RENOLIN B HVI</b> Schmier- und Hydrauliköle (Maschinenöle) mit hohem Viskositätsindex und Wirkstoffen zur Verbesserung des Alterungsverhaltens, des Korrosions- und Verschleißschutzes. Die Produkte der RENOLIN B HVI-Reihe sind Hydraulik- und Umlauföle HVLP nach DIN 51524-3, mineralölbasisch, demulgierend, zinkhaltig. ISO 6743-4: HV ISO 11158: HV	859	180	15	3,8	151	-45	RENOLIN B HVI ist für alle Hydrauliken geeignet, vor allem, wenn ein hoher Viskositätsindex verlangt wird oder wenn Probleme aufgrund zu hoher Viskosität beim Anfahren oder zu niedriger Viskosität bei Betriebstemperatur bestehen. Mehrbereichscharakteristik durch hohen VI.
<b>RENOLIN B 32 HVI</b>  		871	178	32	6,3	152	-48	
<b>RENOLIN B 46 HVI</b>  		879	186	46	8,1	151	-45	
<b>RENOLIN B 68 HVI</b> 		868	240	68	11,0	154	-36	
<b>RENOLIN B 10 HVI Plus</b> 	<b>Serie RENOLIN B HVI Plus</b> Hydraulik- und Umlauföl auf Basis von speziellen hydrierten (Gruppe II) Grundölen. Hoher Viskositätsindex und exzellente Scherstabilität - in Verbindung mit herausragender Oxidationsstabilität - führen zu einer verlängerten Lebensdauer. Hervorragender Verschleißschutz durch zinkhaltige AW/EP Additive, demulgierend eingestellt. DIN 51524-3: HVLP ISO 6743-4: HV ISO 11158: HV	837	170	10	3,0	171	-63	RENOLIN B HVI Plus kann in stationären oder mobilen Hydraulikanlagen verwendet werden, insbesondere wenn ein hoher Viskositätsindex und niedrige Kälteviskosität gefordert sind. Verlängerte Ölwechselintervalle sind möglich. Auch für Hochdruck-Anwendungen geeignet dank exzellentem AW/EP Additiv System.  Denison HF0, HF1, HF2 Bosch Rexroth RDE 90245
<b>RENOLIN B 15 HVI Plus</b> 		844	190	15	3,8	148	-57	
<b>RENOLIN B 22 HVI Plus</b> 		845	210	22	4,9	152	-48	
<b>RENOLIN B 32 HVI Plus</b>  		846	230	32	6,3	151	-42	
<b>RENOLIN B 46 HVI Plus</b>  (60 L, 200 L) 		856	240	46	8,2	152	-42	
<b>RENOLIN B 68 HVI Plus</b>  		854	260	66,5	10,8	153	-33	
<b>RENOLIN B 100 HVI Plus</b> 		867	260	102	14,0	140	-36	
<b>RENOLIN B 150 HVI Plus</b>  (auf Anfrage)		876	260	151	18,0	132	-33	

# RENOLIN



















Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung
<b>Zinkhaltige Hydrauliköle</b>								
<b>RENOLIN D 22 HVI PLUS</b> 	<b>Serie RENOLIN D HVI Plus</b> Detergierende Mehrbereichs-Hydrauliköle auf Basis von speziellen hydrierten (Gruppe II) Grundölen. Zinkhaltiges AW/EP Additiv-System gewährleistet exzellenten Verschleißschutz. Gute Scherstabilität, exzellente Oxidationsbeständigkeit und Additive zur Verbesserung der Alterungsbeständigkeit führen zu verlängerter Lebensdauer. DIN 51524-3: HVLPD ISO 6743-4: HV (mit DD-Eigenschaften)	847	210	22	4,9	150	-48	RENOLIN D HVI Plus kann in stationären und mobilen Hydrauliksystemen - wie z. B. Werkzeug- oder Baumaschinen - verwendet werden. Durch den hohen Viskositätsindex und gutes Tieftemperatur-Verhalten ergeben sich Vorteile bei wechselnden Umgebungsbedingungen.  Hydrauliköl mit guten Detergier- und Dispergiereigenschaften
<b>RENOLIN D 32 HVI PLUS</b> 		850	230	32	6,3	150	-42	
<b>RENOLIN D 46 HVI PLUS</b>    		858	238	46	8,2	150	-42	
<b>RENOLIN D 68 HVI PLUS</b> 		858	254	68	10,7	145	-39	
<b>RENOLIN Xtreme Temp 32</b>   	<b>Serie RENOLIN Xtreme Temp</b> Universelle Hochleistungs-Hydrauliköle mit hohem Viskositätsindex und erhöhter Scherstabilität (VI ≥ 180). Auf Basis spezieller hydrierter Grundöle aufgebaut, sehr gutes Alterungsverhalten, hohe Lebensdauer, exzellenter Korrosionsschutz und sehr guter, zinkhaltiger Verschleißschutz für höchste Drücke, gute Demulgiereigenschaften. Erfüllen und übertreffen: DIN 51524-3: HVLP ISO 6743-4: HV ISO 11158: HV	845	216	32	6,9	180	-45	Universelle Hochleistungs- und Mehrbereichs-Hydrauliköle für den Einsatz in stationären und mobilen Hydraulikanlagen, Verbesserung des Wirkungsgrades, Erhöhung der Standzeiten und Wechselintervalle. Mehrbereichsscharakteristik der hohen, scherstabilen Viskositätsindexe. Exzellentes Tieftemperaturverhalten, breiter Temperatureinsatzbereich. Energieeinsparung durch hohen Wirkungsgrad. Erfüllen neueste Anforderungen vieler Mobilhydraulikhersteller.  Freigabe nach Bosch Rexroth RD90235 und RDE90245 und Denison HF0, HF1, HF2.
<b>RENOLIN Xtreme Temp 46</b>    		853	230	48	9,3	180	-42	
<b>RENOLIN Xtreme Temp 32 PLUS</b>  	<b>Serie RENOLIN Xtreme Temp PLUS</b> Wie RENOLIN Xtreme Temp, mit zusätzlichen Additiven zur Vermeidung von Stick-Slip, für höchste hydraulische Drücke. Reduziert Reibung in Mischreibungsgebieten. Erfüllt die Anforderungen von Denison und Bosch DIN 51524-3: HVLP(D) ISO 6743-4: HV ISO 11158: HV	861	216	32	6,9	183	-33	Leicht detergierende Schmier- und Hydrauliköle zur Umlauf- und Lagerschmierung, besonders geeignet für alle Anwendungen in mobilen und industriellen Hydraulikanlagen, die den Einsatz eines HVLP(D)-Öles gemäß DIN 51524-3 (2006) mit einem weiten Temperatureinsatzbereich und hoher Scherstabilität benötigen. Besonders zu empfehlen, wenn eine niedrige Startviskosität bei tiefen Temperaturen notwendig ist und gleichzeitig bei Betriebstemperatur eine ausreichende Schmierung sichergestellt werden soll. Durch die exzellente Scherstabilität wird dieser große Betriebs-Viskositäts-Bereich über den gesamten Einsatzzeitraum gewährleistet. Energieeinsparung durch hohen Wirkungsgrad.
<b>RENOLIN Xtreme Temp 46 PLUS</b>    		855	234	48	9,3	181	-34	

# Industrieöle



























Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
<b>Zinkhaltige Hydrauliköle</b>								
<b>RENOLIN LIFT 22</b> 	<b>Serie RENOLIN LIFT</b> Detergierendes Spezialhydrauliköl mit Wirkstoffen zur Verbesserung der Alterungsstabilität, des Korro- sionsschutzes, besondere Wirk- stoffe zur Vermeidung von Stick- Slip (Ruckgleiten), zinkhaltig, erfüllt und übertrifft Mindestan- forderung an Hydrauliköle DIN 51524-2: HLPD; ISO 11158: HM; ISO 6743-4: HM/HG	869	210	22	4,3	100	-30	Spezialhydrauliköl für Aufzüge, Hebebühnen, Flurförderer usw., wo aufgrund von hohen Lasten und niedrigen Gleitgeschwindig- keiten die Gefahr von Ruckgleiten (Stick-Slip) besteht.
<b>RENOLIN LIFT 32</b> 		877	210	32	5,3	96	-30	
<b>RENOLIN LIFT 46</b> 		881	210	46	6,8	101	-27	
<b>RENOLIN MR 0 VG 2</b> 	<b>Serie RENOLIN MR</b> Die Produkte der RENOLIN MR-Reihe sind spezielle Schmier- und Hydraulikfluide HLPD nach DIN 51502 mit ausgeprägtem Korrosionsschutz, hohem Reini- gungs- und Schmutztragevermö- gen, zinkhaltig und detergierend/ dispergierend. In vielen Hydraulik- anlagen werden die Öle der RENOLIN MR-Reihe als Problemlö- ser eingesetzt, speziell, wenn Standardöle der Vielfalt der An- forderungen nicht mehr genügen. Exzellente Oxidationsbeständigkeit durch Verwendung von speziellen hydrierten (Gruppe II) Grundölen. RENOLIN MR-Öle erfüllen und übertreffen die Anforderungen an Hydrauliköle nach DIN 51524-2: HLPD ISO 67343-4: HM (mit DD-Eigen- schaften)	823	75	2,2	–	–	-54	<u>RENOLIN MR 0,1 und 3:</u> Für Spindeln an Werkzeugmaschi- nen und für Rollenlagerspindeln in der Textilindustrie.
<b>RENOLIN MR 1 VG 5</b> 		834	135	4,6	1,7	–	-54	
<b>RENOLIN MR 3 VG 10</b> 		840	170	10	2,7	106	-54	
<b>RENOLIN MR 5 VG 22</b> 		846	210	22	4,5	118	-45	<u>RENOLIN MR 5, 10, 15 und 20:</u> Hoch belastbare Hydrauliköle mit ausgeprägtem Korrosionsschutz bis zu Dauertemperaturen von 100 °C. Für kleinere Getriebe insbesonde- re mit Elektrolamellenkupplungen.
<b>RENOLIN MR 10 VG 32</b> 		866	220	32	5,5	109	-39	
<b>RENOLIN MR 15 VG 46</b> 		868	230	46	7,0	107	-36	
<b>RENOLIN MR 20 VG 68</b> 		871	230	68	9,0	107	-33	
<b>RENOLIN MR 30 VG 100</b> 		874	270	100	11,6	104	-33	<u>RENOLIN MR 30, 40:</u> Für größere Getriebe. Als Einlauf- und Korrosionsschutzöl. Ölwech- selintervalle können verlängert werden.
<b>RENOLIN MR 40 VG 150</b> 		881	280	150	15,1	101	-18	
<b>RENOLIN MR 310</b> 	Schmier- und Hydrauliköle mit extrem hohem Viskositätsindex und ausgezeichnetem Reinigungs- und Schlammtragevermögen. DIN 51502 zusammen mit DIN 51524: HVLDP ISO 6743-4: HV (mit DD-Eigen- schaften)	855	118	15	5,4	360	-48	<u>MR 310, 520 und 1030:</u> Für alle Hydrauliken, die großen Temperaturschwankungen ausge- setzt sind oder im Freien arbeiten, z. B. in Schleusen, Wehranlagen, Maschinen in geringer Umge- bungstemperatur.
<b>RENOLIN MR 520</b> 		886	154	32	8,0	270	-57	
<b>RENOLIN MR 1030</b> 		873	214	68	11,0	154	-36	



# RENOLIN















Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
<b>Zinkhaltige Hydrauliköle</b>								
<b>RENOLIN MR 22 MC</b>   	<b>Serie RENOLIN MR MC</b> Universal-Schmier- und Hydrauliköle, aufgebaut auf Basis von MC-Grundölen mit hohem Viskositätsindex (scherstabil), exzellenter Oxidationsbeständigkeit und ausgezeichnetem Reinigungs- und Schlammentzugvermögen. Erfüllt und übertrifft die Anforderungen an Hydrauliköle nach: DIN 51524-3: HVLDP ISO 6743-4: HV (mit DD-Eigenschaften)	847	210	22	4,9	150	-48	Gleicher Einsatz wie RENOLIN MR und dort, wo Öle mit sehr hoher Scherstabilität verlangt werden.
<b>RENOLIN MR 32 MC</b>    		848	230	32	6,3	150	-45	Verlängerung der Wechselintervalle möglich, Sortenrationalisierung; Mehrbereichsscharakteristik, breiter Temperatureinsatzbereich.
<b>RENOLIN MR 46 MC</b>    		854	240	46	8,1	150	-42	Energieeinsparung durch hohen Wirkungsgrad.
<b>RENOLIN MR 68 MC</b>    		856	260	68	10,9	150	-39	MC Grundöle = hydrierte Grundöle (Gruppe III)
<b>RENOLIN MR 46 MC-LCF</b> <b>Advanced Circular Technologies</b> 	Detergierendes Multigrade-Hydrauliköl auf Basis nachhaltigen MC-Grundölen aus zirkulärer Kreislaufwirtschaft. Hoher, scherstabiler Viskositätsindex und ausgezeichnetes Reinigungsvermögen. Durch Verwendung nachhaltiger Grundöle kann der CO <sub>2</sub> -Fußabdruck deutlich reduziert werden.  Nachhaltigkeit trifft auf Performance - RENOLIN MR 46 MC-LCF! Die ACT-Produkttechnologie (Advanced Circular Technology) ist auf Basis nachhaltiger Grundöle aufgebaut.  Erfüllt und übertrifft die Anforderungen an Hydrauliköle nach: DIN 51524-3: HVLDP ISO 6743-4: HV (mit DD-Eigenschaften)	855	235	46	8,2	151	-40	Für den Einsatz in Stationär- und Mobilhydraulik, wenn ein zinkhaltiges, detergierendes / dispergierendes Hydrauliköl des Typs HVLDP gefordert ist. Dank Mehrbereichsscharakteristik ist eine Sortenrationalisierung möglich.  Reduzierung des CO <sub>2</sub> -Fußabdrucks durch Verwendung nachhaltiger Grundöle. Energieeinsparung durch hohen Wirkungsgrad des Hydrauliksystems möglich.
<b>RENOLIN MRX 46</b>  	Ausgesuchtes, hochwertiges Sonder raffinat mit Wirkstoffen zur Maximierung der Alterungsbeständigkeit, der Verschleißminderung, der Reibungsminderung und zur Verhinderung von Kavitation. Hohes Reinigungs- und Schlammentzugvermögen; exzellenter Korrosionsschutz MRX 46: HLPD 46	884	232	46	6,9	103	-24	Multifunktionelles, detergierendes Langzeit-Schmier- und Hydrauliköl, das alle Anforderungen nach DIN 51524: HLPD übertrifft. Bei Anforderungen an einen besonders hohen Korrosionsschutz. Dadurch möglich Lebensdauer der Aggregate zu verlängern.
<b>RENOLIN FF 68 Spindelöl</b> Gebinde auf Anfrage	Hochreines, feinst-filtrierte Schmieröl für Werkzeugspindeln auf Basis spezieller, teilsynthetischer Grundöle. Der hohe, scherstabile Viskositätsindex gewährleistet einen stabilen Schmierfilm auch bei hohen Temperaturen. Aufwändige Filtrationsmaßnahmen ermöglichen sehr hohe Reinheitsklasse von 15/13/10 nach ISO 4406. Sehr gute Detergier- und Dispergiereigenschaften. Erfüllt und übertrifft die Anforderungen nach DIN 51524-3: HVLDP ISO 6743-4: HV (mit DD-Eigenschaften)	870	253	68	11,2	157	-42	Zur Schmierung von Spindeln in Werkzeugmaschinen. Hohes Schmutztragvermögen beugt Ablagerungen und Verklebungen vor, teilsynthetische Grundöle gewährleisten sehr gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit.

# Industrieöle













Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
<b>Zink- und aschefreie Hydrauliköle (ZAF)</b>								
<b>RENOLIN MWB 46</b> 	Solventraffinat mit Wirkstoffen zur Erhöhung der Oxidations- und Alterungsbeständigkeit, ausgeprägtem Korrosionsschutz, hohem Reinigungs- und Schlammtragevermögen, hohem Anteil an verschleißmindernden Zusätzen, erhöhtem Druckaufnahmevermögen und gutem Reibungsverhalten, zinkfrei. Erfüllt und übertrifft die Mindestanforderungen nach: DIN 51524-2: HLPD ISO 6743-4: HM	882	218	46	6,9	105	-24	Hochbelastbare Hydrauliköle mit ausgeprägtem Verschleißschutz besonders wenn ein hohes Lasttragevermögen auf der Brugger-Ölprüfmaschine und ein zinkfreies Produkt verlangt werden. Brugger-Wert: $\geq 50\text{N/mm}^2$
<b>RENOLIN ZAF B 10 HT</b> 	<b>Serie RENOLIN ZAF B HT</b> Zink- und aschefreie, demulgierende Hydrauliköle und Industriegetriebeöle mit hoher oxidativer und thermischer Stabilität. Ausgezeichneter Verschleißschutz für Zahnräder (FZG >12) und Wälzlager. Hoher Korrosionsschutz auch in Anwesenheit von Feuchtigkeit bzw. H <sub>2</sub> O. Hervorragende Kupfer- und Buntmetallverträglichkeit. Erfüllen und übertreffen die Anforderungen nach: DIN 51524-2: HLP ISO 6743-4: HM DIN 51517-3: CLP ISO 6743-6: CKC DBL 6713-13: HLP	848	170	10	2,7	100	<-54	Universell einsetzbar als Hydrauliköl (HLP) und Industriegetriebeöl (CLP) für den Einsatz in unterschiedlichsten Hydraulikanlagen, in Pressen und Werkzeugmaschinen. Sowohl für stationäre als auch mobile Hydraulikanlagen geeignet. Brugger-Wert: $\geq 30\text{N/mm}^2$
<b>RENOLIN ZAF B 22 HT</b>  		863	210	22	4,4	106	-33	
<b>RENOLIN ZAF B 32 HT</b>    		875	220	32	5,4	96	-33	
<b>RENOLIN ZAF B 46 HT</b>    		876	230	46	6,8	101	-24	
<b>RENOLIN ZAF B 68 HT</b>    		882	242	68	8,8	100	-21	
<b>RENOLIN ZAF B 100 HT</b>    		882	240	100	11,3	99	-18	
<b>RENOLIN ZAF B 32 HT-LCF</b> <b>Advanced Circular Technologies</b>  	<b>Serie RENOLIN ZAF B HT-LCF</b> Demulgierende, zink- und asche-freie Hydrauliköle auf Basis nachhaltiger Rohstoffe. Sie sind aufgebaut unter Verwendung von reraffinierten Grundölen in Kombination mit moderner, zink- und aschefreier Additivtechnologie. Der CO <sub>2</sub> Fußabdruck kann im Vergleich mit konventionellen Hydraulikölen um bis zu 30% verringert werden.  Die ACT-Produkttechnologie (Advanced Circular Technology) ist auf Basis nachhaltiger Grundöle aufgebaut.  Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen nach: DIN 51524-2: HLPD DIN 51517-3: CLP	849	248	32	5,8	125	-33	Für den Einsatz in Hydraulikanlagen, Pressen oder Werkzeugmaschinen als demulgierendes, universelles Umlauf-, Getriebe- oder Hydrauliköl.
<b>RENOLIN ZAF B 46 HT-LCF</b> <b>Advanced Circular Technologies</b>    		861	244	46	7,1	115	-30	



















# RENOLIN

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
<b>Zink- und aschefreie Hydrauliköle (ZAF)</b>								
<b>RENOLIN ZAF D 22 HT</b> 	<b>Serie RENOLIN ZAF D HT</b> Zink- und aschefreie Schmier- und Hydrauliköle mit detergierend und dispergierend wirkenden Zusätzen. Alterungsbeständig, exzellenter Korrosions- und Verschleißschutz, gutes Luftabscheidevermögen. Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Hydrauliköle nach DIN 51524-2: HLPD ISO 6743-4: HM und an Getriebeöle nach DIN 51517-3: CLP(D) ISO 6743-6: CKC	860	206	22	4,3	103	-33	Detergierende zink- und aschefreie Hydraulik- und Umlauföle für alle hydraulischen Antriebe, auch als Getriebeöl einsetzbar. Brugger-Wert: ≥30N/mm <sup>2</sup>
<b>RENOLIN ZAF D 32 HT</b>   		870	220	32	5,3	97	-33	
<b>RENOLIN ZAF D 46 HT</b>   		880	230	46	6,8	100	-27	
<b>RENOLIN ZAF D 68 HT</b> 		880	>230	68	8,8	100	-27	
<b>RENOLIN ZAF D 32 HT-LCF</b> Advanced Circular Technologies 	<b>Serie RENOLIN ZAF D HT-LCF</b> Zink- und aschefreie Hydrauliköle auf Basis nachhaltiger Rohstoffe mit detergierenden / dispergierenden Eigenschaften. Sie sind aufgebaut unter Verwendung von reraffinierten Grundölen in Kombination mit moderner, zink- und aschefreier Additivtechnologie. Der CO <sub>2</sub> Fußabdruck kann im Vergleich mit konventionellen Hydraulikölen um bis zu 30% verringert werden. Die ACT-Produkttechnologie (Advanced Circular Technology) ist auf Basis nachhaltiger Grundöle aufgebaut. Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen nach: DIN 51524-2: HLPD DIN 51517-3: CLP	849	248	32	5,8	125	-33	Für den Einsatz in Hydraulikanlagen, Pressen oder Werkzeugmaschinen wenn ein Hydraulik- Getriebe- oder Umlauföl mit detergierenden Eigenschaften gefordert wird.
<b>RENOLIN ZAF D 46 HT-LCF</b> Advanced Circular Technologies 		861	244	46	7,15	115	-30	
<b>RENOLIN ZAF D 46 HT PLUS</b>  	Universelles zink- und aschefreies, detergierendes Hydrauliköl und Industriegetriebeöl, exzellente Stabilität, sehr hoher Verschleißschutz, neueste schwefelarme und hydrierte Grundölgeneration. Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Hydrauliköle nach DIN 51524-2: HLPD; ISO 6743-4: HM und an Getriebeöle nach DIN 51517-3: CLP ISO 6743-6: CKC	866	230	46	6,9	106	-39	RENOLIN ZAF D 46 HT PLUS wird für den Einsatz in Hydraulikanlagen, Pressen und Werkzeugmaschinen als universelles Umlauf- und detergierendes Getriebeöl empfohlen. RENOLIN ZAF D 46 HT PLUS kann sowohl für stationäre als auch mobile Hydraulikanlagen empfohlen werden. Brugger-Wert: ≥30N/mm <sup>2</sup> Verlängerung der Standzeit, neue hydrierte Grundöle.
<b>RENOLIN ZAF D 46 White</b>  (auf Anfrage) 	Detergierendes, zink- und aschefreies EP-Schmier- und Hydrauliköl. Aufgrund ausgesuchter, klar aussehender Grundöle und dafür abgestimmter Additive wird die Gefahr von Verfärbungen bei Ölfilmbildung vermieden. Erfüllt und übertrifft DIN 51524-2: HLPD, ISO 6743-4: HM	865	>230	46	6,9	106	-39	Hervorragend geeignet für alle Anwendungen in mobilen und stationären Hydraulikanlagen, für die der Einsatz eines Hydrauliköles mit oben beschriebenen Eigenschaften in Anlehnung an DIN 51524-2 (HLP / HLPD) empfohlen wird.

# Industrieöle







Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
<b>Zink- und aschefreie Hydrauliköle (ZAF)</b>								
<b>RENOLIN ZAF 5 DT</b> 	<b>Serie RENOLIN ZAF DT</b> Ausgesuchte Solventraffinate mit speziellen Wirkstoffen zur Erhöhung des Verschleiß- und Korrosionsschutzes. Hohe Belastbarkeit – nach Brugger – detergierend, dispergierend eingestellt. Erfüllen und übertreffen die Anforderungen nach: DIN 51524-2: HLPD ISO 6743-4: HM DIN 51517-3: CLP(D) ISO 6743-4: CKC (mit DD-Eigenschaften)	838	116	5	1,7	99	-40	Hochbelastbare Hydraulik- und Umlauföle, die ein ausgeprägtes Detergier- und Dispergiervermögen besitzen. Sehr gute Alterungsbeständigkeit, guter Korrosionsschutz und sehr hohes Lasttragevermögen. Nach Daimler-Spezifikation DBL 6721 für Werkzeugmaschinen und Pressen. Brugger-Wert: ≥50N/mm²
<b>RENOLIN ZAF 10 DT</b> 		848	154	10	2,7	108	-30	
<b>RENOLIN ZAF 15 DT</b> 		865	190	15	3,3	86	-27	
<b>RENOLIN ZAF 22 DT</b> 		866	198	22	4,4	109	-27	
<b>RENOLIN ZAF 32 DT</b> 		876	210	32	5,4	102	-24	
<b>RENOLIN ZAF 46 DT</b> 		876	218	46	6,8	101	-24	
<b>RENOLIN ZAF 68 DT</b> 		879	224	68	8,9	104	-18	
<b>RENOLIN ZAF 100 DT</b> 		882	220	100	11,3	99	-18	
<b>RENOLIN ZAF 150 DT</b> 		887	222	150	14,6	96	-15	
<b>RENOLIN ZAF 32 MC</b> 	<b>Serie RENOLIN ZAF MC</b> Schmier- und Hydrauliköle auf Basis von MC-Grundölen mit ausgewählten Additiven. Sehr gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit, sehr guter Korrosionsschutz, hoher Verschleißschutz, hoher Viskositätsindex (scherstabil). Erfüllen und übertreffen die Anforderungen nach DIN 51524-3: HVLP; ISO 6743-4: HV; DIN 51517-3: CLP; ISO 6743-6: CKC, DBL 6713: HLP, HVLP	840	220	32	6,3	149	-45	Scherstabile zink- und aschefreie Hydraulik- und Umlauföle mit hohem Viskositätsindex. Diese Öle sind auf Basis von hydrierten (Gruppe III) MC-Grundölen aufgebaut. Ölwechselintervalle können verlängert, Sorten rationalisiert werden (Mehrbe-reichscharakteristik). Energieeinsparung durch hohen Wirkungsgrad.  Denison HFO Freigabe; Bosch Rexroth RDE 90245
<b>RENOLIN ZAF 46 MC</b> 		843	238	46	8,0	148	-45	
<b>RENOLIN ZAF 68 MC</b> 		854	238	68	10,6	146	-42	

# RENOLIN

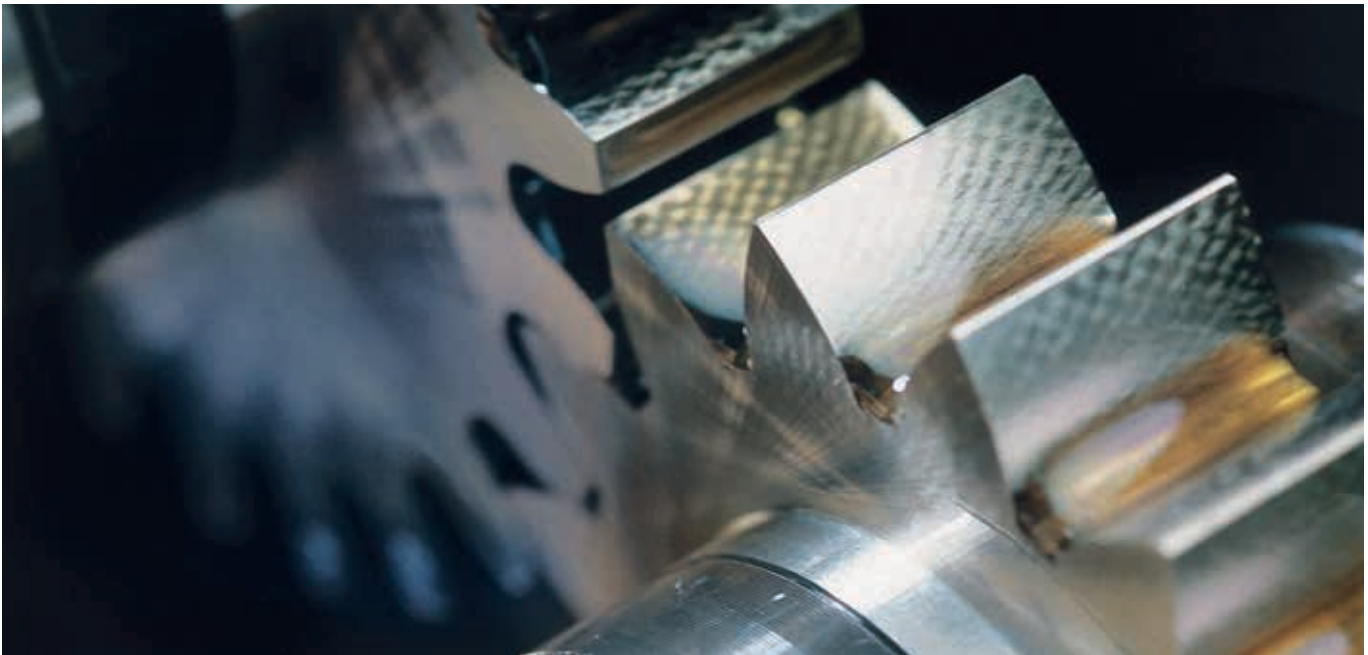
Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
<b>Zink- und aschefreie Hydrauliköle (ZAF)</b>								
<b>RENOLIN ZAF 520</b>   	Zink- und aschefreies Spezial-Hydraulik- und Umlauföl mit sehr hohem Viskositätsindex, damit sehr gutes VT-Verhalten. Erfüllt und übertrifft DIN 51524-3: HVLP; ISO 6743-4: HV (detergierend).	856	160	33	9,2	277	-48	Für alle Systeme, die starken Temperaturschwankungen ausgesetzt sind bzw. bei niedrigen Temperaturen anfahren.
<b>RENOLIN ZAF 15 LT</b>   	<b>Serie RENOLIN ZAF LT</b> Zink- und aschefreie Hydrauliköle mit sehr hohem Viskositätsindex; für Tieftemperatur-Anwendungen. Demulgierend, mit Additiven zur Verbesserung des Alterungsverhaltens und des Korrosionsschutzes. Erfüllen Anforderungen nach DIN 51524-3: HVLP; ISO 6743-4: HV.	873	>90	14	5,3	387	<-60	Entwickelt für die Anwendung bei sehr niedrigen Temperaturen in mobilen und stationären Anlagen; neueste Additiv-Technologie
<b>RENOLIN ZAF 32 LT</b>  		853	135	32	9,5	300	<-54	Kinematische Viskosität bei -40 °C: - RENOLIN ZAF 15 LT = 460mm²/s - RENOLIN ZAF 32 LT = 4850mm²/s
<b>RENOLIN ZAF 32 XHV</b> 	Neu entwickeltes zink- und aschefreies Hydrauliköl mit sehr hohem scherstabilen Viskositätsindex; dieser ermöglicht hervorragende Tieftemperatur-Eigenschaften. Demulgierend, mit Additiven für exzellente Buntmetallverträglichkeit und für hohen Verschleißschutz. Erfüllt die Anforderungen nach DIN 51524-3: HVLP und ISO 6743-4: HV (mit Ausnahme des Flammpunktes)	853	135	32	9,5	300	≤-51	Entwickelt für Anwendungen bei denen ein sehr gutes Fließverhalten auch bei niedrigsten Temperaturen gefordert ist.  Kinematische Viskosität bei -40 °C: - RENOLIN ZAF 32 XHV = 2150mm²/s
<b>RENOLIN HighPress 46 DLC</b>   	Zink- und aschefreies Hochleistungs-EP-Hydrauliköl für nasslaufende Lamellenkupplungen. Exzellente Detergier- und Dispergier-eigenschaften sowie sehr gutes Verschleißschutzvermögen (FZG Schadenskraftstufe 12 / Brugger 50 N/mm²). Übertreffen Anforderungen nach: DIN 51524-2: HLPD ISO 6743-4: HM DIN 51517-3: CLP	877	212	46	6,8	100	–	Speziell für den Einsatz in Anlagen mit nasslaufenden Lamellenkupplungen. Definierte Reibwerte werden beim Betrieb gewährleistet (statisch und dynamisch). Entspricht den Anforderungen gemäß Müller Weingarten DT 55005. Freigabe von Oertlinghaus Lamellenkupplungen ON 9.2.19. Ebenfalls zur Umlauf- und Lager-schmierung in allen Hydraulikpressen geeignet.
<b>RENOLIN PG 32</b> 	<b>Serie RENOLIN PG</b> Vollsynthetische Hydraulik- und Umlauföle auf Polyglykolbasis für höchste Ansprüche hinsichtlich thermischer Beanspruchung, hoher Viskositätsindex. Nicht mit Mineralöl mischbar und verträglich, wasserlöslich, biologisch schnell abbaubar nach OECD 301. Kennzeichnung nach ISO 15380: PG 32: HEPG 32 PG 46: HEPG 46 Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Hydrauliköle HVLP nach DIN 51524-3.	1022	220	32	7,1	194	-51	Für hoch belastete Hydraulik- und Umlaufsysteme bei extremer thermischer Belastung. Einsatz- und Umstellrichtlinien beachten.
<b>RENOLIN PG 46</b>   		1024	240	46	9,7	203	-48	Wasserlösliche PAG Hydrauliköle; nicht mit Mineralöl, PAO mischbar und verträglich.



# Industrieöle























Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
<b>Schwer entflammbare Hydraulikflüssigkeiten</b>								
<b>HYDROTHERM 46 M</b> 	Basis Wasserglykol; geprüft und freigegeben gemäß 6. und 7. Luxemburger Bericht. Guter Verschleißschutz. Sehr guter Korrosionsschutz. Extrem alterungsstabil. Gruppe HFC nach DIN 51502 und VDMA 24317, ISO 12922: HFC46.	1084	–	46	9,5	195	-42	Für alle Hydrauliken im Bereich von Brandgefahr (Bergbau, Stahl, Gießereien, Schmieden, Glas). Für alle Werkstoffe geeignet, auch Farben und Dichtungen, die wasserglykolbeständig sind. Monoethylenglykolfrei, aminfrei.
<b>HYDROTHERM 42 HFC</b> 	Neu entwickeltes HFC Fluid; schwer entflammbare Hydraulikflüssigkeit nach ISO 12922, auf Wasserglykol-Basis und neuester Additiv-Technologie. Exzellenter Verschleißschutz und hervorragendes Luftabscheidevermögen, sehr guter Korrosionsschutz. Erfüllt die Anforderungen an Hydrauliköle nach: DIN 51502: HFC VDMA 24317: HFC ISO 12922: HFC	1084	–	42	8,9	195	<-60	Bei erhöhter Brandgefahr, wenn HFC Fluide gefordert sind. Erfüllt die Anforderungen nach 7. Luxemburger Report.
<b>RENOSAFE DU 46</b> 	Wasserfreies, schwer entflammbares Fluid auf Basis spezieller Ester, VOITH-Turbo-Freigabe, HFUD nach ISO 12922.	922	>280	48	9,7	188	-36	Schwer entflammbares Hydraulikfluid auf Basis spezieller organischer Ester, für Turbo Kupplungen optimiertes HFUD Fluid. Mit Mineralöl verträglich. Dichtungs-, Schlauch- und Lackverträglichkeit muss geprüft werden.
<b>RENOSAFE TURBO 46 HF</b> 	Wasserfreie, schwer entflammbare, spezielle, thermisch stabile Phosphorsäureester; gutes Wasserabscheidevermögen und Schaumverhalten; hohe Oxidationsbeständigkeit ISO 12922: HFDR46.	1150	>262	44,5	5,0	-36	-24	Hydraulikflüssigkeit in feuergefährdeter Umgebung für elektrohydraulischen Steuerölkreislauf von Dampfturbinen; Lagerschmierung von Dampf- und Gasturbinen. Neue HFDR Technologie.
<b>RENOSAFE FireProtect 46</b> 	<b>Serie RENOSAFE FireProtect</b> Wasserfreie, schwer entflammbare Hydraulikflüssigkeiten auf Basis neuester Ester- und Additivtechnologie, Typ HFUD. Höchste oxidative und thermische Stabilität, exzellente Buntmetall- und Kupferverträglichkeit, Hydrolysestabilität und sehr robuster und stabiler Verschleißschutz. Mehrbereichscharakteristik durch hohen, scherstabilen Viskositätsindex. Biologisch schnell abbaubar nach OECD 301 B > 60%. Erfüllt die Mindestanforderungen an HFUD-Flüssigkeiten nach ISO 12922: HFUD.	920	316	50	10,1	195	-48	Für den Einsatz als schwer entflammbare Hydraulikflüssigkeiten auf Basis organischer Ester, Typ HFUD in allen Hydraulikanwendungen in unmittelbarer Nähe von offenen Flammen oder glühenden Metallen (heißen Metalloberflächen) wie beispielsweise in Druckgussmaschinen, Stahlwerken, Stranggussanlagen, Warmwalzanlagen, Kokereien und anderen mobilen und stationären Hydraulikanlagen.
<b>RENOSAFE FireProtect 68</b> 		932	316	70	12,9	187	-45	Freigegeben für Voith T und TP Kupplungen

# RENOLIN














Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
<b>Getriebe- und Umlauföle</b>								
<b>RENOLIN CLP 68</b> 📁 📦	<b>Serie RENOLIN CLP</b> Hochleistungs-Getriebe- und -Umlauf- öle mit hoher Alterungsbeständigkeit und Wirkstoffen zur Verbesserung des Korrosionsschutzes (Korrosion an Stahl und Buntmetallen wird auch unter Feuchtigkeitseinfluss vermieden). Her- vorragende Verschleißschutzeigenschaften – hohe EP-/AW-Performance, hohe Fresstragfähigkeit, hohe Grauflecken- tragfähigkeit, exzellenter FE8-Wälzla- gerverschleißschutz, gutes Demulgier- verhalten, sehr gutes Schaumverhalten, zink-, asche- und silikonfrei. RENOLIN CLP-Öle erfüllen und über- treffen die Mindestanforderungen an Industriegetriebeöle CLP nach DIN 51517-3; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKSMP. US Steel 224, David Brown S1.53.10.	887	>230	68	8,7	99	-24	Universelle Getriebeöle für den Einsatz in der Industrie, z. B. an Lagern, Gelenken, Stirn-, Kegel- und Schnecken- radgetrieben, dort wo ein Öl vom Typ CLP vom Hersteller für den Einsatz empfohlen wird.  <b>Mineralölbasis</b> demulgierend
<b>RENOLIN CLP 100</b> 📁 📦 🚚		880	>230	100	11,3	99	-24	
<b>RENOLIN CLP 150</b> 📁 📦 🚚		885	>230	150	14,5	96	-24	
<b>RENOLIN CLP 220</b> 📁 📦 🚚		892	>240	220	18,9	96	-21	
<b>RENOLIN CLP 320</b> 📁 📦 🚚		897	>240	320	24,0	95	-12	
<b>RENOLIN CLP 460</b> 📁 📦 🚚		901	>240	460	30,4	95	-12	
<b>RENOLIN CLP 680</b> 📁 📦		902	>240	680	40,0	97	-12	

# Industrieöle

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
<b>Getriebe- und Umlauföle</b>								
<b>RENOLIN CLP 46 PLUS</b>  (200 L)	<b>Serie RENOLIN CLP PLUS</b> Hochleistungs-Getriebe- und -Umlauföle mit exzellentem Verschleißschutz, guter EP-Performance und sehr gutem Korrosionsschutz. Ausgewählte Antioxidantien gewährleisten eine sehr hohe Alterungsbeständigkeit, spezielle detergierend / dispergierend wirkende Additive gewährleisten ein sehr gutes Schmutzlöse- und Schmutztragevermögen. RENOLIN CLP PLUS-Öle erfüllen die Mindestanforderungen an Schmieröle nach DIN 51517-3: CLPD; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKSMP. RENOLIN CLP PLUS wurde speziell für die extremen Betriebsbedingungen im Bergbau (Bandantriebe) entwickelt.	875	200	46	6,8	102	-27	Spezialgetriebeöle für hoch belastete mechanische Industriegetriebe, Stirnrad-, Doppelstirnrad-, Kegelarad- oder Schneckengetriebe. Langzeiterprobt (30.000 Stunden Betriebseinsatz Bandantrieben des Braunkohletagebaus) und freigegeben. Insbesondere für raue Einsatzbedingungen, wo Schmutz, Staub und Wasserkontamination herrschen.  Erhöhte Oxidationsbeständigkeit.
<b>RENOLIN CLP 68 PLUS</b>  (200 L)		878	236	68	8,7	100	-27	
<b>RENOLIN CLP 100 PLUS</b>  		881	240	100	11,2	97	-24	
<b>RENOLIN CLP 150 PLUS</b> 		885	250	150	14,8	97	-24	
<b>RENOLIN CLP 220 PLUS</b>  (20 x 1 L)    		895	260	220	18,9	96	-24	
<b>RENOLIN CLP 320 PLUS</b>  		898	255	320	24,0	95	-18	
<b>RENOLIN CLP 460 PLUS</b> 		902	270	460	30,2	94	-14	
<b>RENOLIN CLP 680 PLUS</b>  		902	270	680	39,6	95	-17	
<b>RENOLIN AWD 68</b> 	<b>Serie RENOLIN AWD</b> Spezial-Getriebe- und -Umlauföle für höchste Ansprüche an den Verschleißschutz. Spezielle Additive reduzieren Reibung und bilden Reaktionsschichten, die einen exzellenten Verschleißschutz bei extremen Mischreibungsbedingungen und hohen Drücken gewährleisten. Belastbarkeit nach Brugger (typisch: > 75 N/mm²), exzellenter FE8 Wälzkörperverschleißschutz, gutes Schmutztragevermögen (detergierend / dispergierend), zink- und silikonölfrei, hohe Additivreserve. Die Öle der Reihe RENOLIN AWD übertreffen die Mindestanforderungen an Schmieröle CLPD nach DIN 51517-3; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKSMP. Freigaben namhafter Pressenhersteller liegen vor.	881	221	68	8,9	105	-24	Für hoch belastete Industriegetriebe und Umlaufsysteme, besonders wenn ein hohes Lasttragevermögen bei extremer Mischreibung und hoher Last gefordert wird.  <b>Mineralölbasis</b>
<b>RENOLIN AWD 100</b> 		885	222	100	11,2	97	-24	
<b>RENOLIN AWD 150</b>    		888	208	150	14,6	96	-12	
<b>RENOLIN AWD 220</b> 		894	210	220	18,7	95	-12	





























# RENOLIN












Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
<b>Vollsynthetische Getriebe- und Umlauföle</b>								
<b>RENOLIN PG 68</b> 	<b>Serie RENOLIN PG</b> Vollsynthetische Getriebe- und Umlauföle auf Basis spezieller Polyalkylenglykole (PAG), für höchste thermische Belastung. Sehr hohe Oxidations- und Alterungsstabilität, hoher Viskositätsindex (scherstabil) und gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten, exzellentes Lasttragevermögen, niedrige Reibbeiwerte, hoher FZG-Wert, hohe Grauflecken-tragfähigkeit, exzellente FE8-Performance, sehr gute Pitting-Tragfähigkeit. Die Öle der Reihe RENOLIN PG übertreffen die Mindestanforderungen an Schmieröle CLP-PG nach DIN 51517-3; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE, CKSMP, CSPG, CTPG. Freigaben namhafter Getriebehersteller liegen vor.	1035	240	68	13,8	212	-48	Für Getriebe bei extremer mechanischer und thermischer Belastung, wie z. B. Schneckengetriebe. Auch als Verdichteröle – Prozessgase (Methan, Ethan, Propan etc.) – oder zur Kalanderschmierung verwendbar. RENOLIN PG eignet sich insbesondere für Schneckengetriebe – Gleitpaarung Stahl/Bronze – optimiert. Nicht mit Mineralölen, Esterölen und PAO-basierten Ölen mischbar und verträglich.  Umstellrichtlinien beachten.  <b>Basis: Polyglykol</b>
<b>RENOLIN PG 100</b> 		1043	260	100	19,6	220	-48	
<b>RENOLIN PG 150</b> 		1051	260	145	27,0	224	-48	
<b>RENOLIN PG 220</b>   		1075	240	220	36,8	220	-33	
<b>RENOLIN PG 320</b> 		1075	240	320	54,4	237	-33	
<b>RENOLIN PG 460</b> 		1075	280	460	75,1	245	-33	
<b>RENOLIN PG 680</b> 		1075	280	680	110,3	261	-33	
<b>RENOLIN PG 1000</b> 		1075	280	1000	162,0	281	-33	
<b>RENOLIN PG 1500</b> 		1078	280	1500	240,0	300	-18	



# Industrieöle















Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
<b>Vollsynthetische Getriebe- und Umlauföle</b>								
<b>RENOLIN UNISYN XT 68</b> 	<b>Serie RENOLIN UNISYN XT</b> Vollsynthetische Industriegetriebeöle auf Basis von PAO neuester Generation, mit einem sehr hohen, natürlichen, scherstabilen Viskositätsindex, mit ausgezeichnetem Tieftemperaturverhalten. Exzellenter Verschleißschutz, hohe Graufleckentragfähigkeit und sehr guter Korrosionsschutz. Erfüllen bzw. übertreffen die Mindestanforderungen an Industriegetriebeöle gemäß DIN 51517-3: CLP; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE, CKSMP sowie AGMA 9005/E02: EP.	850	238	68	11,0	154	-54	Zur Schmierung von Lagern und Getrieben. Die Produkte werden bevorzugt eingesetzt, wenn erhöhte Anforderungen an die Hoch- und Tieftemperatur-Einsatzgrenzen gestellt werden.  ISO VG 220 und 320 für Windkraftanwendungen.  Freigegeben von namhaften Getriebeherstellern.  <b>Basis: mPAO</b>
<b>RENOLIN UNISYN XT 100</b> 		850	238	100	15,3	162	-48	
<b>RENOLIN UNISYN XT 150</b>  		850	238	150	21,4	168	-45	
<b>RENOLIN UNISYN XT 220</b>  (20 x 1 L)   		860	242	220	29,4	174	-42	
<b>RENOLIN UNISYN XT 320</b>   		860	242	320	40,2	179	-42	
<b>RENOLIN UNISYN XT 460</b> 		860	242	460	54,5	188	-42	
<b>RENOLIN UNISYN XT 680</b> 		860	244	680	75,5	192	-39	
<b>RENOLIN UNISYN XT 1000</b> 		860	244	1000	101,0	195	-33	
<b>RENOLIN UNISYN CLP 68</b> 	<b>Serie RENOLIN UNISYN CLP</b> Vollsynthetische Industriegetriebeöle auf PAO-Basis mit erhöhter Alterungsbeständigkeit, sehr gutem Lasttragvermögen und exzellentem Verschleißschutz. RENOLIN UNISYN CLP zeigt eine hohe Graufleckentragfähigkeit, ein gutes Luftabscheidevermögen und sehr gutes Filtrationsverhalten. Erfüllen bzw. übertreffen die Mindestanforderungen an Industriegetriebeöle gemäß DIN 51517-3: CLP; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE, CKSMP sowie AGMA 9005/E02: EP.	848	240	68	10,7	147	-56	Zur Schmierung von Lagern und Getrieben. Die Produkte werden bevorzugt eingesetzt, wenn erhöhte Anforderungen an die Hoch- und Tieftemperatur-Einsatzgrenzen gestellt werden.  ISO VG 220 und 320 für Windkraftanwendungen.  Freigegeben von namhaften Getriebeherstellern.  <b>Basis: PAO</b>
<b>RENOLIN UNISYN CLP 150</b>   		853	250	150	19,6	150	-45	
<b>RENOLIN UNISYN CLP 220</b>   		854	260	220	26,7	155	-42	
<b>RENOLIN UNISYN CLP 320</b>  		860	260	320	35,0	155	-42	
<b>RENOLIN UNISYN CLP 460</b> 		861	300	460	45,6	155	-39	
<b>RENOLIN UNISYN CLP 680</b> 		862	300	680	62,2	160	-33	
<b>RENOLIN UNISYN CLP 1000</b> 		864	300	1000	92,0	179	-33	

# RENOLIN






Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
<b>Getriebe- und Umlauföle</b>								
<b>RENOLIN CLPF 100 SUPER</b> 	<b>Serie RENOLIN CLPF SUPER mit MoS<sub>2</sub></b> Hochdruckgetriebeöle auf Mineralölbasis mit synergistisch wirkenden EP-/AW-Additiven und physikalisch wirkenden Festschmierstoffzusätzen (MoS <sub>2</sub> ). Die Festschmierstoffzusätze auf Basis von MoS <sub>2</sub> decken einen weiten Temperaturbereich im Mischreibungsgebiet ab. Sie wirken reibungsreduzierend und dämpfend. Sehr guter Verschleißschutz im Mischreibungsgebiet, gutes Schmutztragevermögen, exzellentes Schaumverhalten, sehr guter Wälzlagerverschleißschutz – exzellente FE8-Performance, zink- und silikonölfrei. Die Öle der Reihe RENOLIN CLPF SUPER übertreffen die Mindestanforderungen an Schmieröle CLPF nach DIN 51517-3; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD	888	240	100	11,2	98	-21	Für hoch belastete Getriebe, bei niedrigen Umfangsgeschwindigkeiten und hohen Kräften, auch bei stoß- und schlagartig auftretenden Belastungen und zur Geräuschdämpfung, für die Spindel- und Getriebebeschmierung in Schmiedepressen.  <b>Mineralölbasis</b>
<b>RENOLIN CLPF 220 SUPER</b> 		896	260	220	18,8	95	-21	
<b>RENOLIN CLPF 320 SUPER</b> 		897	255	320	24,0	95	-14	
<b>RENOLIN CLPF 460 SUPER</b> 		902	270	460	30,4	95	-12	
<b>RENOLIN CLPF 680 SUPER</b> 		918	270	680	36,8	88	-10	
<b>RENOLIN CLPF 1500 SUPER</b> 		928	240	1500	70,5	104	-12	
<b>RENOLIN HighGear 150</b> 	<b>Serie RENOLIN HighGear</b> RENOLIN HighGear ist auf Basis ausgewählter mineralölbasischer Grundöle aufgebaut. Synergistisch wirkende Additive gewährleisten eine extreme Verschleißschutz-Performance dieser neuen Hightech-Getriebeöle. Hochleistungs-Triboschutzschichten schützen die benetzten Maschinenelemente sicher vor Verschleiß. Diese neue Additiv-Technologie wird auch als fließeinglättend bzw. Plastic Deformation (PD) Reaktionsmechanismus bezeichnet. Sie wirkt sich als fühlbare Glättung von Oberflächenrauigkeit aus. DIN 51517-3: CLP; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE, CKSMP.	892	>210	150	14,6	96	-21	RENOLIN HighGear wird eingesetzt sowohl bei vorgeschädigten Getrieben und Maschinenelementen zur Verlängerung der Lebensdauer als auch in neuen Getrieben (Kegelrad- Stirnrad-, Planeten- und Schneckengetrieben) bei extremen Belastungen zur Reduzierung von Verschleiß, Reibung und Geräuschbildung.  <b>Mineralölbasis</b>
<b>RENOLIN HighGear 220</b> 		895	>210	220	19,0	97	-18	
<b>RENOLIN HighGear 320</b> 		897	>210	320	24,3	97	-12	
<b>RENOLIN HighGear 460</b> 		909	>210	460	30,8	97	-9	
<b>RENOLIN HighGear 680</b> 		907	>210	680	41,5	101	-9	



# Industrieöle























Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
<b>Spezial-Getriebe- und Umlauföle</b>								
<b>RENOLIN HighGear Synth 220</b> 	<b>Serie RENOLIN HighGear Synth</b> RENOLIN HighGear Synth ist auf Basis synth. Polyalphaolefine (PAO) aufgebaut. Spezielle synergistisch wirkende Additive gewährleisten eine gute Verschleißschutz-Performance dieser neuen High-Tech-Getriebeöle. Hochleistungs-Triboschutzschichten schützen die benetzten Maschinenelemente sicher vor Verschleiß. RENOLIN HighGear Synth Öle besitzen einen hohen natürlichen scherstabilen VI, sind sowohl für Tieftemperatur-, als auch für Hochtemperaturanwendungen geeignet. Erhöhte Temperatur- und Oxidationsstabilität ermöglichen eine Verlängerung der Ölwechselintervalle. DIN 51517-3: CLP; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE, CKSMP.	873	>220	220	23,6	133	-33	RENOLIN HighGear Synth wird sowohl bei vorgeschädigten Getrieben und Maschinenelementen, zur Verlängerung der Lebensdauer eingesetzt, als auch in neuen Getrieben (Kegelrad-, Stirnrad-, Planeten- und Schneckengetrieben) bei extremen Belastungen, zur Reduzierung von Verschleiß, Reibung und Geräuschbildung. Synthetische Komponenten (PAO) reduzieren die Reibung, führen zu Temperaturabsenkung und können den Wirkungsgrad erhöhen. Exzellente Tieftemperatureigenschaften, hoher scherstabiler VI.  <b>Basis: PAO</b>
<b>RENOLIN HighGear Synth 320</b> 		876	220	320	31,2	135	-34	
<b>RENOLIN MORGEAR 100</b>  	<b>Serie RENOLIN MORGEAR</b> Hochleistungs-Umlauföle auf Mineralölbasis zur Schmierung von MORGEOIL-Lagern. Milde Additivsysteme („mild EP / AW additives“) sorgen für einen guten Verschleißschutz, synergistisch wirkende Additive gewährleisten eine gute Alterungsbeständigkeit und ein exzellentes Demulgiervermögen (sehr gutes Wasserabscheidevermögen). ISO 6743-6; DIN 51517-2: CL; ISO 12925-1: CKB.	878	248	100	11,1	96	-19	Zur Schmierung von MORGEOIL-Lagern. Die RENOLIN MORGEAR-Öle erfüllen und übertreffen die Anforderungen von DANIELI (Italien) und SMS.  <b>Mineralölbasis</b>
<b>RENOLIN MORGEAR 220</b>  		887	255	226	19,2	96	-10	
<b>RENOLIN MORGEAR 460</b>  		894	>270	470	31,1	96	-9	
<b>RENOLIN MORGEAR 680</b> 		907	252	682	39,2	95	-7	
<b>RENOLIN CLP 150 VCI</b> 	<b>Serie RENOLIN CLP VCI</b> Spezial-Getriebe- und Korrosionsschutzöle auf Basis von Mineralöl mit VCI (Vapour Corrosion Inhibitors), sicherer Langzeitkorrosionsschutz wird sowohl in der Öl- wie auch in der Dampfphase gewährleistet. Sicherer Verschleißschutz, hohe Fresstragfähigkeit, gute Kompatibilität mit Getriebeölen und gute Elastomerverträglichkeit. Erfüllt bzw. übertrifft die Anforderungen an CLP-Industriegetriebeöle gemäß DIN 51517-3: CLP; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC / CKD sowie AGMA 9005/E02: EP.	885	250	150	14,5	96	-24	Empfohlen für den Einsatz in hoch belasteten Stirnrad-, Kegelrad- und Schneckengetrieben. Ebenfalls einsetzbar in hoch belasteten Lagern, Gelenken und Druckspindeln. Insbesondere für Getriebe und Komponenten, die längere Zeit nicht betrieben oder vor dem Einbau zwischengelagert werden und daher eine Konservierung nötig ist. Beinhaltet VCI Komponenten (Vapour Corrosion Inhibitor). Empfohlen für den Einsatz als Prüfstandsöl in Getriebeprüfständen.  <b>Mineralölbasis</b>
<b>RENOLIN CLP 220 VCI</b> 		892	254	220	18,9	96	-24	
<b>RENOLIN CLP 320 VCI</b> 		893	255	320	24,0	95	-12	
<b>RENOLIN CLP 460 VCI</b>  		897	270	460	30,4	95	-12	

# RENOLIN

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Spezial-Getriebe- und Umlauföle								
<b>RENOLIN UNISYN GEAR 220 VCI</b> 	<b>RENOLIN UNISYN GEAR 220 VCI*</b> Vollsynthetisches EP-Industriegetriebe- öl auf Basis von PAO-Polyalphaolefin mit speziellem Korrosionsschutzvermö- gen, aufgrund von VCI Komponenten (Vapour Corrosion Inhibitors). Lang- zeitkorrosionsschutz wird sowohl in der Öl- als auch in der Dampfphase gewährleistet. Sicherer Verschleiß- schutz, hohe Fresstragfähigkeit, gute Kompatibilität mit Getriebeölen. Erfüllt bzw. übertrifft die Anforderungen gemäß DIN 51517-3: CLP ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC/CKD AGMA 9005/E02: EP	855	260	220	27,3	160	-42	Empfohlen für den Einsatz in hoch belasteten Stirnrad-, Kegelrad- und Schneckenge- trieben mit Ölumlaufschmie- rung oder Öleinspritzschmie- rung. Insbesondere für Getrie- be und Komponenten, die längere Zeit nicht betrieben oder vor dem Einbau zwis- chengelagert werden und daher eine Konservierung nötig ist. Beinhaltet VCI Komponenten (Vapour Corrosion Inhibitor). <b>Basis: PAO</b>
<b>RENOLIN PentoGear 220 WT</b> 	<b>Serie RENOLIN PentoGear WT</b> Die Produkte der RENOLIN PentoGear WT-Reihe sind PAO-freie synthetische Hochleistungsindustriegerie- und Windkraftgetriebeöle mit ausgezeich- netem Verschleißschutz. Sie besitzen ein sehr gutes Viskositäts-Temperatur- verhalten aufgrund des hohen Viskosi- tätsindex (VI). Aufgrund der Misch- barkeit und Verträglichkeit mit am Markt befindlichen Getriebeölen auf Mineralöl- bzw. PAO-Basis ist eine ein- fache Umstellung auf die RENOLIN PentoGear WT-Reihe möglich. Die ein- zigartige Technologie ermöglicht eine Senkung von Betriebstemperaturen bei Belastung. In Praxistests konnten Energieeinsparungen nachgewiesen im Vergleich zu konventionellen Indus- triegetriebeölen auf Mineralölbasis von bis zu 4%. Erfüllen / übertreffen die Mindestanforderungen an Industriege- triebeöle gemäß DIN 51517-3: CLP; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC / CKD / CKSMP / CKE	884	228	220	28,2	166	-42	Empfohlen für den Einsatz in hoch belasteten Industriege- trieben wie Stirnrad-, Kegel- rad- und Schneckengetrieben mit Ölumlauf- oder Ölein- spritzschmierung. Für Wind- kraftgetriebe geeignet, insbe- sondere auch als Service Öl oder Spülöl, eine Alternative zu PAO basierten Getriebe- ölen.
<b>RENOLIN PentoGear 320 WT</b> 	Weitere Viskositäts- klassen auf Anfrage verfügbar	892	232	320	37,4	166	-39	
<b>RENOFLUID TF 1500</b> 	Spezielles EP-legiertes Hydraulik- und Getriebeöl auf Basis hochwertiger Grundöle mit hoher Alterungsbestän- digkeit. FZG-Test A/8,3/90 Schadenskraftstufe > 12. DIN 51524-2: HLP ISO 6743-4: HM	870	224	32	5,4	102	-30	Kraftübertragungsöl für VOITH-Turbogetriebe, Hydrauliköl für VOITH-Turbo- kupplungen, auch als nied- rig-viskoses Hochdruckgetrie- beöl für Getriebe, insbeson- dere mit hydraulischer Steue- rung und gemeinsamen Ölkreislauf. Freigabe Voith Turbo <b>Mineralölbasis</b>
Spezielles Korrosionsschutz-Konzentrat								
<b>RENOLIN VCI BOOST</b>  (4 x 5 L)	Additiv-Konzentrat für den Einsatz in FUCHS Getriebe-, Hydraulik- und Tur- binenölen. Enthält VCI-Wirkstoffe (VCI = Vapour Corrosion Inhibitor).	905	155	105	12,5	112	-12	Universell einsetzbares VCI- Korrosionsschutz-Konzentrat auf Mineralöl-, PAO- oder Ester-Basis. Einfache Dosie- rung und Zugabe. Empfehle- ne Einsatzkonzentration 2%.

## Industrieöle



Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
<b>Bettbahnöle</b>								
<b>RENEP CGLP 68</b>    	<b>Serie RENE CGLP</b> Hochwertige Bettbahnöle mit hervorragendem Verschleiß- schutz, gutes Demulgierver- mögen und hoher Tragfähig- keit. Erfüllt und übertrifft die Anforderungen gemäß DIN 51502: CGLP ISO 6743-13: GA, GB DIN 51517-3: CLP	879	220	68	8,6	99	-24	Optimal auf die KSS-Palette abge- stimmte Bettbahnöle mit sehr gutem Demulgiervermögen, sehr niedrige Reibbeiwerte. HELLER-Freigabe. Besonders geeignet für den Einsatz mit ECOCOOL Kühlschmierstoffen. <b>Mineralölbasis</b>
<b>RENEP CGLP 150</b>    		892	230	150	14,6	96	-12	
<b>RENEP CGLP 220</b>    (60L, 205 L)		895	240	220	19,0	96	-15	
<b>RENEP 2 K</b>  	<b>Serie RENE K</b> Hochwertige Bettbahnöle mit besonderen Zusätzen zur Ver- meidung von Haftschlupf (Stick-Slip), insbesondere für Werkzeugmaschinen. Detergierend/emulgierend RENEP 2 K: CGLP 68 RENEP 5 K: CGLP 220	882	230	68	9,2	112	-27	Einsatz an allen Gleit-/Bettbahnanwen- dungen. RENE K Reihe zeigt eine gute Verträglichkeit mit eingesetzten Materialien. RENEP 2 K wird bevorzugt an waagrecht Bettbahnen einge- setzt. Auch für die Schmierung von Lagern und Getrieben sowie als Hydrauliköl einsetzbar. RENEP 5 K für schwerbelastete Bettbahnen sowie für senkrechte Führungen. <b>Mineralölbasis</b>
<b>RENEP 5 K</b>  		900	248	220	19,9	104	-12	
<b>RENEP 68 KN</b>    	<b>Serie RENE KN</b> Hochwertige Bettbahnöle mit hervorragendem Verschleiß- schutz und gutem Demulgier- vermögen, für hohe Belastun- gen, enthält Tacky-Haftzusätze. Erfüllt und übertrifft die Anforderungen gemäß: DIN 51502: CGLP ISO 6743-13: GA / GB DIN 51517-3: CLP	880	220	68	9,1	118	-29	Optimal auf die ECOCOOL Kühl- schmierstoff-Palette abgestimmte Bettbahnöle mit sehr gutem Demul- giervermögen, sehr niedrige Reibbei- werte. Freigegeben von namhaften Werkzeugmaschinenherstellern. Enthält Tacky-Haftzusätze. <b>Mineralölbasis</b>
<b>RENEP 150 KN</b>  (60L, 205 L) 		897	220	150	15,5	99	< -15	
<b>RENEP 220 KN</b> 		895	238	220	19,5	100	-17	








## RENEP, RENOLIN



Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
<b>Papiermaschinenöle</b>								
<b>RENOLIN PA 150</b> ■	<b>Serie RENOLIN PA</b> Hochleistungs-Papiermaschinen- öle auf Basis ausgewählter mineralölbasischer Grundöle in Verbindung mit zinkhaltiger EP-Additivtechnologie, die einen zuverlässigen Verschleißschutz gewährleistet. Die Öle der RENOLIN PA-Reihe erfüllen und übertreffen die Min- destanforderungen an Getriebe- öle CLP nach DIN 51517-3 sowie die Anforderungen an Papiermaschinenöle für die Nass- und Trockenpartie gemäß Voith VN 108.	880	>230	150	15,0	100	-30	Empfohlen für den Einsatz in der Nass- und Trockenpartie in Papier- maschinen sowie Getrieben, Lagern, in Zentralschmiersystemen und überall dort, wo ein Schmieröl mit hoher thermischer Stabilität und sehr guter Alterungsbeständigkeit benötigt wird.  <b>Mineralölbasis</b>
<b>RENOLIN PA 220</b> ■ ■		886	>230	220	19,3	99	-18	
<b>RENOLIN NF PRESS 100</b> Gebinde auf Anfrage	Mineralölbasisches Hydrauliköl auf Basis hydrierter Grundöle in Verbindung mit einer ausge- wählten, zink- und aschefreien Additivtechnologie. Speziell ent- wickelt für den Einsatz in hydraulischen Pressen in Papier- maschinen z. B. Voith Schuh- pressen. Erfüllt und übertrifft die Anforderungen nach Voith VN 108.	867	260	100	11,5	103	-36	Für den Einsatz in hydraulischen Pressen in Papiermaschinen z. B. Voith Schuhpressen.  <b>Mineralölbasis</b>

# Industrieöle














Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
<b>Papiermaschinenöle</b>								
<b>RENOLIN UNISYN CLP 150 PA</b> 	<b>Serie RENOLIN UNISYN CLP PA</b> Vollsynthetische Hochleistungs-Papiermaschinenöle auf Basis von Polyalphaolefinen. Exzellentes Demulgiervermögen (sehr gutes Wasserabscheidungsvermögen), hohe Alterungsbeständigkeit, exzellenter Verschleißschutz und sehr guter Korrosionsschutz. Hoher Viskositätsindex. Für hohe Betriebstemperaturen. DIN 51517-3: CLP-HC	857	>200	150	19,8	152	-39	Die Öle der RENOLIN UNISYN CLP PA-Reihe werden für die Umlaufschmierung in der Nass- und Trockenpartie von Papiermaschinen eingesetzt. Für erhöhte Betriebstemperaturen geeignet.  <b>RENOLIN UNISYN CLP 220 PA</b> Erfüllt bzw. übertrifft die Anforderungen der Spezifikationen von Firmen SKF, FAG. Erfüllt die Werksnormen von SKF, FAG und Voith VN 108.  <b>Basis: PAO</b>
<b>RENOLIN UNISYN CLP 220 PA</b> 		859	230	220	26,5	154	-36	
<b>RENOLIN UNISYN CLP 320 PA</b> 		864	>240	320	34,2	151	-32	
<b>RENOLIN UNISYN CLP 460 PA</b> 		866	>240	460	46,0	156	-27	
<b>RENOLIN SynGear 220 HT</b> 	Vollsynthetisches Hochtemperatur-EP-Getriebe- und Kalandertöl auf Basis ausgewählter Polyglykole, extreme Hochtemperaturstabilität, niedriger Verdampfungsverlust, hoher Verschleißschutz (FZG >14), hohe thermische und oxidative Beständigkeit. Getriebeöl nach DIN 51517-3: CLP-PG; ISO 6743-6: CKC / CKD / CKT	1078	240	240	39,0	216	-36	Zur Schmierung von mechanisch und thermisch hoch belasteten Rad- und Schneckengetrieben / Wälz- und Gleitlagern. Insbesondere für Kalandern in der Papier- und Folienindustrie geeignet. Spitzentemperaturen von 250 °C sind kurzzeitig zulässig. Die Mischbarkeit und Verträglichkeit mit polyglykolbasierten Getriebeölen anderer Hersteller ist zu überprüfen.  <b>Basis: PAG (Polyglykol)</b>




Auch im FUCHS-  
Onlineshop erhältlich.

# RENOLIN



Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
<b>Turbinenöle</b>								
<b>RENOLIN ETERNA 32</b>   	<b>Serie RENOLIN ETERNA</b> Hochwertige Gas- und Dampfturbinen- öle neuester Generation. Spezielle Grundöle mit Wirkstoffen zur Verbesse- rung der Alterungsbeständigkeit, des Verschleißschutzes, des Schaumverhal- tens und des Korrosionsschutzes. No- / Low-Varnish Turbinenöle. Erfüllen und übertreffen die Mindestan- forderungen an Schmieröle nach DIN 51515-1: TDP DIN 51515-2: TGP	842	220	32	5,8	126	-15	Zur Schmierung von Dampf- und Gasturbinen sowie Generatoren, Turbo- verdichtern, Pumpen und Getrieben. Darüber hinaus Einsatz als Lager- und Sperröl in wassergekühlten Generatoren. TDP und TGP nach DIN 51515 Teil 1 bzw. Teil 2. AW/EP Turbinenöle: FZG ≥ 10. Freigegeben von vielen namhaften Herstellern
<b>RENOLIN ETERNA 46</b>   		846	220	46	7,6	132	-15	
<b>RENOLIN ETERNA 68</b>  		851	230	68	9,5	120	-15	
<b>RENOLIN ETERNA 32 SGV</b>  	<b>Serie RENOLIN ETERNA SGV</b> Hochwertige Gas- und Dampfturbinen- öle der neuesten Generation. Gute thermische Stabilität, gutes Viskositäts- Temperatur-Verhalten, schnelles Luftab- scheidevermögen sowie hervorragendes Korrosionsschutzverhalten und Wasser- abscheidevermögen. Guter Verschleiß- schutz. Die RENOLIN ETERNA SGV Turbinenölreihe erfüllt bzw. übertrifft die Anforderungen gemäß DIN 51515-1: TD und DIN 51515-2: TG. Frei von EP/AW Additiven.	838	220	32	5,8	126	-15	Für den Einsatz in Gas- und Dampfturbinen sowie in Turboverdichtern. Insbeson- dere bei Verdichtung von Synthesegasen und Ammo- niak. EP/AW-frei, höchste thermi- sche Stabilität. Freigegeben von vielen namhaften Herstellern.
<b>RENOLIN ETERNA 46 SGV</b>   		846	220	46	7,6	132	-15	

## Industrieöle

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Turbinenöle								
<b>RENOLIN ETERNA Clean 46</b> 	Polares Reinigungsfluid für Turbinenölkreisläufe. Verträglich mit allen gängigen Turbinenölen. Frei von Detergenzien: Keine Verschlechterung des Luft- oder Wasserabscheidevermögens oder sonstige negativen Auswirkungen wie bei konventionellen Reinigern. RENOLIN ETERNA Clean 46 enthält ein vollwertiges Additivsystem. Eine bei Zugabe sonstiger Reiniger auftretende „Schwächung“ der Turbinenölfüllung wird daher vermieden.	893	238	46	6,8	103	-42	Mit RENOLIN ETERNA Clean 46 lassen sich Altablagerungen, Varnish und sonstige Ölabbau-Produkte vor einem geplanten Ölwechsel wirkungsvoll aus dem Turbinenölkreislauf entfernen. Eine Beeinträchtigung der Neufüllung tritt dabei nicht auf. Einsatzkonzentration 5-10%.



# RENOLIN



Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
<b>Transformatorenöle / Isolieröle</b>								
<b>RENOLIN E 10</b> 	Inhibiertes Isolieröl auf Basis naphthenischer Grundöle, das als Transformatoren-, Wandler- und Schalteröl eingesetzt wird. Enthält spezielle Oxidationsinhibitoren, die eine hohe Alterungsstabilität gewährleisten. Sehr gute dielektrische Eigenschaften. Erfüllt die Anforderungen nach IEC 60296 und RWE Power Spezifikation Klasse I.	874	142*	9,5	–	–	<-48	Für den Einsatz in Transformatoren, Schaltern, Drosselspulen, Kondensatoren und ähnlichen Aggregaten. Auch für Außenanlagen geeignet.
<b>RENOLIN ELTEC</b> 	Nicht inhibiertes Isolieröl auf Basis naphthenischer Grundöle. Erfüllt die Anforderungen an Isolieröle nach IEC 60296.	869	149*	10	–	–	-48	Für den Einsatz in Transformatoren, Schaltern und Drosselspulen, Kondensatoren und ähnlichen Aggregaten. Auch für Außenanlagen geeignet.
<b>RENOLIN E 3</b> (4 x 5 L)	Inhibiertes Tieftemperatur-Schalteröl auf Basis speziell raffinierter, naphthenischer Grundöle. Durch den Einsatz ausgewählter Oxidationsinhibitoren gewährleistet RENOLIN E 3 eine sehr gute Oxidationsbeständigkeit. Sehr gute dielektrische Eigenschaften und exzellentes Tieftemperatur-Verhalten. Erfüllt die Anforderungen nach IEC 60296.	861	100*	3,2	–	–	<-70	Bevorzugt für den Einsatz in Leistungsschaltern in Außenanlagen. Ermöglicht den Betrieb ohne zusätzliche elektrische Beheizung.
















\*gemessen nach Pensky Martens (Flammpunkt P.M.)

## Industrieöle



Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
<b>Schraubenverdichteröle</b>								
<b>RENOLIN SilverScrew 32</b> 📁 📄	<b>Serie RENOLIN SilverScrew</b> High-Tech Luftverdichterfluide mit sehr hoher oxidativer und thermischer Stabilität. Für verlängerte Öllebensdauer von bis zu 6000h.  Erfüllt und übertrifft die Anforderungen an Verdichteröle VDL nach DIN 51506. Entspricht ISO 6743-3-DAJ. Zahlreiche OEM Anforderungen werden erfüllt.	863	235	32	5,5	108	-38	Universelle Luftverdichterfluide für öleingespritzte Schrauben- sowie Flügelzellen- und Kolbenverdichter.
<b>RENOLIN SilverScrew 46</b> 📁 📄 📊		868	244	46	6,9	105	-36	
<b>RENOLIN SilverScrew 68</b> 📁 📄 📊		870	255	68	9,0	106	-40	
<b>RENOLIN GoldScrew 46</b> 📁 📄 📊	<b>Serie RENOLIN GoldScrew</b> Herausragende High-Tech Luftverdichterfluide mit extrem hoher oxidativer und thermischer Stabilität. Für extra-lange Öllebensdauer von bis zu 9000h.  Erfüllt und übertrifft die Anforderungen an Verdichteröle VDL nach DIN 51506. Entspricht ISO 6743-3-DAJ. Zahlreiche OEM-Anforderungen werden erfüllt.	855	260	46	7,6	131	-39	Herausragende Luftverdichterfluide für öleingespritzte Schrauben- sowie Flügelzellen- und Kolbenverdichter.
<b>RENOLIN GoldScrew 68</b> 📁 📄 📊		871	278	68	9,4	117	-33	

# RENOLIN












Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
<b>Schraubenverdichteröle</b>								
<b>RENOLIN UNISYN OL 32</b>   	<b>Serie RENOLIN UNISYN OL</b> Vollsynthetisches Kühlöl zur Kompressorenschmierung auf Basis von Poly- $\alpha$ -olefin mit hervorragender Alterungsbeständigkeit und Verschleißschutz, gutem Demulgier-/Viskositäts-Temperatur-Verhalten und exzellentem Luftabscheidevermögen. DIN 51506: VDL; DIN 51524-2/3: HLP/HVLP	838	240	32	6,1	138	<-60	Für den Einsatz in thermisch hoch belasteten Verdichtern. Wartungsintervalle können nach entsprechenden Beobachtungszeiten verlängert werden. Auch für den Einsatz in Hydrauliken mit extremen Anforderungen an Temperatur- und Oxidationsstabilität; exzellentes Luftabscheidevermögen. Je nach Viskositätslage für Schrauben-, Kolben- und Vielzellenverdichter geeignet. Auch als Verdichteröle im Bereich Gas- / Kohlenwasserstoffgemische geeignet.  <b>Basis: PAO</b>
<b>RENOLIN UNISYN OL 46</b>   		841	260	46	7,9	141	<-60	
<b>RENOLIN UNISYN OL 68</b>   		845	260	68	10,6	146	-54	
<b>RENOLIN UNISYN OL 100</b>   		848	260	100	14,4	149	-54	
<b>RENOLIN UNISYN OL 150</b>  		852	250	150	19,6	150	-47	
<b>RENOLIN SynAir 46</b>  (3 x 10 L)	Synthetisches Luftverdichteröl auf Basis von Polyglykol und Ester. Sehr gute biologische Abbaubarkeit nach OECD 301C > 60%. Ausgezeichnetes Viskositäts-Temperatur-Verhalten, hoher Viskositätsindex (scherstabil), exzellente Oxidationsbeständigkeit und sehr gute thermische Stabilität. Gute Verträglichkeit mit Elastomeren und guter Korrosionsschutz.	992	271	48	8,7	161	-50	Für den Einsatz in öleingespritzten Schraubenverdichtern. Empfohlen für die Anwendung bei hohen Verdichtungsendtemperaturen. Verlängerung der Service-Intervalle.  Umstellungsrichtlinien beachten.  <b>Basis: PG + Ester</b>

# Industrieöle





# Industrieöle

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung	
Kältemaschinenöle auf Mineralölbasis									
RENISO KM 32  (20 x 1 L) 	<b>Serie RENISO K</b> <b>Naphthenische Sonderraffi- nate</b> hoher Alterungsbestän- digkeit mit niedrigen Pour- points; sehr günstiges Kältever- halten und besonders gute Verträglichkeit mit folgenden Kältemitteln: Ammoniak (NH <sub>3</sub> ), HFCKW (z. B. R22), Kohlenwas- serstoffe (z. B. Propan R 290) DIN 51503: KAA, KC, KE	881	202	32	4,9	63	-45	Für alle Kälteanlagen mit Ammoniak (NH <sub>3</sub> ) oder HFCKW-Kältemitteln. RENISO KES 100 ist geeignet für Anwendungen mit hohen Ver- dampfungs- und Kondensations- temperaturen, z. B. Kranklima, Fahrzeugklima, Wärmepumpen – insbesondere empfohlen für Turbo- verdichter.	
RENISO KS 46  		894	204	46	5,8	47	-42		
RENISO KC 68 		894	223	68	7,4	58	-39		<b>Basis: naphthenbasiische Grundöle</b>
RENISO KES 100 		912	218	100	8,4	20	-33		
Vollsynthetische Kältemaschinenöle auf Alkylbenzolölbasis									
RENISO SP 32 	<b>Serie RENISO S/SP</b> Vollsynthetische Kältemaschi- nenöle <b>auf Basis chemisch und thermisch hochbelast- barer Alkylbenzole</b> . RENISO SP 32, 46 und 100 besitzen eine hochwirksame AW-Verschleißschutz-Additivie- rung ( <b>nicht für NH<sub>3</sub>-Anwen- dungen geeignet</b> ). Exzellente Löslichkeit mit HFCKW (R22), exzellente Stabilität mit HFCKW Kältemitteln. DIN 51503: KC, KE	870	186	32	4,6	31	-51	Besonders gute Mischbarkeit mit HFCKW Kältemitteln wie R22. Geeignet für sehr tiefe Verdamp- fungs-Temperaturen bis -80 °C. Aufgrund ihrer hervorragenden Stabilität sind RENISO S/SP - Produkte für die Schmierung hoch belasteter Kältemittelverdichter geeignet.	
RENISO SP 46 		869	190	46	5,3	26	-42		
RENISO SP 100 		869	208	95	8,0	11	-33		<b>Basis: Alkylbenzol</b>
RENISO S 3246 	RENISO S 3246 und RENISO S 68 enthalten keine AW-Ver- schleißschutz-Additivierung und sind für den Einsatz mit HFCKW Kältemitteln <b>und</b> NH <sub>3</sub> - Anwendungen geeignet. DIN 51503: KAA, KC, KE	876	184	40	5,0	17	-42	RENISO S 3246 und RENISO S 68 – geeignet sowohl für R22- als auch für NH <sub>3</sub> -Anwendungen.	
RENISO S 68 		871	192	68	6,6	-30	-36		

## RENISO

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
-------------------------	---------------	---	---------------------------	---	--	----	----------------------	----------------

## Vollsynthetische Kältemaschinenöle auf Polyalkylenglykollbasis (PAG) für Kohlenwasserstoff-Kältemittel-Anwendungen





























<b>RENISO LPG 68</b> ☞ (4 x 5 L) ☞	<b>Serie RENISO LPG</b> Synthetische Kältemaschinenöle <b>auf PAG-Basis</b> . Für den Anwendungsbereich mit Kohlenwasserstoff-Kältemitteln wie z. B. Propan (R290), Propen (R1270). Synergistisch wirkende Additive verbessern die Eigenschaften der eingesetzten Grundöle. Je nach Anwendungsbereich und Verdichtertyp kommen unterschiedliche Viskositäten zum Einsatz. Reduzierte Kältemittelleinlösung - für geringe Viskositätsniedrigung. DIN 51503 - KE	990	226	68,0	12,7	189	-48	Für Kolben-, Scroll- und Schraubenverdichter (Einsatzbedingungen, z. B. Druck, Temperatur beachten)
<b>RENISO LPG 100</b> ☞ (20 x 1 L) ☞ (4 x 5 L) ☞		992	228	100,0	18,1	201	-45	<b>Basis: Polyglykol</b>
<b>RENISO LPG 150</b> Gebinde auf Anfrage		994	238	149,9	26,2	211	-42	
<b>RENISO LPG 220</b> ☞ (4 x 5 L) ☞ ☞		999	240	220,0	36,9	219	-42	

## Vollsynthetische Kältemaschinenöle auf Basis synthetischer Kohlenwasserstoffe (Polyalphaolefine, PAO)

<b>RENISO SYNTH 68</b> ☞ ☞ ☞	Synthetisches Kältemaschinenöl <b>auf Basis von Polyalphaolefinen (PAO)</b> . Für NH <sub>3</sub> Anwendungen und Kohlenwasserstoff-Kältemittel. Außerdem für CO <sub>2</sub> (nicht mischbar mit CO <sub>2</sub> ) geeignet. DIN 51503: KAA, KB, KE. NSF – H1 –Freigabe (lebensmittelgerechter Schmierstoff: geeignet für die Nahrungsmittelindustrie)	835	260	68	10,5	142	-57	RENISO SYNTH 68 ist vor allem für die Schmierung hoch belasteter NH <sub>3</sub> -Verdichter entwickelt worden. Exzellente NH <sub>3</sub> -Stabilität. Exzellentes Tieftemperatur-Fließverhalten, geeignet für Verdampfungstemperaturen <-50 °C. Sehr gute thermische Stabilität. Sehr gute Schmierfähigkeit auch bei Kohlenwasserstoff- (Propan R290, Propen R1270 u.a.) und CO <sub>2</sub> -Anwendungen (mit CO <sub>2</sub> nicht mischbar).
<b>RENISO UltraCool 68</b> ☞ ☞	<b>Serie RENISO UltraCool</b> Kältemaschinenöle <b>auf Basis synthetischer Kohlenwasserstoffe</b> . Insbesondere für NH <sub>3</sub> Anwendungen entwickelt. DIN 51503: KAA	854	250	62	9,1	124	-48	<b>Basis: PAO</b>  RENISO UltraCool vereint hohe thermische Stabilität (keine Verlackung, keine Verschlämmung) und niedrige Verdampfungsneigung (geringer Ölwurf/Ölverlust) mit guter Elastomerverträglichkeit (CR,HNBR,NBR)
<b>RENISO UltraCool 100</b> Gebinde auf Anfrage		857	239	108	14,4	136	-45	

Vollsynthetisches Kältemaschinenöl auf Polyalkylenglykollbasis (PAG) für NH<sub>3</sub>-Anwendungen

<b>RENISO PG 68</b> ☞ (4 x 5 L) ☞ ☞	Vollsynthetisches Kältemaschinenöl auf Basis von Polyalkylenglykol (PAG). Mischungslücke 10% Öl / 90% NH <sub>3</sub> : Phasentrennung bei -35 °C. NH <sub>3</sub> – teillösliches Kältemaschinenöl, auch für Kohlenwasserstoff-Kältemittel geeignet. DIN 51503: KAB, KE	1044	250	70	14,0	210	-52	RENISO PG 68 ist ein hochgetrocknetes synthetisches KMÖ auf PAG Basis für NH <sub>3</sub> Anlagen, die nach dem Prinzip der Direktexpansion arbeiten. Geeignet für Schrauben- und Kolbenverdichter.  <b>Achtung:</b> PAG Öle sind nicht mit Mineralöl verträglich / mischbar. PAG Öle sind hygroskopisch (Wasser anziehend)! Zutritt von Feuchte vermeiden. Bitte FUCHS-Anwendungstechnik kontaktieren! <b>Basis: Polyglykol</b>
---	--	------	-----	----	------	-----	-----	--

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
<b>Vollsynthetische Kältemaschinenöle auf Polyolesterbasis (POE)</b>								
<b>RENISO TRITON SEZ 22</b>  (20 x 1 L)  (4 x 5 L)	<b>Serie RENISO TRITON SE/SEZ</b> Vollsynthetische Kältemaschinenöle <b>auf Basis synthetischer Polyolester</b> – speziell geeignet für „nicht ozonschädliche“ FKW/ HFKW Kältemittel wie z. B. R134a, R404A, R507, R410A, R407C. Auch für Kohlenwasserstoffkältemittel empfohlen. Aufgrund der starken Neigung zur Wasseraufnahme (Hygroskopie) muss bei Polyolester-Schmierstoffen der Kontakt zur Umgebungsluft (Luftfeuchtigkeit) absolut minimiert werden. DIN 51503: KD, KE  SE/SEZ-Öle sind für den Einsatz mit HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel geeignet.	1003	248	20,0	4,4	133	-57	Für alle Kältekreisläufe, in denen chlorfreie Kältemittel (HFKW/FKW), wie z. B. R134a, eingesetzt werden, ist die RENISO TRITON SE/SEZ-Reihe hervorragend geeignet. RENISO TRITON SE/SEZ-Kältemaschinenöle werden je nach Viskositätslage für hermetische, halbhermetische und offene Kolbenverdichter sowie für Schrauben- und Turbo-Verdichter empfohlen. RENISO TRITON SEZ 22 und SEZ 32 werden mit Erfolg in R23-Tieftemperatur-Anwendungen verwendet. Es existieren außerdem umfangreiche Ergebnisse zum Einsatz der Produkte mit R22-Nachfolgekältemitteln wie z. B. R422A/D und R417A. Umfangreiche Laboruntersuchungen sowie Praxiserfahrungen mit HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemitteln liegen vor.  <b>Basis: Polyolester</b>
<b>RENISO TRITON SEZ 32</b>  (20 x 1 L)  (4 x 5 L)  (3 x 10 L) 		1004	250	32	6,1	141	-57	
<b>RENISO TRITON SE 55</b>  (20 x 1 L)  (4 x 5 L)  (3 x 10 L) 		1009	286	55	8,8	137	-48	
<b>RENISO TRITON SEZ 68</b>  (20 x 1 L)  (4 x 5 L)  (3 x 10 L) 		972	258	68	8,9	104	-39	
<b>RENISO TRITON SEZ 80</b>  (20 x 1 L) 		992	251	80	10,6	118	-42	
<b>RENISO TRITON SEZ 100</b>  (4 x 5 L) 		970	266	100	11,4	100	-30	
<b>RENISO TRITON SE 170</b>  (20 x 1 L)  (4 x 5 L)  (3 x 10 L)  		972	260	173	17,1	106	-27	
<b>RENISO TRITON SE 220</b>  (4 x 5 L) 		976	294	220	19,0	98	-27	
<b>RENISO TRITON SEZ 320</b> 		1016	278	309	33,0	148	-42	
<b>RENISO TRITON CE 500</b>  	Vollsynthetisches Kältemaschinenöl auf Basis gesättigter, synthetischer Ester (POE) für Hochtemperatur-Wärmepumpen für das Kältemittel R1234ze, R1336mzZ.	950	221	505	52,1	166	-33	

















Auch im FUCHS-  
Onlineshop erhältlich.

## Industrieöle














Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
<b>Vollsynthetische Kältemaschinenöle auf Polyalkylenglykolbasis (PAG) für die Fahrzeug-Klimaanlage</b>								
<b>RENISO PAG 46</b> ■ (24 x 250 ml) ■ (20 x 1 L) ■ (auf Anfrage)	<b>Serie RENISO PAG</b> Synthetische Kältemaschinen- öle <b>auf Basis spezieller Polyalkylenglykole (PAG)</b> für KFZ-Klimaanlagen mit R134a. DIN 51503: KD, KE, KAB	992	240	55	10,6	187	-45	KMÖ auf Polyalkylenglykolbasis für Kältemittel R134a in PKW- und LKW-A/C-Anwendungen. RENISO PAG 100 ist speziell für Flügelzellenverdichter geeignet. RENISO PAG 46 und PAG 100 können auch zusammen mit Kohlen- wasserstoffkältemittel und Ammo- niak verwendet werden. <b>Basis: Polyglykol</b>
<b>RENISO PAG 100</b> ■ (24 x 250 ml) ■ (20 x 1 L) ■ (auf Anfrage)		996	240	120	21,0	202	-45	
<b>RENISO PAG 1234</b> ■ (24 x 250 ml)	Synthetisches Kältemaschinenöl <b>auf Basis doppelt-endver- schlossener Polyalkylengly- kole (PAG).</b>  Für Kfz-Klimaanlagen mit R1234yf oder R134a. DIN 51503: KD	993	224	44	9,8	218	-45	RENISO PAG 1234 wurde neu ent- wickelt für die Auto-Klimaanlage mit HFO-1234yf. Das Produkt verfügt sowohl über gute Mischbarkeits- eigenschaften als auch über hohe thermisch-chemische Stabilität im Kontakt mit dem Kältemittel. Grund- flüssigkeit und Additivierung von RENISO PAG 1234 gewährleisten beste Schmierungseigenschaften und Verschleißschutz. <b>Basis: Polyglykol</b>
<b>Vollsynthetisches Kältemaschinenöl auf Polyalkylenglykolbasis (PAG) für Wärmepumpenanwendungen</b>								
<b>RENISO PAG 460</b> Gebinde auf Anfrage	Spezielles vollsynthetisches Kältemaschinenöl <b>auf Basis spezieller Polyalkylenglykole (PAG).</b>	1001	252	460	72,4	238	-33	Für den Einsatz in Hochtempera- tur-Wärmepumpen Systemen mit Kohlenwasserstoff-Kälte- mitteln z. B. Pentane (R601), Iso-Pentan (R601a). <b>Basis: Polyglykol</b>
<b>Vollsynthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolesterbasis (POE) für die Klimaanlage in E- und Hybrid-Fahrzeugen</b>								
<b>RENISO TRITON SEZ 75 AC</b> Gebinde auf Anfrage	Synthetisches Kältemaschinenöl für elektrisch angetriebene, hermetische Verdichter in R1234yf-Fahrzeugklimaanla- gen. Auch für R134a einsatzfä- hig, <b>auf Basis spezieller Polyolester.</b> DIN 51503-KD.	992	246	75	9,9	113	-42	RENISO TRITON SEZ 75 AC wurde entwickelt für elektrische Verdichter in mobilen Fahrzeug-Klimaanlagen (MAC) . Aufgrund des hohen elektri- schen spezifischen Widerstands von RENISO TRITON SEZ 75 AC ist die Isolierung der elektrischen Verdichter- teile zu jeder Zeit gesichert. Darüber hinaus garantiert der Einsatz von RENISO TRITON SEZ 75 AC eine zu- verlässige Schmierung und einwand- freien Öltransport. <b>Basis: Polyolester</b>

## RENISO

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
<b>Vollsynthetische Kältemaschinenöle auf Polyalkylenglykolbasis (PAG) für CO<sub>2</sub>-Anwendungen</b>								
<b>RENISO ACC 68</b>  (4 x 5 L)	Synthetisches Kältemaschinenöl <b>auf Basis spezieller, double- endcapped PAG</b> für überkriti- sche CO <sub>2</sub> -Anwendungen (Industrie- und Gewerbean- wendungen) DIN 51503: KB	992	>220	68	14,1	215	-42	Kältemaschinenöl auf Basis ther- misch hochbelastbarer double-end- capped PAG für überkritische CO <sub>2</sub> - Anwendungen (insbesondere für Klimatisierung und Wärmepumpen- anwendungen) in der Stationärkälte. Enthält spezielle Additive zur Verbes- serung des Verschleißschutzes und der Alterungsstabilität. <b>Basis: Polyglykol</b>
<b>RENISO ACC HV</b>  (24 x 250 ml) 	Klimakompressorenöle für die Verwendung in Fahrzeug-A/C- Systemen mit CO <sub>2</sub> als Kälte- mittel. <b>Basis: double-endcapped PAG.</b> DIN 51503: KB.	991	229	68	14,0	216	-45	ACC HV wurde in enger Zusammen- arbeit mit führenden Verdichterher- stellern und OEMs spezifisch für CO <sub>2</sub> -Klimaanlagen in Fahrzeugen entwickelt. Das Öl basiert auf ausge- wählten chemisch und thermisch extrem stabilen double-endcapped PAG-Fluiden mit leistungsfähiger Additivierung – insbesondere hin- sichtlich des Verschleißschutzes. <b>Basis: Polyglykol</b>
<b>Vollsynthetische Kältemaschinenöle auf Polyolesterbasis (POE) für CO<sub>2</sub>-Anwendungen</b>								
<b>RENISO C 55 E</b>  (20 x 1 L)  (4 x 5 L)  (auf Anfrage)	<b>Serie RENISO C</b> Synthetische KMÖ <b>auf Basis spezieller Polyolester</b> mit Verschleißschutzadditiven für den Einsatz mit dem Kältemit- tel CO <sub>2</sub> (unterkritische und überkritische Anwendungen). Auch für FKW/HFKW Kälte- mittel geeignet. DIN 51503: KB, KD	1009	286	55	8,8	137	-48	RENISO C-Produkte zeichnen sich durch eine hervorragende Mischbar- keit und sehr gute Stabilität mit CO <sub>2</sub> aus. Einsatzgebiete: Supermarktkältean- lagen (unterkritisch: Tieftemperatur- kaskade, überkritisch: Tief- und Normalkühlung), Schiffs-kälte sowie nahezu alle Anwendungsbereiche der industriellen und gewerblichen Kälteerzeugung. <b>Basis: Polyolester</b>
<b>RENISO C 85 E</b>  (20 x 1 L)  (4 x 5 L)  (3 x 10 L) 		993	246	80	10,6	118	-42	
<b>RENISO C 170 E</b>  (3 x 10 L) 		976	286	172	18,0	116	-33	

## Industrieöle










Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
<b>Umweltschonende Hydraulik- und Schmieröle</b>								
<b>PLANTOHYD 15 S*</b> 	<b>Serie PLANTOHYD S</b> Synthetische Esteröle mit Wirkstoffen zur Erhöhung der Alterungsbeständigkeit. Biologisch abbaubar >60% (OECD 301 B) PLANTOHYD S-Öle: hoher Verschleißschutz (FZG- Stufe 12) übertreffen die Mindestanforderungen ISO 15380: HEES. HVLP nach DIN 51524-3 (Ausnahme TOST Test) Ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel (EEL).	893	200	15	4,1	191	-33	Als Schmier- und Hydrauliköl universell einsetzbar, vor allem, wo Schonung der Umwelt gefordert und angestrebt ist. Behältertemperatur -30 °C bis +90 °C. Umstellungsrichtlinien nach ISO 15380 beachten!
<b>PLANTOHYD 22 S*</b>   		901	200	22	5,4	198	-33	
<b>PLANTOHYD 32 S*</b>   		910	206	32	7,1	194	-36	
<b>PLANTOHYD 46 S*</b>    		920	300	46	9,2	187	-45	
<b>PLANTOHYD 68 S*</b>  		924	300	68	12,3	181	-36	













 = Blechdose,  = 20 L Kanister,  = 205 L Fass,  = 1000 L (IBC),  = TKW



# PLANTO

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
<b>Umweltschonende Hydraulik- und Schmieröle</b>								
<b>PLANTOSYN 32 HVI*</b> 	<b>Serie PLANTOSYN HVI</b> Umweltschonende Hydraulik- und Umlauföle auf Basis synthetischer gesättigter Ester.	915	220	32	6,2	148	-46	Universell einsetzbar in allen mobilen und stationären Hydraulikanlagen, für die der Einsatz eines biologisch schnell abbaubaren Hydrauliköls HEES gemäß ISO 15380 empfohlen wird (z. B. in der Land- und Forstwirtschaft). Dort einsetzbar, wo ungesättigte synthetische Ester versagen. Verlängerung von Wechselintervallen möglich. Behältertemperatur -30 °C bis 100 °C. Umstellrichtlinien nach ISO 15380 beachten. Freigaben: MANNESMANN, REXROTH, Sauer SUNDSTRAND
<b>PLANTOSYN 46 HVI*</b> 	Biologisch schnell abbaubar nach OECD 301 B > 60%; hoher Verschleißschutz, gute Dichtungs- und Buntmetallverträglichkeit, ausgeprägte Oxidationsstabilität. Erfüllt die Mindestanforderungen an Hydrauliköle.	913	280	46	8,2	150	-36	
<b>PLANTOSYN 68 HVI*</b> 	HEES nach ISO 15380; HVLP nach DIN 51524-3 (Ausnahme TOST Test) Ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel (EEL).	916	280	68	10,6	143	-30	
<b>PLANTOSYN 3268 ECO*</b> 	PLANTOSYN 3268 ECO ist ein biologisch schnell abbaubares Hydrauliköl auf Basis synthetischer Ester für den Einsatz in stationären und mobilen Hydraulik-Aggregaten, die im Bereich von Risikozonen wie Wasserschutzgebieten eingesetzt werden. Erfüllt die Mindestanforderungen an Hydrauliköle HEES nach ISO 15380 und HVLP nach DIN 51524-3 (Ausnahme TOST Test) Ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel (EEL)	920	300	47	9,5	191	-45	PLANTOSYN 3268 ECO wird für Hydrauliksysteme in umweltsensiblen Bereichen empfohlen. Universell für den Betrieb von Land-, Forst- und Baumaschinen geeignet. Umstellrichtlinien nach ISO 15380 beachten.
<b>PLANTOSYN 3268*</b> 	Umweltschonendes, hochtemperaturstabilisiertes HVI-Mehrbereichs-Hydrauliköl auf der Basis von voll-gesättigtem, synthetischem Ester (HEES), übertrifft DIN ISO 15380, biologisch schnell abbaubar nach OECD 301 B > 60 %. Ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel (EEL)	913	290	46	8,2	154	-36	FUCHS-Empfehlungen: Bosch Rexroth AG, CAT BF-1, KRAMER ALLRAD, PALFINGER, SAUER DANFOS, TIMBERJACK, VALMET / KOMATSU FOREST, PONSSE Freigaben: FENDT O&K BAUMASCHINEN
<b>PLANTOLUBE POLAR 15 S</b> 	<b>Serie PLANTOLUBE POLAR S</b> PLANTOLUBE POLAR S-Öle sind umweltschonende, biologisch schnell abbaubare Tieftemperatur-Hydrauliköle. Weisen einen extrem niedrigen Pourpoint auf. Durch sehr hohen VI können sie in einem breiten Temperaturbereich eingesetzt werden. PLANTOLUBE POLAR S-Öle haben ausgezeichnete Korrosions- und Verschleißschutzeigenschaften und sind hoch alterungsstabil. Übertreffen die Anforderungen gemäß DIN 51524-3: HVLP (Ausnahme TOST Test); ISO 15380: HEES	899	156	15	4,1	199	<-48	Getriebe, Lagerungen, Stellantriebe, die bei externen tiefen Temperaturen (z. B. polare Gebiete) eingesetzt sind. Hydrauliken, die unter ähnlichen Temperaturbedingungen betrieben werden, können ebenfalls mit Ölen der PLANTOLUBE POLAR S-Reihe befüllt werden. Die Umstellungsrichtlinien nach ISO 15380 sind zu beachten.
<b>PLANTOLUBE POLAR 22 S</b> 		908	166	22	5,7	200	<-51	

## Industrieöle

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Umweltschonende Getriebe- und Umlauföle								
PLANTOGEAR 100 HVI* 	Serie PLANTOGEAR HVI Umweltschonende Umlauf- und EP-Getriebeöle auf Basis spezieller gesättigter synthetischer Ester mit hoher Alterungsbeständigkeit, gutem Lasttragvermögen und ausgezeichnetem Verschleißschutz. Die Produkte PLANTOGEAR 100 HVI und 150 HVI erfüllen bzw. übertreffen die Anforderungen gemäß DIN 51517-3: CLP -E, AGMA 9005/E02: EP. Ausgezeichnet mit dem EU-Ecolabel (EEL)	927	>270	100	13,7	138	-33	Universell als CLP-Getriebeöle einsetzbar. Die Produkte werden in Stirnrad-, Kegel-, Planeten- und Schneckengetrieben speziell im umweltsensiblen Bereich eingesetzt sowie für die Schmierung von Antrieben in Wasserschutzgebieten, bei denen durch Ölleckagen Grund- und Oberflächenwasser gefährdet werden könnte. Umstellrichtlinien nach ISO 15380 sind zu beachten.
PLANTOGEAR 150 HVI* 		928	>270	150	19,1	145	-30	
PLANTOGEAR 220 S* 	Serie PLANTOGEAR S Biologisch abbaubare Hochleistungsgetriebeöle auf Basis spezieller gesättigter Ester. Extrem hohe Temperatur- und Alterungsstabilität, hoher Viskositätsindex, hohes Reinigungsvermögen durch polare Esterstruktur, Reduzierung von Reibung, exzellenter Verschleißschutz, „Self-Cleaning Oils“. Die Öle der Reihe PLANTOGEAR S übertreffen die Mindestanforderungen an Industriegetriebeöle DIN 51517-3: CLP-E ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE AGMA 9005/E02: EP Ausgezeichnet mit dem EU-Ecolabel (EEL).	938	280	220	26,2	152	-30	Für hoch belastete Stirnrad-, Kegelrad-, Planeten- und Schneckengetriebe, vor allem in Gebieten, wo Leckagen Boden und Grund- bzw. Oberflächenwasser gefährden könnten. Für hohe und tiefe Einsatztemperaturen, hoher scherstabiler VI, können als Getriebeöle mit "Spülwirkung" eingesetzt werden (Spülöl).
PLANTOGEAR 320 S* 		943	280	320	35,1	155	-30	
PLANTOGEAR 460 S* 		951	280	460	48,0	163	-30	
PLANTOGEAR 680 S* 		958	280	680	66,0	170	-30	
Umweltschonende Bettbahnöle / Schmieröle								
PLANTOLUBE CGLP 68 S 	Auf synthetischer Esterbasis aufgebautes Bettbahnöl mit sehr guter biologischer Abbaubarkeit, verhindert Stick-Slip.Druckaufnahmefähigkeit und Verschleißschutz sind besonders herausragend.	916	280	68	12,1	170	-33	PLANTOLUBE CGLP 68 S ist abgestimmt auf den Einsatz in Verbindung mit PLANTOCOOL und PLANTOCUT. Für den Einsatz in modernen Werkzeugmaschinen.
PLANTO TAC 68  (4 x 5 L)	Biologisch schnell abbaubares High-Performance Sägekettenöl auf Rapsölbasis. Hervorragende Schmiereigenschaften, gute Alterungsbeständigkeit.	924	>270	55	12,0	216	-39	Für den professionellen Einsatz in Motorsägen. Empfehlungen: Husqvarna, Stihl, Solo, Dolmar
PLANTOTAC HV 220 N 	Hochwertiges Haftöl auf Pflanzenölbasis, umweltschonend und schnell biologisch abbaubar. Besitzt ein sehr gutes VT-Verhalten, Haftvermögen und ausgezeichneten Verschleißschutz, verbunden mit hoher Schmierstabilität. FZG-Prüflauf A/8,3/90 Schadenskraftstufe > 12. 220 N: CG 220	955	>250	249	31,5	169	-36	Vorwiegend zur Schmierung sogenannter Verlustschmierstellen wie bei nicht öldicht gekapselten Lagern, Sägegattern, Führungsbahnen, Gelenken, Bolzen usw. Besonders für höhere Einsatztemperaturen.
PLANTOTAC HV 100 S 	Wie PLANTOTAC HV-N nur auf Basis alterungsstabilerer synthetischer Ester 100 S: CG 100	924	300	100	17,5	193	-36	Dort, wo aufgrund hoher thermischer Belastung PLANTOTAC HV-N nicht mehr eingesetzt werden kann.

\*



## PLANTO, RENOLIN













Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
<b>Zylinderöle</b>								
<b>RENOLIN CH 500</b> ■ ■■	<b>Serie RENOLIN CH</b> Hochwertige Zylinderöle, reine Mineralöle. Erfüllen und über- treffen die Mindestanforderungen an Schmieröle Z nach DIN 51510 insbesondere bezüglich des Koks- rückstandes nach Conradson. Hoch alterungsstabil auch bei Luftdurchtritt.	929	318	965	44,0	84	-6	Bei Dampftemperaturen bis 340 °C bei stationärem Betrieb, für sogenannte Kesseldampfma- schinen auch bei Dampftempera- turen unter 325 °C.
<b>RENOLIN CH 700</b> ■ ■■		927	>290	2020	81,0	98	-15	Für höchste Dampftemperaturen bis etwa 380 °C, für intermittie- rend arbeitende Dampfmaschinen ab 325 °C. Speziell für alte Dampflokomotiven.
<b>Wärmeträgeröle</b>								
<b>RENOLIN THERM 250</b> ■	<b>Serie RENOLIN THERM</b> Wärmeträgeröle mit hoher thermischer Stabilität und ent- sprechend günstigem Siedeverhal- ten. Gute Wärmeübertragungs- werte.	892	154	10,2	2,4	–	<-42	Einsatzbereich: -20 °C bis 250 °C (Filmtemperatur) <b>Basis: Mineralöl</b>
<b>RENOLIN THERM 320</b> ■ ■		870	225	43,7	6,5	–	-12	Einsatzbereich: -10 °C bis 320 °C (Filmtemperatur) <b>Basis: Mineralöl</b>
<b>RENOLIN THERM 330 S</b> ■	Synthetisches Wärmeträgeröl mit sehr hoher thermischer Stabilität.	864	>190	21	4,1	–	-60	Einsatzbereich: bis 320 °C (Filmtemperatur) <b>Basis: Syntheseöl</b>
<b>RENOLIN THERM 380 S</b> ■	Synthetisches Wärmeträgeröl mit äußerst geringer Verkokungsnei- gung	1043**	200*	16,5	3,1	–	-34	Einsatzbereich: bis 380 °C (Filmtemperatur) <b>Basis: Syntheseöl</b>

\* gemessen nach Pensky Martens (Flammpunkt P.M.)








\*\* Dichte gemessen bei 20 °C

## Industrieöle



Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Spezial Gasometer-Abdichtöle								
RENOLIN GAS 68 	<b>Serie RENOLIN GAS</b> RENOLIN GAS sind spezielle Gasometer-Abdichtöle. Sie sind auf Basis spezieller Grundöle aufgebaut. Ausgesuchte Additive schützen vor Oxidation und gewährleisten einen guten Korrosionsschutz. RENOLIN GAS weisen eine sehr hohe Stabilität mit Gasen und einen sehr niedrigen Pourpoint auf. Spezielle Zusätze verhindern das Rückgleiten (Stick-Slip).	898	232	68	7,9	78	-36	RENOLIN GAS Produkte sind universell einsetzbar, gut pumpbar, weisen einen sehr tiefen Pourpoint auf und zeigen ein gutes Kältefließverhalten. Zudem weisen sie sehr gute Anti-Stick-Slip Eigenschaften (geringe Reibwerte) und ein sehr gutes Detergiervermögen auf.
RENOLIN GAS 70  (auf Anfrage)		867	245	68	9,1	113	-39	
RENOLIN GAS 150  (auf Anfrage)		880	266	150	15,4	104	-33	Für den Einsatz als Gasometer Abdichtöl.
Druckluftschmierstoffe								
RENOLIN SDL 1808  (4 x 5 L)	Mineralölfreies vollsynthetisches Druckluftöl mit hohem Verschleiß- und Korrosionsschutz	1116	140	11	2,2	–	-51	Auch für Temperaturen unter -3 °C; verhindert sicher Einfrieren von Ventilen und anderen durch Feuchtigkeit belastete Bauteile.
KOMPRANOL GRÜN  (20 x 0,25 L)  (10 x 1 L)  (4 x 5 L)	Umweltschonende Schmier- und Konservierungsflüssigkeit für Druckluftgeräte	1083	112	20	2,3	–	-75	<b>Basis: Polyglykol</b> Für Druckluftwerkzeuge aller Art, z. B. Bohrhämmer und -meißel, Bohrwagen und Drucklufttrammen in allen Industriebereichen. Nimmt Kondensat auf ohne an Schmierwirkung zu verlieren.
KOMPRANOL PF 84  (20 x 0,25 L)  (10 x 1 L)  (4 x 5 L)	Synthetisches, umweltschonendes Druckluftgeräteöl	1083	111	20	2,4	–	-75	Mischung aus vollsynthetischen Ölen mit Korrosionsschutz- und Verschleißschutzadditiven zur Schmierung von Druckluftwerkzeugen aller Art, wie z. B. bei Bohrhämmern und -meißeln, Bohrwagen und Drucklufttrammen, Erdraketenantrieben, Druckluftwerkzeugen in allen Industriebereichen, vorwiegend Bauindustrie. Nimmt Kondensat auf ohne an Schmierwirkung zu verlieren.



# RENOLIN

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
<b>Prüföle</b>								
<b>Referenzflüssig- keit IRM 901</b> 	Referenzöl für Laboratorien	882	243	213	19,1	–	-12	Für Laboruntersuchungen; vor- wiegend für Elastomerverträg- lichkeitsprüfungen. Ersatz für alte ASTM Prüföle.
<b>Referenzflüssig- keit IRM 902</b>  (1 x 5 L)		935	243	441	18,8	–	–	
<b>Referenzflüssig- keit IRM 903</b>  (1 x 5 L)		920	171	29,5	4,3	–	-33	
<b>RENOLIN FST 101</b> 	Leckageprüföl-Konzentrat	990	>100	>40	–	–	-33	Fluoreszierendes Öl-Leckage- Such-Konzentrat für Schmier- und Hydraulikflüssigkeiten
<b>PRÜFFARBSTOFF blau</b>  (14 x 1 L)	Leckageprüföl-Konzentrat	990	–	–	–	–	–	Farbstoff zur Leckage-Kontrolle für Schmier- und Hydraulikflüs- sigkeiten
<b>RENOLIN ANTI-STICK-SLIP</b>  (4 x 5 L) 	Universelles Anti-Stick-Slip Additiv	944	270	103	–	–	> -20	RENOLIN Anti-Stick-Slip verhin- dert Stick-Slip Phänomene in hydraulischen Aufzügen, Gabel- staplern, Landmaschinen, Hebe- bühnen, Hydraulikschwingungs- dämpfern, Hydraulikzylindern, etc. Empfohlene Einsatzkonzentration: 2%

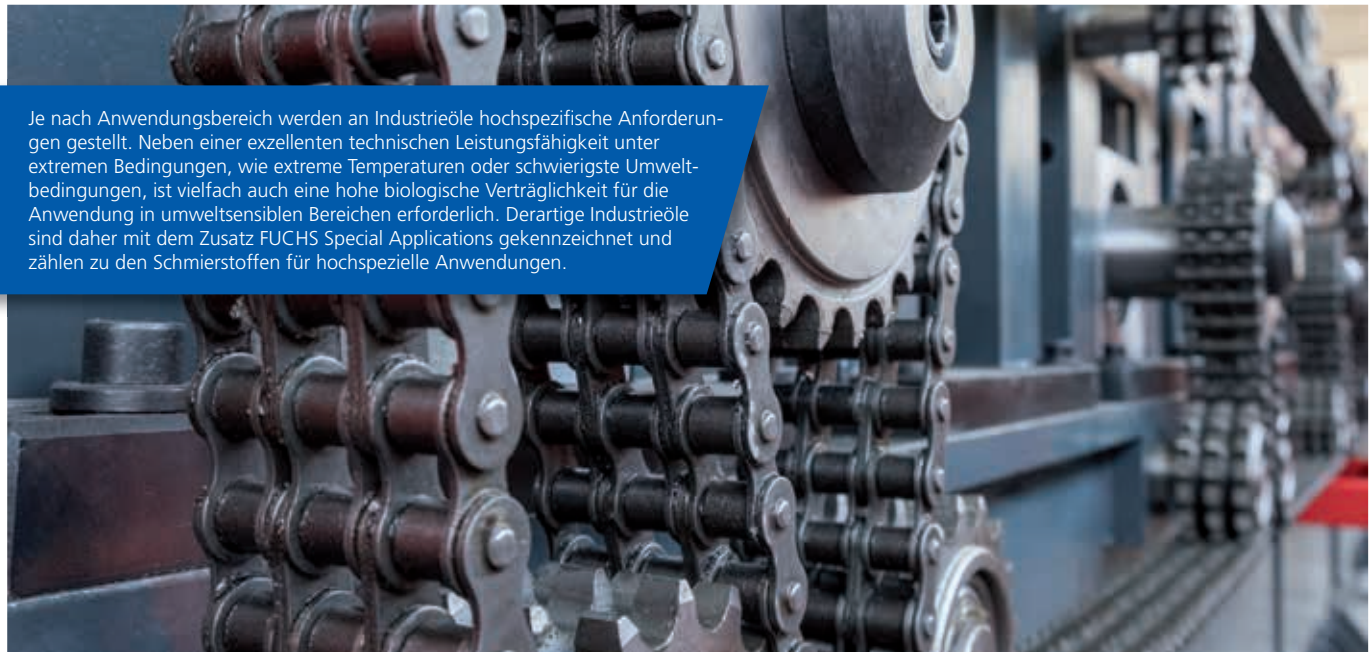
## Industrieöle

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
<b>Wasser-Glykol-Kühlflüssigkeiten</b>								
<b>RENOLIN MPG 5 MIX 30 IDM</b> 	Gebrauchsfertige Wasser-Glykol-Kühlflüssigkeit mit einer Monopropylenglykol-Konzentration von 30%. Das Produkt ist blau eingefärbt und fluoreszierend. Um eine lange Lebensdauer zu gewährleisten, kommt entionisiertes Wasser zum Einsatz.  Frostschutz [°C]: -11 °C pH-Wert [-]: 8,4 Reservealkalität [0,5 N HCL / 50 g]: 5,0	1028	–	–	–	–	–	Speziell für den Einsatz als Spindelkühlung in CNC-Anlagen. Geeignet zum Heizen und Kühlen von wärmetransportierenden Umlaufsystemen, mit guten Frostschutzeigenschaften, gute Alterungsstabilität und guter Korrosionsschutz gegen Eisen und Nichteisenmetalle.
<b>RENOLIN MPG 5 CONC IDM</b> 	Kühlflüssigkeitskonzentrat auf Basis von Monopropylenglykol und Additiven. Das Konzentrat bietet einen hervorragenden Korrosionsschutz und ist blau eingefärbt und fluoreszierend. Einfache Mischbarkeit, guter Korrosionsschutz und lange Lebensdauer.  Frostschutz bei 40 vol% [°C]: -17 Frostschutz bei 50 vol% [°C]: -26 pH Wert [-]: 7,8 Reservealkalität [0,5 N HCL / 50 g]: 8,8	1044	>110	16,7	–	–	–	Das RENOLIN MPG 5 CONC IDM wird in Umlaufkühlsystemen zum Kühlen, Heizen oder als Frostschutz in Industrieanwendungen eingesetzt. Das Konzentrat wird mit Wasser gemäß Herstellerangaben zum gebrauchsfertigen Produkt angemischt. Die Mindestkonzentration von RENOLIN MPG 5 CONC IDM sollte 33% nicht unterschreiten.

## FUCHS Special Applications Industrieöle











## RENOLIN

Je nach Anwendungsbereich werden an Industrieöle hochspezifische Anforderungen gestellt. Neben einer exzellenten technischen Leistungsfähigkeit unter extremen Bedingungen, wie extreme Temperaturen oder schwierigste Umweltbedingungen, ist vielfach auch eine hohe biologische Verträglichkeit für die Anwendung in umweltsensiblen Bereichen erforderlich. Derartige Industrieöle sind daher mit dem Zusatz FUCHS Special Applications gekennzeichnet und zählen zu den Schmierstoffen für hochspezielle Anwendungen.




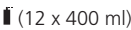





Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 20 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
<b>Kettenfluids für Temperaturen bis max. +150 °C</b>								
<b>RENOLIN CHAINLUBE 3080</b> 📦 (4 x 5 L) 🔧	Kettenschmierstoff auf Mineralölbasis  (Alter Name: STABYLAN 3080)	920	141	100	8,8	37	-25	Für Kettenantriebe unter hohem Feuchtigkeitseinfluss, z. B. im Hafenbereich, für Fahrtreppen sowie Antriebs- und Förderketten. Einsatztemperatur: -25 bis +80 °C  <b>Grundöl: Mineralöl</b>
<b>RENOLIN CHAINLUBE W3880 SPRAY</b> 🔧 (12 x 400 ml)	Kettenschmierstoff mit erhöhtem Verschleißschutz  (Alter Name: STABYLAN W880 SPRAY)	900	–	20	2,9	139	-54	Kettenspray auf Mineralölbasis, kombiniert mit ausgewählten weißen Festschmierstoffen, die eine sehr hohe Druckbeständigkeit gewährleisten. RENOLIN CHAINLUBE W3880 SPRAY reduziert Reibungsverluste und schützt vor Passungsrost. Einsatztemperatur: -30 bis +60°C  <b>Grundöl: Mineralöl</b>
<b>RENOLIN CHAINLUBE 2001</b> 📦 (4 x 5 L) 🔧	Teilsynthetischer Kettenschmierstoff  (Alter Name: STABYLAN 2001)	910	>230	215	21,1	116	-19	Für Förder- und Antriebsketten bei erhöhten Betriebstemperaturen, z. B. in der chemischen Industrie, im Maschinenbau und in der Holzverarbeitung. Einsatztemperatur: -15 bis +150 °C
<b>RENOLIN CHAINLUBE 2001 SPRAY</b> 🔧 (12 x 400 ml)		795	–	215	21,1	116	-19	<b>Grundöl: Teilsynthetisch</b>

## FUCHS Special Applications Industrieöle

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 20 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Kettenfluids für Temperaturen bis max. +150 °C								
RENOLIN CHAINLUBE MO2080 	Teilsynthetischer Kettenschmierstoff mit MoS <sub>2</sub>  (Alter Name: STABYLAN 2080)	905	>220	408	26,2	86	-15	RENOLIN CHAINLUBE MO2080 ist ein haftfähiger, teilsynthetischer Schmierstoff mit MoS <sub>2</sub> -Festsschmierstoffen für die Schmierung von Gleitflächen und Ketten bei erschwerten Betriebsbedingungen. RENOLIN CHAINLUBE MO2080 hat sich für die Schmierung von Pressenführungen in der Schmiedeindustrie bewährt. Einsatztemperatur: -10 bis +120 °C  <b>Grundöl: Teilsynthetisch</b>
RENOLIN CHAINLUBE G1000  (4 x 5 L) 	Kettenschmierstoff mit Graphit  (Alter Name: STABYLAN G 1000)	900	158	40	7,7	165	-38	Für Kettenantriebe aller Art im Normaltemperaturbereich, z. B. in der Automobilindustrie, der chemischen Industrie, im Maschinenbau, bei Transport- bzw. Förderketten, Gabelstaplerketten und zur Seilaußenschmierung. Einsatztemperatur: -30 bis +100°C  <b>Grundöl: Mineralöl</b>
RENOLIN CHAINLUBE G1000 SPRAY  (12 x 400 ml)		730	–	40	7,7	165	-38	
Kettenfluids für extreme Temperaturen ab +150 °C (bis 300 °C)								
RENOLIN CHAINLUBE HT MO5301  (4 x 5 L)	Kettenschmierstoff mit MoS <sub>2</sub>  (Alter Name: STABYLAN MO 3001)	920	300	160	18	124	-19	Für Förder- und Antriebsketten sowie Gleit-, Wälzlager und Gleitflächen speziell im Hochtemperaturbereich in Öfen und Trocknern etc., z. B. in der chemischen Industrie, der Automobilindustrie, im Maschinenbau, in der Holzverarbeitung, Kunststoffverarbeitung und in Verpackungsanlagen, in der Glasindustrie. Exzellente Notlaufeigenschaften. Einsatztemperatur: -10 bis +220°C  <b>Grundöl: Vollsynthetisch</b>
RENOLIN CHAINLUBE HT 5000  (4 x 5 L) 	Vollsynthetischer Hochtemperatur- Kettenschmierstoff mit niedriger Grundölviskosität  (Alter Name: STABYLAN 5000)	970	>260	100	12	110	-30	Für Antriebsketten, Spannrahmen, Förderanlagen und Trockner in der Chemie-, Automobil-, Maschinenbau- und Textilindustrie. Zeichnet sich durch sehr geringe Verdampfungsverluste aus und bildet auch bei erhöhten Betriebstemperaturen keine lackartigen Rückstände. Gute Kriechfähigkeit durch niedrige Grundölviskosität. Einsatztemperatur -20 bis +240°C  <b>Grundöl: Vollsynthetisch</b>
RENOLIN CHAINLUBE HT 5001  (4 x 5 L) 	Vollsynthetischer Hochtemperatur- Kettenschmierstoff mit guter Lackver- träglichkeit  (Alter Name: STABYLAN 5001)	970	>260	180	16	91	-20	Hochtemperaturanwendungen für Förder- und Antriebsketten, Gleitflächen und Lager in der chemischen Industrie, der Textiltechnik und der Grundstoffindustrie. Zeichnet sich durch sehr geringe Verdampfungsverluste aus und bildet auch bei erhöhten Betriebstemperaturen keine lackartigen Rückstände. Hervorragend geeignet zur Schmierung von Förderketten in Lackierstraßen der Automobilindustrie. Einsatztemperatur: -15 bis +240 °C  <b>Grundöl: Vollsynthetisch</b>
RENOLIN CHAINLUBE HT 5001 SPRAY  (12 x 400 ml)	820	–	180	16	91	-20		



## RENOLIN

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 20 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
<b>Kettenfluids für extreme Temperaturen ab +150 °C (bis 300 °C)</b>								
<b>RENOLIN CHAINLUBE HT 5006</b> 	Vollsynthetischer Hochtemperatur- Kettenschmier- stoff mit hoher Grundölviskosität	940	245	3000	136	132	-7	„Kettenhonig“ für Förder- und Antriebsketten größerer Bauart, Gleitflächen, Exzenter, Lager und Kurvenscheiben, z. B. in der chemischen Industrie, im Maschinenbau, Stahlwasserbau und in Druckmaschinen. Zeichnet sich durch sehr geringe Verdampfungsverluste aus und bildet auch bei erhöhten Betriebstemperaturen keine lackartigen Rückstände. Minimiertes Abschleuderverhalten durch hohe Grundölviskosität. Einsatztemperatur: 0 bis +240 °C
<b>RENOLIN CHAINLUBE HT 5006 SPRAY</b> 	(Alter Name: STABYLAN 5006)	780	–	3000	136	132	-7	
<b>RENOLIN CHAINLUBE HT 5020</b> 	Vollsynthetischer Hochtemperatur- Kettenschmier- stoff  (Alter Name: STABYLAN 5020)	970	>250	220	20	107	-42	RENOLIN CHAINLUBE HT 5020 eignet sich für Hochtemperatur-Anwendungen von Förder- und Antriebsketten aller Art. RENOLIN CHAINLUBE HT 5020 wurde speziell zur Schmierung von Ketten in Härteöfen zur Gipskartonplattenherstellung entwickelt. Einsatztemperatur: -20 bis +250 °C
<b>RENOLIN CHAINLUBE HT 6020</b>  	Kettenfluid für extrem hohe Temperaturen  (Alter Name: STABYLAN 6020)	980	>280	130	14	105	-39	Zur Minimalmengenschmierung von Ketten in Härteöfen der Dämmstoffherstellung sowie für Stahlgelenkketten aller Bauarten. Zeichnet sich durch sehr geringe Verdampfungsverluste aus und bildet auch bei erhöhten Betriebstemperaturen keine lackartigen Rückstände. Der hohe Flammpunkt bietet größtmögliche Sicherheit bei hohen Temperaturen. Einsatztemperatur: -20 bis +260 °C
<b>RENOLIN CHAINLUBE HT 7001</b>  	Hochleistungs- Hochtemperatur- Kettenschmier- stoff  (Alter Name: STABYLAN 7001)	960	>280	233	26	140	-33	RENOLIN CHAINLUBE HT 7001 maximiert die Schmierleistung bei Hochtemperatur-Kettenanwendungen. Eine außergewöhnlich hohe thermische Stabilität und sehr gute Verschleißschutzeigenschaften können die Laufzeit der Komponenten signifikant erhöhen, Energie einsparen und die Anzahl der Ofenbrände reduzieren - bei gleichzeitiger Reduzierung des Schmierstoffverbrauches. Hervorragend zur Schmierung von Ketten in Härteöfen der Dämmstoffherstellung. Einsatztemperatur: -20 bis +300 °C








**Grundöl: Vollsynthetisch****Grundöl: Vollsynthetisch****Grundöl: Vollsynthetisch****Grundöl: Vollsynthetisch**

Angabe der Dichte bei 20 °C

 = Spraydose,  = 20 L Kanister,  = 205 L Fass,  = 1000 L (IBC),  = TKW

## FUCHS Special Applications

### Industrieöle

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 20 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
<b>Umweltschonende Kettenfluids</b>								
<b>RENOLIN CHAINLUBE ECO20</b>  (4 x 5 L)	Biologisch abbaubares Schmierfluid  (Alter Name: STABYLAN ECO 20)	950	>280	95	14	150	-60	Für Ketten aller Art und ölgeschmierte Maschinenelemente, insbesondere in umweltsensiblen Bereichen. Zeichnet sich durch guten Korrosionsschutz und hohe Wasserbeständigkeit aus. Einsatztemperatur: -40 bis +160 °C  <b>Grundöl: Vollsynthetisch</b>
<b>RENOLIN CHAINLUBE ECO W10</b>  (4 x 5 L)	Biologisch abbaubares Syntheseöl mit weißen Festschmierstoffen  (Alter Name: STABYLAN ECO W 10)	890	>180	18	–	–	-60	Zum Schmieren von Hebeln, Gelenken, Ketten und anderen Mechanismen, beson- ders bei oszillatorischen Bewegungen. Überall dort, wo schnelles und selbsttätiges Eindringen des Schmierstoffes notwendig ist. Einsatztemperatur: -20 bis +110 °C
<b>RENOLIN CHAINLUBE ECO W10 SPRAY</b>  (12 x 400 ml)		860	12	18	–	–	-60	<b>Grundöl: Vollsynthetisch</b>
<b>RENOLIN CHAINLUBE CG 68</b> 	<b>Serie RENOLIN CHAINLUBE CG</b> Kettenschmierstoff auf Mineralölbasis. Enthält Additive zur Erhöhung des Korrosionsschutzes und des Verschleiß- schutzes. Eine gute Fließfähigkeit und ein hohes Haftvermögen garantieren eine siche- re Schmierung der Kette.	877	>210	68	8,7	99	< -20	RENOLIN CHAINLUBE CG Öle werden zur Schmierung von Förderketten eingesetzt. Sie eignen sich auch zur Anwendung unter erschweren Bedingungen, z. B. bei Feuch- tigkeit oder Staub (z. B. in Sägewerken).
<b>RENOLIN CHAINLUBE CG 150</b> 		892	>225	150	14,6	96	< -10	
<b>PLANTO CHAINLUBE CG 68</b> <a href="#">Advanced Circular Technologies</a> 	<b>Serie PLANTO CHAINLUBE CG</b> Biologisch abbaubare Kettenöle auf Ester- basis. Sie zeichnen sich durch sehr guten Verschleißschutz, gutes Kriechvermö- gen, optimiertes Haftvermögen und hervorragenden Korrosionsschutz aus.	924	>295	68	12,4	181	< -30	PLANTOLUBE CHAINLUBE CG Öle werden zur Schmierung von Transportketten, auch unter erschweren Bedingungen wie Feuch- tigkeit und Staub, eingesetzt (z. B. in Säge- werken oder im Bergbau), wenn biologisch schnell abbaubare Kettenöle erforderlich sind.
<b>PLANTO CHAINLUBE CG 150</b> <a href="#">Advanced Circular Technologies</a> 		928	>270	150	19	145	≤ -30	

Angabe der Dichte bei 20 °C

 = Spraydose,  = 20 L Kanister,  = 205 L Fass,  = 1000 L (IBC),  = TKW

## PLANTO, RENOLIN, TRAMLUB



Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 20 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
<b>Schmierfluids für den Schienenverkehr</b>								
<b>TRAMLUB S 3</b> 📦 (10 L) 🚛 (60 L, 220 L)	Umweltschonende Schienenflanken- und Spurkransschmierfluids	860	120	165	17	110	-42	Zur umweltschonenden Schienenflanken- und Spurkransschmierung an gleisgebundenen Fahrzeugen sowie zur Weichenschmierung. Darüber hinaus ist TRAMLUB S 3 sehr gut zur umweltschonenden Schmierung von Ketten geeignet. Einsatztemperatur: -25 bis +100 °C  <b>Grundöl: Vollsynthetisch</b>
<b>TRAMLUB S 4</b> 📦 (10 L) 🚛 (220 L)		840	155	37	6	106	-55	Zur umweltschonenden Schienenflanken- und Spurkransschmierung an gleisgebundenen Fahrzeugen. Besonders bei tiefen Temperaturen geeignet. Einsatztemperatur: -30 bis +100 °C  <b>Grundöl: Vollsynthetisch</b>
<b>TRAMLUB S 5</b> 📦 (10 L) 🚛		920	300	68	12	175	-30	Zur umweltschonenden Schienenflanken- und Spurkransschmierung an gleisgebundenen Fahrzeugen sowie zur zuverlässigen Schmierung von Gleitflächen von Weichenstühlen, biologisch abbaubar. Einsatztemperatur: -30 bis +100 °C  <b>Grundöl: Vollsynthetisch</b>

## FUCHS Special Applications Industrieöle



Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 20 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
<b>Schmierfluids zur Geräuschreduktion</b>								
<b>CARBAFLO KSP 105</b> Gebinde auf Anfrage	Perfluoriertes Hochleistungs- schmierfluid	1700	–	148	18	135	-42	Reduziert mechanische Geräusche, die aufgrund von Ruckgleiteffekten im Fahrgastraum von Automobilen auftreten, wie z. B. Lederknirschen, Quietschen des Armaturenbretts und der Innenverkleidung. Einsatztemperatur: -40 bis +200 °C
<b>CARBAFLO KSP 105 SPRAY</b> I (20 x 100 ml)		1700	–	160	18	135	-42	
<b>CARBAFLO XTR 5F</b> Gebinde auf Anfrage	Perfluoriertes Hochleistungs- schmierfluid mit UV-Indikator	1900	–	174	34	242	-63	Nachdem die Trägerflüssigkeit verdampft ist, verbleibt ein dünner, antiquietsch-wirksamer Film, der unter UV-Licht auf jeder Oberfläche nachgewiesen werden kann. Wird zur Vermeidung von Quietschgeräuschen im Kfz-Innenraum und für Dichtungssysteme verwendet. Einsatztemperatur: -40 bis +220 °C
<b>CARBAFLO XTR 5F 80</b> Gebinde auf Anfrage	Perfluoriertes Hochleistungs- schmierfluid mit UV-Indikator	1900	–	174	34	242	-63	Nachdem die Trägerflüssigkeit verdampft ist, verbleibt ein dünner, antiquietsch-wirksamer Film, der unter UV-Licht auf jeder Oberfläche nachgewiesen werden kann. Wird zur Vermeidung von Quietschgeräuschen im Kfz-Innenraum und für Dichtungssysteme verwendet. Die Variante CARBAFLO XTR 5F 80 bietet eine erhöhte Kriechfähigkeit bei Auftragen des Produktes. Einsatztemperatur: -54 bis +220 °C

**Grundöl: Vollsynthetisch**

**Grundöl: Vollsynthetisch**

**Grundöl: Vollsynthetisch**



## CARBAFLO, GLEITMO

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 20 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
<b>Silikonschmierstoff / SI-Fluid</b>								
<b>GLEITMO SIL SPRAY</b> ☼ (12 x 400 ml)	Silikonschmierstoff	977	–	730	302	476	-50	CHEMPLEX SI SPRAY verbindet die hervorragenden Eigenschaften von Silikonschmierstoffen mit der einfachen Anwendung aus der Aerosoldose. Wasserabweisend, nicht fettend, greift Kunststoffe und Gummielastomere nicht an. Zur Schmierung von Auszugbalken an Straßenfertigern, Türdichtungen an Fahrzeugen, Reißverschlüsse, Druckknöpfe, Scharniere, Feinmechanik. Nur als Spray erhältlich! Einsatztemperatur: -40 bis +250 °C  <b>Grundöl: Vollsynthetisch</b>
<b>Festschmierstoffhaltige Additive / MoS<sub>2</sub></b>								
<b>MOLYPHIDE 10</b> ☼ ☼	MoS <sub>2</sub> -Suspension	920	210	30	5,2	103	-15	MOLYPHIDE 10% ist eine thermisch stabile kolloidale Suspension von hochreinem Molybdändisulfid in Mineralöl. Das Produkt wird verwendet als MoS <sub>2</sub> -Additivkonzentrat für Motoren- und Maschinenöle.  <b>Grundöl: Mineralöl</b>
<b>MOLYPHIDE 20</b> ☼ ☼		940	>235	30	5,2	103	-12	MOLYPHIDE 20% ist eine thermisch stabile kolloidale Suspension von hochreinem Molybdändisulfid in Mineralöl. Das Produkt wird verwendet als MoS <sub>2</sub> -Additivkonzentrat für Motoren- und Maschinenöle.  <b>Grundöl: Mineralöl</b>

Angabe der Dichte bei 20 °C

☼ = Spraydose, ☼ = 20 L Kanister, ☼ = 205 L Fass, ☼ = 1000 L (IBC), ☼ = TKW

Auch im FUCHS-  
Onlineshop erhältlich.

# SCHMIERFETTE / PASTEN

Schmierfette sind dickflüssige, zähe bis feste Schmierstoffe. Durch die Auswahl entsprechender Öle, Eindicker und Additive lassen sich die Eigenschaften der Schmierfette für die unterschiedlichsten Anwendungen mit der entsprechenden Erfahrung und dem richtigen Know-how optimal einstellen. So gibt es Schmierfette für hohe oder besonders tiefe Temperaturen, für Anwendungen im Vakuum, besonders wasserbeständige und wetterfeste, besonders druckfeste oder kriechfähige, biologisch schnell abbaubare oder besonders haftfähige Schmierfette.

Pasten sind konsistente Schmierstoffe, die zur Optimierung ihrer Schmierleistung mit speziellen Festschmierstoffen versehen sind. Sie zeigen speziell in Grenzbereichen der Fettschmierung, z. B. bei hohen Lasten oder schnell wechselnden Bewegungsrichtungen, ihre außerordentliche Leistungsfähigkeit, senken dabei die Reibung und schützen vor Verschleiß.

Mit den Schmierfetten / Pasten von FUCHS steht Ihnen eines der größten Schmierfett-Sortimente auf dem Markt zur Verfügung – für nahezu alle Anwendungen und Anforderungen und für bestmögliche technische und wirtschaftliche Lösungen.







## Schmierfette / Pasten

Mehrzweckfette / Langzeitfette	66-68
Wälz- und Gleitlagerfette	69-78
Getriebefette	79-81
Biologisch schnell abbaubare Schmierfette	82-83
Schmierfette für Werkzeugmaschinen	84-86
Schmierfette für den Schienenverkehr	87-89
Schmierfette für extrem niedrige Temperaturen	90-91
Schmierfette für extrem hohe Temperaturen	92-96
Schmierfette für Zentralschmieranlagen	97-98
Schmierfette mit Festschmierstoffen	99-105
Perfluorierte Pasten	106-108
Schmierfette in Spraydosen	109-112
Montagepasten	113-114
Schmierfette für besondere Anwendungen	115-121

## Schmierfette / Pasten








Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfeh- lungen	Hauptanwendung
<b>Mehrzweckfette / Langzeitfette</b>								
<b>LAGERMEISTER HDG 00</b>	–	CaSX Mineralöl	•	00	350	-30 / +120	–	Hauptanwendung in Oberlagern von Kegelbrechern.
 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
<b>RENOLIT CA-LZ</b> (Spraydose: RENOLIT CA-LZ SPRAY)	KP2K-30 ISO-L- XC(F)CHB 2	Calcium Mineralöl	–	2	700	-30 / +120	–	Sehr gute Hafteigenschaften, verhin- dert Verschleiß auch unter extremen Bedingungen, sehr widerstandsfähig gegen Abwaschen durch Wasser von Metalloberflächen, Langzeitschmierung von Kfz und Nfz, Bau-, Industrie- und Landmaschinen.
 20 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
<b>RENOLIT FEP 2</b>	KP2N-20 ISO-L- XB(F)DEB 2	Lithium Mineralöl	–	2	200	-20 / +140	–	Stahlwerke, Baumaschinen, Werkzeug- maschinen und zur Pressenschmierung.
 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
<b>RENOLIT FEP 25</b>	KP2-3N-20 ISO-L- XB(F)DEB 2-3	Lithium Mineralöl	–	2-3	200	-20 / +140	–	Stahlwerke, Baumaschinen und zur Pressenschmierung.
 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche)								





## Schmierfette / Pasten




Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Mehrzweckfette / Langzeitfette</b>								
<b>RENOLIT LX-PEP 3</b>	KP3N-30 ISO-L- XC(F)DEB 3	Li-X Mineralöl	–	3	170	-30 / +150	Interprecise (IDC-Bearings)	Mehrzweckfett, Elektromotoren, Radlager, Wälz- und Gleitlager, Lüfterfett
 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								
<b>RENOLIT MP</b>	KP2K-40 ISO-L- XD(F)CEB 2	Lithium Mineralöl	–	2	35	-40 / +120	MB Freigabe 267.0, DTFR 33B120	Mehrzweckfett für Fettschmier- stellen an Pkw, Nfz, Arbeitsma- schinen, soweit nicht Dauerem- peraturen über 100 °C, sehr niedrige Gleitgeschwindigkeiten oder hohe mechanische Bean- spruchungen vorliegen.
  30 x 0,25 kg (Tube), 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 3 x 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
<b>RENOLIT MP PLUS</b>	KP2K-30 ISO-L- XC(F)CEB 2	Lithium Mineralöl	–	2	100	-30 / +120	–	Hochwertiges EP-Mehrzweckfett mit guten Hafteigenschaften zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern. Nur in Systemkartu- schen verfügbar.
 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche)								
<b>RENOLIT MT 2</b>	KP2K-30	PU/ Calcium Base Mineralöl	–	2	100	-30 / +130	–	Für alle Wälz- und Gleitlager an Baumaschinen bei schweren Einsatzbedingungen bestens geeignet, jeweils an allen Schmierstellen. Außerdem geeignet für Trocken- und Nass- absiebung, Aufbereitungsma- schinen, Bau, Steine, Erden, Kieswerke, Steinbrüche und mobile Recyclinganlagen. Gute Alternative zu herkömmlichen Lithiumfetten. Alternative zu: Liebherr Spezialfett 9610 Plus.
 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer)								



Auch im FUCHS-  
Onlineshop erhältlich.

## LAGERMEISTER, RENOLIT



Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfeh- lungen	Hauptanwendung
<b>Wälz- und Gleitlagerfette</b>								
<b>LAGERMEISTER SL</b>	K2-3K-20	Lithium Mineröl	–	2-3	100	-20 / +120	–	Zur Wälz- und Gleitlagerschmierung bei normalen Betriebstemperaturen, u.a. an Baumaschinen, Fördereinrichtungen, als Chassis- und Abdichtfett
 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 5 kg (Eimer)								
<b>LAGERMEISTER SLG</b>	KF2K-30	Lithium Mineröl	•	2	100	-30 / +120	–	
 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche)								
<b>LAGERMEISTER TS</b> (Spraydose: LAGERMEISTER TS SPRAY)	KP2N-30	Lithium teilsynth. Grundöl	–	2	800	-30 / +140	DB-Mat.-Nr. 245467, KHD Hum- boldt, Wedag Internatio- nal, R.STAHL, Zeppelin Baumaschi- nen	Für Gleit- und Wälzlager unter erschwerten Betriebsbedingungen. Besonders geeignet bei hohen Drücken und geringen Drehzahlen. Ermöglicht im Vergleich zu konventionellen Fetten verlängerte Nachschmierfristen. Sehr gute Hafteigenschaften.
 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 180 kg (Fass), 185 kg (Fass)								

## Schmierfette / Pasten







Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfeh- lungen	Hauptanwendung
Wälz- und Gleitlagerfette								
LAGERMEISTER XXL	KP2P-20	PU Mineralöl	–	2	180	-20 / +160 / +180	FLSmidth MAAG Gear, KHD Hum- boldt, Wedag Internatio- nal, Loesche, Sandvik, SMS Meer, Zeppelin Baumaschi- nen	Hervorragend geeignet zur Schmierung hochbelasteter Wälz- und Gleitlager an Baumaschinen aller Art, insbesondere bei schweren Einsatzbedingungen, hohen Belastungen und erhöhten Temperaturen. Ermöglicht Sortenreduzierung und verlängerte Nachschmierfristen.
12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
RENOLIT CA-LZ  (Spraydose: RENOLIT CA-LZ SPRAY)	KP2K-30 ISO-L- XC(F)CHB 2	Calcium Mineralöl	–	2	700	-30 / +120	–	Sehr gute Hafteigenschaften, verhindert Verschleiß auch unter extremen Bedingungen, sehr widerstandsfähig gegen Abwaschen durch Wasser von Metalloberflächen, Langzeitschmierung von Kfz und Nfz, Bau-, Industrie- und Landmaschinen.
20 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche),18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
RENOLIT CSX 15	–	CaSX Mineralöl	–	1-2	440	-20 / +180	A. Kahl Pellet- pressen	Schmierung hochbelasteter, langsam laufender Wälz- und Gleitlager, mit besonders hohen Anforderungen an den Korrosionsschutz, Belastbarkeit und Walkbeständigkeit; kann auch mittels Zentralschmieranlagen über lange Leitungswege gefördert werden. Typische Anwendungsbeispiele sind Wälz- und Gleitlager in Stahlwerken, Holzpelletpressen, Papierindustrie, Bergbau, Zementwerke, Kiesbagge- reien und Baumaschinen.
125 ml (FLEX), 12 x 0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
RENOLIT CX-EP 1	KP1N-30 ISO-L- XC(F)DEB 1	Ca-X Mineralöl	–	1	110	-30 / +140	–	Universell für temperatur- und/oder druckbelastete Lagerstellen; bevorzugt von der chem., Gummi-, Reifen-, Stahl-, Steine- und Erdindustrie, gute Wasser- und Salzwasserbeständigkeit, beständig gegen leichte Laugen und Säuren, gut förderbar in Zentralschmier- anlagen.
18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
RENOLIT CX-EP 2	KP2N-30 ISO-L- XC(F)DEB 2	Ca-X Mineralöl	–	2	110	-30 / +140	Hoesch Rothe Erde	
12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								























## RENOLIT

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Wälz- und Gleitlagerfette</b>								
<b>RENOLIT LX 1</b>	–	Li-X Mineralöl	–	1	160	-30 / +160	–	Wälzlager, Elektromotorlager, Kupplungsaustrücklager von z. B. Kranfahrzeugen, Baumaschinen, Schmiedepressen.
 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
<b>RENOLIT LX 2</b>	–	Li-X Mineralöl	–	2	160	-30 / +160	–	Wälzlager, Elektromotorlager, Kupplungsaustrücklager von z. B. Kranfahrzeugen, Baumaschinen, Schmiedepressen, Nfz-Radlager, Werkzeugmaschinen. Alternative zu: Liebherr Spezialfett 9610 Plus, Cat Utility Grease, Volvo Lubricating Grease 97720, JCB Special HP Grease
 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
<b>RENOLIT LX 3</b>	–	Li-X Mineralöl	–	3	160	-20 / +160	–	Wälzlager, Elektromotorlager, Kupplungsaustrücklager von z. B. Kranfahrzeugen, Baumaschinen, Schmiedepressen, Nfz-Radlager.
 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								
<b>RENOLIT LX EHD 2</b> <b>NEU</b>	–	Li-X teilsynth. Grundöl	•	2	560	-30 / +140	–	Ein speziell für extrem hohe Belas- tungen bei niedrigen Geschwindig- keiten oder oszillierenden Bewe- gungen entwickeltes Extrem- schwerlastfett. Es eignet sich sehr gut zur Schmierung von hoch belasteten Buchse-Bolzen-Verbin- dungen und Gleitlagern in Bau-, Land- und Minenfahrzeugen zum Beispiel Bagger oder große Radla- der. Alternative zu: LIEBHERR UNI- VERSALFETT 9900, MOTOREX 219.
 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								
<b>RENOLIT LX-PEP 1/2</b>	KP1-2N-30 ISO-L- XC(F)DEB 1-2	Li-X Mineralöl	–	1-2	170	-30 / +150	–	Schnelllaufende Lager Bohrmaschi- nen, Handkreissägen, Stichsägen usw. Nadelbüchsen und Schiebe- stücken Kardanwellen; Wälz- und Gleitlager.
 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
<b>RENOLIT LX-PEP 2</b>	KP2N-30 ISO-L- XC(F)DEB 2	Li-X Mineralöl	–	2	170	-30 / +150	MAN 284 Li-H2, MB Freigabe 265.1, ZF TE-ML 12, Schaeffler Gruppe, VW TL 52 147 X, Interprecise (IDC-Bearings), Deutsche Bahn	Mehrzweckfett, Elektromotoren, Radlager, Nadelbüchsen in Kardan- wellen, Wälz- und Gleitlager, Lüfterfett.
 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								

## Schmierfette / Pasten























Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Wälz- und Gleitlagerfette</b>								
<b>RENOLIT LX-PEP 3</b>	KP3N-30 ISO-L- XC(F)DEB 3	Li-X Mineralöl	–	3	170	-30 / +150	Interprecise (IDC-Bearings)	Mehrzweckfett, Elektromotoren, Radlager, Wälz- und Gleitlager, Lüfterfett.
 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								
<b>RENOLIT LZR 2 H</b>	KP2N-30 ISO-L- XC(F)DIB 2	Li/Ca Mineralöl	–	2	230	-30 / +140	Baier & Köppel	Hochwertiges Mehrzweckfett, Langzeit-Rostschutz, Dichtfett, Zentralschmieranlagen, Zuckerfa- briken, Dachziegelwerke, Papier- industrie, ausgeprägter Korro- sionsschutz, verhindert Still- standskorrosion; hytelverträglich.
   12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
<b>RENOLIT MP</b>	KP2K-40 ISO-L- XD(F)CEB 2	Lithium Mineralöl	–	2	35	-40 / +120	MB Freigabe 267.0 DTFR 33B120	Mehrzweckfett für Fettschmier- stellen an Pkw, Nfz, Arbeitsma- schinen, soweit nicht Dauertem- peraturen über 100 °C, sehr niedrige Gleitgeschwindigkeiten oder hohe mechanische Bean- spruchungen vorliegen.
    30 x 0,25 kg (Tube), 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 3 x 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
<b>RENOLIT MP PLUS</b>	KP2K-30 ISO-L- XC(F)CEB 2	Lithium Mineralöl	–	2	100	-30 / +120	–	Hochwertiges EP-Mehrzweckfett mit guten Hafteigenschaften zur Schmierung von Wälz- und Gleit- lagern. Nur in Systemkartuschen verfügbar.
 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche)								
<b>RENOLIT PU PEM 2</b>	KPHC 2 N-40 ISO-L- X-DFEB	PU PAO	–	2	62	-40 / +160	–	Für die Schmierung von Hochge- schwindigkeits-Elektromotoren, aber auch für den Einsatz in Heißluftgebläsen, Trockenzylin- dern in der Papierindustrie, Kalanderlagern etc.
 1 kg (Eimer), 18 kg (Eimer)								
<b>RENOLIT PU-FH 300</b>	KP2R-20	PU Mineralöl	–	2	500	-20 / +180	–	Für temperaturbelastete Schmier- stellen und Lager mit geringen Gleitgeschwindigkeiten (z. B. Schwarzdeckenfertiger).
   12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 25 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
<b>RENOLIT PU-GU 2</b>	KP2N-30	PU Mineralöl	–	2	196	-25 / +140	–	Thermisch und mechanisch belastete Wälz- und Gleitlager. Alternative zu herkömmlichen Lithium-/Lithiumkomplexfetten. Alternative zu: Liebherr Spezial- fett 9610 Plus, Cat Utility Grease, Volvo Lubricating Grease 97720, JCB Special HP Grease
   12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock)								










## FUCHS Special Applications


### Schmierfette / Pasten

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfeh- lungen	Hauptanwendung
<b>Wälz- und Gleitlagerfette</b>								
<b>GLEITMO SIL 115 F</b>	–	PU Silikonöl	–	00	80	-40 / +200	–	Besondere Eignung zum Nachfetten von GLEITMO SIL 115 L und SIL 115 M im Hochtemperaturbereich.
  1 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer)								
<b>GLEITMO SIL 115 L</b>	–	PU Silikonöl	–	1	80	-40 / +200	–	Hochtemperaturfett, Gleit- und Wälz- lager, z. B. Elektromotoren, Förderketten, Ofenwagen, Trockenanlagen, Lager- paarungen: Metall/Metall, Metall/ Kunststoff, Kunststoff/Kunststoff
   6 x 0,1 kg (Tube), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer)								
<b>GLEITMO SIL 115 M</b>	–	PU Silikonöl	–	2	80	-30 / +200	–	
   6 x 0,1 kg (Tube), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer)								
<b>GLEITMO SIL 400 L</b>	KSI1R-30 ISO-L- XE(F)FEA 1	Lithium Silikonöl	–	1	80	-30 / +180	–	Für leicht und normal belastete Wälz- und Gleitlager in Elektromotoren, für Führungen, Gelenke, Förderketten, Lüfter, Trockner, Steuereinrichtungen und Haushaltsgeräte. Gewährleisten eine gute Schmierfunktion an Metall-/ Kunststoffgleitpaarungen.
  6 x 0,1 kg (Tube), 180 kg (Fass)								
<b>GLEITMO SIL 400 M</b>	KSI2R-30 ISO-L- XE(F)FEA 2	Lithium Silikonöl	–	2	80	-30 / +180	–	
   6 x 0,1 kg (Tube), 1 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer)								
<b>PLANTOGEL ECO 2 FS</b> <small>Advanced Circular Technologies</small>	–	Li/Ca synth. Ester	•	2	195	-30 / +120	–	Biologisch schnell abbaubares EP-Mehr- zweckfett mit Festschmierstoffen zur Schmierung von belasteten Wälz- und Gleitlagern, z. B. von Nutzfahrzeugen und Baumaschinen.
  18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								
<b>PLANTOGEL ECO 2 S</b> <small>Advanced Circular Technologies</small>	ISO-L- XD(L)CEB 2	Li/Ca synth. Ester	–	2	105	-40 / +120	EU Ecolabel DE/027/273  Herren- knecht	Biologisch schnell abbaubares EP-Mehr- zweckfett zur Wälz- und Gleitlager- schmierung, z. B. von Wasserturbinen, Baumaschinen oder in der Land- und Forstwirtschaft. In Zentralschmieranla- gen gut förderbar. Abdichtfett in Labyrinthdichtungen von Tunnelbohr- maschinen.
    12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
<b>PLANTOGEL ECO 402 S</b> <small>Advanced Circular Technologies</small>	ISO-L- XC(F)BFB 2	Li/Ca synth. Ester	–	2	240	-35 / +120	EU Ecolabel DE/027/273 	Biologisch schnell abbaubares EP-Mehr- zweckfett zur Wälz- und Gleitlager- schmierung, z. B. von Wasserturbinen, Baumaschinen oder in der Land- und Forstwirtschaft. In Zentralschmieranla- gen gut förderbar.
 18 kg (Eimer)								

## GLEITMO, PLANTO, RENOLIT

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Wälz- und Gleitlagerfette</b>								
<b>RENOLIT GL 1</b> (Spraydose: RENAX GLEITSPRAY)	–	Lithium Teilsynth. Grundöl	–	1	–	-30 / +140	–	Sehr adhäsives, geräuschminderndes, reibungs- und verschleißminderndes Schmierfett mit gutem Korrosionsschutz. Zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern sowie in Getrieben, Bowdenzügen, Führungsbahnen und Schiebedächern.
 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								
<b>RENOLIT HI-SPEED 2</b>	KHCE2K-40 ISO-L-XD(F)CEA 2	Lithium synth. Grundöl	–	2	18	-40 / +120	–	Für hochdrehende Lager, n x dm = 1,4 Mio. Werkzeugmaschinen-spindeln, Textilspindeln, Elektromotoren, Linearführungen.
 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 170 kg (Fass)								
<b>RENOLIT JP 1619</b> <b>BluEV</b> TECHNOLOGY	–	Lithium synth. Grundöl	–	1	25	-50 / +120	DBL 6804.70, VW TL 52 168, Dana Spicer, Bosch, MAN	EP-Fett, Zusätze zur Verbesserung des Korrosionsschutzes, der Alterungsbeständigkeit und des Haftvermögens, Schmierung von Reibstellen, in denen ein sehr gutes Gleitverhalten, sehr niedrige Anlaufwiderstände, auch bei niedrigen Temperaturen, verlangt wird, z. B. Zahnstangenlenkung, Kardanwellen, schnelllaufende Lager.
 10 x 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), weitere Gebinde auf Anfrage								
<b>RENOLIT POLAR BLACK</b>	–	Lithium PAO	•	1-2	340	-50 / +140	–	Vollsynthetisches Ganzjahres-Schwerlastfett für Wälz- und Gleitlager mit Festschmierstoffen von Baumaschinen und Minenfahrzeugen mit wechselnden Umgebungstemperaturen.
 180 kg (Fass)								
<b>RENOLIT ST 8-081/2</b>	–	PTFE PFPE	–	2	510	-20 / +260	–	Nicht mit anderen Schmierstoffen mischen! Oberflächen müssen frei von Öl- und Fettrückständen sein! Vollsynthetisch, thermostabil, lösungsmittelbeständig (Ausnahme Hal. KW) oxidationsstabil, druckbelastbar, Gleit- und Wälzlager aller Industriebereiche, z. B.: Lackieranlagen, Trockenöfen, Kalanderlager, Maschinen der Nahrungsmittel- und Verpackungsindustrie, Lagerungen von Heißluft- und Rauchgasklappen im Kraftwerksbereich.
 6 x 1 kg (Dose)								




Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlun- gen	Hauptanwendung
Wälz- und Gleitlagerfette								
<b>GLEITMO XHD 2</b>	KPFGC2R- 40	PU synth. Grundöl	•	2	290	-40 / +180	–	Geschmeidiges, vollsynthetisches Polyharnstoff-Fett für extreme Einsatzbedingungen wie z. B. bei wechselnden Drehzahlen, Temperaturen und Lasten. GLEITMO XHD 2 eignet sich besonders für Lager von Großgeneratoren von Windkraftanlagen sowie für thermisch und mechanisch hoch belastete Lager in vielen Industriebereichen.


12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 4 x 3,540 kg (Service-Kartusche), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 185 kg (Fass)

## Schmierfette / Pasten


























## RENOLIT



Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlun- gen	Hauptanwendung
<b>Getriebefette</b>								
<b>EASYMESH HTS</b>	–	Anorg. Eindicker synth. Grundöl	–	1-2	300	-30 / +180 / +260	–	Eingesetzt, wenn eine Fettschmierung bei hohen Temperaturen gefordert wird und Ölabscheidung und / oder Karbonisierung die Nachschmierintervalle verkürzen würden, z. B. bei Wälz- und Gleitlagern in Reduktionsgetrieben
 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 5 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
<b>RENOLIT CX-EP 0</b>	GP0N-30	Ca-X Mineralöl	–	0	120	-30 / +140	–	Universell für temperatur- und/oder druckbelastete Lagerstellen; Industriegetriebe, gute Wasser- und Salzwasserbeständigkeit, beständig gegen leichte Laugen und Säuren, gut förderbar in Zentralschmieranlage.
 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								
<b>RENOLIT EPLITH 00</b>	GP00K-10	Lithium Mineralöl	–	00	420	-10 / +120	Müller- Weingarten Schuler	Zur Getriebeschmierung von Schneckenrad-, Kegelrad-, schräg- und gradverzahnten Getrieben, z. B. Umformpressen, Werkzeugmaschinen, Industriegetriebe.
 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								

# Schmierfette / Pasten






**RENOLIT**

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Getriebefette</b>								
<b>RENOLIT FLM 0</b>	–	Lithium Mineralöl	•	0	100	-30 / +120	–	Für mechanisch belastete Schmierstellen, Schmierfett mit MoS <sub>2</sub> , Korrosionsschutzzu- sätze, EP und AW additiviert.
	180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT LX G 400</b>	GP00N-30	Li-X teilsynth. Grundöl	–	00	150	-30 / +140	Ammann Verdichtung, bielomatik Leuze, KHD Humboldt Wedag International, Maschinenfabrik Köp- pern, Outotec, SMS Meer, ThyssenKrupp Resource Technologies	Für Getriebemotoren an Heim- werkergeräten und Werkzeug- maschinen sowie für Kleinge- triebe aller Art.
 	5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock)							
<b>RENOLIT LX P 00</b>	GPHC00P- 40	Li-X synth. Grundöl	–	00	180	-40 / +160	bielomatik Leuze, ThyssenKrupp Resource Technologies	Zur Schmierung von Getrieben hoher Leistungsdichte. Dicht- fett für Federbeine an Stoß- dämpfern.
   	6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 170 kg (Fass)							
<b>RENOLIT LZR 000</b>	GP00- 000G-40	Li/Ca Mineralöl	–	00-000	43	-40 / +110	MB Freigabe 264.0, MAN 283 LI-P 00/000	Fließfett für Zentralschmieran- lagen LKW, Nutzfahrzeuge.
   	42 x 0,25 kg (Tube), 3 x 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT SF 7-041</b>	GP000K-30	Lithium Mineralöl	–	000	110	-30 / +120	–	Werkzeugmaschinen, Etikettier- und Verpackungsmaschinen, Industriegetriebenen.
   	10 x 0,45 kg (Tube), 3 x 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT SO-GFB</b>	GP00H-30	Natrium Mineralöl	–	00	250	-30 / +100	Siemens Flender	Schnell drehende Getriebe und Getriebemotoren, Trommelmo- toren, Bogenzahnkupplungen.
 	18 kg (Eimer), 50 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT SO-GFO 35</b>	GP0H-30	Natrium Mineralöl	–	0	250	-30 / +100	–	Schnell drehende Getriebe, landwirtschaftliche Maschinen.
   	20 x 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT GE 00</b>	GPHC00P-40	PU synth. Grundöl	–	00	180	-40 / +160	–	Wird in schnell laufenden Kleingetrieben eingesetzt. Es zeichnet sich durch eine hohe mechanische und thermische Stabilität sowie seine Dich- tungsverträglichkeit und durch neutrales Verhalten gegenüber Bunt- und Leichtmetallen aus.
   	1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 40 kg (Hobbock), 175 kg (Fass)							



## FUCHS Special Applications Schmierfette / Pasten

## PLANTO, RENOLIT










Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfeh- lungen	Hauptanwendung
<b>Getriebefette</b>								
<b>PLANTOGEL ECO 000 S</b> <small>Advanced Circular Technologies</small>	–	Li/Ca synth. Ester	–	00-000	56	-40 / +120	–	Biologisch schnell abbaubares Fließfett zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern über Zentralschmieranlagen versorgte Nutzfahrzeuge und Baumaschinen, auch für niedrig bis mittel belastete Getriebe.
	18 kg (Eimer)							
<b>RENOLIT LI IDM 000</b>	GP00- 000K-30	Lithium Mineralöl	–	00-000	300	-30 / +120	DMG MORI	Zentralschmiereinheiten und Linearführungen von Werkzeugmaschinen.
   	10 x 1 L (Tube), 5 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							



Auch im FUCHS-  
Onlineshop erhältlich.



# PLANTO

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Biologisch schnell abbaubare Schmierfette</b>								
<b>PLANTOGEL ECO 000 S</b> Advanced Circular Technologies	—	Li/Ca synth. Ester	—	00-000	56	-40 / +120	—	Biologisch schnell abbaubares Fließfett zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern über Zentralschmieranlagen versorgte Nutzfahrzeuge und Baumaschinen, auch für niedrig bis mittel belastete Getriebe.
 18 kg (Eimer)								
<b>PLANTOGEL ECO 2 FS</b> Advanced Circular Technologies	—	Li/Ca synth. Ester	•	2	195	-30 / +120	—	Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett mit Festschmierstoffen zur Schmierung von belasteten Wälz- und Gleitlagern, z. B. von Nutzfahrzeugen und Baumaschinen.
  18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								
<b>PLANTOGEL ECO 2 S</b> Advanced Circular Technologies	ISO-L-XD(L)CEB 2	Li/Ca synth. Ester	—	2	105	-40 / +120	EU Ecolabel DE/027/273  Herrenknecht	Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett zur Wälz- und Gleitlagerschmierung, z. B. von Wasserturbinen, Baumaschinen oder in der Land- und Forstwirtschaft. In Zentralschmieranlagen gut förderbar. Abdichtfett in Labyrinthdichtungen von Tunnelbohrmaschinen.
   12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
<b>PLANTOGEL ECO 402 S</b> Advanced Circular Technologies	ISO-L-XC(F)BFB 2	Li/Ca synth. Ester	—	2	240	-35 / +120	EU Ecolabel DE/027/273 	Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett zur Wälz- und Gleitlagerschmierung, z. B. von Wasserturbinen, Baumaschinen oder in der Land- und Forstwirtschaft. In Zentralschmieranlagen gut förderbar.
 18 kg (Eimer)								






# RENOLIT

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Schmierfette für Werkzeugmaschinen</b>								
<b>RENOLIT LX 2</b>	–	Li-X Mineralöl	–	2	160	-30 / +160	–	Wälzlager, Elektromotorlager, Kupplungsaustrücklager von z. B. Kranfahrzeugen, Baumaschinen, Schmiedepressen, Nfz-Radlager, Werkzeugmaschinen. Alternative zu: Liebherr Spezialfett 9610 Plus, Cat Utility Grease, Volvo Lubricating Grease 97720, JCB Special HP Grease
	12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT SF 7-041</b>	GP000K-30	Lithium Mineralöl	–	000	110	-30 / +120	–	Werkzeugmaschinen, Etikettier- und Verpackungsmaschinen, Industriegetrieben.
	10 x 0,45 kg (Tube), 3 x 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							



## FUCHS Special Applications Schmierfette / Pasten


## GLEITMO, RENOLIT

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Schmierfette für Werkzeugmaschinen</b>								
<b>GLEITMO WSP 5040</b>	–	CaSX teilsynth. Grundöl	•	2	170	-20 / +140 / +1200	COLUMBUS McKINNON Engineered Products (Pfaff-silberblau), NEUERO Industrie- technik für Förder- anlagen, Sandvik, ThyssenKrupp Steel Europe	Für Maschinenelemente aller Art, auf die höchste Drücke, stoßarti- ge Belastungen und oszillierende Bewegungen einwirken. Insbe- sondere in feuchter Umgebung oder unter Spritzwassereinfluss. Für Gleitpaarungen, die zum Rückgleiten (stick-slip) und zum Verschweißen (Fressen) neigen. Bei niedrigen Gleitgeschwindig- keiten und hohen Drücken sowie bei Auftreten von Passungsrost. Anwendung als Heiße-Schrauben- paste bis +1200 °C.
 24 x 0,1 kg (Tube), 6 x 1 kg (Dose), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 200 kg (Fass)								
<b>RENOLIT HI-SPEED 2</b>	KHCE2K-40 ISO-L- XD(F)CEA 2	Lithium synth. Grundöl	–	2	18	-40 / +120	–	Für hochdrehende Lager, n x dm = 1,4 Mio. Werkzeugmaschinen-spindeln, Textilspindeln, Elektromotoren, Linearführungen.
 1 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 170 kg (Fass)								
<b>RENOLIT LI IDM 000</b>	GP00- 000K-30	Lithium Mineralöl	–	00- 000	300	-30 / +120	DMG MORI	Zentralschmiereinheiten und Linearführungen von Werkzeug- maschinen.
 10 x 1 L (Tube), 5 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								



## Schmierfette / Pasten

**RENOLIT**










Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Schmierfette für den Schienenverkehr</b>								
<b>RENOLIT LX-AB 2</b> <b>NEU</b>	—	Li-X synth. Grundöl	—	2	150	-40 / +160	DIN EN 12081 / 12082 SKF	Für Radsatzrollenlager bis zu einer Geschwindigkeit von 220 km/h
 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								



Auch im FUCHS-  
Onlineshop erhältlich.



## **FUCHS** Special Applications Schmierfette / Pasten

## GLEITMO, LOCOLUB, TRAMLUB

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Schmierfette für den Schienenverkehr								
<b>GLEITMO RFL ECO</b>  Advanced Circular Technologies	–	Calcium natives Grundöl	•	1	–	-30 / +70	EU Ecolabel DE/027/288 	Zur Schienenflankenschmierung von gleisgebundenen Fahrzeu- gen. Zusätzlich Schienenkopf- konditionierung.
 6 x 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
<b>LOCOLUB ECO</b>  Advanced Circular Technologies	–	Anorg. Eindicker synth. Grundöl	•	000	–	-30 / +80	Baier + Köppel, DB-Mat.-Nr. 517718, ÖBB-Personenver- kehr, REBS Zentral- schmiertechnik	Zur Spurkranzschmierung an Schienenfahrzeugen aller Art und an Portalkrananlagen.
 5 kg (Eimer), 15 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 45 kg (Hobbock), 190 kg (Fass), 950 kg (BULK)								
<b>LOCOLUB ECO PLUS</b>  Advanced Circular Technologies	–	Calcium natives/ synth. Grundöl	•	000	–	-30 / +80	EU Ecolabel DE/027/288  BVG, Delimon	Zur Spurkranzschmierung an Schienenfahrzeugen aller Art und an Portalkrananlagen. Zusätzlich Schienenkopfkondi- tionierung.
 1 x 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 190 kg (Fass)								
<b>TRAMLUB 384 G PLUS</b>  Advanced Circular Technologies	–	Anorg. Eindicker synth. Grundöl	•	< 000	–	-35 / +100	–	Für Weichen und Weichengleit- flächen an Gleisanlagen bei Vollbahnen, U- und S-Bahnen, Straßen- und Industriebahnen.
 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 50 kg (Hobbock), 170 kg (Fass)								
<b>TRAMLUB F 234 G</b>	–	Anorg. Eindicker synth. Grundöl	•	00	–	-30 / +100	–	Zur Schienenflanken- und Spur- kranzschmierung von gleisge- bundenen Fahrzeugen sowie zur Weichenschmierung.
 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 175 kg (Fass)								
<b>TRAMLUB F 234 MOD 2</b>	–	Anorg. Eindicker teilsynth. Grundöl	•	000	–	-25 / +150	Baier + Köppel, DB-Mat.-Nr. 106192, REBS Zentralschmier- technik, Siemens	Zur Schienenflanken- und Spur- kranzschmierung von gleisge- bundenen Fahrzeugen.
 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 190 kg (Fass), 1000 kg (BULK)								
<b>TRAMLUB SSM ECO</b>	–	Lithium synth. Grundöl	•	1-2	–	-40 / +120	CEMAFER Gleisbau- maschinen und -geräte, DB-Mat.-Nr. 783667, Schreck-Mieves	Konzipiert zur Fahrkanten- und Schienenflankenschmierung im spurgeführten Verkehr, dient zur Reibungs- und Verschleißredu- zierung im Kontaktbereich Rad/ Schiene.
 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								

## Schmierfette / Pasten









**RENOLIT**


Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlun- gen	Hauptanwendung
<b>Schmierfette für extrem niedrige Temperaturen</b>								
<b>RENOLIT HI-TEMP 100</b>	KPHC2N-50 ISO-L- XE(F)DFB 2	Li-X PAO	–	2	100	-50 / +140	–	Schmierung von Wälz- und Gleit- lagern über einen weiten Tempera- turbereich, z. B. Elektro- und Traktionsmotoren, Bandrollen, und Kardangelenkwellen und Radlagern in arktischen Regionen.
 12 x 0,38 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer)								
<b>RENOLIT S 2</b>	KE1-2G-60 ISO-L- XE(F)BEA 1-2	Lithium synth. Ester	–	1-2	14	-60 / +100	–	Für tiefe Temperaturen, z. B. Elektro- motoren, Kleinmotoren, Instrumen- te, Fernmeldegeräte, Flugsicherungs- anlagen, Klimaanlage, Kältemaschi- nen.
 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 5 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock)								



## FUCHS Special Applications Schmierfette / Pasten

## GLEITMO, RENOLIT

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlun- gen	Hauptanwendung
<b>Schmierfette für extrem niedrige Temperaturen</b>								
<b>GLEITMO SIL 300 M</b>	MSI2P-70	Lithium Silikonöl	–	2	75	-70 / +160	DBL 6812.10, VW TL 767 X	Tiefemperaturfett für elektrische, elektronische und feinmechanische Geräte. Unterstützung Abdichtwir- kung und Schmierung von Radial- wellendichtringen, Nutringen, O- Ringen und anderen Abdichtungen, Schmierung von Faltenbälgen.
   6 x 0,1 kg (Tube), 1 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer)								
<b>RENOLIT JP 1619</b>	–	Lithium synth. Grundöl	–	1	25	-50 / +120	DBL 6804.70, VW TL 52 168, Dana Spicer, Bosch, MAN	EP-Fett, Zusätze zur Verbesserung des Korrosionsschutzes, der Alterungsbeständigkeit und des Haftvermögens, Schmierung von Reibstellen, in denen ein sehr gutes Gleitverhalten, sehr niedrige Anlauf- widerstände, auch bei niedrigen Temperaturen, verlangt wird, z. B. Zahnstangenlenkung, Kardanwel- len, schnelllaufende Lager.
  10 x 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), weitere Gebinde auf Anfrage								
<b>RENOLIT POLAR BLACK</b>	–	Lithium PAO	•	1-2	340	-50 / +140	–	Vollsynthetisches Ganzjahres- Schwerlastfett für Wälz- und Gleit- lager mit Festschmierstoffen von Baumaschinen und Minenfahrzeu- gen mit wechselnden Umge- bungstemperaturen.
 180 kg (Fass)								
<b>GLEITMO LT 60</b>	KE1N-50	PU synth. Grundöl	–	1	23	-50 / +140	Salzgitter Maschinenbau (SMAG), Sprimag Spritz Maschinenbau	Für Gleit- und Wälzlager, Füh- rungen, Offene Getriebe an Geräten im Tieftemperaturbereich, z. B. an Maschinen und Anlagen im Freien bei Winterbetrieb, Schneeraupen, Seilbahnen, Transporteinrichtungen in Kühltürmen, im Freien laufende Rolltreppen. Auch für schnelllaufen- de Wälzlager geeignet.
  6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer)								

## Schmierfette / Pasten







Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Schmierfette für extrem hohe Temperaturen</b>								
<b>GLEITMO 821</b>	–	Mineralöl	•	FLUID	–	-20 / +160 / +1200	–	GLEITMO 821 wird eingesetzt für Gesenkschmieden, Warmfließpressen, Warmwalzen, Warmbiegen. Kann als Verdünner für GLEITMO 820 eingesetzt werden.
☐ ☑ ☒ 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock)								
<b>PBC 1574</b> (Spraydose: PBC 1574 SPRAY)	–	Anorg. Eindicker Mineralöl	•	2-3	–	-20 / +160 +1200 (Trocken- schmie- rung)	–	PBC 1574 wird eingesetzt zur Vermeidung von Fressern an Schraubengewinden, Gestängen, Drehzapfen, Flanschen und Kontaktflächen, die hohen Temperaturbelastungen, Passungsrost, Salzwasser und aggressiven Umgebungsmedien ausgesetzt sind. Das Produkt wird zur Schmierung von Bremsstäben und zur Vermeidung von Korrosion an Scheibenbremsen eingesetzt. PBC 1574 ist nicht elektrisch leitend und hat keinen Einfluss auf die Sensoren von ABS-Modulen.
! ☐ ☑ ☒ 100 x 5,5 g (Kissen), 10 x 0,1 kg (Tube), 12 x 0,225 kg (Dose), 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer)								



# Schmierfette / Pasten

# RENOLIT

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Schmierfette für extrem hohe Temperaturen</b>								
<b>RENOLIT CC 2-1</b>	KP1R-20	PU Mineralöl	–	1	460	-20 / +180	Verein Deutscher Eisenhüttenleute VDEh (SEB-Stan- dard 181 255)	Für Wälz- und Gleitlager unter hohem Temperatur- und Feuchtig- keitseinfluss, z. B. Rollganglager im Strangguss sowie in der Stahl- und Grundstoffindustrie, etc.
 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 10 kg (Eimer), 185 kg (Fass)								
<b>RENOLIT E 2</b>	KPE1-2S-20	PU synth. Grundöl	–	1-2	100	-20 / +180 / +1200	Daimler, Eisenmann, EVG Lufttechnik, Sprimag Spritz- maschinenbau	Zur Langzeit- oder Lebensdauer- schmierung von thermisch hochbe- lasteten Walz- und Gleitlagern in der chemischen Industrie, Textilin- dustrie, Förder- und Trockentech- nik sowie in KTL-Anlagen der Automobilindustrie.
 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg, 15 kg (Eimer), 25 kg, 45 kg (Hobbock), 185 kg (Fass)								
<b>RENOLIT PU-FH 300-1</b>	KP1R-20	PU Mineralöl	–	1	460	-20 / +180	FLSmidth MAAG Gear, Josef Fröh- ling, Loesche, Salzhausener Maschinenbau- technik SALMA- TEC, Sandvik, SMS Meer, ThyssenKrupp Resource Techno- logies, Zeppelin Baumaschinen	Für Wälz- und Gleitlager bei höheren Temperaturen, z. B. Langzeit schmierung von Wälzla- gern in Elektromaschinen, Ventila- torenlagern, Laufrollenlagern in Stranggussanlagen, Pumpen-, Gebläse- und Kompressoranlagen.
 45 kg (Hobbock), 185 kg (Fass)								
<b>RENOLIT PU-FH 300</b>	KP2R-20	PU Mineralöl	–	2	460	-20 / +180		
 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (Kartusche), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 45 kg (Hobbock), 185 kg (Fass)								

## **FUCHS** Special Applications Schmierfette / Pasten





**GLEITMO**

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlun- gen	Hauptanwendung
Schmierfette für extrem hohe Temperaturen								
GLEITMO 155	–	Synth. Grundöl	•	1-2	–	-30 / +1200	–	Für Turbinenbolzen, Hochtemperatur- schrauben in der chemischen Industrie sowie in Raffinerien und Kraftwerken. Trennmittel für Flanschverbindungen im Hochtemperaturbereich.
☐ 12 x 0,25 kg (Dose), 6 x 1 kg (Dose)								
GLEITMO 160	–	Al-X Mineralöl	•	2	–	-30 / >1000	FLSmidth MAAG Gear	Zur Schmierung von Turbinenbolzen, Hochtemperaturschrauben sowie als Trennmittel für Flanschverbindungen im Hochtemperaturbereich.
☐ ☕ 6 x 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer)								
GLEITMO 165  (Spraydose: GLEITMO 165 SPRAY)	–	Synth. Grundöl	•	1-2	–	-40 / +1200	VW, Volvo Car Germa- ny	Zur Schmierung von Turbinenbolzen, Hochtemperaturschrauben und als Montagepaste zur Schmierung von Bolzen, Gleitsteinen, Gleitbahnen bei hohen Temperaturen. Keine Bildung von Zunderschichten.
☐ ☕ ☒ 12 x 0,25 kg (Dose), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock)								
GLEITMO 705	–	Synth. Grundöl	•	2	68	-20 / +1000	–	Schmierung von langsam laufenden Lagern, Bolzen, Scharnieren, Gleitflä- chen und -bahnen in Befeuerungs-, Trocknungs- und Härteanlagen. Schlichte für Gießlöffel, -werkzeuge, -trichter und -rinnen im Aluminium Druckguss.
☐ ☕ ☒ 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock)								
GLEITMO 820	–	Mineralöl	•	1-2	–	-20 / +1150	–	GLEITMO 820 wird eingesetzt für Gesensschmieden, Warmfließpressen, Warmwalzen, Warmbiegen. Auch zur Schmierung von Säulenführungen der Pressen bestens geeignet.
☕ ☒ 5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 60 kg (Hobbock)								
GLEITMO SIL 115 F	–	PU Silikonöl	–	00	80	-40 / +200	–	Besondere Eignung zum Nachfetten von GLEITMO SIL 115 L und SIL 115 M im Hochtemperaturbereich.
☐ ☕ 1 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer)								
GLEITMO SIL 115 L	–	PU Silikonöl	–	1	80	-40 / +200	–	Hochtemperaturfett, Gleit- und Wälz- lager, z. B. Elektromotoren, Förderket- ten, Ofenwagen, Trockenanlagen, Lagerpaarungen: Metall/Metall, Metall/Kunststoff, Kunststoff/Kunst- stoff
☕ ☐ ☕ 6 x 0,1 kg (Tube), 6 x 1kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer)								
GLEITMO SIL 115 M	–	PU Silikonöl	–	2	80	-30 / +200	–	
☕ ☐ ☕ 6 x 0,1 kg (Tube), 6 x 1kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer)								



## FUCHS Special Applications Schmierfette / Pasten












## GLEITMO, RENOLIT

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlun- gen	Hauptanwendung
<b>Schmierfette für extrem hohe Temperaturen</b>								
<b>GLEITMO SIL 400 L</b>	KSI1R-30 ISO-L- XE(F)FEA 1	Lithium Silikonöl	–	1	80	-30 / +180	–	Für leicht und normal belastete Wälz- und Gleitlager in Elektromotoren, für Führungen, Gelenke, Förderketten, Lüfter, Trockner, Steuereinrichtungen und Haushaltsgeräte. Gewährleisten eine gute Schmierfunktion an Metall-/Kunststoffgleitpaarungen.
 6 x 0,1 kg (Tube), 180 kg (Fass)								
<b>GLEITMO SIL 400 M</b>	KSI2R-30 ISO-L- XE(F)FEA 2	Lithium Silikonöl	–	2	80	-30 / +180	–	
  6 x 0,1 kg (Tube), 1 x 1kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer)								
<b>RENOLIT ST 8-081/2</b>	–	PTFE PFPE	–	2	510	-20 / +260	–	Nicht mit anderen Schmierstoffen mischen! Oberflächen müssen frei von Öl- und Fettrückständen sein! Vollsynthetisch, thermostabil, lösungsmittelbeständig (Ausnahme Hal. KW) oxidationsstabil, druckbelastbar, Gleit- und Wälzlager aller Industriebereiche, z. B.: Lackieranlagen, Trockenöfen, Kalandrerlager, Maschinen der Nahrungsmittel- und Verpackungsindustrie, Lagerungen von Heißluft- und Rauchgasklappen im Kraftwerksbereich.
 6 x 1 kg (Dose)								



## FUCHS Special Applications Schmierfette / Pasten




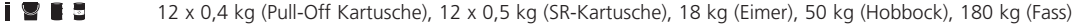

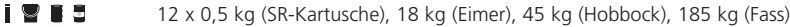
## PLANTO, RENOLIT

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlun- gen	Hauptanwendung
<b>Schmierfette für Zentralschmieranlagen</b>								
<b>PLANTOGEL ECO 000 S</b> <small>Advanced Circular Technologies</small>	–	Li/Ca synth. Ester	–	00-000	56	-40 / +120	–	Biologisch schnell abbaubares Fließ- fett zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern über Zentralschmieranla- gen versorgte Nutzfahrzeuge und Baumaschinen, auch für niedrig bis mittel belastete Getriebe.
	18 kg (Eimer)							
<b>PLANTOGEL ECO 2 S</b> <small>Advanced Circular Technologies</small>	ISO-L- XD(L)CEB 2	Li/Ca synth. Ester	–	2	105	-40 / +120	EU Ecolabel DE/027/273  Herren- knecht	Biologisch schnell abbaubares EP- Mehrzweckfett zur Wälz- und Gleit- lagerschmierung, z. B. von Wassertur- binen, Baumaschinen oder in der Land- und Forstwirtschaft. In Zentral- schmieranlagen gut förderbar. Abdichtfett in Labyrinthdichtungen von Tunnelbohrmaschinen.
   	12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT LI IDM 000</b>	GP00- 000K-30	Lithium Mineralöl	–	00-000	300	-30 / +120	DMG MORI	Zentralschmiereinheiten und Linear- führungen von Werkzeugmaschinen
   	10 x 1 L (Tube), 5 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT POLAR BLACK</b>	–	Lithium PAO	•	1-2	340	-50 / +140	–	Vollsynthetisches Ganzjahres-Schwer- lastfett für Wälz- und Gleitlager mit Festschmierstoffen von Baumaschinen und Minenfahrzeugen mit wechseln- den Umgebungstemperaturen.
	180 kg (Fass)							



# Schmierfette / Pasten

**RENOLIT**

















Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Schmierfette mit Festschmierstoffen</b>								
<b>PBC TP492</b>	–	Anorg. Eindicker Mineralöl	•	–	250	-20 / +150 +1200 (Trocken- schmie- rung)	–	Als Schutzpaste wirkt PBC TP492 abdichtend gegen den Eintritt von Wasser und korrosiven Lösungen. Es kann auch als Verbindungsstoff und Antiquietschmittel eingesetzt werden. Anwendungen finden sich in Verstelllüftern, den Aufsattel-Axiallagern von Schwerlastfahrzeu- gen und Kugelgelenken. PBC TP492 wirkt als Anti-Fretting-Mittel zwischen Kontaktflächen mit oszillierenden Bewegungen.
 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 5 kg (Eimer)								
<b>RENOLIT CX-HT 2</b>	–	CaSX Mineralöl	•	2	400	-20 / +180	–	Schmierung hochbelasteter langsam laufender Wälz- und Gleitlager, z. B. Tunnelofenwagen, Baumaschinen, Stahlwerke oder Kohle- und Erzmühlen.
 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								
<b>RENOLIT EP X1</b>	–	Lithium Mineralöl	•	1	1050	-15 / +120	Renk CMD	Bogenzahnkupplungen, langsam drehende und hoch belastete Lager.
 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								
<b>RENOLIT FLM 2</b>	KPF2N-30 ISO-L- XC(F)DEB 2	Lithium Mineralöl	•	2	100	-30 / +140	MAN 285 LI-PF 2	Für mechanisch belastete Schmierstellen, Schmierfett mit MoS <sub>2</sub> , Land-, Baumaschinen und Nutzfahrzeuge, Steine-, Erden-, Bergbau-, Gummiindustrie und Betonwerke.
 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
<b>RENOLIT PU-MA 2</b>	KPFHC2R-40 ISO-L- XD(F)FEB 2	PU synth. Grundöl	•	2	100	-40 / +180	–	Elektromotoren, Heißluftgebläse, Trockenzylinder in der Papierindustrie, Kalandrierlager.
 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								
<b>RENOLIT L-TS MO</b>	KPF2N-30	Lithium teilsynth. Grundöl	•	2	800	-30 / +140	KHD Humboldt Wedag Interna- tional, Komatsu Mining Germany, Loesche, SMS Meer, Thyssen- Krupp Rothe Erde	Für Gleit- und Wälzlager unter erschwerten Betriebsbedingungen. Besonders geeignet bei hohen Drücken und geringen Drehzahlen. Ermöglicht im Vergleich zu konventionellen Fetten verlängerte Nachschmierfristen.
 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 185 kg (Fass)								

























## FUCHS Special Applications

### Schmierfette / Pasten

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlun- gen	Hauptanwendung
<b>Schmierfette mit Festschmierstoffen</b>								
<b>GLEITMO 577 A</b>	–	Anorg. Eindicker synth. Grundöl	•	1	85	-40 / +180	GLEITMO 577 A entspricht der VW Norm TL 52 160	Spezielle Schmierfette auf Basis eines synthetischen Öls mit speziell ausge- wählten weißen Festschmierstoffen zur Verminderung von Reibung und Ver- schleiß bei der Werkstoffpaarung Kunststoff/Kunststoff, Kunststoff/Metall und Gummielastomer/Metall. GLEITMO 577 A und GLEITMO 577 C werden eingesetzt zur Schmierung von O- Ringen, Dichtungen, Einstellvorrichtun- gen aus Kunststoff, Dichtungen und Stoßdämpferdichtungen.
   6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
<b>GLEITMO 577 C</b>	–	Anorg. Eindicker synth. Grundöl	•	00	85	-40 / +180	–	
   5 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
<b>GLEITMO 582</b> (Spraydose: GLEITMO 582 SPRAY)	–	Lithium teilsynth. Grundöl	•	0	–	-15 / +120	–	Hochleistungs-Kettenschmierstoff für langsam- und schnellaufende, kraft- übertragende Ketten aller Art, inklusive Anwendungen bei denen die Beständig- keit gegen Wasser, Wasserdampf, Säuren und Laugen gefordert ist.
 5 L (Kanister), 20 L (Kanne)								
<b>GLEITMO 585 M</b>	–	Lithium Mineralöl	•	2	100	-20 / +120	KARL MAYER Textilmaschi- nenfabrik, Loesche	Für Lager und Schmierstellen aller Art, besonders wenn sie passungsrost ge- fährdet sind (oszillierende Bewegungen, Vibrationen, z. B. Lagerungen an Groß- gelenkwellen).
    12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg, 18 kg (Eimer), 25 kg, 45 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
<b>GLEITMO 700</b>	–	Synth. Grundöl	•	1	180	-40 / +400	–	Zum Einsatz in allen Gebieten der Schmiertechnik im Bereich hoher Tem- peraturen, wo Öle und Fette auszu- schließen sind, z. B. Ofenwagenlager (Gleit- und Wälzlager). Weiterhin bei Montage und Einlaufvorgängen. Ab ca. +200 °C Trockenschmierung durch die Festschmierstoffe (Trägeröl verdampft rückstandsfrei).
  6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer)								
<b>GLEITMO 705</b>	–	Synth. Grundöl	•	2	68	-20 / +1000	–	Schmierung von langsam laufenden Lagern, Bolzen, Scharnieren, Gleit- flächen und -bahnen in Befeuerungs-, Trocknungs- und Härteanlagen. Schlich- te für Gießlöffel, -werkzeuge, -trichter und -rinnen im Aluminium Druckguss.
   6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock)								







**GLEITMO**

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfeh- lungen	Hauptanwendung
<b>Schmierfette mit Festschmierstoffen</b>								
<b>GLEITMO 800</b>	–	Lithium Mineralöl	•	2	68	-25 / +100	Daimler	Zur Dünnschichtschmierung, wo extreme Drücke, Ruckgleiten, oszillierende Bewegungen und Passungsrost auftreten. Zur Montage, für Haushaltsgeräte, Textil- und Verpackungsmaschinen.
   12 x 0,25 kg (Dose), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 250 kg (Fass)								
<b>GLEITMO 805</b>	–	Lithium teilsynth. Grundöl	•	2	105	-30 / +110	Bosch Rexroth, Daimler, DB-Mat.-Nr. 823600, Volvo Car Germany	Für Gelenklager, Spindeln, Gleitlager, Bolzen, Spannfutter sowie Schrauben, die stoßartigen Belastungen und oszillierenden Bewegungen ausgesetzt sind. Weitere typische Anwendungsgebiete sind oszillierende Bolzen an Baumaschinen, Ausleger an Teleskopkräne. GLEITMO 805 hat sich bei der Schmierung von Gleitplatten beim Brücken-Taktschiebverfahren bewährt.
    24 x 0,1 kg (Tube), 12 x 0,44 kg (Pull-Off Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg, 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 200 kg (Fass)								
<b>GLEITMO 805 K</b>	–	Lithium synth. Grundöl	•	2*	130	-45 / +110	Volvo Car Germany	Für Gelenklager, Spindeln, Gleitlager, Bolzen, Spannfutter sowie Schrauben, die stoßartigen Belastungen und oszillierenden Bewegungen ausgesetzt sind. Ausgeprägtes Tieftemperaturverhalten und exzellente Kunststoffverträglichkeit.
   12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock)								
<b>GLEITMO 810</b>	–	Lithium synth. Grundöl	•	2	38	-40 / +80	Daimler, KARL MAYER Textilmaschinenfabrik	Für Kugelgewindegetriebe, Vielnutprofile, Kugelbuchsen, Zahnkupplungen, Gewindespindeln, Edelstahlschraubverbindungen, Gleitlager, Haushaltsgeräte, Textil-, Büro- und Verpackungsmaschinen.
    24 x 0,1 kg (Tube), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 30 kg (Hobbock), 200 kg (Fass)								
<b>GLEITMO 815</b> (Spraydose: GLEITMO 815 SPRAY)	–	Anorg. Eindicker synth. Grundöl	•	2	115	-45 / +150 / +180	MAN	Für Kugelgewindegetriebe, Vielnutprofile, Kugelbuchsen, Zahnkupplungen, Gewindespindeln, Edelstahlschraubverbindungen, Gleitlager, Haushaltsgeräte, Textil-, Büro- und Verpackungsmaschinen. Mit erweitertem Temperatureinsatzbereich (kurzzeitig bis +180 °C). Als Spray besonders für die Montage und Instandhaltung geeignet.
    24 x 0,1 kg (Tube), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 200 kg (Fass)								
<b>GLEITMO 860</b>	–	Synth. Grundöl	•	1-2	–	-45 / +140	–	Für Schmierstellen, die durch Passungsrost gefährdet oder oszillierenden Bewegungen sowie Vibrationen ausgesetzt sind. Besondere Vorteile ergeben sich in der Anwendung bei hochbeanspruchten Planetenwälzgetrieben, etwa in Aktuatoren in der Automobilindustrie.
  18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								

\* Auch in den Konsistenzklassen NLGI 00 und 1 erhältlich



## GLEITMO, PLANTO, RENOLIT






Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfeh- lungen	Hauptanwendung
<b>Schmierfette mit Festschmierstoffen</b>								
<b>RENOLIT LX-OTP 2</b>	–	Li-X Polyglykol	•	1-2	360	-40 / +160	MAN	Achsschenkelbolzenschmierung bei MAN.
	12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche); weitere Gebinde auf Anfrage							
<b>RENOLIT POLAR BLACK</b>	–	Lithium PAO	•	1-2	340	-50 / +140	–	Vollsynthetisches Ganzjahres-Schwer- lastfett für Wälz- und Gleitlager mit Festschmierstoffen von Baumaschinen und Minenfahrzeugen mit wechselnden Umgebungstemperaturen.
	180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT TFL 2</b>	–	Lithium PAO	•	2	110	-40 / +140	–	Enthält PTFE, für Gleitpaarungen Kunst- stoff/Kunststoff oder Kunststoff/Metall.
	18 kg (Eimer)							
<b>GLEITMO TA</b>	KPF1-2N-40	Lithium teilsynth. Grundöl	•	1-2	200	-40 / +140	–	STABYL TA ist ein teilsynthetisches, lithiumverseiftes Spezialfett. Zur Errei- chung der besonderen Gleiteigenschaf- ten enthält das Produkt eine synerge- tisch wirkende Feststoffkombination.
  	12 x 0,4 kg (Lube-Shuttle Kartusche), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							













## Schmierfette / Pasten

**CARBAFLO**

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfeh- lungen	Hauptanwendung
<b>Perfluorierte Pasten</b>								
<b>CARBAFLO 2160</b>  (Spraydose: CARBAFLO 2160 SPRAY)	–	PTFE PFPE	•	2	310	-60 / +260	–	CARBAFLO 2160 ist eine weiße, nahezu transparente Hochtemperaturpaste für die Schmierung von Lagern, Gleitschienen oder Steckkontakten. Es ist hat eine ausgezeichnete Hochdruckbeständigkeit und wirkt als elektrischer Isolator. Die niedrige Verdampfungsrate des Grundöls gewährleistet verlängerte Nachschmierintervalle. Korrekt angewendet ermöglicht CARBAFLO 2160 eine Lebensdauer-schmierung von sensiblen Gleitschienen und Verstellmechanismen, wie etwa in Schiebedächern.
  	100 g (Spritze), 6 x 1 kg (Dose), 10 kg (Eimer)							
<b>CARBAFLO 2455</b>	–	Synth. Grundöl	•	2	210	-45 / +220	–	CARBAFLO 2455 ist eine fluoreszierende Spezialpaste auf der Basis eines hochstabilen Syntheseöles und weißen Festschmierstoffen. Es ist resistent gegen viele aggressive Chemikalien und bietet eine hervorragende Verträglichkeit mit verschiedensten Elastomer- und Kunststoffarten. Der UV-Zusatz erlaubt ein einfaches Erkennen von CARBAFLO 2455 mit UV-Licht, auch wenn es in einem dünnen Film aufgebracht wurde.
 	12 x 1 kg (SR-Kartusche), 6 x 1 kg (Dose)							

## FUCHS Special Applications Schmierfette / Pasten

## CARBAFLO, GLEITMO


Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfeh- lungen	Hauptanwendung
<b>Perfluorierte Pasten</b>								
<b>CARBAFLO 3631</b>	–	Synth. Grundöl	•	2	310	-60 / +260	–	CARBAFLO 3631 ist stabil gegenüber den meisten Säuren und Laugen, kommt zum Einsatz bei hochbelasteten, langsam laufenden Lagern, Antriebswellen oder mechanischen Geräten, die in einem breiten Temperaturspektrum betrieben werden. Die Paste zeigt hervorragende Hochdruckeigenschaften im gesamten Temperaturbereich und bietet einen langfristigen Verschleißschutz, der zu einer wesentlich längeren Lebensdauer der Maschinenbauteile führt.
 10 kg (Eimer)								
<b>GLEITMO 591</b>	–	PTFE PFPE	•	2*	510	-25 / +260	–	Resistent gegen viele aggressive Chemikalien und hervorragend verträglich mit verschiedensten Gummi- und Kunststoffarten. Für Wälz- und Gleitlager bei höchsten Temperaturen, z. B. in Ventilatoren, Elektromotoren, Transportketten und Zentrifugenlagern.
  24 x 60 g (Dose), 0,6 kg (Semco), 0,75 kg (Pull-Off Kartusche), 0,85 kg (SR-Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 10 kg (Eimer)								
<b>GLEITMO 593</b>	–	PTFE PFPE	•	2	510	-25 / +250	–	Für Wälzlager von langsam laufenden Transportketten in der Textilausrüstung, an Trocken- und Einbrennanlagen.
 60 g (Dose), 6 x 1 kg (Dose), 10 kg (Eimer)								
<b>GLEITMO 591 (OX)</b>	–	PTFE PFPE	•	2	–	-25 / +260	Sauerstoff- druckbe- ständigkeit	Für Sauerstoffanwendungen. Resistent gegen viele Chemikalien und hervorragend verträglich mit verschiedensten Gummi- und Kunststoffarten. <b>Bitte kontaktieren Sie uns für weitergehende Informationen.</b>
 60 g (Dose), 1 kg (Dose)								
<b>GLEITMO 593 (OX)</b>	–	PTFE PFPE	•	2	–	-25 / +250	Sauerstoff- druckbe- ständigkeit	
 6 x 1 kg (Dose)								
<b>GLEITMO 595</b>	–	PTFE PFPE	•	3	–	-60 / +200	Sauerstoff- druckbe- ständigkeit	Zur Erstschmierung und Wartung von Ventilen für Sauerstoff-Druckflaschen, für die Anlagen der sauerstofferzeugenden und sauerstoffverarbeitenden Industrie. Anwendungen im Tauchsport. Auch geprüft mit gasförmigem Sauerstoff bei höheren Temperaturen. <b>Bitte kontaktieren Sie uns für weitergehende Informationen.</b>
  60 g (Tube), 6 x 1 kg (Dose), 10 kg (Eimer)								

\* Andere Konsistenzklassen auf Anfrage erhältlich

Al-X: Aluminiumkomplex; Ca-X: Calciumkomplex; CaSX: Calciumsulfonatkomplex; HDK: Gelverdicker; Li/Ca: Lithium/Calcium; Li-X: Lithiumkomplex; Synth. NaX: synthetischer Natriumkomplex; PAO: Polyalphaolefine; PFPE: Perfluorpolyether; PTFE: Polytetrafluorethylen; PU: Polyharnstoff



## FUCHS Special Applications Schmierfette / Pasten

## GLEITMO, RENOLIT

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfeh- lungen	Hauptanwendung
<b>Perfluorierte Pasten</b>								
<b>GLEITMO 595 S</b> <b>NEU</b>	–	Spezial- eindicker PFPE	•	2-3	300	-60 / +180	Sauerstoff- druckbe- ständigkeit	Für Sauerstoffanwendungen. Beständig gegen viele Chemikalien und ausge- zeichnete Kompatibilität mit verschiede- nen Arten von Gummi und Kunststoffen. Sauerstoffbeständigkeit nur für höhere Temperaturen (200 °C und 280 °C) und flüssigen Sauerstoff getestet. <b>Bitte kontaktieren Sie uns für weitere Informationen.</b>
 60 g (Tube), 6 x 1 kg (Dose)								
<b>GLEITMO 599</b>	–	Spezial- eindicker PFPE	•	3	–	-40 / +160	Sauerstoff- druckbe- ständigkeit	Zur Erstschnierung und Wartung von Ventilen für Sauerstoff-Druckflaschen, sowie für Armaturen und Anlagen der Sauerstoff-erzeugenden und -verarbei- tenden Industrie. Die geprüften Sauer- stoffdrücke betragen mind. 400 bar (bei 60 °C), so dass mit diesem Schmierstoff z. B. auch die Ventile von 300 bar- Sauerstoff-Flaschen sicher und zuverläs- sig geschmiert werden können. Bestens für Anwendungen im Tauchsport geeig- net. Atemphysiologische Beurteilung liegt vor. Einsatz von flüssigem Sauer- stoff geeignet. <b>Bitte kontaktieren Sie uns für weitergehende Informationen.</b>
 60 g (Tube), 6 x 1 kg (Dose)								
<b>GLEITMO PFG 4022</b>	–	PTFE Synth. Grundöl	•	1	80	-40 / +150	–	Wälz- und Gleitlagern, für die Dauer- schmierung bei Anwesenheit aggressiver Medien, sowohl im Hoch- als auch im Tieftemperaturbereich, wie z. B. schnell- laufende Lager, Transportketten, Lager von Zentrifugen, elektromotorische Stellantriebe oder Magnetventile.
 0,85 kg (SR-Kartusche), 6 x 1 kg (Eimer)								
<b>RENOLIT ST 8-081/2</b>	–	PTFE PFPE	–	2	510	-20 / +260	–	Nicht mit anderen Schmierstoffen mischen! Oberflächen müssen frei von Öl- und Fettrückständen sein! Vollsynthetisch, thermostabil, lösungs- mittelbeständig (Ausnahme Hal. KW) oxidationsstabil, druckbelastbar, Gleit- und Wälzlager aller Industriebereiche, z. B.: Lackieranlagen, Trockenöfen, Kalanderlager, Maschinen der Nah- rungsmittel- und Verpackungsindustrie, Lagerungen von Heißluft- und Rauch- gasklappen im Kraftwerksbereich.
 1 kg (Dose)								

## Schmierfette / Pasten

**LAGERMEISTER**





Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Schmierfette in Spraydosen</b>								
<b>DUOTAC ZAHNRAD- SPRAY</b>	–	Wachs Mineralöl	•	–	–	-20 / +150*	–	Trockener, biegeester Schmier- film. Für offene Getriebe, Zahn- kränze/-stangen, Ketten, Außen- schmierung von Drahtseilen in Krananlagen, Baggern, Landma- schinen, Zahnradbahnen, kalt auf- tragen, für offene Zahnradvorge- lege, bei Transport- und Förderanlagen in Hütten- und Walzwerken, Zugseil- und Ketten- schmierung/konservierung z. B. in der Industrie Steine und Erden, Feststoffschmierfilm bis +300 °C. Graphithaltiger, bitumenfreier Spezialschmierstoff.
 12 x 400 ml								
<b>LAGERMEISTER TS SPRAY</b> (Schmierfett: LAGERMEISTER TS)	KP2N-30	Lithium teilsynth. Grundöl	–	2	800	-30 / +140*	DB-Mat.-Nr. 245467, KHD Humboldt Wedag Internatio- nal, R.STAHL, Zeppelin Bauma- schinen	Für Gleit- und Wälzlager unter erschweren Betriebsbedingun- gen. Besonders geeignet bei hohen Drücken und geringen Drehzahlen. Ermöglicht im Ver- gleich zu konventionellen Fetten verlängerte Nachschmierfristen. Sehr gute Hafteigenschaften.
 12 x 400 ml								

\* Nach Abdampfen Lösemittel

Al-X: Aluminiumkomplex; Ca-X: Calciumkomplex; CaSX: Calciumsulfonatkomplex; HDK: Gelverdicker; Li/Ca: Lithium/Calcium; Li-X: Lithiumkomplex;  
Synth. NaX: synthetischer Natriumkomplex; PAO: Polyalphaolefine; PFPE: Perfluorpolyether; PTFE: Polytetrafluorethylen; PU: Polyharnstoff

## Schmierfette / Pasten

## LAGERMEISTER, RENOLIT

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Schmierfette in Spraydosen</b>								
<b>LAGERMEISTER WHS 2002 SPRAY</b> (Schmierfett: LAGERMEISTER WHS 2002)	KPF1-2K-20	Lithium Mineralöl	•	1-2	320	-20 / +120*	DB-Mat.-Nr. 685377+685382, Terex Germany, Zeppelin Bauma- schinen	Für Wälz- und Gleitlager unter hoher Belastung (Staub, Wasser, Vibrationen), z. B. an Förderanla- gen, Baumaschinen und Aufberei- tungsanlagen in der Grundstoffin- dustrie. Zur Schmierung von Kunststoff-Gleitplatten bei Teles- kopkranen. Auch als Fluid erhält- lich!
	12 x 400 ml							
<b>PBC 1574 SPRAY</b> (Schmierfett: PBC 1574)	–	Anorg. Eindicker Mineralöl	•	2-3	–	-20 / +160* +1200 (Trocken- schmie- rung)	–	PBC 1574 wird eingesetzt zur Ver- meidung von Fressern an Schrau- bengewinden, Gestängen, Dreh- zapfen, Flanschen und Kontaktflä- chen, die hohen Temperaturbelas- tungen, Passungsrost, Salzwasser und aggressiven Umgebungs- medien ausgesetzt sind. Das Produkt wird zur Schmierung von Bremsätteln und zur Vermeidung von Korrosion an Scheibenbrem- sen eingesetzt. PBC 1574 ist nicht elektrisch leitend und hat keinen Einfluss auf die Sensoren von ABS-Modulen.
	12 x 300 ml							
<b>RENOLIT CA-LZ SPRAY</b> (Schmierfett: RENOLIT CA-LZ)	–	Calcium Mineralöl	–	2	700	-30 / +120*	–	Sehr gute Hafteigenschaften, ver- hindert Verschleiß auch unter ext- remen Bedingungen, sehr wider- standsfähig gegen Abwaschen durch Wasser von Metalloberflä- chen, Langzeitschmierung von Kfz und Nfz, Bau-, Industrie- und Landmaschinen.
	12 x 400 ml							

\* Nach Abdampfen Lösemittel






Al-X: Aluminiumkomplex; Ca-X: Calciumkomplex; CaSX: Calciumsulfonatkomplex; HDK: Gelverdicker; Li/Ca: Lithium/Calcium; Li-X: Lithiumkomplex;  
Synth. NaX: synthetischer Natriumkomplex; PAO: Polyalphaolefine; PFPE: Perfluorpolyether; PTFE: Polytetrafluorethylen; PU: Polyharnstoff





## FUCHS Special Applications Schmierfette / Pasten

**GLEITMO**

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Schmierfette in Spraydosen</b>								
<b>GLEITMO 582 SPRAY</b> (Schmierfett: GLEITMO 582)	–	Lithium teilsynth. Grundöl	•	0	–	-15 / +120*	–	Hochleistungs-Kettenschmierstoff für langsam- und schnelllaufende, kraftübertragende Ketten aller Art, inklusive Anwendungen bei denen die Beständigkeit gegen Wasser, Wasserdampf, Säuren und Laugen gefordert ist.
	12 x 400 ml							
<b>GLEITMO 815 SPRAY</b> (Schmierfett: GLEITMO 815)	–	Anorg. Eindicker synth. Grundöl	•	2	115	-45 / +150* +180*	MAN	Für Kugelgewindegetriebe, Vielnut-profile, Kugelbuchsen, Zahnkupplungen, Gewindespindeln, Edelstahl-schraubverbindungen, Gleitlager, Haushaltsgeräte, Textil-, Büro- und Verpackungsmaschinen. Mit erweiter-tem Temperatureinsatzbereich (kurzzeitig bis +180 °C). Als Spray besonders für die Montage und Instandhaltung geeignet.
	12 x 400 ml							
<b>GLEITMO SIL SPRAY</b>	–	Silikonöl	–	–	730	-40 / +250*	–	GLEITMO SIL SPRAY ist ein hochwer-tiger Silikonschmierstoff zum Einsatz als Gleit- und Trennmittel. Es bildet einen korrosionsschützenden, dün-nen Film, der die Oberfläche schützt und jegliches Anhaften von Ver-schmutzungen verhindert. GLEITMO SIL SPRAY ist farblos, wasserabwei-send und sauber.
	12 x 400 ml							
<b>GLEITMO WSP 5040 SPRAY</b> (Schmierfett: GLEITMO WSP 5040)	–	CaSX semi- synth. Grundöl	•	2	170	-20 / +140* +1200*	COLUMBUS McKINNON Engineered Products (Pfaff- silberblau), NEUERO Industrie- technik für Förder- anlagen, Sandvik, ThyssenKrupp Steel Europe	Für Maschinenelemente aller Art, auf die höchste Drücke, stoßartige Belastungen und oszillierende Bewe-gungen einwirken. Insbesondere in feuchter Umgebung oder unter Spritzwassereinfluss. Für Gleitpaa-rungen, die zum Rückgleiten (stick-slip) und zum Verschweißen (Fres-sen) neigen. Bei niedrigen Gleitge-schwindigkeiten und hohen Drücken sowie bei Auftreten von Passungs-rost. Anwendung als Heiße-Schrauben-paste bis +1200 °C.
	12 x 400 ml							
<b>RENAX GLEITSPRAY</b> (Schmierfett: RENOLIT GL 1)	–	Lithium Teilsynth. Grundöl	–	1	–	-30 / +140*	–	Sehr adhäsives, geräuschminderndes, reibungs- und verschleißmin-derndes Schmierfett mit gutem Korrosionsschutz. Zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern sowie in Getrieben, Bowdenzügen, Führungs-bahnen und Schiebedächern. Zum Befetten schwer zugänglicher Stellen.
	12 x 400 ml							


\* Nach Abdampfen Lösemittel

Al-X: Aluminiumkomplex; Ca-X: Calciumkomplex; CaSX: Calciumsulfonatkomplex; HDK: Gelverdicker; Li/Ca: Lithium/Calcium; Li-X: Lithiumkomplex; Synth. NaX: synthetischer Natriumkomplex; PAO: Polyalphaolefine; PFPE: Perfluorpolyether; PTFE: Polytetrafluorethylen; PU: Polyharnstoff

## Schmierfette / Pasten













# RENOLIT



Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlun- gen	Hauptanwendung
Montagepasten								
<b>RENOLIT LX-PG 2</b>	–	Li-X Polyglykol	–	1-2	360	-40 / +160	VW TL52150	Gleit- /Wälzlager, Führungen, Getrieben, Montagehilfe für EPDM-Bremszylindermanschetten.
 10 x 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								

## FUCHS Special Applications

### Schmierfette / Pasten

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Montagepasten</b>								
<b>GLEITMO SIL 300 M</b>	MSI2P-70	Lithium Silikonöl	–	2	75	-70 / +160	DBL 6812.10, VW TL 767 X	Tieftemperaturfett für elektrische, elektronische und feinmechanische Geräte. Unterstützung Abdichtwir- kung und Schmierung von Radial- wellendichtringen, Nutringen, O-Ringen und anderen Abdichtun- gen, Schmierung von Faltenbälgen.
   6 x 0,1 kg (Tube), 1 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer)								
<b>GLEITMO SIL 708</b>	–	HDK Silikonöl	–	2-3	750	-40 / +200	–	Elastomer-Montagehilfsmittel, Gleit- mittel, Isolierfett.
    6 x 0,1 kg (Tube), 1 kg (Dose), 3 x 5 kg (Eimer), 200 kg (Fass)								
<b>GLEITMO WSP 5040</b> (Spraydose: GLEITMO WSP 5040 SPRAY)	–	CaSX teilsynth. Grundöl	•	2	170	-20 / +140 / +1200	COLUMBUS McKINNON Engineered Products (Pfaff-silberblau), NEUERO Indust- rietechnik für Förderanlagen, Sandvik, ThyssenKrupp Steel Europe	Für Maschinenelemente aller Art, auf die höchste Drücke, stoßartige Belas- tungen und oszillierende Bewegun- gen einwirken. Insbesondere in feuchter Umgebung oder unter Spritz- wassereinfluss. Für Gleitpaarungen, die zum Ruckgleiten (stick-slip) und zum Verschweißen (Fressen) neigen. Bei niedrigen Gleitgeschwindigkeiten und hohen Drücken sowie bei Auf- treten von Passungsrost. Anwendung als Heischraubenpaste bis +1200 °C.
    24 x 0,1 kg (Tube), 6 x 1 kg (Dose), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 200 kg (Fass)								
<b>RENOLIT AS</b>	–	Lithium synth. Grundöl	–	1	3000	-20 / +140	–	Schmier- und Abdichtfett, vermindert Reibung, dämpft Schwingungen, ver- hindert Stick-Slip, beugt Undichtigkei- ten vor, beständig gegen viele flüssi- ge Medien und Gase, schützt vor korrosivem Angriff; Pumpenlager, Ventilatoren, Fördereinrichtungen Druckmaschinen, Reinigungs- und Lackieranlagen.
 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer)								

## CEPLATTYN, GLEITMO, RENOLIT








<b>Produkt- bezeichnung</b>	Kennzeich- nung  nach <b>DIN 51502</b> nach <b>ISO 6743-9</b>	<b>Verdicker Grundöl</b>	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	<b>Freigaben, Empfehlungen</b>	Hauptanwendung
<b>Weitere Schmierfette für besondere Anwendungen</b>								
<b>CEPLATTYN 100 HV</b>	–	Al-X Mineralöl	•	–	1750	0 / +140	FLSmidth, Sinoma, Ferry Captain, CMD, ThyssenKrupp Industri- al Solutions	Zur Tauchbadsmierung von offen laufenden Antrieben an Mühlen, Trockentrommeln und Drehrohren.
☐ ☕ 🍷 🔪	1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 170 kg ( Fass)							
<b>CEPLATTYN 24 LR</b>	–	Wässrige Basis	•	–	–	>0 / +600	ThyssenKrupp Industri- al Solutions, Sprimag, KHD Humboldt Wedag	Innenschmierung von losen Laufingen an Drehrohrfen und Trockentrommeln zur Aufrechterhaltung der Rela- tivbewegung der Laufinge, sofern kein öartiger, brenn- barer Schmierstoff eingesetzt werden soll.
☐ ☕ 🍷 🔪	1 kg (Dose), 10 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock)							
<b>CEPLATTYN 300</b>  (Spraydose: CEPLATTYN 300 SPRAY)	–	Al-X Mineralöl	•	1-2	1300	-30 / +250	DB-Mat.-Nr. 106169, Ferry Capitain, FLSmith, Sinoma, Citic, CMD, Christian Pfeiffer, Sandvik, Gebr. Pfeiffer, KHD Humboldt Wedag International, Maschinenfabrik Gustav Eirich, ThyssenKrupp Industri- al Solutions, RUD Ketten	Grundierungsschmierstoff für Offene Großgetriebe, Zahn- stangen und Gleitflächen. Auch als Montagepaste für Schrauben und Bolzen, Seil- schmierung und -konservie- rung sowie im Stahlwasser- bau für Ketten, Gleitflächen und Verzahnungen einsetz- bar.
🔧 ☐ ☕ 🍷 🔪	12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 15 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 45 kg (Hobbock), 210 kg ( Fass)							










# CEPLATTYN







Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Weitere Schmierfette für besondere Anwendungen</b>								
<b>CEPLATTYN GT P</b>	–	Al-X teilsynth. Grundöl	•	1-2	300	-30 / +140	FLSmidth, KHD Humboldt Wedag Internati- onal, Sinoma, ThyssenKrupp Industrial Solu- tions	Grundierschmierstoff für Offene Getriebe, ist speziell abgestimmt auf die CEPLATTYN GT- und CEPLATTYN SF-Betriebsschmierstoffe.
 18 kg (Eimer)								
<b>CEPLATTYN GT RN</b>	–	Synth. Grundöl	•	–	3000	-10 / +140	ThyssenKrupp Industrial Solu- tions, FLSmidth, KHD Humboldt Wedag Interna- tional, Sinoma, Ferry Capitain	Wird eingesetzt, um an neu instal- lierten Zahnkränzen und Ritzeln die Fertigungsrautiefen der Zahnoberflä- chen zu glätten und das Tragbild zu optimieren.
 175 kg (Fass), Bulk								
<b>CEPLATTYN HT</b>	–	Synth. Grundöl	•	–	160	-20 / +600	FLSmidth, KHD Humboldt Wedag Interna- tional, ThyssenKrupp Industrial Solu- tions, Sinoma, Sprimag	Zur Innenschmierung von losen Laufringen an Drehrohröfen und Trockentrommeln.
 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 185 kg (Fass)								
<b>CEPLATTYN KG 10 HMF</b>	OGPF0- 00N-10	Al-X Mineralöl	•	0-00	500	-10 / +140	Ferry Capitain, FLSmidth, Maschinenfabrik Gustav Eirich, Outotec, CMD, Maguin, Christian Pfeiffer, Sandvik, Gebr. Pfeiffer, KHD Humboldt Wedag Interna- tional, ThyssenKrupp Industrial Solu- tions	Für Zahnkranzantriebe von Rohr- mühlen, Drehöfen, Trocknern, Brechern.
 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 190 kg (Fass), BULK								
<b>CEPLATTYN KG 10 HMF- 1000</b>	OGPF0- 00N-10	Al-X Mineralöl	•	0-00	1000	-10 / +140	Ferry Capitain, FLSmidth, Outotec, CMD, KHD Humboldt Wedag Interna- tional, ThyssenKrupp Industrial Solu- tions	Für offene Zahnkranzantriebe im Schwerlastbereich und bei ständig erhöhten Umgebungs- und Flanken- temperaturen sowie für Zahnkranz- antriebe mit leicht beschädigten Tragflanken und geringerem Tragan- teil.
 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 190 kg (Fass), BULK								

## FUCHS Special Applications

### Schmierfette / Pasten

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Weitere Schmierfette für besondere Anwendungen</b>								
<b>CEPLATTYN KG 10 HMF- 2500</b>	OGPF0- 00N+5	Al-X Mineralöl	•	0-00	2500	+5 / +140	Ferry Capitain, FLSmidth, Citic, CMD, KHD Humboldt Wedag International, Outotec, ThyssenKrupp Industrial Solutions	Für Antriebe mit vorgeschä- digten Tragflanken (Pittingbil- dung, Ausbrüche etc.) und bei Flankentemperaturen über +70 °C. Durch die hohe Grundölviskosität wird die Übertragung von Schwingun- gen gedämpft.
 1 kg (Dose), 15 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 190 kg (Fass), BULK								
<b>CEPLATTYN RN</b>	–	Al-X teilsynth. Grundöl	•	00	460	-10 / +140	Ferry Capitain, FLSmidth, Outotec, Sinoma, Citic, CMD, Maguin, Christian Pfeiffer, Sandvik, KHD Humboldt Wedag International, ThyssenKrupp Industrial Solutions	Spezieller sprühbarer Einfahr- schmierstoff zur Tragbilderhö- hung und Einglättung von fer- tigungsbedingten Rautiefen an allen offenen Antrieben.
 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 190 kg (Fass), BULK								
<b>CEPLATTYN R-VGP</b> <small>Advanced Circular Technologies</small>	–	Calcium natives Grundöl	•	1	–	-30 / +70	EU Ecolabel DE/027/288 	Für die Schmierung von Seilen, Gleitführungen, Antriebssele- menten u. offenen Verzahnun- gen, beispielsweise in Hubsys- temen, in umweltsensiblen Bereichen, wie Häfen, Schiffen, Wasserschleusen, usw. CEPLATTYN R-VGP wurde spe- ziell für die Anforderungen der US Umweltschutzbehörde für umweltfreundliche Schmier- stoffe (Environmentally Accep- table Lubricants, EAL) u. somit der allgemeinen Einsatzerlaub- nis für Schiffe (Vessel General Permit, VGP) entwickelt.
 1 kg (Dose), 5 kg (Hobbock), 25 kg (Hobbock), 190 kg (Fass)								
<b>CEPLATTYN SF 10</b>	–	Synth. Grundöl	–	–	10000	0 / +120	Ferry Capitain, Metso, Outotec, ThyssenKrupp Indust- rial Solutions, FLSmidth, KHD Humboldt Wedag, CMD, Citic	Die hohe Grundölviskosität garantiert einen stabilen Schmierfilm zwischen den in Kontakt befindlichen Zahn- flanken. Dies führt zusammen mit dem neuartigen Additivpa- ket zu der außerordentlichen Leistungsfähigkeit. Einsatz an Offenen Getrieben an Mühlen und großen Antriebsketten in der Grundstoffindustrie. Entspricht AGMA 2005- D94/13 EP/13 S.
 1 kg (Dose), 185 kg (Fass)								

**CEPLATTYN, GLEITMO**

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Weitere Schmierfette für besondere Anwendungen								
CEPLATTYN SF 20	–	Synth. Grundöl	–	–	20000	+10 / +120	–	Für den Einsatz in offenen Getrieben in der Grundstoffindustrie. Speziell entwickelt für hochbelastete, schnell laufende offene Mühlenantriebe, die höheren Vibrationen ausgesetzt sind. Auch für die Schmierung von großen Antriebsketten geeignet.
 50 kg (Hobcock), 185 kg (Fass)								
CEPLATTYN SF 30	–	Synth. Grundöl	–	–	30000	+15 / +120	Metso, FLSmidth, ThyssenKrupp Industrial Solutions, Citic, Falk, Rexnord, KHD Humboldt Wedag	Speziell entwickelt für extrem hoch belastete, offene Mühlenantriebe, die stoßartigen Belastungen ausgesetzt sind. Die extrem hohe Grundölviskosi- tät gewährleistet eine gute Trennung der Reibpartner und erbringt somit eine außerordentliche Leistungsfähig- keit.
 50 kg (Hobcock), 185 kg (Fass), BULK								
CEPLATTYN T ECO	–	Calcium natives Grundöl	•	1	–	-30 / +70	EU Ecolabel DE/027/288 	CEPLATTYN T ECO ist ein Schmierfett für hoch beanspruchte Gewinde von Bohreinrichtungen und ist speziell für den Einsatz in umweltsensiblen Berei- chen geeignet. Darüber hinaus ist derSchmierstoff zur Schmierung von Puffertellern, Schraubenkupplungen, Handbremsspindeln und Achshalter- gleitplatten an Schienenfahrzeugen geeignet.
 5 kg (Hobcock)								
GLEITMO 585 K	–	Lithium synth. Grundöl	•	2	50	-45 / +130	ThyssenKrupp Rothe Erde, BEKA	Für Wälz- und Gleitlager sowie Schmierstellen aller Art, besonders wenn sie passungsrostgefährdet sind (oszillierende Bewegungen, Vibrati- onen, z. B. Blatt- und Azimutlagerun- gen an Windkraftanlagen).
 12 x 0,37 kg (Pull-Off Kartusche), 0,5 kg (SR-Kartusche), 0,95 kg (Dose), 3,57 kg (Service-Kartusche), 5 kg (Eimer), 5 kg (Faltenbalg), 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobcock), 40 kg (Hobcock), 180 kg (Fass)								
GLEITMO 585 K PLUS	–	Lithium synth. Grundöl	•	2	50	-45 / +130	ThyssenKrupp Rothe Erde, SKF-Lincoln, BEKA	Für Wälz- und Gleitlager sowie Schmierstellen aller Art, besonders wenn sie passungsrostgefährdet sind (oszillierende Bewegungen, Vibrati- onen, z. B. Blatt- und Azimutlagerun- gen an Windkraftanlagen).
 12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 3,55 kg (Service-Kartusche), 5 kg (Eimer), 5 kg (Faltenbalg), 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobcock), 180 kg (Fass)								










## FUCHS Special Applications

### Schmierfette / Pasten

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlun- gen	Hauptanwendung
Weitere Schmierfette für besondere Anwendungen								
<b>GLEITMO 830</b>	–	Mineralöl	•	2	–	-25 / +100	–	GLEITMO 830 wird bei Kaltumformungsvorgängen eingesetzt, die mit üblichen Schmierstoffen nicht zufriedenstellend durchzuführen sind. GLEITMO 830 ist bewährt bei höchsten Anforderungen beim Stanzen, Ziehen, Streckdrücken, Biegen, Rollen und Formen von Profilen. GLEITMO 830 ist geeignet für die unterschiedlichsten Werkstoffe wie austenitische und ferritische Stähle, Kupfer, Aluminium, Zink und deren Legierungen.
■ 60 kg (Hobbock)								
<b>GLEITMO 850 ST</b>	–	Hybrid teilsynth. Grundöl	•	1	110	-40 / +130	–	Maßgeschneidert ist dieses Schmierfett für die extrem fordernden Bedingungen im Anwendungsfeld der Blatt- und Turmlager in Windkraftturbinen. Hierbei zeigt GLEITMO 850 ST eine noch nie zuvor erreichte Vielseitigkeit und Verlässlichkeit, um die Anforderungen im Bereich Verschleißschutz, Korrosionsschutz sowie die Eignung für Tieftemperaturregime zu bestehen.
☞ 5 kg (Eimer), 170 kg (Fass), andere Gebinde auf Anfrage								
<b>GLEITMO SIL 300 M</b>	MSI2P-70	Lithium Silikonöl	–	2	75	-70 / +160	DBL 6812.10, VW TL 767 X	Tieftemperaturfett für elektrische, elektronische und feinmechanische Geräte. Unterstützung Abdichtwirkung und Schmierung von Radialwellendichtringen, Nutringen, O-Ringen und anderen Abdichtungen, Schmierung von Faltenbälgen.
! ☞ ☞ 6 x 0,1 kg (Tube), 1 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer)								
<b>RENOLIT SIL 410 M</b>	MSI2K-50	Calcium Silikonöl	–	2	750	-55 / +130	euofins (F)	Bierhahnfett zur Schmierung von Hähnen, Lagern und Dichtstellen in Gär- und Abfüllanlagen der Getränkeindustrie, Maschinen der Lebensmittelherstellung und Verpackung.
! ☞ ☞ 6 x 0,1 kg (Tube), 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 25 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								
<b>RENOLIT FOL 2</b>	–	Lithium PAO	•	2	110	-10 / +21	MPA Stuttgart kontrolliert	Gleitlagerfolien im Hochbau, besonders alterungsbeständig, Gleitfolienfett, geringe Gleitgeschwindigkeiten.
☞ 18 kg (Eimer)								
<b>RENOLIT TFL 2</b>	–	Lithium PAO	•	2	110	-40 / +140	–	Enthält PTFE, für Gleitpaarungen Kunststoff/Kunststoff oder Kunststoff/Metall.
☞ 18 kg (Eimer)								



## GLEITMO, RENOLIT

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlun- gen	Hauptanwendung
<b>Weitere Schmierfette für besondere Anwendungen</b>								
<b>SILICONFETT 300 MITTEL BLQ</b>	MSI2P-70	Lithium Silikonöl	–	2	75	-70 / +160	MPA Stuttgart kontrolliert	Brückenlagerqualität mit Prüfzeugnis (DIN EN 1337-2).
 18 kg (Eimer)								
<b>GLEITMO EOS E 2</b> Advanced Circular Technologies	KPE1-2K-40	Lithium synth. Grundöl	–	1-2	320	-40 / +130	General Electric, IMO, Jungblut wind elements, KENERSYS, ThyssenKrupp Rothe Erde, ZS Schmier- anlagen	Zur Schmierung von hochbelasteten Wälz- und Gleitlagern in Windkraftan- lagen. Verfügt über einen breiten Ein- satztemperaturbereich, hohe mechani- sche Stabilität, ausgeprägtes Lasttra- gevermögen und hervorragende Kor- rosionsschutzeigenschaften. Kann unter Berücksichtigung der Hersteller- vorgaben daher sowohl zur Schmie- rung der Rotorlagerung, als auch der Blatt- und der Azimutlager eingesetzt werden.
  12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 3,7 kg (Service-Kartusche), 5 kg (Eimer), 5 kg (Faltenbalg), 18 kg (Eimer), 180 kg Fass								
<b>GLEITMO LX 460 SYN</b>	KPHC1- 2N-40	Li-X synth. Grundöl	–	1-2	460	-40 / +140	–	GLEITMO LX 460 SYN ist ein vollsyn- thetisches Hochleistungsfett, welches aufgrund seines großen Temperatur- einsatzbereichs, seiner hohen mecha- nischen Stabilität und außergewöhn- lichen Lasttragfähigkeit eine ausge- zeichnete Wahl bei der Schmierung von Hauptlagern in Windkraftanlagen ist.
   12 x 0,4 kg (Pull-Off Kartusche), 3,57 kg (Service-Kartusche), 5 kg (Faltenbalg), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 180 kg Fass								
<b>GLEITMO LX 460 SYN 00</b>	KPHC 00 N-40	Li-X synth. Grundöl	–	00	460	-40 / +140	–	GLEITMO LX 460 SYN 00 ist ein voll- synthetisches Hochleistungsfett, das speziell für den Einsatz in Windkraftan- lagen u.a. für Spülungen entwickelt wurde. Es kombiniert die Vorteile eines synthetischen Grundöls und eines spe- ziellen Lithiumkomplex-Verdickers mit denen eines hochmodernen Additivpa- kets.
   5 kg (Faltenbalg), 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								



Auch im FUCHS-  
Onlineshop erhältlich.



# METALLBEARBEITUNGS- SCHMIERSTOFFE

Moderne Metallbearbeitungsmedien sehen sich vielfältigen Anforderungen gegenüber. Sie müssen sowohl wirtschaftlich und leistungsfähig als auch frei von umwelt- und gesundheitsbelastenden Inhaltsstoffen sein.

FUCHS verfügt über die erforderliche Prozessexpertise, um die spezifischen und vielfältigen Anforderungen in der Metallbearbeitung optimal erfüllen zu können. Das umfassende Metallbearbeitungsportfolio von FUCHS zeichnet sich durch leistungsstarke Produkte aus, die hervorragende Anwendungsergebnisse in allen Bereichen der Metallbearbeitung von Kühlschmierstoffen, Härtemedien über Umformschmierstoffe bis hin zu Reinigern und Korrosionsschutzmitteln liefern.

# Metallbearbeitungsschmierstoffe

## Kühlschmierstoffe – wassermischbar

GLOBAL Kernprogramm   CORE Programm   S-LINE Kernprogramm   DMG MORI und DMQP freigegebene wassermischbare Kühlschmierstoffe	124-128
Bearbeitung von: Aluminium, Buntmetallen (Kupfer, Messing, Bronze), Magnesium, Guss und niedrig legierten Stählen, hochlegierten Stählen und hochwarmfesten Werkstoffen   Spezialprodukte	129-131
Service Additive für wassermischbare Kühlschmierstoffe: Nachstellkonzentrate   Schaumdämpfer   Bakterizide und Fungizide	132-133

## Kühlschmierstoffe – nicht wassermischbar

ECOCUT HFN Reihe   500er Reihe   600er Reihe   700er Reihe   800er Reihe   Universell für Stahl und Buntmetalle   ECOCUT FT Reihe   ECOCUT NEXT Reihe   ECOCUT ACT Reihe   PLANTOCUT Reihe   Minimalmengenschmierung	134-140
Spezifische Anwendungen: Werkzeugschleifen   Zahnradbearbeitung   Funkenerodieren   Gewindebearbeitung   Honen / Finishen   Medizintechnik	141-142
Service Additive für nicht wassermischbare Kühlschmierstoffe: Nachstellkonzentrate	143

## Härteöle / Konzentrate

Blankhärteöle   Hochleistungshärteöl auf Mineralölbasis   Hochleistungshärteöle auf Hydrocrackölbasis   Synthetische Hochleistungshärteöle	145
Wassermischbare Abschreckmittel	146

## Reiniger

Neutralreiniger   1-Komponenten-Produkte   Saure Reiniger   Builder-Komponenten   Tensid-Komponenten   Systemreiniger   Lösemittelreiniger   Spezialprodukte   Montagehilfen   Korrosionsschutz	147-159
---	---------

## Korrosionsschutzmittel

Ölige Korrosionsschutzprodukte   Ölige Korrosionsschutzkonzentrate   Thixotrope Korrosionsschutzprodukte   Mineralölfreie Korrosionsschutzprodukte   Lösemittelhaltige Korrosionsschutzprodukte   Wasserverdrängende Korrosionsschutz- produkte   Wassermischbare Korrosionsschutzprodukte ölig   Wassermischbarer Korrosionsschutz synthetisch   Korrosionsschutzbeschichtungen   Nachstelladditive und Lösemittel   Dampfphasenkorrosionsschutz   Spraydosen	160-171
---	---------

## Kaltumformschmierstoffe

Kaltumformschmierstoffe für: das Tiefziehen, das Stanzen, das Feinschneiden, das Kaltfließpressen, den Draht-, Rohr-, Stabzug, das Hydroforming	172-179
VDA Umformschmierstoffe   Walzöle	180-181






## Warmumformschmierstoffe

Warmumformschmierstoffe für: das Gesenkschmieden, das Hammerschmieden, das Hochgeschwindigkeitsschmieden, rotatorische Umformoperationen, die Vorbehandlung von Zuschnitten	182-187
Druckgusstrennmittel/-hilfsmittel   Weitere Produkte für die Warmumformung	188-189










## Kühlschmierstoffe – wassermischbar














Produkt- bezeichnung	Mil- chige Emul- sion	Trans- luzente Emul- sion	Lösung/ Voll- synthet	Dichte bei 15 °C	pH Wert 5%	Wasser- härte Ansatz- wasser	Bor- frei	Material- empfeh- lung	Hauptanwendung
ECOCOOL GLOBAL									
ECOCOOL GLOBAL 1000	• (EP)	–	–	0,99	9,4	W, M, H	•	Stahl, Edelstahl, Al, Ti, Ni	Kühlschmierstoff für die Hochleistungs- Metallbearbeitung insbesondere für die Luft- und Raumfahrt, die Medizintechnik, Halbleiter-Zulieferindustrie sowie Energietechnik und Maschinenbau. Freigaben: Medical, DMG MORI, Rolls-Royce, Airbus, Safran, GROB, qualifiziert nach ASML GRADE 2 Spezifikation
 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)									
ECOCOOL GLOBAL 1500	• (EP)	–	–	0,99	9,4	W, M, H	•	Stahl, Edelstahl, Al, Ti, Ni	Nachhaltige, neuartige KSS-Technologie, speziell entwickelt für Stahl, Titan und Aluminiumlegierungen – frei von Mine- ralöl. Für die Hochleistungszerspanung. Freigabe: SAFRAN PR6300
 205 L (Fass), 1000 L (IBC)									
ECOCOOL GLOBAL 2000	• (EP)	–	–	1,0	9,25	W, M, H	•	Stahl, Edelstahl, Al	Neue KSS-Technologie, speziell ent- wickelt für Automobil- und Zulieferin- dustrie.
 205 L (Fass), 1000 L (IBC)									
ECOCOOL GLOBAL 2500	• (EP)	–	–	0,98	9,3	W, M, H	•	Stahl, Edelstahl, Al	Neue KSS-Technologie, speziell ent- wickelt für schwierige Aluminiumbear- beitungen.
 205 L (Fass), 1000 L (IBC)									
ECOCOOL GLOBAL 3500	• (EP)	–	–	0,99	9,7	W, M, H	•	Stahl, Guss, Sphäro- guss	Neue KSS- Technologie, speziell ent- wickelt für Gusseisen, Sphäroguss und niedrig legierten Stahl.
 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW									

## ECOCOOL

Produkt- bezeichnung	Mil- chige Emul- sion	Trans- luzente Emul- sion	Lösung/ Voll- synthet	Dichte bei 15 °C	pH Wert 5%	Wasser- härte Ansatz- wasser	Bor- frei	Material- empfeh- lung	Hauptanwendung
ECOCOOL CORE									
ECOCOOL MACH 300	• (EP)	–	–	1,01	9,2	M, H	•	Stahl, Edelstahl, Al	Multifunktionaler Kühlschmierstoff mit breitem Anwendungsspektrum. Insbes- ondere auch für verfleckungskritisches Aluminium mit hoher Oberflächengüte geeignet.
 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW									
ECOCOOL AFB 300	• (EP)	–	–	1,01	9,1	M, H	•	Stahl, Edelstahl, Al, Ni, Bunt- metalle	Kühlschmierstoff insbesondere für die Zerspanung zinkhaltiger Buntmetalle geeignet, wobei die Bildung von Zink- seifen vermieden wird. <b>Nicht für den Einsatz von Bunt- metallen mit hohem Bleigehalt geeignet.</b>
 205 L (Fass), 1000 L (IBC)									
ECOCOOL FERROSTAR MBF	• (ME EP)	–	–	0,97	9,6	M, H	•	Guss, Stahl, legierter Stahl, Al*	Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung und speziell für Sphäroguss (GGG-GJS, GJV, GJL) und höher legierte Stähle. Starke Kühl-, Netz- und Spülwir- kung. Geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. Freigaben: GROB und DMG MORI
 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW									
ECOCOOL AFC 1515 LC-K <b>NEU</b> Advanced Circular Technologies	• (EP)	–	–	0,95	9,4	W, M, H	•	Stahl, Edelstahl, Al	Nachhaltiger Kühlschmierstoff für hoch- legierte Stähle und Aluminium. Auch für verzinkte Legierungen.
 205 L (Fass)									
ECOCOOL LCF 1515 Advanced Circular Technologies	• (EP)	–	–	0,96	9,4	W, M, H	•	Stahl, Edelstahl, Al, Ti, Ni	Nachhaltiger, kennzeichnungsfreier Kühlschmierstoff für hochlegierte Stähle und Aluminium. Leichte Bearbeitungen von Titan und Nickellegierungen mög- lich. Gute Bi-Metall Korrosionseigen- schaften.
 20 L (Kanister), 205 L (Fass)									
ECOCOOL VHCM-I CP	–	• (ME)	–	0,99	9,6	W, M, H	•	Stahl, Guss	Kühlschmierstoff für die allgemeine Zer- spanung und zum Schleifen. Insbeson- dere für Stahl und Gusswerkstoffe geeignet. Sehr gute Korrosionsschutz- eigenschaften. Geringe Nachsatzkonzent- ration erforderlich.
 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW									
ECOCOOL MACH 15 <b>NEU</b> Advanced Circular Technologies	–	• (ME)	–	0,99	9,7	W, M, H	•	Stahl, Guss	Kühlschmierstoff auf Basis von nachhalti- gem Mineralöl für die allgemeine Zersp- anung und Schleifen. Insbesondere geeig- net für Stahl und Gusswerkstoffe mit gutem Korrosionsschutz. Geringe Nachsatzkonzentration erforderlich.
 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW									









## Kühlschmierstoffe – wassermischbar

Produkt- bezeichnung	Mil- chige Emul- sion	Trans- luzente Emul- sion	Lösung/ Voll- synthet	Dichte bei 15 °C	pH Wert 5%	Wasser- härte Ansatz- wasser	Bor- frei	Material- empfeh- lung	Hauptanwendung
ECOCOOL CORE									
ECOCOOL 2516 MG-DC	•	–	–	0,97	9,1	H	•	Al*, Mg	Hochwertiger, universell einsetzbarer Kühlschmierstoff. Speziell für die Zerspansung von Magnesium. Ansatzwasserhärte >30 °dH; stabil bis 200 °dH ohne Ablagerungen.
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
ECOCOOL S-LINE									
ECOCOOL S-FC VW	–	–	• (EP)	1,05	9,4	W, M	•	Stahl, Guss	Vollsynthetischer Kühlschmierstoff zum Schleifen und Zerspanen von Guss und Stahl. Extrem schaumarm mit guter Netz- und Spülwirkung. Hinterlässt keine klebenden Rückstände.
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
ECOCOOL S-CO 5 BF	–	–	•	1,10	9,0	W, M	•	Hart- metall, Bunt- metall	Vollsynthetischer Kühlschmierstoff zur Zerspansung und Schleifen von Hartmetallen. Vermindert Kobleinlösung und Seifenbildung. Schaumarm und geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. Auch für die Kupferbearbeitung einsetzbar.
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
ECOCOOL S-G 2	–	–	• (EP)	1,06	8,8	W, M	•	Stahl, Al*	Vollsynthetischer Kühlschmierstoff für höchste Anforderungen beim Zerspanen und Schleifen von Stahl und Aluminiumlegierungen. Schaumarm und für Weichwasser und höhere Drücke geeignet. Geringe Nachsatzkonzentration erforderlich.
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
ECOCOOL S-GSK <b>NEU</b>	–	–	•	1,05	9,1	W, M	•	Glas, Keramik, Kunst- stoffe	Vollsynthetischer Kühlschmierstoff für Glas, Keramik, Kunststoffe und Verbundwerkstoffe.
	205 L (Fass)								
ECOCOOL S-ZNS	–	–	• (EP)	1,05	8,6	W, M, H	•	Verzinktes Material, Stahl	Vollsynthetischer Kühlschmierstoff zur Bearbeitung von verzinkten Materialien. Verhindert das Verflecken von Zink und empfiehlt sich daher für die Bearbeitung von verzinkten Rohren und Profilen. Hartwasser geeignet ohne Bildung von weißlichen Rückständen!
	205 L (Fass)								






Auch im FUCHS-  
Onlineshop erhältlich.

## ECOCOOL

Produkt- bezeichnung	Mil- chige Emul- sion	Trans- luzente Emul- sion	Lösung/ Voll- synthet	Dichte bei 15 °C	pH Wert 5%	Wasser- härte Ansatz- wasser	Bor- frei	Material- empfeh- lung	Hauptanwendung
<b>DMG MORI und DMQP freigegebene wassermischbare Kühlschmierstoffe</b>									
<b>ECOCOOL FERROSTAR MBF</b>	• (ME EP)	–	–	0,97	9,6	M, H	•	Guss, Stahl, legierter Stahl, Al*	Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspantung und speziell für Sphäroguss (GGG-GJS, GJV, GJL) und höher legierte Stähle. Starke Kühl-, Netz- und Spülwirkung. Geringe Nachsatzkonzentration erforderlich.
 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW									
<b>ECOCOOL GLOBAL 1000</b>	• (EP)	–	–	0,99	9,4	W, M, H	•	Stahl, Edelstahl, Al, Ti, Ni	Kühlschmierstoff für die Hochleistungs-Metallbearbeitung insbesondere für die Luft- und Raumfahrt, die Medizintechnik, Halbleiter-Zulieferindustrie sowie Energietechnik und Maschinenbau.
 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)									
<b>ECOCOOL VHCM - 1K</b>	–	• (ME)	–	0,99	9,5	W, M	•	Stahl, Guss	Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspantung und das Schleifen. Geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. Geeignet zum Drehen, Bohren, Fräsen und Schleifen.
 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW									
<b>ECOCOOL AFC-IDM</b>	• (EP)	–	–	0,94	9,3	W, M, H	•	Stahl, legierter Stahl, Al*	Universalprodukt für die Mischbearbeitung vieler Metalllegierungen.
 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW									
<b>ECOCOOL S-FC IDM</b>	–	–	•	1,05	9,5	W, M	•	Stahl, Guss, Al*	Vollsynthetischer Kühlschmierstoff zum Schleifen und Zerspangen von Guss, Stahl und konventionellen Aluminiumlegierungen.
 205 L (Fass), 1000 L (IBC)									
<b>ECOCOOL MACH 300</b>	• (EP)	–	–	1,01	9,2	M, H	•	Stahl, Edelstahl, Al	Multifunktionaler Kühlschmierstoff mit breitem Anwendungsspektrum. Insbesondere auch für verfleckungskritisches Aluminium mit hoher Oberflächengüte geeignet.
 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW									

Weitere DMG MORI und DMQP freigegebene wassermischbare Kühlschmierstoffe auf Anfrage.

## Kühlschmierstoffe – wassermischbar





Produkt- bezeichnung	Mil- chige Emul- sion	Trans- luzente Emul- sion	Lösung/ Voll- synthet	Dichte bei 15 °C	pH Wert 5%	Wasser- härte Ansatz- wasser	Bor- frei	Material- empfeh- lung	Hauptanwendung
<b>DMG MORI und DMQP freigegebene wassermischbare Kühlschmierstoffe</b>									
ECOCOOL SCE-IDM <b>NEU</b>	• (EP)	–	–	0,96	8,2	M, H	•	Ti, Edelstahl, Al	Halbsynthetischer Kühlschmierstoff für SEMICON GRADE 1 und 2 Anwendungen. Qualifiziert nach ASML GRADE 2 Spezifikation. Formulierung ohne die kritischen HIO-Elemente (P, Si, Sn und Zn). Ausgezeichnete Verträglichkeit mit kritischem Aluminium 5083.
 205 L (Fass), 1000 L (IBC)									
ECOCOOL SCS-IDM <b>NEU</b>	–	–	• EP	1,06	8,0	W, M	•	Ti, Edelstahl, Al	Vollsynthetischer Kühlschmierstoff für SEMICON GRADE 1 und 2 Anwendungen. Qualifiziert nach ASML GRADE 2 Spezifikation. Formulierung ohne die kritischen HIO-Elemente (P, Si, Sn und Zn). Ausgezeichnete Verträglichkeit mit kritischem Aluminium 5083.
 205 L (Fass)									
ECOCOOL SCG-IDM <b>NEU</b>	–	–	•	1,05	9,1	W, M	•	Glas, Keramik, Kunst- stoffe	Vollsynthetischer Kühlschmierstoff für Glas, Keramik, Kunststoffe und Verbundwerkstoffe. Formulierung ohne die kritischen HIO-Elemente (P, Si, Sn und Zn). Halbleiter-, Optik- und Dentalindustrie.
 205 L (Fass)									

Weitere DMG MORI und DMQP freigegebene wassermischbare Kühlschmierstoffe auf Anfrage.

# ECOCOOL

Produkt- bezeichnung	Mil- chige Emul- sion	Trans- luzente Emul- sion	Lösung/ Voll- synthet	Dichte bei 15 °C	pH Wert 5%	Wasser- härte Ansatz- wasser	Bor- frei	Material- empfeh- lung	Hauptanwendung
Bearbeitung von Aluminium									
ECOCOOL AFC 1515 LC-K  <b>NEU</b>  Advanced Circular Technologies	• (EP)	–	–	0,95	9,4	W, M, H	•	Stahl, Edelstahl, Al	Nachhaltiger Kühlschmierstoff für hochlegierte Stähle und Aluminium. Auch für verzinkte Legierungen.
205 L (Fass)									
ECOCOOL GLOBAL 1000	• (EP)	–	–	0,99	9,4	W, M, H	•	Stahl, Edelstahl, Al, Ti, Ni	Kühlschmierstoff für die Hochleistungs- Metallbearbeitung insbesondere für die Luft- und Raumfahrt, die Medizintechni- k, Halbleiter-Zuliefererindustrie sowie Energietechnik und Maschinenbau. Freigaben: Medical, DMG MORI, Rolls-Royce, Airbus, Safran, GROB, qualifiziert nach ASML GRADE 2 Spezifikation
20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)									
ECOCOOL S-G 2	–	–	• (EP)	1,06	8,8	W, M	•	Stahl, Al*	Vollsynthetischer Kühlschmierstoff für höchste Anforderungen beim Zerspan- nen und Schleifen von Stahl und Alu- miniumlegierungen. Schaumarm und für Weichwasser und höhere Drücke geeignet. Geringe Nachsatzkonzentra- tion erforderlich.
205 L (Fass), 1000 L (IBC)									
ECOCOOL MACH 300	• (EP)	–	–	1,01	9,2	M, H	•	Stahl, Edelstahl, Al	Multifunktionaler Kühlschmierstoff mit breitem Anwendungsspektrum. Insbe- sondere auch für verfleckungskritisches Aluminium mit hoher Oberflächengüte geeignet.
20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW									
Bearbeitung von Buntmetallen (Kupfer, Messing, Bronze)									
ECOCOOL AFB 300	• (EP)	–	–	1,01	9,1	M, H	•	Stahl, Edelstahl, Al, Ni, Buntme- talle	Kühlschmierstoff insbesondere für die Zerspanung zinkhaltiger Buntmetalle geeignet, wobei die Bildung von Zink- seifen vermieden wird.  <b>Nicht für den Einsatz von Buntme- tallen mit hohem Bleigehalt geeig- net.</b>
205 L (Fass), 1000 L (IBC)									
Bearbeitung von Magnesium									
ECOCOOL 2516 MG-DC	•	–	–	0,97	9,1	H	•	Al*, Mg	Hochwertiger, universell einsetzbarer Kühlschmierstoff. Speziell für die Zer- spanung von Magnesium. Ansatzwas- serhärte >30 °dH; stabil bis 200 °dH ohne Ablagerungen.
205 L (Fass)), 1000 L (IBC)									













## Kühlschmierstoffe – wassermischbar

Produkt- bezeichnung	Mil- chige Emul- sion	Trans- luzente Emul- sion	Lösung/ Voll- synthet	Dichte bei 15 °C	pH Wert 5%	Wasser- härte Ansatz- wasser	Bor- frei	Material- empfeh- lung	Hauptanwendung
<b>Bearbeitung von Guss und niedrig legierten Stählen</b>									
<b>ECOCOOL FERROSTAR MBF</b>	• (ME EP)	–	–	0,97	9,6	M, H	•	Guss, Stahl, legierter Stahl, Al*	Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung und speziell für Sphäroguss (GGG-GJS, GJV, GJL) und höher legierte Stähle. Starke Kühl-, Netz- und Spülwirkung. Geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. Freigaben: GROB und DMG MORI
 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW									
<b>ECOCOOL VHCM-I CP</b>	–	• (ME)	–	0,99	9,6	W, M, H	•	Stahl, Guss	Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung und zum Schleifen. Insbesondere für Stahl und Gusswerkstoffe geeignet. Sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften. Geringe Nachsatzkonzentration erforderlich.
 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW									
<b>ECOCOOL MACH 15</b> <b>NEU</b> Advanced Circular Technologies	–	• (ME)	–	0,99	9,7	W, M, H	•	Stahl, Guss	Kühlschmierstoff auf Basis von nachhaltigem Mineralöl für die allgemeine Zerspanung und Schleifen. Insbesondere geeignet für Stahl und Gusswerkstoffe mit gutem Korrosionsschutz. Geringe Nachsatzkonzentration erforderlich.
 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW									
<b>ECOCOOL MACH 16</b> <b>NEU</b> Advanced Circular Technologies	–	• (ME)	–	0,99	9,8	W, M, H	•	Stahl, Guss, Al	Kühlschmierstoff auf Basis von nachhaltigem Mineralöl für die allgemeine Zerspanung und Schleifen, insbesondere für Stahl, Alu- und Gusslegierungen mit gutem Korrosionsschutz, sehr wirtschaftlich, geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. Freigabe: GROB
 205 L (Fass), 1000 L (IBC)									








## Service Additive für wassermischbare Kühlschmierstoffe






Produkt- bezeichnung	Beschreibung Merkmal	Einsatzkonzentr. (bezogen auf Endverdünnung) [%]	Korrosions- schutz- anhebung	pH-Wert Anhe- bung	Hauptanwendung
<b>Nachstellkonzentrate für wassermischbare Kühlschmierstoffe</b>					
<b>ECOCOOL ALKALISATOR G</b> 	primäres Alkanolamin	0,1 - 0,5 stufenweise	(•)	•	Anhebung des pH- Wertes.
	20 L (Kanister), 200 L (Fass)				
<b>ECOCOOL AKTIV CU</b> 	Kupferdeaktiva- tor	0,1 - 0,3	•	–	Verhindert Flecken und Grünverfärbung bei Buntmetallen. Verhindert Kupferkorrosion.
	20 L (Kanister)				
<b>ECOCOOL AKTIV ALU</b> 	Gegen Verfleckungen bei Aluminium	0,1 - 0,15	•	–	Verhindert Aluminium-Verfärbung, verhindert Aluminium- korrosion. Nicht für synthetische Kühlschmierstoffe geeignet.
	20 L (Kanister)				
<b>NETZMITTEL 12</b> 	Netzmittel	0,05 - 0,2	–	–	Verbesserung des Netzverhaltens.
	20 L (Kanister)				
<b>ECOCOOL AKTIV CPO</b> 	Korrosionsschutz für Eisenmetalle	0,3 - 0,5	•	–	Verbesserung des Korrosionsschutzes von Emulsionen und synthetischen KSS.
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)				
<b>Schaumdämpfer, synergetisch abgestimmt auf wassermischbare Kühlschmierstoffe ECOCOOL</b>					
<b>ANTIFOAM 46</b> 	Si- organische Verbindung	0,0025 - 0,005	–	–	Standard-Entschäumer bei Emulsionen und synthetischen Lösungen. Vor dem Gebrauch mit dem im Einsatz befindlichen Bearbeitungsmedium 1:1 verdünnen und langsam zugeben.
	5 L (Kanister), 20 L (Kanister)				
<b>ANTIFOAM 46 W</b> 	Si- organische Verbindung	0,005 - 0,01	–	–	Entspricht ANTIFOAM 46 mit Lösungsvermittler, somit sehr gute Verteilung.
	5 L (Kanister)				
<b>ANTIFOAM 48</b> 	Si- organische Verbindung	0,005 - 0,01	–	–	Einsatz bei Emulsionen und synthetischen Lösungen. Vor dem Gebrauch mit dem im Einsatz befindlichen Bearbei- tungsmedium 1:1 verdünnen und langsam zugeben.
	5 L (Kanister)				
<b>ANTIFOAM 1860</b> 	Si- organische Verbindung	0,005 - 0,01	–	–	Standard Entschäumer bei Emulsionen und synthetischen Lösungen. Vor dem Gebrauch mit dem im Einsatz befindlichen Bearbeitungsmedium 1:1 verdünnen und langsam zugeben.
	5 L (Kanister)				
<b>ANTIFOAM 51 G</b> 	Si- organische Verbindung	0,007 - 0,015	–	–	Mit Lösungsvermittler, gute Verteilung.
	5 L (Kanister), 205 L (Fass)				
<b>ANTIFOAM LC 30 W</b> 	Si- organische Verbindung	0,008 - 0,015	–	–	Gemisch aus verschiedenen Entschäumern. Sehr breites Ein- satzspektrum. Mit Lösungsvermittler; keine Verdünnung not- wendig.
	5 L (Kanister), 20 L (Kanister)				
<b>ANTIFOAM WS 1</b> 	Ca- Härtever- bindung	ab 0,01	–	–	Härtebildner zur Anhebung der Wasserhärte l.d.R. hebt 0,01% die Wasserhärte um ca. 1 °dH an, max. auf 30 °dH aufhärten.
	5 L (Kanister), 20 L (Kanister)				

## ECOCOOL






















Produkt- bezeichnung	Einsatzkonzentr. (bezogen auf Endverdünnung) [%]	Fungizid	Bakterizid	pH-Wert Einfluss	Hauptanwendung
<b>Formaldehydfreie Bakterizide und Fungizide für die Pflege wassermischbarer Kühlschmierstoffe ECOCOOL</b>					
<b>ACTICIDE MBS</b> 	0,1 - 0,2	•	•	–	Kombination Fungizid und Bakterizid für Emulsionen und synthetische Lösungen.
	25 kg (Kanister), 200 kg (Fass), 1000 L (IBC)				
<b>ACTICIDE MV</b> 	0,1 - 0,2	(•)	•	–	Schnellwirkendes Bakterizid für Emulsionen und synthetische Lösungen
	5 kg (Kanister), 25 kg (Kanister), 1000 L (IBC)				
<b>Vinkocide KTL</b> <b>NEU</b> 	0,1 - 0,2	•	•	–	Kombination Fungizid und Bakterizid für Emulsionen und synthetische Lösungen.
	5 kg (Kanister)				

## Kühlschmierstoffe – nicht wassermischbar








Produkt- bezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C	Flamm- punkt [°C]	Stahl	hochle- gierter Stahl	Alumi- nium	Kupfer, Cu-Legie- rungen	Hauptanwendung
ECOCUT HFN Reihe								
ECOCUT HFN 5 LE-HC 	4,4	0,83	136	•	–	•	•	Mehrzweck-Schneidöle ölnebelarm und verdampfungsarm, kupferinaktiv zum Schleifen und für die Bearbeitung mit geometrisch bestimmter Schneide. Die niedrigviskosen Varianten (4 und 10) sind auch zum Honen; ECOCUT HFN 32 LE ist auch als Hydrauliköl HLP (Multifunktionsöl) einsetzbar.
205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW								
ECOCUT HFN 22 LE 	21,7	0,84	212	•	–	•	•	
205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
ECOCUT HFN 32 LE 	30	0,85	200	•	–	•	•	
205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW								
ECOCUT HFN 10 LE-R  Advanced Circular Technologies 	11	0,84	160	•	•	•	•	Mehrzweckschneidöl auf Basis von nachhaltigem, ressourcenschonendem Mineralöl für die Zerspanung von Stahl und Buntmetallen. Universell einsetzbar, auch zum Schleifen geeignet. Ölnebelarm und verdampfungsarm für die Bearbeitung mit geometrisch bestimmter Schneide. ECOCUT HFN 10 LE-R ist auch zum Honen einsetzbar. Fördert die Kreislaufwirtschaft; ist ressourcenschonend und nachhaltig für die Umwelt. ECOCUT HFN 16 LE-R ist auch zur Magnesium-Bearbeitung geeignet.
1000 L (IBC), TKW								
ECOCUT HFN 16 LE-R  Advanced Circular Technologies 	16	0,85	190	•	–	•	•	
205 L (Fass), 1000 L (IBC)								

## ECOCUT

Produkt- bezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C	Flamm- punkt [°C]	Stahl	hochle- gierter Stahl	Alumi- nium	Kupfer, Cu-Legie- rungen	Hauptanwendung
ECOCUT 500er Reihe								
ECOCUT 522 	24 205 L (Fass)	0,89	204	•	•	–	–	Hochleistungsschneidöl mit spezieller Additivierung für die Zerspanung und insbesondere Gewindeschneiden und Tieflochbohren von hochlegierten Werkstoffen (rostfreier Stahl).
ECOCUT 600er Reihe								
ECOCUT 610 A  	10 1000 L (IBC), TKW	0,85	160	•	•	–	–	Schneidöle für Zerspanungsoperationen mit definierter Schneide zum Bearbeiten von legierten Stählen. Polare und chemisch aktive Additive reduzieren die Reibung und erhöhen die Werkzeugstandzeiten. Die Öle sind ölnebelarm und zinkfrei. ECOCUT 628 LE wird häufig in der Getriebefertigung eingesetzt.
ECOCUT 615 A   	17 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW	0,87	200	•	•	–	–	
ECOCUT 628 LE   	26 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW	0,86	210	•	•	–	–	
ECOCUT LCF 615 LE Advanced Circular Technologies  	15,5 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	0,85	198	•	•	–	–	Schneidöl auf Basis von nachhaltigem, ressourcenschonendem Mineralöl für Zerspanungsoperationen mit definierter Schneide zum Bearbeiten von legierten Stählen. Polare und chemisch aktive Additive reduzieren die Reibung und erhöhen die Werkzeugstandzeiten. Fördert die Kreislaufwirtschaft; ist ressourcenschonend und nachhaltig für die Umwelt.
ECOCUT 700er Reihe								
ECOCUT 710 LE  	10 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	0,85	174	•	•	–	–	Hochleistungsöle mit hoher EP-Additivierung und universell einsetzbar für die Zerspanung von hoch legierten Stählen (Cr-Ni-Stählen). Bei der Zahnradbearbeitung zum Abwälzfräsen, Räumen und Tiefbohren; zinkfrei, ölnebelarm. ECOCUT 717 EK ist leistungsstark, universal einsetzbar und gleichzeitig für Edelstahl und alle Buntmetalle wie auch für bleifreies Messing geeignet.
ECOCUT 715 LE   	16,9 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	0,87	200	•	•	–	–	
ECOCUT 717 EK   	18,1 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW	0,89	196	•	•	–	•	
ECOCUT 720 LE  	20,6 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	0,87	210	•	•	–	–	








## Kühlschmierstoffe – nicht wassermischbar

Produkt- bezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C	Flamm- punkt [°C]	Stahl	hochle- gierter Stahl	Alumi- nium	Kupfer, Cu-Legie- rungen	Hauptanwendung
ECOCUT 700er Reihe								
ECOCUT LCF 714  Advanced Circular Technologies	14	0,87	180	•	•	•	–	Hochleistungsöl auf Basis von nachhaltigem, ressourcenschonendem Mineralöl mit hoher EP Additivierung für die Zerspanung von hoch legierten Stählen. Universell bei der Zahnradbearbeitung zum Abwälzfräsen, Räumen und Tiefbohren, Schleifen. Zinkfrei, schaumarm, geruchsarm. Fördert die Kreislaufwirtschaft, ist ressourcenschonend und nachhaltig für die Umwelt.
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
ECOCUT 800er Reihe								
ECOCUT 8532	32	0,94	202	•	•	–	–	Räum- und Spezialöle für die Schwerzerspannung und Bearbeitung von hochlegierten (auch rostfreien) Stählen, insbesondere zum Senkrecht- und Waagerechträumen von Verzahnungen und Nuten geeignet. Ölnebelarm, zinkfrei, hohe EP-Additivierung.
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
ECOCUT 8536 S	39,8	0,95	200	•	•	–	–	
	205 L (Fass)							













Auch im FUCHS-  
Onlineshop erhältlich.




## ECOCUT

Produkt- bezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C	Flamm- punkt [°C]	Stahl	hochle- gierter Stahl	Alumi- nium	Kupfer, Cu-Legie- rungen	Hauptanwendung
Universell für Stahl und Buntmetalle								
ECOCUT HFN 15 GB 1	15,4	0,85	180	•	•	–	•	Hochleistungsschneidöl auf Basis hochwertiger HC-Grundöle mit hohem Additivanteil. Diese spezielle kupferinaktive Formulierung ist für die Zerspanung von Stahl, hochlegierten Werkstoffen bis einschließlich Buntmetallen geeignet. Ein weiterer Einsatzbereich ist die Medizintechnik, wie unten beschrieben.
 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
ECOCUT FT 11 HP	10,8	0,83	194	•	•	•	•	Hochleistungs-Schneidöl auf GTL- Grundöl für die universelle Zerspanung von hochlegierten Stählen bis hin zu Kupferlegierungen. Geruchsneutral, hoher Flammpunkt, niedrige Verdampfung, ausgezeichnetes Schaumverhalten.
 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
ECOCUT FT Reihe, Basis GTL								
ECOCUT FT 7 WSO	6,5	0,80	175	•	speziell Hart- metall	–	•	Schleiföl auf Basis von GTL-Grundöl speziell zum Schleifen/Schärfen Hartmetallwerkzeugen, verhindert Kobleinlösung, geeignet für Feinstfilteranlagen. Auch zum Schärfen von HSS Werkzeugen geeignet.
 205 L (Fass)								
ECOCUT FT 11 HP	10,8	0,83	194	•	•	•	•	Hochleistungs-Schneidöl auf GTL-Grundöl für die universelle Zerspanung von hochlegierten Stählen bis hin zu Kupferlegierungen. Geruchsneutral, hoher Flammpunkt, niedrige Verdampfung, ausgezeichnetes Schaumverhalten.
 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
NEU: ECOCUT NEXT Reihe								
ECOCUT LCF 16 NEXT <b>NEU</b> Advanced Circular Technologies	16	0,85	206	•	–	–	•	Hochleistungsöl auf Basis von nachhaltigem, ressourcenschonendem Mineralöl. Leistungsstark, universell einsetzbar und gleichzeitig für Edelstahl und alle Buntmetalle wie auch für bleifreies Messing geeignet. Keine Verwendung von Reach kritischen Additiven. Europaweit verfügbar. Fördert die Kreislaufwirtschaft, ist ressourcenschonend und nachhaltig für die Umwelt.
 205 L (Fass)								

## Kühlschmierstoffe – nicht wassermischbar

Produkt- bezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C	Flamm- punkt [°C]	Stahl	hochle- gierter Stahl	Alumi- nium	Kupfer, Cu-Legie- rungen	Hauptanwendung
ECOCUT ACT Reihe, auf Basis nachhaltiger, ressourcenschonender Grundflüssigkeiten								
ECOCUT LCF 218  Advanced Circular Technologies	18	0,86	195	•	(•)	•	•	Hochleistungs-Schneidöl auf Basis von nachhaltigem, ressourcenschonendem Mineralöl für die Zerspanung von Stahl und Buntmetallen; auch zum Schleifen geeignet. Universell einsetzbar in Bearbeitungszentren und Mehrspindelautomaten. Geruchsneutral, hoher Flammpunkt. Fördert die Kreislaufwirtschaft; ist ressourcenschonend und nachhaltig für die Umwelt.
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
ECOCUT LCF 714  Advanced Circular Technologies	14	0,87	180	•	•	•	–	Hochleistungsöl auf Basis von nachhaltigem, ressourcenschonendem Mineralöl mit hoher EP-Additivierung und universell einsetzbar für die Zerspanung von hoch legierten Stählen. Universell bei der Zahnradbearbeitung zum Abwälzfräsen, Räumen und Tiefbohren, Schleifen. Zinkfrei, schaumarm, geruchsarm. Fördert die Kreislaufwirtschaft, ist ressourcenschonend und nachhaltig für die Umwelt.
	205 L (Fass)							
ECOCUT HFN 10 LE-R  Advanced Circular Technologies	11,1	0,84	160	•	•	•	•	Schneidöle auf Basis von nachhaltigem, ressourcenschonendem Mineralöl für die Zerspanung von Stahl und Buntmetallen. Universell einsetzbar, auch zum Schleifen geeignet. Ölnebelarm und verdampfungsarm für die Bearbeitung mit geometrisch bestimmter Schneide. ECOCUT HFN 10 LE-R ist auch zum Honen einsetzbar. Fördert die Kreislaufwirtschaft; ist ressourcenschonend und nachhaltig für die Umwelt.
 	1000 L (IBC), TKW							
ECOCUT HFN 16 LE-R  Advanced Circular Technologies	15,7	0,85	190	•	–	•	•	
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
ECOCUT LCF 615 LE  Advanced Circular Technologies	15,5	0,85	198	•	•	–	–	Schneidöl auf Basis von nachhaltigem, ressourcenschonendem Mineralöl für Zerspanungsoperationen mit definierter Schneide, zum Bearbeiten von legierten Stählen. Polare und chemisch aktive Additive reduzieren die Reibung und erhöhen die Werkzeugstandzeiten. Fördert die Kreislaufwirtschaft; ist ressourcenschonend und nachhaltig für die Umwelt.
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
ECOCUT LCF 16 NEXT  <b>NEU</b>  Advanced Circular Technologies	16	0,85	206	•	–	–	•	Hochleistungsöl auf Basis von nachhaltigem, ressourcenschonendem Mineralöl. Leistungsstark, universell einsetzbar und gleichzeitig für Edelstahl und alle Buntmetalle wie auch für bleifreies Messing geeignet. Keine Verwendung von Reach kritischen Additiven. Europaweit verfügbar Fördert die Kreislaufwirtschaft, ist ressourcenschonend und nachhaltig für die Umwelt.
	205 L (Fass)							





## ECOCUT, *PLANTO*





Produkt- bezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C	Flamm- punkt [°C]	Stahl	hochle- gierter Stahl	Alumi- nium	Kupfer, Cu-Legie- rungen	Hauptanwendung
<b>PLANTOCUT Reihe – auf Basis nachwachsender Rohstoffe</b>								
<b>PLANTOCUT 10 SR</b> <i>Advanced Circular Technologies</i>	10,4	0,86	206	•	•	•	•	Biologisch schnell abbaubare Schneidöle auf Esterbasis. Besonders empfohlen für die Bearbeitung mit geometrisch bestimmter Schneide wie Drehen, Fräsen, Bohren etc. Verdampfungs- und ölnebelarm; H304 frei.
 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
<b>PLANTOCUT 22 AC</b> <i>Advanced Circular Technologies</i>	22	0,89	215	•	•	•	•	
 205 L (Fass)								
<b>PLANTOCUT 40 SR</b> <i>Advanced Circular Technologies</i>	40,4	0,92	216	•	•	•	•	
 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								

## Kühlschmierstoffe – nicht wassermischbar

Produkt- bezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C	Flamm- punkt [°C]	Stahl	hochle- gierter Stahl	Alumi- nium	Kupfer, Cu-Legie- rungen	Hauptanwendung
Minimalmengenschmierung (MMS)								
<b>PLANTO MIKRO UNI</b>  Advanced Circular Technologies	15,1	0,88	200	•	–	•	•	Minimalmengenschmierstoff (MMS) auf Esterbasis mit hohem EP-Level, universell für alle Werkstoffe einsetzbar. Für alle Sprühsysteme geeignet. Maschinenherstellerfreigabe: DROPSA, GROB, KNOLL, TKM
📦 🗑️ 20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
<b>PLANTO MIKRO 30 HD</b>  Advanced Circular Technologies	30,5	0,92	211	•	•	•	–	Minimalmengenschmierstoff (MMS) auf Esterbasis mit sehr hohem EP-Level. Einsetzbar für niedrig- bis hochlegierte Stähle und Aluminium-Legierungen. Für alle Sprühsysteme geeignet. Maschinenherstellerfreigabe: DROPSA, GROB, TKM
📦 20 L (Kanister)								
<b>ECOCUT MIKRO PLUS 20</b>	27	0,84	188	•	–	•	•	Minimalmengenschmierstoff (MMS) auf Basis von Fettalkohol. Zum Zerspanen von Aluminium, aber auch von Guss, Buntmetallen und Stahl geeignet. Verdampft sehr gut. Für alle Sprühsysteme geeignet. Maschinenherstellerfreigabe: DROPSA, GROB, KNOLL, SKF, TKM Kundenfreigabe: Boeing, Bombardier, Embraer
📦 🗑️ 🏠 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
<b>ECOCUT MIKRO 20 D</b>	28,1	0,84	188	•	–	•	•	Minimalmengenschmierstoff (MMS) auf Basis von Fettalkohol. Zum Zerspanen von Aluminium, Guss, Buntmetallen und Stahl geeignet. Verdampft sehr gut. Verbesserte Abreinigungsleistung. Für alle Sprühsysteme geeignet. Maschinenherstellerfreigabe: DROPSA, GROB, TKM
📦 🗑️ 20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
<b>ECOCUT MIKRO LCF 20 D</b>  Advanced Circular Technologies	28,1	0,85	198	•	–	•	•	Fettalkohol-Minimalmengenschmierstoff (MMS) auf Basis nachwachsender Rohstoffe. Zum Zerspanen von Aluminium, Buntmetallen und Stahl geeignet. Verdampft sehr gut. Verbesserte Abreinigungsleistung. Für alle Sprühsysteme geeignet. Maschinenherstellerfreigabe: DROPSA, GROB, KNOLL, TKM
📦 🗑️ 20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
<b>ECOCUT MIKRO PLUS 82</b>	19,5	0,84	172	•	–	•	•	Minimalmengenschmierstoff (MMS) auf Basis von Fettalkohol. Zum Zerspanen von Aluminium, aber auch von Guss, Buntmetallen und Stahl geeignet. Verdampft nahezu rückstandsfrei. Für alle Sprühsysteme geeignet. Maschinenherstellerfreigabe: DROPSA, GROB, KNOLL, SKF, TKM Kundenfreigabe: Boeing
📦 🗑️ 🏠 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								


















## ECOCUT, PLANTO

Produkt- bezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C	Flamm- punkt [°C]	Hart- metall	HSS Stahl	Hauptanwendung
<b>Spezifische Anwendung – Werkzeugschleifen</b>						
<b>ECOCUT FT 7 WSO</b>	6,5	0,80	175	•	•	Schleiföl auf Basis von GTL-Grundöl aufgebaut, zum Schleifen von Hartmetallwerkzeugen, verhindert Kobleinlösung. Weitere Anwendung: Schärpen von HSS-Werkzeugen. Geeignet für Feinfilteranlagen, aromatenfrei.
	205 L (Fass)					
<b>ECOCUT HS</b>	5,5	0,8	160	•	•	PAO basiertes Schleiföl, universell einsetzbar zum Schleifen und Schärpen von HSS und Hartmetall, aromatenfrei, geeignet für Feinfilteranlagen.
  	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW					

Produkt- bezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C	Flamm- punkt [°C]	Stahl	hochle- gierter Stahl	Alumi- nium	Kupfer, Cu-Legie- rungen	Hauptanwendung
Spezifische Anwendung – Zahradbearbeitung								
ECOCUT 628 LE   	26	0,86	210	•	•	–	–	Universell für sämtliche Zahradbearbeitungsverfahren (Stoßen, Abwälzfräsen, Schaben, etc.) einsetzbar.
205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW								
ECOCUT 720 LE  	20,6	0,87	210	•	•	–	–	
205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
ECOCUT HFN 13 LE UNI  	13	0,84	194	•	•	•	•	Universell einsetzbar zum Verzahnungsschleifen und Zerspanen. Freigegeben von führenden Schleifmaschinenherstellern, ölnebel- und verdampfungsarm, auf Anfrage auch in anderen Viskositäten verfügbar. Als H304 freie Version ECOCUT HFN 13 LE UNI CLP.
205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
Spezifische Anwendung – Funkenerodieren								
ECOCUT FE  	4,1	0,81	133	•	•	•	•	Dielektrikum, bevorzugt zum Schruppen, aromatenfrei.
205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
ECOCUT 1520   	2,4	0,82	101	•	•	•	•	Dielektrikum kann sowohl zum Schruppen als auch zum Schlichten eingesetzt werden. Trotz niedriger Viskosität FLP >100 °C.
20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								



## Kühlschmierstoffe – nicht wassermischbar

Produkt- bezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C	Flamm- punkt [°C]	Stahl	hochle- gierter Stahl	Alumi- nium	Kupfer, Cu-Legie- rungen	Hauptanwendung
Spezifische Anwendung – Gewindebearbeitung								
ECOCUT 522	24	0,89	204	•	•	–	(•)	Hochleistungsschneidöl mit chlorfreier EP-Additivierung. Insbesondere für die Gewindebearbeitung von rostfreien Stählen und weiteren spanabhebenden Bearbeitungen von hochlegierten Werkstoffen.
	205 L (Fass)							
Spezifische Anwendung – Honen / Finishen								
ECOCUT HFN 5 LE-HC	4,4	0,83	136	•	(•)	•	•	Honöl für Stahl und Gusswerkstoffe, auch zum Superfinishen und Leistungshonen geeignet.
  	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW							
ECOCUT GBS 5	5	0,83	150	•	(•)	•	•	Zum Honen und Schleifen vorwiegend von Stahl und Gusswerkstoffen, auch in der Kugellagerindustrie.
	1000 L (IBC)							
ECOCUT FE	4,1	0,81	133	•	•	•	•	Bearbeitungsöl zum Honen und Finishen, auf Basis von Weißöl, aromatenfrei
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
Spezifische Anwendung – Medizintechnik								
PLANTOCUT 10 SR	10,4	0,86	206	•	•	•	•	Biologisch schnell abbaubares Schneidöl auf Esterbasis für den Einsatz in der Medizintechnik. Zum Drehen, Fräsen, Bohren, etc. anwendbar. Verdampfungs- und ölnebelarm; H304 frei. Cytotoxizität: EN ISO 10993-1, EN ISO 10993-5, EN ISO 10993-12.
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
ECOCUT HFN 15 GB 1	15,4	0,85	180	•	•	–	•	Schneidöl für die Zerspanung von hochlegierten, schwerstzerspanbaren Werkstoffen (Titan, CoCr- und Nickellegierungen, Medizinstähle), die in der Medizintechnik Anwendung finden. Cytotoxizität: EN ISO 10993-1, EN ISO 10993-5, EN ISO 10993-12, DMQP Medical Produkt
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
ECOCUT 7520 LE-M	16,5	0,86	214	•	•	–	–	Hochleistungs-Schneidöl zur Reduzierung des Werkzeugverschleißes; für die Zerspanung von hochlegierten, schwerstzerspanbaren Werkstoffen (Titan, CoCr- und Nickellegierungen, Medizinstähle). Cytotoxizität: EN ISO 10993-1, EN ISO 10993-5, EN ISO 10993-12.
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
ECOCUT FT II MED <b>NEU</b>	10	0,81	204	•	•	•	•	Schneidöl auf GTL-Grundöl für die universelle Zerspanung und zum schleifen von hochlegierten, Werkstoffen (Titan, CoCr- und Nickellegierungen, Aluminium, Buntmetall und Medizinstähle). Geruchsneutral, hoher Flammpunkt, niedrige Verdampfung, ausgezeichnetes Schaumverhalten. Cytotoxizität: EN ISO 10993-1, EN ISO 10993-5, EN ISO 10993-12
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							

## Service Additive für nicht wasser-mischbare Kühlschmierstoffe

## ECOCUT, *PLANTO*

Produkt-bezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Kupferaktiv	Einsatz-konzentration [%]	Hauptanwendung
<b>Nachstellkonzentrate für Schneidöle</b>				
<b>ECOCUT PLUS KWU</b> 	35 20 L (Kanister)	•	1 - 100	Nachstellkonzentrat zur Verbesserung der Schneidleistung, Werkzeugstandzeiten und Oberflächengüte.
<b>ECOCUT PLUS 800</b> 	28 20 L (Kanister), 1000 L (IBC)	•	1 - 100	Nachstellkonzentrat zur Verbesserung der Schneidleistung, Werkzeugstandzeiten und Oberflächengüte, insbesondere für die ECOCUT 800er Reihe.

**ANTIFOAM-Entschäumer für Schneidöle –  
Produkte auf Anfrage**



# THERMISOL wird zu RENOQUENCH

Seit vielen Jahren sind die Produkte der THERMISOL Reihe als hochwertige Härtemedien für Anwendungen im Bereich der Wärmebehandlung erfolgreich im Einsatz. Im Rahmen einer Markenkonsolidierung findet nun die Umbenennung dieser FUCHS-Leitmarke statt.

Der neue Name RENOQUENCH setzt sich aus zwei Teilen zusammen: RENO ist ein in der Schmierstoffwelt bekannter Präfix, der eng mit der Firma FUCHS und deren Geschichte in Verbindung steht. QUENCH ist an das englische Wort "quenching" angelehnt, was im Bereich der industriellen Wärmebehandlung als "Abschrecken" übersetzt wird.
















## WICHTIG FÜR SIE:

**Die Rezeptur der Produkte bleibt identisch. Das heißt, die chemische Zusammensetzung und die physikalischen Eigenschaften der Produkte bleiben vollständig erhalten.**









# Härteöle / Konzentrate

## RENOQUENCH

Produkt- bezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flamm- punkt [°C]	Anwendungsbereich Badtemperatur [°C]	Hauptanwendung
Blankhärteöle					
RENOQUENCH QB 32	31	0,86	231	40 – 90	Blankhärteöle sind niedrig additivierte Härteöle zumeist auf Basis von konventionellen Mineralölen (Solvent-Raffinat). Blankhärteöle werden für gewöhnlich zum Abschrecken von höher legierten Werkstoffen einfacher Geometrie eingesetzt. Sie kommen vor allem bei der Wärmehandlung von verzugsunempfindlichen Bauteilen zum Einsatz.
  	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW				
RENOQUENCH QB 46	43,7	0,87	230	40 – 90	
 	205 L (Fass), TKW				
Hochleistungshärteöl auf Mineralölbasis					
RENOQUENCH QH 10	11,9	0,85	178	40 – 80	Hochleistungshärteöle sind höher additivierte Härteöle, welche durch spezielle Zusätze zu einem beschleunigten Benetzungsverhalten führen. Hochleistungshärteöle werden auf Basis konventioneller Mineralöle (Solvent-Raffinat) hergestellt. Sie sind in der Anwendung weit verbreitet, da sie aufgrund des optimierten Benetzungsverhaltens auch für verzugsgefährdete Bauteile eingesetzt werden können.
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)				
Hochleistungshärteöle auf Hydrocrackölbasis					
RENOQUENCH QH 10 MC	11,8	0,83	172	40 – 80	Hochleistungshärtemedien auf Basis von verdampfungs- und aromatenarmer Hydrocracköle. Diese Basisöle werden mit hochwertigen Additiven versetzt und verbinden damit die Oxidationsstabilität und das optimale Benetzungsverhalten der Hochleistungshärteöle mit der thermischen Stabilität und der extrem niedrigen Verdampfung der Hydrocracköle.
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)				
RENOQUENCH QH 30 MC	26	0,84	220	40 – 100 (max. 150)	
	1000 L (IBC)				
RENOQUENCH QH 35 MC	37	0,84	236	40 – 110 (max. 150)	Universal-Hochleistungshärteöl mit besten Leistungswerten bei hoher Prozesssicherheit.
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)				
Synthetische Hochleistungshärteöle					
RENOQUENCH QHY 10	11	0,87	204	40 – 80	Für besonders verzugsgefährdete Bauteile empfiehlt sich der Einsatz dieser auf Syntheseestern basierenden Härteöle. Neben dem Nachhaltigkeitsaspekt weisen diese Hochleistungshärteöle auch eine Reihe weiterer Vorteile auf. Synthetische Hochleistungshärteöle unterscheiden sich hinsichtlich des Benetzungsverhaltens deutlich von den konventionellen Hochleistungshärteölen. Das besonders gute Benetzungsverhalten sorgt dafür, dass die beim Abschrecken entstehende Dampfhaut über der gesamten Bauteiloberfläche innerhalb kürzester Zeit zusammenbricht. Durch diese nahezu zeitgleiche Benetzung über der gesamten Bauteiloberfläche werden die bei der Abschreckung entstehenden Temperaturgradienten deutlich verringert und somit letztlich das Auftreten starker ungleicher Formänderungen vermieden. Abhängig von Viskosität und Flammpunkt können diese Härteöle auch als Warmbad- oder Anlassöle verwendet werden.
Advanced Circular Technologies					
	205 L (Fass)				
RENOQUENCH QHY 150	145	0,92	312	40 – 260	
Advanced Circular Technologies					
 	20 L (Kanister), 200 L (Fass)				

# Härteöle / Konzentrate

## RENOQUENCH

Produkt-bezeichnung	Hauptan-wendung	Abschreck-intensität	Werkstoffe	Eigenschaften
<b>Wassermischbare Abschreckmittel</b>				
<b>RENOQUENCH PGI 2010</b>	Abschreckung bei Induktions- und Flammhärtung	Sehr hoch	Unlegierter Stahl	Speziell bei hoher Anforderung an den Korrosionsschutz.
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)			
<b>RENOQUENCH QZS 400</b>	Abschreckung bei Induktions- und Flammhärtung	Sehr hoch	Unlegierter Stahl Niedriglegierter Stahl	Bedingt gesteuerter Abschreckverlauf über die Konzentration möglich. Ermöglicht erhöhte Badstandzeiten. Verringert Schaumbildung.
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)			
<b>RENOQUENCH QZS 700 K-FF</b>	Abschreckung bei Induktions- und Flammhärtung Tauchabschreckung möglich	Hoch	Unlegierter Stahl Niedriglegierter Stahl Höher legierter Stahl	Gesteuerter Abschreckverlauf über die Konzentration möglich. Ermöglicht hohe Badstandzeiten. Bietet ein besonders gutes Rücklösevermögen. Verringert Schaumbildung. Speziell bei höchster Anforderung an den Korrosionsschutz.
	1000 L (IBC)			
<b>RENOQUENCH QZS 400-WB</b>	Abschreckung bei Induktions- und Flammhärtung Tauchabschreckung möglich	Hoch	Unlegierter Stahl Niedriglegierter Stahl Höher legierter Stahl	Gesteuerter Abschreckverlauf über die Konzentration möglich. Bietet ein besonders gutes Rücklösevermögen. Ermöglicht hohe Badstandzeiten. Verringert Schaumbildung. Speziell bei hoher Anforderung an den Korrosionsschutz. Schont Kupferinduktoren bei Induktivhärteanlagen. Maschinenherstellerefreigabe: EFD Induction
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)			
<b>RENOQUENCH PVM 4000</b>	Tauchabschreckung einzelner Chargen	Mittel	Unlegierter Stahl Niedriglegierter Stahl Hochlegierter Stahl	Gesteuerter Abschreckverlauf über die Konzentration möglich. Erzielen milder bis besonders milder Abschreckverläufe möglich. Kann als Ersatz für niedrigviskose Härteöle eingesetzt werden.
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)			
<b>RENOQUENCH QZS 550 CPO</b>	Tauchabschreckung einzelner Chargen	Gering	Unlegierter Stahl Niedriglegierter Stahl Hochlegierter Stahl	Gesteuerter Abschreckverlauf über die Konzentration möglich. Erzielen milder Abschreckverläufe möglich. Kann als Ersatz für niedrigviskose Härteöle eingesetzt werden. Speziell bei hoher Anforderung an den Korrosionsschutz.
	205 L (Fass)			




### Eigenschaften wassermischbare Abschreckmedien RENOQUENCH-Reihe

Allgemeine Eigenschaften	QZS 400- und 700-Reihe	QZS 550- und PVM-Reihe
<ul style="list-style-type: none"> <li>Gesteuerter Abschreckverlauf über die Konzentration möglich</li> <li>Es besteht keine Brandgefahr im Becken</li> <li>Kein Öl-Dampf wird freigesetzt</li> <li>Borfrei</li> <li>Formaldehydfrei</li> <li>Phenolfrei</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Schroffe Abschreckcharakteristik</li> <li>Ruhiger Übergang von Dampfhautphase zu Polymerfilm</li> <li>Gut geeignet für das Abbrausen oder Eintauchen nach Induktivwärmebehandlung oder Flammhärten</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ölähnliche Abschreckcharakteristik</li> <li>Über Konzentration sehr unterschiedliche Abschreckintensitäten einstellbar</li> <li>Abschrecken von hochlegierten Werkstoffen bis hin zum Werkzeugstahl möglich</li> <li>Gut geeignet für große und rissempfindliche Bauteile</li> </ul>







# Reiniger

Produkt- bezeichnung	Funktion	Anmerkungen	Mate- rialien	Korrosions- schutz, Späne-/Filter- test 0/0 bei x% in y °dH	pH (2%), wenn anwend- bar	Konzen- trations- bereich in %	Tempe- ratur- bereich in °C	Spritz- druck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m³
Neutralreiniger									
RENOCLEAN MTO 3001	Multimetallfähi- ger Neutralrei- niger für Spritz- und Tauchappli- kationen	Ultraschallgeeig- net, universell ein- setzbar, z. B. vor Wärmebehand- lung, spritzbar ab ~ 45 °C, Rück- standsbi- ldung sehr gering, salzfrei	Fe, Al, Rotguss, (Zn, Cu, Ms, Kunst- stoffe) <sup>1</sup>	temporär, '2% / in VE-Wasser	9,5 ± 0,4	2,5 (1 - 7)	60 (30 - 80)	15	1035 ± 15
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
RENOCLEAN MTO 3003	Multimetallfähi- ger Neutralrei- niger für Spritz- und Tauchappli- kationen	Entwickelt speziell zur Entfernung von Mikro-Mengen- Schmierstoffen wie z. B. ECOCUT MIKRO PLUS 20. Nahezu schaumfrei ab 30 °C, salzfrei.	Fe, Al, Zn, Cu, Ms, Kunst- stoffe <sup>1</sup>	temporär, '2% / in VE-Wasser	9,5 ± 0,4	3 (2 - 7)	60 (30 - 80)	300 (500 kurz- zeitig)	1050 ± 15
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
RENOCLEAN MTO 3004 <b>NEU</b>	Multimetallfähi- ger Neutralrei- niger mit WGK 1 für Spritz- und Tauchappli- kationen	Ultraschallgeeignet, universell einsetz- bar, z. B. vor Wärmehand- lung, spritzbar ab ~ 45 °C, Rückstandsbi- ldung sehr gering, salzfrei	Fe, Al, Rotguss, (Zn, Cu, Ms, Kunst- stoffe) <sup>1</sup>	temporär, '2% / in VE-Wasser	9,5 ± 0,4	2,5 (2 - 7)	60 (30 - 80)	15	1035 ± 15
	20 L (Kanister)								
RENOCLEAN MSO 3004	Neutralreiniger für Spritz- und Hochdruckreini- gung bis 500 bar	Rückstandsbi- ldung sehr gering, für Mikrofiltration geeignet, vor Wärmebehandlung verwendbar, nahe- zu schaumfrei ab 10 °C, salzfrei	Fe, Al, Zn, Cu, Ms, Mg <sup>1</sup>	temporär, '2% / in VE-Wasser	9,8 ± 0,4	2,5 (1 - 5)	60 (10 - 80)	500 (≥ 50 °C)	1038 ± 15
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
RENOCLEAN MSA 3011	Neutralreiniger für Spritz-, Druckflut-, Hochdruck- reinigung und -entgratung	Schaumfrei ab 20 °C, druck- und temperaturabhän- gig. PSA-Freigabe welt- weit: MABEC-code Z 000 533 700	Fe, Al, Cu, Ms, Mg	temporär, '2,5% / 10 °dH	9,8 ± 0,4	3 (1 - 5)	60 (20 - 80)	500 (≥ 50 °C)	1040 ± 15
	20 L (Kanister), 1000 L (IBC)								
RENOCLEAN VR 1021 CXV	Spritzreiniger für Spritz-, Druckflut- und Hochdruckreini- gung bis ca. 300 bar	Hochdruckreini- gung (200 bar, 300 kurzzeitig), nahezu schaumfrei ab 30 °C. VW-Freigabe A29 0976	Fe, Al, Cu, Ms, Mg	temporär, '2% / 10 °dH	9,8 ± 0,3	3 (1 - 5)	65 (30 - 80)	200 (300 kurz- zeitig)	1053 ± 15
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								





# RENOCLEAN

Produkt- bezeichnung	Funktion	Anmerkungen	Mate- rialien	Korrosions- schutz, Späne-/Filter- test 0/0 bei x% in y °dH	pH (2%), wenn anwend- bar	Konzen- trations- bereich in %	Tempe- ratur- bereich in °C	Spritz- druck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m³
<b>Neutralreiniger</b>									
<b>RENOCLEAN VR 1021</b>	Neutralreiniger für Spritzan- wendung	Rückstandsbildung sehr gering, verwendbar vor Wärmebehand- lung, salzfrei	Fe, Mg, (Al, Cu, Ms) <sup>1</sup>	temporär, '2% / 10 °dH	10,2 ± 0,3	2 (1 - 5)	65 (30 - 80)	20	1040 ± 15
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
<b>RENOCLEAN C 20 K 1427</b>	Neutralreiniger mit sehr gutem Korrosions- schutz für Eisenmetalle, Spritzanwen- dung	Rückstandsbildung gering, verwend- bar vor Wärmebe- handlung, salzfrei. VW-Freigabe A29 2863	Fe, Mg <sup>1</sup>	temporär, '1,5% / 10 °dH	10,2 ± 0,4	2 (1 - 5)	65 (40 - 80)	15	1044 ± 15
	205 L (Fass)								



**NEU**

# RENOCLEAN








Produkt- bezeichnung	Funktion	Anmerkungen	Mate- rialien	Korrosions- schutz, Späne-/Filter- test 0/0 bei x% in y °dH	pH (2%), wenn anwend- bar	Kon- zentra- tions- bereich in %	Tempe- ratur- bereich in °C	Spritz- druck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m³
1-Komponenten-Produkte									
RENOCLEAN FSA 4017	Alkalischer Spritz- reiniger für Eisen- metalle	Zur Reinigung von Teilen, z. B: mit schwer entfern- barem Pigment- schmutz. Spritzbar bis ca. 25 bar (anlagenabhängig).	Fe	temporär, 2% / 20 °dH	12,3 ± 0,5	3 (1 - 7)	65 (35 - 85)	25	1168 ± 15
	20 L (Kanister), 1000 L (IBC)								
RENOCLEAN VR 2999	Spritz- und Tauchreiniger für Eisenmetalle, ultraschallgeeignet	Zur Reinigung von Teilen, z. B: mit schwer entfern- barem Pigment- schmutz (z. B. tief- gezogene Form- teile)	Fe	temporär, 2% / 10 dH	12,3 ± 0,6	3 (2 - 7)	60 (40 - 80)	10	1175 ± 15
	1000 L (IBC)								
Saure Reiniger									
RENOCLEAN FTM 1001	Entrostung, Entkal- kung; phosphor- sauer; zur Tauch-, Ultraschall- und manuellen Anwen- dung	Geeignet zur Reini- gung verkalkter und verkeimter Reinigungsanlagen; integrierter Ver- brauchsindikator.	Fe, (Al, Mg, Kunst- stoffe) <sup>1</sup>	Fe-Teile sind nach Behand- lung metallisch blank und um- gehend mit Korrosions- schutz (RENO- CLEAN- oder ANTICRIT- Produkt) zu schützen.	1,5 ± 0,5 in VE-Wasser	10 (5 - 50)	30 (20 - 60)	5	1360 ± 15
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
RENOCLEAN FSO 2010	Neutralentroster zur Spritz-, Tauch- und Ultraschallan- wendung	Chloridfrei, anwendbar nach thermischem, bzw. ECM-Entgraten.	Fe, Al, (Cu, Ms, Mg, Kunst- stoffe) <sup>1</sup>	Fe-Teile sind nach Behand- lung metallisch blank und um- gehend mit Korrosions- schutz (RENO- CLEAN- oder ANTICRIT- Produkt) zu schützen.	5,9 ± 0,5 bei 5%	10 (2 - 30)	50 (20 - 70)	20 (HD 200)	1265 ± 20
	20 L (Kanister)								

Fe – Stahl, Eisen, Gusseisen und Edelstahl

1 – Ist vorher zu prüfen

\* – Produktinformation beachten - Verwendung mit entsprechender Tensidkomponente

# Reiniger

Produkt- bezeichnung	Funktion	Anmerkungen	Mate- rialien	Korrosions- schutz, Späne-/Filter- test 0/0 bei x% in y °dH	pH (2%), wenn anwend- bar	Konzen- trations- bereich in %	Tempe- ratur- bereich in °C	Spritz- druck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m³
<b>Builder-Komponenten</b>									
<b>RENOCLEAN MTA 2001</b>	Neutral, zur Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwendung	Borat-, silikat- und tensidfrei, mikrofiltrierbar, *	Al, Cu, Ms, Kunst- stoffe, Zn <sup>1</sup>	–	7,7 ± 0,8	4 (2 - 8)	65 (20 - 80)		1335 ± 25
	20 L (Kanister)								
<b>RENOCLEAN MTA 4001</b>	Mittelalkalisch, zur Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzan- wendung	Borat-, silikat- und tensidfrei, mikrofiltrierbar, *	Fe, Kunst- stoffe, (Al, Zn, Cu, Ms, Mg) <sup>1</sup>	–	10,0 ± 0,6	4 (2 - 8)	65 (20 - 80)		1579 ± 25
	20 L (Kanister), 145 L (Fass)								
<b>RENOCLEAN FTA 4002</b>	Hochalkalisch, zur Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzan- wendung	Borat-, silikat- und tensidfrei, mikro- filtrierbar, *	Fe, Mg, Kunst- stoffe <sup>1</sup>	–	12,5 ± 0,5	4 (2 - 8)	65 (20 - 80)		1435 ± 20
	20 L (Kanister), 700 L (IBC)								
<b>RENOCLEAN ENTFETTER 39</b>	Hochalkalisch, silika- tisch, zur Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwendung	Boratrei	Fe, Mg, Al, Cu, Ms, Kunst- stoffe, Zn <sup>1</sup>	–	12,5 ± 0,5	5 (1 - 20)	65 (20 - 80)		1370 ± 15
	700 L (IBC)								
<b>RENOCLEAN FTA 4001</b>	Hochalkalisch, zur Tauch-, Druckflut-, Ultraschall- und Spritzanwendung, elektrolytischen Ent- fettung, Enphospha- tierung	Boratrei, mikro- filtrierbar, *	Fe, Mg, (Cu, Ms, Kunst- stoffe) <sup>1</sup>	–	12,9 ± 0,6 (1 %)	5 (2 - 20)	65 (20 - 80)		1433 ± 25
	20 L (Kanister), 170 L (Fass), 700 L (IBC)								
<b>RENOCLEAN VR 3222</b>	Mit Korrosions- schutz, recyclebar, zur Tauch-, Druck- flut-, Flut- und Spritzanwendung	Nitrit-, borat-, silikat- und tensid- frei, mikrofiltrier- bar, hochdruckge- eignet, salzfrei *	Alle Mate- rialien <sup>1</sup>	temporär, '3,5% / 10 °dH	8,0 ± 0,4 (3,5%)	2 (0,5 - 5)	60 (20 - 80)		1079 ± 15
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
<b>RENOCLEAN VR 2729 K</b>	Mit Korrosions- schutz, recyclebar, zur Tauch-, Druck- flut-, Flut- und Spritzanwendung	Nitrit-, borat-, sili- kat- und tensid- frei, mikrofiltrier- bar. * Wirkt in der Dampfphase kor- rosionsschützend. Salzfrei.	Fe, Mg, Kunst- stoffe <sup>1</sup>	temporär, '3% / 10 °dH	10,8 ± 0,5 (3 %)	2 (0,5 - 5)	60 (20 - 80)		1035 ± 15
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								

Anwendbarer Spritzdruck entsprechend verwendeter Tensidkomponente!

Fe – Stahl, Eisen, Gusseisen und Edelstahl

1 – Ist vorher zu prüfen










\* – Produktinformation beachten - Verwendung mit entsprechender Tensidkomponente








# Reiniger

# RENOCLEAN









Produkt- bezeichnung	Funktion	Anmerkungen	Materialien	Verdunstungs- zahl ca. Ether = 1	Flamm- punkt in °C	Siede- bereich in °C	Dichte bei 15 °C in kg/m <sup>3</sup>
<b>Lösemittelreiniger</b>							
<b>RENOCLEAN MVS 8201</b>	Aromatenarmer Kohlenwasserstoff-Reiniger, umweltfreundlich, demulgierend	Universelle Anwendung in Industrie und Gewerbe, applizierbar mit Dampfstrahler, gute Korrosionsschutzeigenschaften. Frei von ätzenden und korrosiven Stoffen.	Alle Materialien, Kunststoffe <sup>1</sup>	120	≥ 61	180 - 330	770 ± 20
	60 L (Fass)						
<b>RENOCLEAN MVS 8010</b>	Kohlenwasserstoff-Reiniger auf Basis Isoparaffin, aromatenfrei	Materialschonende Reinigung, für Feinmechanik und Elektroteilereinigung, nicht hautreizend. Einfache Anwendung, für Lösemittelanlagen ohne permanente Destillation.	Alle Materialien, Kunststoffe <sup>1</sup>	130	≥ 61	185 - 210	765 ± 10
  	20 L (Kanister), 60 L (Fass), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)						
<b>RENOCLEAN MVS 7008</b>	Kohlenwasserstoff-Reiniger, aromatenfrei	Feinreinigung, schnelle Trocknung. Einfache Anwendung, für Lösemittelanlagen ohne permanente Destillation.	Alle Materialien, Kunststoffe <sup>1</sup>	200	≥ 61	160 – 245	790 ± 25
 	60 L (Fass), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)						
<b>RENOCLEAN ECO AIR</b>	Waschöl für Luftreinigungsanlagen; ex. RENOCLEAN MVS 9005/ PENTOWASH 30!	Waschöl für Luftreinigungsanlagen in Aluminium-Walzwerken, destillierbar, recyclebar.	Alle Materialien, Kunststoffe <sup>1</sup>	–	≥ 220	–	837 ± 20
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW						



# RENOCLEAN

Produkt- bezeichnung	Funktion	Anmerkungen	Mate- rialien	Flamm- punkt in °C	pH (2%), wenn anwend- bar	Konzen- trations- bereich in %	Tempe- ratur- bereich in °C	Spritz- druck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m³
<b>Montagehilfen</b>									
<b>RENOCLEAN GXS 9055</b>	Montagehilfsmittel, gebrauchsfertig, synthetisch  ex PENTOSIN MONTAGEFLUID 55	Hilfsmittel zur Montage von verschiedenen Kom- ponenten. Kompatibel mit allen gängigen Schmierstoffen und Kor- rosionsschutzmitteln auf Mineral-, HC-Synthese- oder Syntheseölbasis sowie Kraftstoffen	–	≥ 150	–	100	Raum- tempe- ratur (15 - 30)	–	897 ± 10
	20 L (Kanister)								
<b>RENOCLEAN GXS 9067</b>	Montagehilfsmittel, gebrauchsfertig, UV-Additiv  ex PENTOSIN MONTAGEFLUID 67UVA	Hilfsmittel bei Montage und kurzzeitigem Trans- port von Bremsaggrega- ten und deren Kompo- nenten. Kompatibel mit allen gängigen Brems- flüssigkeiten, enthält UV-Indikator.	–	≥ 200	–	100	Raum- tempe- ratur (15 - 30)	–	992 ± 10
	60 L (Fass)								
<b>RENOCLEAN GXS 9094</b>	Montagehilfsmittel, Korrosionsschutz enthaltend, synthe- tisch  ex PENTOSIN MONTAGEFLUID 94	Hilfsmittel bei Montage und kurzzeitigem Trans- port von Bremsenkom- ponenten und Bremssys- temen. Kompatibel mit allen gängigen Brems- flüssigkeiten	–	≥ 210	–	100	Raum- tempe- ratur (15 - 30)	–	995 ± 10
	205 L (Fass)								

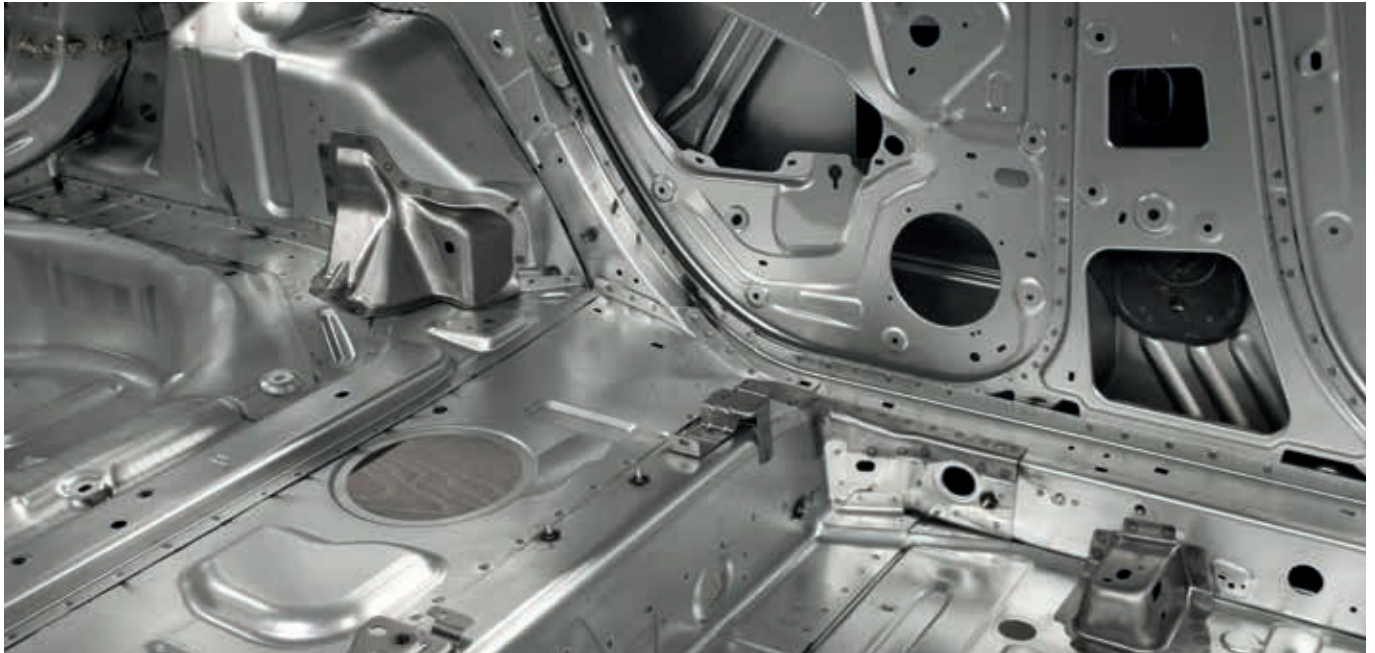
# Reiniger








Produkt- bezeichnung	Funktion	Anmerkungen	Mate- rialien	Korrosions- schutz, Späne-/Filter- test 0/0 bei x% in y °dH	pH (2%), wenn anwend- bar	Konzen- trations- bereich in %	Tempe- ratur- bereich in °C	Spritz- druck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m³
<b>Korrosionsschutz</b>									
<b>RENOCLEAN VR 3222</b>	Synthetischer, mineralölfreier Korrosionsschutz	Nitrit- und Boratfrei, zum Gleitschleifen geeignet. Für Tauch-, Flut-, Druck- flut- und Spritzan- wendung.	Alle Mate- rialien <sup>1</sup>	temporär, '3,5% / 10 °dH	8,0 ± 0,4 (3,5%)	2 (0,5 - 5)	60 (20 - 80)	100	1079 ± 15
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
<b>RENOCLEAN MTO 3002</b>	Korrosionsschutz und Neutralreini- ger "All-in-One" für Spritz-, Druck- flut-, Hochdruck- applikation	Rückstandsbildung sehr gering, sehr guter temporärer Korrosionsschutz, schaumarmer Ein- satz ab 20 °C, druckabhängig	Alle Mate- rialien <sup>1</sup>	temporär, '2% / 10 °dH	9,4 ± 0,4	3 (2 - 5)	60 (20 - 80)	500 (bei 50 °C)	1090 ± 15
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
<b>ANTICORIT SKR 40</b>	Synth. Abdrück- wasser und Korrosionsschutz- Konzentrat	Tauch- und Einfüll- anwendung, speziell für Press- wasseranwendun- gen. Keine Trinkwasser- freigabe!	Fe	temporär, '4% / 20 °dH	9,4 ± 0,3 (10%)	7 (3 - 10)	20 (10 - 40)	10	1038 ± 15
	205 L (Fass)								
<b>ANTICORIT SKR 42</b>	Synth. Abdrück- wasser und Korrosionsschutz- Konzentrat	Stabil gegenüber Salz- und Alkaliein- schleppungen, zur Tauch- und Einfüll- anwendung.	Fe	temporär, '1,5% / 20 °dH	9,8 ± 1	3 (1 - 5)	20 (10 - 50)	10	1068 ± 15
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
<b>ANTICORIT SKR 3001</b>	Synthetischer, mineralölfreier Korrosionsschutz	Nitrit- und boratfrei, wirkt in der Dampf- phase korrosions- schützend, zum Gleitschleifen geeig- net, für Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwen- dung.	Alle Mate- rialien <sup>1</sup>	temporär, '2% / 20 °dH	9,8 ± 0,4	3 (0,5 - 5)	60 (10 - 80)	2	1033 ± 15
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
<b>RENOCLEAN VR 2729 K</b>	Synthetischer, mineralölfreier Korrosionsschutz	Nitrit- und boratfrei, wirkt in der Dampf- phase korrosions- schützend, zum Gleitschleifen geeig- net, für Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwen- dung.	Fe	temporär, '1,5% / VE	10,8 ± 0,5 (3%)	2 (0,5 - 5)	60 (20 - 80)	300	1035 ± 15
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								








## Korrosionsschutzmittel



Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m³]	Ver- brauch [l/m²]	Film- gewicht [g/m²]	Schup- penla- gerung [Mon.]	Hallen- lage- rung [Mon.]	FP [°C]	Thi- xo- trop	VCI	Opti- mierte Schmier- leistung
<b>Ölige Korrosionsschutzprodukte</b>											
<b>ANTICORIT RPO 1001</b>	Klassisches Korrosions- schutzöl niedriger Vis- kosität	8	839	0,002	2	2-4	4-8	146	–	–	–
	205 L (Fass)										
<b>ANTICORIT RPO 2001</b>	Klassisches Korrosions- schutzöl mittlerer Vis- kosität	15	839	0,005	4	2-4	4-8	194	–	–	–
	205 L (Fass)										
<b>ANTICORIT RPO 2002</b>	Klassisches Korrosions- schutzöl mittlerer Vis- kosität, optimierte Kor- rosionsschutzleistung	15	846	0,005	4	3-5	5-8	190	–	–	–
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass)										
<b>ANTICORIT RPO 3002</b>	Klassisches Korrosions- schutzöl höherer Vis- kosität, optimierte Kor- rosionsschutzleistung	30	851	0,011	9	3-6	6-8	226	–	–	–
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass)										
<b>ANTICORIT RPO 3003</b>	Klassisches Korrosions- schutzöl höherer Vis- kosität	30	871	0,01	9	3-5	5-8	226	–	–	–
	205 L (Fass)										






















## Korrosionsschutzmittel

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m³]	Ver- brauch [l/m²]	Film- gewicht [g/m²]	Schup- penla- gerung [Mon.]	Hallen- lage- rung [Mon.]	FP [°C]	Thi- xo- trop	VCI	Opti- mierte Schmier- leistung
Ölige Korrosionsschutzkonzentrate											
<b>ANTICORIT RPC 5000</b>	Korrosionsschutzkon- zentrat, ANTICORIT OHK Nachfolger	85	887	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	248	–	–	–
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
<b>ANTICORIT MPC 5000</b>	Korrosionsschutzkon- zentrat, gehobene Lei- stung hinsichtlich Korro- sionsschutz und Schmiereigenschaften. Kompatibel mit chlo- rierten Kohlenwasser- stoffen	90	890	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	240	–	–	–
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW										
<b>ANTICORIT 03 W C</b>	Hochviskoses Korro- sionsschutzkonzentrat wachshaltig. Geeignet für die Konserverung von Wälzlagern.	160	912	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	150	•	–	–
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)										











Auch im FUCHS-  
Onlineshop erhältlich.

## ANTICORIT

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m³]	Ver- brauch [l/m²]	Film- gewicht [g/m²]	Schup- penla- gerung [Mon.]	Hallen- lage- rung [Mon.]	FP [°C]	Thi- xo- trop	VCI	Opti- mierte Schmier- leistung
Thixotrope Korrosionsschutzprodukte											
<b>ANTICORIT BGO 15 X-FF</b>	Thixotropes Korrosions- schutzprodukt mit sehr guten Korrosions- und Schmiereigenschaften. Geeignet für die Konser- verung von Wälzlagern.	14	860	0,006	5	12-24	12-36	130	•	–	•
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
<b>ANTICORIT RPX 3901</b> <b>NEU</b>	Thixotropes Korrosions- schutzprodukt mit sehr guten Korrosions- und Schmiereigenschaften. Geeignet für die Konser- verung von großen Wälzlagern.	90 bei 50°C	865	0,035	30	12-24	12-36	200	•	–	•
	205 L (Fass)										
<b>ANTICORIT TX 11</b>	Thixotropes Korrosions- schutzöl mit Schmier- eigenschaften. Geeignet für die Konserverung von Wälzlagern.	40	883	0,034	30 bei 60 °C	6-12	12-24	160	•	–	•
	205 L (Fass)										
<b>ANTICORIT TW 16</b>	Hochthixotropes Korro- sionsschutzöl für die Warmanwendung	32 bei 50 °C	883	0,012	11 bei 85 °C	6-12	12-24	170	•	–	–
 	205 L (Fass), TKW										
<b>ANTICORIT RP 4107 S</b>	Thixotropes Korrosions- schutzöl für die Anwen- dung im Walzwerk für die automotiv Außen- haut, entspricht VDA 230-213	35	887	0,012	11	6-12	12-20	210	•	–	–
  	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW										
<b>ANTICORIT RP 4107 LV</b>	Niedrigviskose Einstel- lung des AC RP 4107 S, entspricht VDA 230-213	12	865	0,002	2	4-8	8-16	150	•	–	–
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
<b>ANTICORIT PL 3802 39 S</b>	Thixotropes Prelube ers- ter Generation, ent- spricht VDA 230-213	60	910	0,012	11	6-12	12-20	180	•	–	•
  	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW										
<b>ANTICORIT PLS 100 T</b>	Thixotropes Prelube zweiter Generation, ent- spricht VDA 230-213	100	910	0,012	11	6-12	12-20	180	•	–	–
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
<b>ANTICORIT PL 3802 39 LV</b>	Prelube mit niedriger Viskoeinstellung, ent- spricht VDA 230-213	15	891	0,007	6	4-8	8-16	150	•	–	–
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)										















# Korrosionsschutzmittel

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m³]	Ver- brauch [l/m²]	Film- gewicht [g/m²]	Schup- penla- gerung [Mon.]	Hallen- lage- rung [Mon.]	FP [°C]	Thi- xo- trop	VCI	Opti- mierte Schmier- leistung
Thixotrope Korrosionsschutzprodukte											
ANTICORIT PL 39 SX	Hotmelt/Drylub/Trocken- schmierstoff auf Basis Prelube, für die Anwen- dung im Walzwerk, ent- spricht VDA 230-213	20 bei 60 °C	895	0,001	1	6-12	12-20	175	•	–	•
	205 L (Fass)										
Mineralölfreie Korrosionsschutzprodukte											
ANTICORIT EB 1	Korrosionsschutz für Flachstahl auf Esther Basis, überlackierbar bei FG<0,3g/m², geeignet für Embalagen	17	951	–	0,3	–	1-3	175	–	–	•
	205 L (Fass)										
ANTICORIT BML 3	Polyglykol-Basis / voll- synthetisch, geeignet für Bremskomponenten	35	985	–	–	1-3	3-6	200	–	–	–
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
ANTICORIT SYNTH	Vollsynthetisches, hoch- viskoses Multifunktions- öl mit guten Schmierei- genschaften	102	834	–	–	3-6	6-12	150	–	–	•
	20 L (Kanister)										
Lösemittelhaltige Korrosionsschutzprodukte											
ANTICORIT 04 W 2	Lösemittelhaltiges Kor- rosionsschutzprodukt mit 75% Filmbildner und Isoparaffin. Geeig- net für die Konservie- rung von Wälzlagern.	32 bei 20 °C	906	je nach Konz.	je nach Konz.	6-12	12-20	>60	–	–	–
	205 L (Fass)										
ANTICORIT 04 W 2 VOC kon.	Lösemittelhaltiges Kor- rosionsschutzprodukt mit 75% Filmbildner und VOC-frei gemäß 31. BImSchV. Geeignet für die Konservierung von Wälzlagern.	47 bei 20 °C	920	je nach Konz.	je nach Konz.	6-12	12-20	>90	–	–	–
	205 L (Fass)										

































## Korrosionsschutzmittel

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m³]	Ver- brauch [l/m²]	Film- gewicht [g/m²]	Schup- penla- gerung [Mon.]	Hallen- lage- rung [Mon.]	FP [°C]	Thi- xo- trop	VCI	Opti- mierte Schmier- leistung
Wasserverdrängende Korrosionsschutzprodukte											
ANTICORIT DFW 8101	Wasserverdränger, formt dünnen wachsartigen Schutzfilm, Isoparaffin	3,5 bei 20 °C	780	0,013	1	3-6	6-12	>60	•	–	–
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
ANTICORIT DFW 8301	Wasserverdränger, formt dicken wachsartigen Schutzfilm, Isoparaffin	3,7 bei 20 °C	800	0,013	2,5	6-12	12-24	>60	•	–	–
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
ANTICORIT DFW 9101	Wasserverdränger, formt dünnen wachsartigen Schutzfilm, VOC-frei gemäß 31. BlmSchV	4,2 bei 20 °C	820	0,012	1	3-6	6-12	>90	•	–	–
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
ANTICORIT DFW 9301	Wasserverdränger, formt dicken wachsartigen Schutzfilm, VOC-frei gemäß 31. BlmSchV	6,7 bei 20 °C	835	0,012	2,5	6-12	12-24	>90	•	–	–
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
ANTICORIT DFW 9201	Wasserverdränger, formt dicken wachsartigen Schutzfilm, VOC-frei gemäß 31. BlmSchV	5,5 bei 20 °C	830	0,012	1,8	6-9	12-18	>90	•	–	–
	1000 L (IBC)										
ANTICORIT DFO 8191	Nachhaltiger Wasserver- dränger, formt dünnen öligen Schutzfilm	3 bei 20 °C	780	0,013	1	3-9	6-12	>60	–	–	–
	20 L (Kanister)										
<b>NEU</b> Advanced Circular Technologies											






## ANTICORIT

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m³]	Ver- brauch [l/m²]	Film- gewicht [g/m²]	Schup- penlage- rung [Mon.]	Hallen- lage- rung [Mon.]	FP [°C]	Thi- xo- trop	VCI	Opti- mierte Schmier- leistung
Wassermischbare Korrosionsschutzprodukte ölig											
ANTICORIT WMC 7000	Emulgierbares Öl mit guter Korrosions- schutzleistung	60	922	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	>175	–	–	–
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
ANTICORIT WMC 9000	Emulgierbares Öl hoher Korrosions- schutzleistung	100	942	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	>175	–	–	–
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
ANTICORIT WMC 9002	Emulgierbares Öl mit hohem Korrosions- schutz auf Stahl und Zink, unterstützt Umformprozesse	100	910	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	>150	–	–	–
	20 L (Kanister)										
ANTICORIT WMD 9200  <b>NEU</b>  Advanced Circular Technologies	Emulsion mit dem herausragenden Korrosionsschutz eines Dewaterings, VOC-frei, schnell- trocknend	50	980	0,04	2	3-6	6-12	>150	–	–	–
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass)										
ANTICORIT MKR 10	Emulgierbares Öl hoher Korrosions- schutzleistung und thixotropen Eigen- schaften	128	931	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	>150	•	–	–
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
Wassermischbarer Korrosionsschutz synthetisch											
ANTICORIT SKR 3001	Mineralölfreies (synth- etisches) Korrosions- schutzkonzentrat	–	1030	je nach Konz.	je nach Konz.	–	<1	–	–	•	–
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass)										

# Korrosionsschutzmittel

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m³]	Ver- brauch [l/m²]	Film- gewicht [g/m²]	Schup- penlage- rung [Mon.]	Hallen- lage- rung [Mon.]	FP [°C]	Thi- xo- trop	VCI	Opti- mierte Schmier- leistung
Korrosionsschutzbeschichtungen											
ANTICORIT BW 366	Lösemittelhaltiges Korrosionsschutzwachs mit starkem, braunen, grifffestem Schutzfilm mit sehr guten Korrosionsschutzeigenschaften	AZ - 4mm Düse = 60s	885	0,311	50	12-36	12-36	>60	•	–	–
  	8 kg (Eimer), 20 L (Kanister), 205 L (Fass)										
ANTICORIT HKW 6501	Lösemittelhaltiges, hochwirksames Korrosionsschutzwachs mit hervorragender Haftung auf verschiedenen metallischen Untergründen	AZ - 4mm Düse = 30s	920	0,272	50	12-36	12-36	>40	•	–	–
	205 L (Fass)										
ANTICORIT CPX 3373	Lösemittelfreies Hochleistungskorrosionsschutzcoating mit thixotropen Eigenschaften, oxidativ trocknend	dyn. Visk. bei 300 1/s = 350 mPas	1050	0,048	75	>36	>36	>135	•	–	–
   	1 L (Metalldose), 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
ANTICORIT CPX 3373 VW LV	Lösemittelfreies Hochleistungskorrosionsschutzcoating mit reduzierten thixotropen Eigenschaften, oxidativ trocknend	dyn. Visk. bei 300 1/s = 170 mPas	1050	0,048	30	>24	>24	>220	•	–	–
 	29 kg (Hobbock), 205 L (Fass)										
ANTICORIT CPX 3230	Lösemittelfreies Hochleistungskorrosionsschutzcoating mit sehr hohen thixotropen Eigenschaften, für den Unterbodenschutz	dyn. Visk. bei 300 1/s = 2000 mPas	1080	0,139	150	>36	>36	>130	•	–	–
	205 L (Fass)										
ANTICORIT 350	Lösemittelhaltiges, hochwirksames Korrosionsschutzwachs mit hervorragender Haftung auf verschiedenen metallischen Untergründen	AZ - 4mm Düse = 20s	920	–	30	12-36	12-36	–	–	–	–
 	5 L (Metalldose), 25 L (Kanister)										
ANTICORIT CPX 3320	Lösemittelfreies Hochleistungskorrosionsschutzcoating mit thixotropen Eigenschaften, oxidativ trocknend, geruchsneutral	dyn. Visk. bei 300 1/s = 250 mPas	1090	0,046	50	>36	>36	>130	•	–	–
 	1 L (Metalldose), 205 L (Fass)										











## ANTICORIT

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m³]	Ver- brauch [l/m²]	Film- gewicht [g/m²]	Schup- penlage- rung [Mon.]	Hallen- lage- rung [Mon.]	FP [°C]	Thi- xo- trop	VCI	Opti- mierte Schmier- leistung
Korrosionsschutzbeschichtungen											
ANTICORIT CPX 3330  <b>NEU</b>	Lösemittelfreies Hoch- leistungskorrosions- schutzcoating mit sehr hohen thixo- tropen Eigenschaften, für Batterieanwen- dungen. Warmapplikation	dyn. Visk. bei 300 1/s = 2500 mPas	1080	0,139	150	>36	>36	>130	•	–	–
	11 kg (Eimer)										
Nachstelladditive und Lösemittel											
ANTICORIT DF 9000	Reiner Wasserver- dränger ohne Filmbil- dung, D90 Lösungs- mittel, VOC-frei gemäß 31. BImSchV	2,8 bei 20 °C	810	–	–	–	–	>90	–	–	–
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
ANTICORIT DFC 1001	Additiv zur Verbesse- rung der Wasserver- drängung	6,2 bei 20 °C	953 bei 20 °C	–	–	–	–	>105	–	–	–
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass)										

# Korrosionsschutzmittel

[illegible]





# ANTICORIT

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m³]	Ver- brauch [l/m²]	Film- gewicht [g/m²]	Schup- penlage- rung [Mon.]	Hallen- lagerung [Mon.]
Spraydosen							
<b>ANTICORIT 5F</b> 	Korrosionsschutzspray mit aktiver Wasser- verdrängung, hinterlässt weichen Wachs- film 12 x 400 ml	3,7 bei 20 °C	813	–	2,5	6-12	12-24
<b>ANTICORIT BW 366</b> 	Korrosionsschutzspray, hinterlässt starken, griffesten braunen Wachsfilz 12 x 400 ml	AZ 4mm Düse = 60s	885	–	50	12-36	12-36
<b>ANTICORIT DFG</b> 	Korrosionsschutzspray, additiviert mit Fest- körperschmierstoff 12 x 400 ml	8,5	851	–	5	3-6	6-12
<b>ANTICORIT RPC</b> 	Korrosionsschutzspray, hinterlässt öligen Schutzfilm 12 x 400 ml	84	887	–	5	6-12	12-24
<b>ANTICORIT CPX 3373</b> 	Lösemittelfreies Korrosionsschutzspray, hinterlässt stabilen, griffesten Film, oxida- tiv härtend 400 ml (Spraydose)	dyn. Visk. bei 300 1/s = 350 mPas	1050	–	50	>36	>36
<b>ANTICORIT SYNTH</b> 	Vollsynthetisches Multifunktionsöl 12 x 400 ml	102	834	–	15	3-6	6-12
<b>ANTICORIT RP 4107 S</b> 	Thixotropes Korrosionsschutzöl, entspricht VDA 230-213 12 x 400 ml	35	887	–	11	6-12	12-20
<b>ANTICORIT 350</b> 	Lösemittelhaltiges, hochwirksames Korrosionsschutzwachs mit hervorragen- der Haftung auf verschiedenen metalli- schen Untergründen 12 x 400 ml	AZ - 4mm Düse = 20s	920	–	50	12-36	12-36
<b>ANTICORIT SL SPRAY</b> 	Nicht tropfender Seilschmierstoff für Seile unter hoher mechanischer oder chemischer Belastung. Gutes Kriechverhalten, enthält Festkörperschmierstoff. 12 x 400 ml	n/a	870	–	5	6-12	12-24
<b>ANTICORIT SL-DS SPRAY</b> 	Konservierungs-, Schmier- und Pflege- mittel für Drahtseile unter starker mecha- nischer und chemischer Belastung. 12 x 400 ml	n/a	870	–	5	6-12	12-24

















## Kaltumformschmierstoffe











Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flamm- punkt [°C]	Stahl (legiert, verzinkt)	Edel- stahl	Alu- minium	Kupfer- legierungen
<b>Nicht wassermischbare Kaltumformschmierstoffe für das Tiefziehen</b>								
<b>RENOFORM ZO 3107/22</b> <small>Advanced Circular Technologies</small>	Niedrigviskoser Umformschmier- stoff für Nicht-Eisen-Metalle	21	0,86	200	•○	•○	••	•
	50 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>RENOFORM DMO 3027</b> <small>Advanced Circular Technologies</small>	Niedrigviskoser, mineralöhlhaltiger Umformschmierstoff für Zieh- und Stanzprozesse	28	0,91	190	••	•	•○	○
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>RENOFORM 96</b>	Klassischer, leistungsstarker Multi- funktionsumformschmierstoff	39	0,92	182	••	•	•○	○
	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW							
<b>RENOFORM ZO 3408</b>	Auf Basis synthetischer Bestand- teile formulierter Umformschmier- stoff mit hohem Leistungsniveau. Geeignet für alle gängigen Me- talle, einschließlich Nicht-Eisen- Metalle.	45	0,96	180	••	•	••	••
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)							












# RENOFORM

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flamm- punkt [°C]	Stahl (legiert, verzinkt)	Edel- stahl	Alu- minium	Kupfer- legierungen
<b>Nicht wassermischbare Kaltumformschmierstoffe für das Tiefziehen</b>								
<b>RENOFORM DSO 5005</b>	Auf Basis synthetischer Bestand- teile formulierter Umformschmier- stoff mit höchstem Leistungs- niveau. Insbesondere geeignet zum Tiefziehen von Stählen aller Art.	97	0,95	>180	••	••	•◦	◦
	205 L (Fass)							
<b>RENOFORM PLUS 93 B</b>	Mineralöhlhaltiger Umformschmier- stoff mit EP-Wirkstoffen und Fet- tungsmitteln	110	0,93	204	••	•	•◦	◦
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>RENOFORM ZO 3180</b>	Klassischer, leistungsstarker Multi- funktionsumformschmierstoff in höhere Viskositätslage	117	0,98	180	••	•	•◦	◦
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>RENOFORM DSO 5012</b>	Höchstleistungs-Umformschmier- stoff für Edelstahlanwendungen. Auf Basis synthetischer Rohstoffe mit ausgewählter EP-Additivierung.	167	1,02	>180	•	••	•◦	◦
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>RENOFORM DYO 5007</b>	Leistungsstarkes, mineralöhlhaltiges Tiefziehöl für Nicht-Eisen-Metalle, insbesondere geeignet für Alumi- nium	170	0,91	>200	•◦	•◦	••	•
	205 L (Fass)							
<b>RENOFORM DSO 5015</b>	Auf Basis synthetischer Bestand- teile formulierter Umformschmier- stoff mit hohem Leistungsniveau. Insbesondere geeignet zum Tief- ziehen von rostfreien Stählen.	165	1,00	>180	••	••	•◦	◦
	205 L (Fass)							
<b>RENOFORM ZO 3107/180</b>	Hochviskoser Umformschmierstoff für Nicht-Eisen-Metalle	180	0,89	200	•◦	•◦	••	•
	205 L (Fass)							
<b>RENOFORM 19 B</b>	Leistungsstarker Umformschmier- stoff zum Tiefziehen von Stahl und Aluminium	205	0,96	200	••	•	•	◦
	205 L (Fass)							
<b>RENOFORM DMO 7001</b>	Mineralölbasierter, hochviskoser Umformschmierstoff zum Tiefzie- hen von Stahl, insbesondere rost- freier Stahl.	633	0,97	200	••	••	◦	◦
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass)							
<b>RENOFORM HBO 3212</b>	Hochviskoser Hochleistungs- schmierstoff zum Tiefziehen von Stählen aller Art	840	0,96	200	••	••	•	◦
	205 L (Fass)							

# Kaltumformschmierstoffe

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flamm- punkt [°C]	Stahl (legiert, verzinkt)	Edel- stahl	Alu- minium	Kupfer- legierungen
<b>Wassermischbare Kaltumformschmierstoffe für das Tiefziehen</b>								
<b>RENOFORM MBW 677/6</b>	Mineralölbasierter wassermisch- barer Hochleistungsschmierstoff. Emulsionskonzentrat	165	0,98	200	••	•	•◦	◦
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>RENOFORM MBW 2055</b>	Mineralölbasierter wassermisch- barer Umformschmierstoff. Emulsionskonzentrat	200	0,97	200	••	•	•◦	◦
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>RENOFORM MBW 2815</b>	Mineralölbasierter wassermisch- barer Umformschmierstoff. Emulsionskonzentrat	334	0,99	200	••	•	•◦	◦
	205 L (Fass)							
<b>RENOFORM DSW 2012</b>	Wässriger, synthetischer Umform- schmierstoff für vielfältige Umformprozesse (Zieh-, Biege- und Stanz-Prozesse) und großer Materialvielfalt	3	1,03	–	••	•	•	•◦
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>RENOFORM DSW 5301</b>	Wässriger, synthetischer Umform- schmierstoff für vielfältige Umformprozesse (Zieh-, Biege- und Stanzprozesse)	5,7	1,02	–	••	•	◦	◦
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>RENOFORM DSW 4005</b>	Wassermischbarer, synthetischer Umformschmierstoff für vielfältige Umformprozesse (Zieh-, Biege- und Stanzprozesse). Insbesondere für Titan geeignet. Lösungskon- zentrat	79	1,09	–	••	••	•	•◦
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>Pastöse Kaltumformschmierstoffe für das Tiefziehen</b>								
<b>RENOFORM HBT 581/3</b>	Mineralölbasierte, nicht wasser- mischbare und pigmentierte Umformpaste	–	0,97	–	••	•	•	◦
	180 kg (Fass)							
<b>RENOFORM PRESSALIN</b>	Wassermischbare und pigmentier- te Umformpaste für vielfältige anspruchsvolle Tiefziehoperatio- nen	–	1,00	–	••	••	•	◦
	25 kg (Hobbock), 160 kg (Fass)							




# RENOFORM

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flamm- punkt [°C]	Stahl (legiert, verzinkt)	Edel- stahl	Alu- minium	Kupfer- legierungen
<b>Kaltumformschmierstoffe für das Stanzen</b>								
<b>RENOFORM DMO 2003</b> 	Niedrigviskoses Stanzöl für Stahl 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	8,3	0,85	170	••	••	•	◦
<b>RENOFORM AK 3080</b> 	Synthetischer Umformschmierstoff für Stanz-, Biege- und Ziehprozesse, insbesondere für Nicht-Eisen-Metalle geeignet 20 L (Kanister), 205 L (Fass)	19,5	0,84	172	•	•	••	••
<b>RENOFORM ZO 3107/22</b> 	Niedrigviskoser Umformschmierstoff für Nicht-Eisen Metalle 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	21	0,86	200	••	••	••	•
<b>RENOFORM DMO 3027</b> Advanced Circular Technologies 	Niedrigviskoser, mineralöhlhaltiger Umformschmierstoff für Zieh- und Stanzprozesse 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	28	0,91	190	••	•	•	◦
<b>RENOFORM 96</b> 	Klassischer, leistungsstarker Multifunktionsumformschmierstoff 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW	39	0,92	182	••	•	••	◦
<b>RENOFORM 3038</b> 	Niedrigviskoser, mineralöhlhaltiger Umformschmierstoff für Zieh- und Stanzprozesse. Insbesondere für Nicht-Eisen Metalle geeignet 205 L (Fass)	40	0,90	>180	•	••	••	••
<b>RENOFORM ZO 3368</b> 	Hochleistungsstanzöl mittlerer Viskosität zur Bearbeitung verschiedenster Materialien 20 L (Kanister), 205 L (Fass)	51	0,98	180	••	••	••	◦
<b>RENOFORM DMO 4034</b> 	Niedrigviskoser, vielseitig einsetzbarer Umformschmierstoff, insbesondere für rostfreie Stähle 20 L (Kanister), 205 L (Fass)	52	0,92	180	••	••	•	◦
<b>RENOFORM HBO 2222</b> 	Hochleistungsschmierstoff zum Stanzen von Stählen aller Art, auch zum Feinschneiden geeignet 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	58	1,02	186	••	•	••	◦
<b>RENOFORM HBO 962/2</b> 	Universeller Umformschmierstoff zum Stanzen und Ziehen von Stahl 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	80	0,93	230	••	•	••	◦
<b>RENOFORM FSO 4001</b> Advanced Circular Technologies 	Auf Basis synthetischer Bestandteile formulierter Umformschmierstoff mit hohem Leistungsniveau. Geeignet für alle gängigen Metalle, einschließlich Nicht-Eisen-Metalle. 205 L (Fass)	93	0,95	180	•	••	•	••

## Kaltumformschmierstoffe

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flamm- punkt [°C]	Stahl (legiert, verzinkt)	Edel- stahl	Alu- minium	Kupfer- legierungen
Lösemittelhaltige Kaltumformschmierstoffe für das Stanzen								
<b>RENOFORM SVO/SP</b> 	Rückstandslos schnell selbstverflüchtigender Umformschmierstoff für leichte Anwendungen	1,3	0,75	47	••	•	••	••
	205 L (Fass)							
<b>RENOFORM UBO 377/1</b>  	Rückstandslos selbstverflüchtigender Umformschmierstoff für leichte Anwendungen	1,7	0,79	61	••	•	••	••
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>RENOFORM DMV 1011</b>  	Nahezu rückstandslos selbstverflüchtigender Umformschmierstoff für leichte Anwendungen	2	0,79	62	••	•	••	••
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>RENOFORM UBO 377/5</b>  	Selbstverflüchtigender Umformschmierstoff mit minimalem Rückstand	2	0,80	61	••	•	••	••
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>RENOFORM AK 3085</b> 	Selbstverflüchtigender Umformschmierstoff mit minimalem Rückstand. Speziell für Aluminium und Nicht-Eisen-Metalle geeignet	2,3	0,80	61	•	•	••	••
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)							
<b>RENOFORM DMV 1009</b>  	Rückstandsarmer, selbstverflüchtigender Umformschmierstoff	2,5	0,80	61	••	•	••	••
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>RENOFORM AK 3099 CF/1</b>  	Rückstandsarmer, selbstverflüchtigender Umformschmierstoff. Insbesondere geeignet für Nicht-Eisen-Metalle	2,3	0,79	63	•	•	••	••
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>RENOFORM DMV 1014</b>  	Rückstandsarmer, selbstverflüchtigender Umformschmierstoff. Insbesondere geeignet für Nicht-Eisen-Metalle.	2,8	0,77	62	•	•	••	••
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>RENOFORM AK 3107</b> 	Rückstandsarmer, selbstverflüchtigender Umformschmierstoff. Insbesondere geeignet für Aluminium	3,2	0,81	65	•	•	••	••
	205 L (Fass)							
<b>RENOFORM ZO 3107/5</b> 	Größtenteils selbstverflüchtigender Umformschmierstoff. Insbesondere geeignet für Aluminium	8,3	0,83	65	•	•	••	••
	20 L (Kanister)							

# RENOFORM

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flamm- punkt [°C]	Stahl (legiert, verzinkt)	Edel- stahl	Alu- minium	Kupfer- legierungen
<b>Lösemittelhaltige Kaltumformschmierstoffe für das Stanzen</b>								
<b>RENOFORM DMV 1012</b>	Anteilig selbstverflüchtigender, rückstandsarmer Umformschmier- stoff für anspruchsvollere Anwen- dungen	4	0,82	62	••	••	••	••
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>RENOFORM LVO 377/1</b>	Rückstandslos selbstverflüchtigen- der Umformschmierstoff für leicht- te Anwendungen. VOC-frei	3,5	0,82	101	••	•	••	••
	205 L (Fass)							
<b>RENOFORM LVO 1518</b>	Anteilig selbstverflüchtigender, rückstandsarmer Umformschmier- stoff für anspruchsvollere Anwen- dungen. VOC-frei	7,4	0,84	101	••	••	•	◦
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							





















•• = sehr gut geeignet; • = geeignet; •◦ = bedingt geeignet; ◦ = nicht geeignet
















Auch im FUCHS-  
Onlineshop erhältlich.



# Kaltumformschmierstoffe








Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flamm- punkt [°C]	Stahl (legiert, verzinkt)	Edel- stahl	Alu- minium	Kupfer- legierungen
Kaltumformschmierstoffe für das Feinschneiden								
<b>RENOFORM 96</b>   	Klassischer, leistungsstarker Multifunktionsumformschmierstoff 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW	39	0,92	182	••	•	•◦	◦
<b>RENOFORM FMO 4008</b> <b>NEU</b>  	Feinschneidöl für Stahl 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	80	0,97	192	••	•	•◦	◦
<b>RENOFORM FSO 4001</b> Advanced Circular Technologies 	Feinschneidöl für Nicht-Eisen-Metalle, insbesondere Aluminium. 205 L (Fass)	93	0,95	180	•	••	•	••
<b>RENOFORM FMO 5020</b>   	Hochleistungsschmierstoff für vielfältige Umformtechnologien, insbesondere im Bereich des Feinschneidens von Stahl 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW	112	0,96	200	••	•	•◦	◦
<b>RENOFORM ZO 3180</b>   	Klassischer, leistungsstarker Multifunktionsumformschmierstoff in höhere Viskositätslage 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	117	0,98	180	••	•	•◦	◦
<b>RENOFORM HBO 2222 HV</b> 	Klassisches Feinschneidöl mit hohem Leistungspotential für alle Arten von Stählen 205 L (Fass)	130	1,04	190	••	•	•◦	◦
<b>RENOFORM ZSB 120 JBM</b>  	Feinschneidöl für Stähle aller Art 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	130	0,96	>160	••	•	•◦	◦
<b>RENOFORM DSO 5012</b>  	Höchstleistungs-Umformschmierstoff für Edelstahlanwendungen. Auf Basis synthetischer Rohstoffe mit ausgewählter EP-Additivierung 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	167	1,02	>180	•	••	•◦	◦
<b>RENOFORM FMO 5010</b> 	Hochleistungsschmierstoff für vielfältige Umformtechnologien, insbesondere im Bereich des Feinschneidens von Stahl 205 L (Fass)	170	0,95	200	••	•	•◦	◦
<b>RENOFORM FMO 5022</b>  	Höchstleistungsfeinschneidöl für Stähle 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	183	0,96	168	••	•	•◦	◦

# RENOFORM

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flamm- punkt [°C]	Stahl (legiert, verzinkt)	Edel- stahl	Alu- minium	Kupfer- legierungen
<b>Kaltumformschmierstoffe für das Kaltfließpressen</b>								
<b>RENOFORM MBO 369/2</b>	Klassisches, leistungsstarkes Kalt- fließpressöl für schwere Anwen- dung	123	0,95	220	••	•	•	○
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>RENOFORM DMO 7001</b>	Umformschmierstoff zum Kaltfließ- pressen von Verbindungselementen und Schrauben. Insbesondere aus rostfreiem Stahl	633	0,97	200	••	••	○	○
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>RENOFORM ZO 3373</b> <small>Advanced Circular Technologies</small>	Hochleistungsschmierstoff für die Kaltmassivumformung auch bei erhöhten Temperaturen	122	0,91	200	••	•	••	○
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>RENOFORM EMO 4020</b>	Leistungsstarker Umformschmier- stoff zum Kaltfließpressen, insbe- sondere Stahl.	93	0,95	>180	••	•	•	○
	205 L (Fass)							
<b>Kaltumformschmierstoffe für den Draht-, Rohr-, Stabzug</b>								
<b>RENOFORM HBO 3014</b>	Hochleistungsschmierstoff für das Ziehen von Rund- und Kantstäben aus Stahl	320	1,01	190	••	•	•	○
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>RENOFORM TYW 4009</b>	Wassermischbarer Umformschmier- stoff für den Kupferdrahtzug. Emulsionskonzentrat	56	0,95	110	○	○	•○	••
	205 L (Fass)							
<b>Kaltumformschmierstoffe für das Hydroforming</b>								
<b>RENOFORM MBO 2907</b>	Synthetischer demulgierender IHU-Außenschmierstoff	122	0,96	200	••	•	•○	•○
	205 L (Fass)							
<b>RENOFORM HMO 7001</b>	Mineralölbasierender IHU-Außenschmierstoff	630	0,91	>200	••	•	•○	○
	205 L (Fass)							
<b>RENOFORM DSW 2004</b>	Wassermischbares IHU-Druck- medium	1,1	1,05	–	••	•	•	•
	205 L (Fass)							

## Kaltumformschmierstoffe



Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flamm- punkt [°C]	Stahl (legiert, verzinkt)	Edel- stahl	Alu- minium	Kupfer- legierungen
<b>VDA Umformschmierstoffe</b>								
<b>RENOFORM MCO 3802 SN</b>	Umformschmierstoff im Karosserie- bau für leichte bis mittlere Umfor- mungen; erfüllt die Anforderungen der VDA 201-213	100	0,91	142	••	•	••	•◦
	205 L (Fass)							
<b>RENOFORM MCO 3802</b>	Umformschmierstoff im Karosserie- bau für mittlere und schwere Umformungen; erfüllt die Anfor- derungen der VDA 201-213	130	0,91	155	••	•	••	•◦
  	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW							
<b>RENOFORM MCO 3802 LV</b>	Größtenteils selbstverflüchtigender Umformschmierstoff für Stanz-, Biege- und leichte Ziehoperatio- nen. Film entspricht RENOFORM MCO 3028	2,1 bei 20 °C	0,77	62	••	•	••	•◦
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>RENOFORM MCO 3802 MV</b>	Umformschmierstoff im Karosserie- bau für leichte bis mittlere Umform- und Stanzoperationen	7	0,85	100	••	•	••	•◦
	205 L (Fass)							

# Walzöle

# RENOFORM



Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flamm- punkt [°C]	Stahl (legiert, verzinkt)	Edel- stahl	Alu- minium	Kupfer- legierungen
<b>Nicht wassermischbare Walzöle</b>								
<b>RENOFORM WO 52 B</b>	Kaltwalz- und Dressieröl mit ausgeprägtem Korrosionsschutz	5,6	0,85	128	••	•	•◦	•◦
  	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW							
<b>RENOFORM WO 79 A</b>	Zusatzschmierstoff im Karosseriebau für mittlere und schwere Umformungen; erfüllt die Anforderungen der VDA 201-213	8,5	0,85	170	••	•	•◦	•◦
	205 L (Fass)							
<b>RENOFORM CCO 40</b>	Kaltwalzöl für Buntmetalle	5	0,83	148	••	•	•◦	••
	TKW							









Weitere Walzöle und Walzemulsionen auf Anfrage.

•• = sehr gut geeignet; • = geeignet; •◦ = bedingt geeignet; ◦ = nicht geeignet

## Warmumformschmierstoffe

Die Warmumformung stellt hohe Anforderungen an die verwendeten Schmierstoffe. Zum einen besteht die Notwendigkeit, Werkzeuge zu schmieren und zu kühlen, zum anderen unterliegen Warmumformprozesse einer Vielzahl von Einflussfaktoren. FUCHS-Warmumformschmierstoffe decken dabei nicht nur ein sehr breites Spektrum an Anwendungsfällen ab, sondern stehen für eine ausgezeichnete Teilequalität, optimale Maschinenauslastung, reduzierte Betriebskosten und geringere Umweltbelastung.



Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Trocken- gehalt [%]	RF-Wert [%]	Visk. [mPas]	Dichte [g/cm³]	Wasser- misch- bar	Fest- stoffe	Material- empfehlung
<b>Warmumformschmierstoffe für das Gesenkschmieden</b>								
<b>GRASINOL 10 %</b> 	Dispersion von Graphit in Mineralöl zum Schmieden komplexer Aluminiumbauteile 180 kg (Fass)	–	–	600	1,01	◦	Graphit	Aluminium
<b>HYKOGREEN 217</b>  	Öl-Graphit-Dispersion zum Schmieden von komplexen Stahlbauteilen 25 kg (Eimer), 190 kg (Fass)	–	–	6500	1,00	◦	Graphit	Stahl
<b>HYKOGREEN 87/3</b>  	Graphithaltiger Umformschmierstoff zum Schmieden von komplexen Messingbauteilen 25 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)	–	–	2000	0,91	◦	Graphit	Messing
<b>HYKOGREEN 87/43</b> 	Umformschmierstoff für lange Extrusionswege wie z. B. beim Schmieden von PKW-Ventilen 25 kg (Eimer)	–	–	5500	–	◦	Graphit	Stahl
<b>HYKOGREEN G 30</b> 	Dispersion von hochvermahlenem, chemisch reinem Graphit in Mineralöl zur Warmumformung von Stahl und NE-Metallen 185 kg (Fass)	–	–	>15000	1,10	◦	Graphit	Stahl
<b>HYKOGREEN G 60</b> 	Hoch konzentrierte Dispersion von Graphit in Mineralöl zur Warmumformung von Stahl und NE-Metallen 25 kg (Eimer)	–	–	–	1,30	◦	Graphit	Stahl



## HYKOGREEN, LUBRODAL

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Trocken- gehalt [%]	RF-Wert [%]	Visk. [mPas]	Dichte [g/cm³]	Wasser- misch- bar	Fest- stoffe	Material- empfehlung
<b>Warmumformschmierstoffe für das Gesenkschmieden</b>								
<b>HYKOGREEN MB 1000</b>	Graphithaltiger Umformschmierstoff zum Schmieden von komplexen Messingbauteilen	–	–	2000	0,94	◦	Graphit	Messing
	25 kg (Hobbock), 180 kg (Fass), 900 kg (IBC)							
<b>HYKOGREEN UMD 2/1</b>	Vielseitige Graphitdispersion für die Warmumformung von Stahl und NE-Metallen	–	–	–	1,10	◦	Graphit	Stahl
	25 kg (Hobbock), 200 kg (Fass)							
<b>LUBRODAL A 127 N</b>	Graphithaltiger Umformschmierstoff für isothermes Schmieden von hochkomplexen Aluminiumbauteilen	11,5	–	800	0,95	◦	Graphit	Aluminium
	25 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							
<b>LUBRODAL F 150 G</b> <b>NEU</b>	Wasser-Graphit-Dispersion zum Schmieden von Stahl mit breitem Spektrum an Benetzungstemperaturen und sehr hoher Schmierleistung	25	–	1200	–	•	Graphit	Stahl
	25 kg (Eimer), 220 kg (Fass), 1100 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 18/24 W - AF</b>	Graphithaltige Emulsion zum Schmieden von hochkomplexen Aluminiumbauteilen	46	–	3500	1,05	•	Graphit	Aluminium
	25 kg (Eimer), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 190 G</b> <b>NEU</b>	Graphithaltiger Umformschmierstoff mit erhöhter Trenn- und Treibwirkung für die Warmumformung von Stahl	40,5	–	1800	–	•	Graphit	Stahl
	25 kg (Eimer), 220 kg (Fass), 1200 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 20 CH</b>	Wirtschaftliche Wasser-Graphit-Dispersion zum Schmieden von Stahl mit hohem Wirkstoffgehalt	42	–	3000	1,30	•	Graphit	Stahl
	25 kg (Eimer), 220 kg (Fass), 1200 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 21 A SET</b>	Warmumformschmierstoff zum Schmieden von Stahl für höchste Prozessstabilität und Anlagenverfügbarkeit	32	–	950	1,22	•	Graphit	Stahl
	25 kg (Eimer), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 2336</b>	Graphithaltiger Umformschmierstoff für das isotherme Schmieden von hochkomplexen Bauteilen aus Aluminium	–	–	600	–	◦	Graphit	Aluminium
	25 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>LUBRODAL F 24 W</b>	Graphithaltige Emulsion, besonders geeignet zum Halbwarm Schmieden von komplexen Bauteilen aus Stahl	50	–	3500	1,05	•	Graphit	Stahl
	25 kg (Eimer), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 25 AL</b>	Emulsionskonzentrat zum Schmieden von Aluminiumbauteilen mit höchsten Ansprüchen an die Oberflächenqualität	22	–	<50	0,98	•	–	Aluminium
	10 kg (Kanister), 25kg (Kanister), 200 kg (Fass)							










## Warmumformschmierstoffe

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Trocken- gehalt [%]	RF-Wert [%]	Visk. [mPas]	Dichte [g/cm³]	Wasser- misch- bar	Fest- stoffe	Material- empfehlung
Warmumformschmierstoffe für das Gesenkschmieden								
<b>LUBRODAL F 25 D</b> 	Wasser-Graphit-Dispersion für das Präzi- sionsschmieden von Stahlbauteilen	25	–	300	1,15	•	Graphit	Stahl
	25 kg (Eimer), 1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 25 PLE</b> 	Vielseitige Wasser-Graphit-Dispersion zum Schmieden von Stahl	28	–	2000	1,15	•	Graphit	Stahl
	25 kg (Eimer), 210 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 27 AL</b> 	Graphit-, wachs- und feststofffreier Umformschmierstoff für das Schmieden komplexer Aluminiumbauteile	20,5	–	1500	–	•	–	Aluminium
	25 kg (Kanister), 200 kg (Fass)							
<b>LUBRODAL F 29/2 - TB</b> 	Umformschmierstoff zum Schmieden von Turbinenschaufeln aus Titan oder Nickel- basislegierungen	36,5	–	–	1,22	•	Graphit	Titan Nickelbasis
	25 kg (Eimer), 220 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 31 EB</b> 	Wirtschaftliche Wasser-Graphit-Dispersion zum Schmieden von Stahl	32	–	2200	1,20	•	Graphit	Stahl
	25 kg (Eimer), 1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 318</b> 	Wirtschaftlicher, graphitfreier Umform- schmierstoff für das Schmieden von Stahl- bauteilen	–	26,5	400	1,11	•	–	Stahl
	25 kg (Kanister), 220 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 318 N - HV</b> 	Graphitfreier Umformschmierstoff für das Schmieden komplexer Stahlbauteile	26	32	500	1,16	•	–	Stahl
	1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 327</b> 	Graphitfreier Umformschmierstoff zum Schmieden von Stahl mit erhöhten Werk- zeugtemperaturen	–	35	800	–	•	–	Stahl
	25 kg (Kanister), 220 kg (Fass), 1100 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 33 AL</b> 	Wasser-Graphit-Dispersion mit Anteil an emulgiertem Ester zum Schmieden von komplexen Aluminiumbauteilen	30	–	2000	1,12	•	Graphit	Aluminium
	25 kg (Hobbock), 210 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 36</b> 	Graphithaltige, mineralölfreie Emulsion zum isothermen Schmieden von hoch- komplexen Aluminiumbauteilen	23,25	–	1400	–	•	Graphit	Aluminium
	25 kg (Hobbock), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 3629</b> 	Wasser-Graphit-Dispersion für höchste Benetzungstemperaturen	19	–	350	–	•	Graphit	Stahl
	25 kg (Eimer)							
<b>LUBRODAL F 3670</b> 	Hochleistungsschmierstoff für das iso- therme Schmieden von komplexen Alumi- niumbauteilen	–	–	450	–	◦	Graphit	Aluminium
	25 kg (Hobbock), 180 kg (Fass), 900 kg (IBC)							


## LUBRODAL, ZONAL

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Trocken- gehalt [%]	RF-Wert [%]	Visk. [mPas]	Dichte [g/cm³]	Wasser- misch- bar	Fest- stoffe	Material- empfehlung
<b>Warmumformschmierstoffe für das Gesenkschmieden</b>								
<b>LUBRODAL F 37</b>	Graphithaltige, mineralölfreie Emulsion zum isothermen Schmieden von hochkomplexen Aluminiumbauteilen mit verbesserter Schmierleistung	23,25	–	1400	–	•	Graphit	Aluminium
 	25 kg (Hobbock), 200 kg (Fass)							
<b>LUBRODAL F 40 S</b>	Graphitfreie Emulsion zum Schmieden von NE-Metallen	40	–	–	0,99	•	–	Messing
  	25 kg (Kanister), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 41 G</b>	Warm- und Halbwarmumformung von Stahl auf vollautomatisierten Schmiedeanlagen	32,5	–	1300	–	•	Graphit	Stahl
 	25 kg (Eimer), 1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 442</b>	Wasser-Graphit-Dispersion für sehr hohe Benetzungstemperaturen und lange Fließwege	40	–	1150	–	•	Graphit	Stahl
  	25 kg (Eimer), 230 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 53/40</b>	Graphitfreier Umformschmierstoff für das Schmieden sehr komplexer Bauteile aus Stahl	33	37	1400	1,18	•	–	Stahl
  	25 kg (Kanister), 220 kg (Fass), 1200 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 645 AFE</b>	Schmieden von komplexen Stahlbauteilen auf vollautomatisierten Schmiedeanlagen mit Umlaufschmierung	18	–	1250	1,10	•	Graphit	Stahl
  	25 kg (Eimer), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F70M - 40 LV</b>	Hochkonzentrierte Wasser-Graphit-Dispersion zum Schmieden von großen Stahlbauteilen mit langen Druckberührzeiten	50	–	3500	1,40	•	Graphit	Stahl
  	25 kg (Eimer), 230 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL W 27 F</b>	Wasser-Graphit-Dispersion zum Präzisions-schmieden von Stahl	27	–	1500	–	•	Graphit	Stahl
  	25 kg (Eimer), 210 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
<b>ZONAL 1000</b>	Dispersion von hochaufgemahlenem Graphit in Mineralöl	–	–	1000	–	◦	Graphit	Stahl
	20 kg (Kanister), 200 kg (Fass)							
<b>ZONAL 1002</b>	Dispersion von hochaufgemahlenem Graphit in Mineralöl	–	–	330	–	◦	Graphit	Stahl
	20 kg (Kanister), 180 kg (Fass)							









## Warmumformschmierstoffe

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Trocken- gehalt [%]	RF-Wert [%]	Visk. [mPas]	Dichte [g/cm³]	Wasser- misch- bar	Fest- stoffe	Material- empfehlung
<b>Warmumformschmierstoffe für das Hammerschmieden</b>								
<b>LUBRODAL F 185</b> 	Graphithaltiger Umformschmierstoff mit erhöhter Trenn- und Treibwirkung 25 kg (Eimer), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC)	25	–	1750	–	•	Graphit	Stahl
<b>LUBRODAL F 64 GM</b> <small>Advanced Circular Technologies</small> 	Umformschmierstoff für das Hammerschmieden von komplexen Stahlbauteilen. Sehr hohe Treibwirkung 25 kg (Kanister), 220 kg (Fass)	35	–	100	1,16	•	–	Stahl
<b>Warmumformschmierstoffe für das Hochgeschwindigkeitsschmieden</b>								
<b>LUBRODAL C 102</b> 	Startadditiv für Umlaufbäder beim Hochgeschwindigkeitsschmieden 25 kg (Kanister)	40	–	–	0,99	•	–	Stahl
<b>LUBRODAL C 48 PM</b> <small>Advanced Circular Technologies</small> 	Hochgeschwindigkeitsschmieden von hochkomplexen Bauteilen aus Stahl (warm und halbwarm) 25 kg (Kanister), 220 kg (Fass), 1000 kg (IBC)	35	–	900	1,15	•	–	Stahl
<b>LUBRODAL F 270 EP</b> 	EP Additiv für Umlaufbäder beim Hochgeschwindigkeitsschmieden 25 kg (Kanister)	24,5	25	–	–	•	–	Stahl
<b>LUBRODAL F 318 H</b> 	Graphitfreier Umformschmierstoff für das Hochgeschwindigkeitsschmieden von Stahlbauteilen 220 kg (Fass), 1000 kg (IBC)	–	39	500	1,17	•	–	Stahl
<b>LUBRODAL F 47 S</b> <b>NEU</b> 	Umformschmierstoff für das Hochgeschwindigkeitsschmieden von Stahl mit integrierten EP-Additiv- und Korrosionsschutzpaket. 25 kg (Kanister), 220 kg (Fass), 1100 kg (IBC)	35	–	1450	1,15	•	–	Stahl

# LUBRODAL

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Trocken- gehalt [%]	RF-Wert [%]	Visk. [mPas]	Dichte [g/cm³]	Wasser- misch- bar	Fest- stoffe	Material- empfehlung
<b>Warmumformschmierstoffe für rotatorische Umformoperationen</b>								
<b>LUBRODAL F 400</b>	Graphitfreier Warmumformschmierstoff zum Schmieden von Stahl oder auch besonders für Flow Forming Prozesse wie z. B. bei Herstellung von Aluminiumfelgen	–	38	375	1,17	•	–	Aluminium
  	25 kg (Kanister), 220 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 53/318</b>	Graphitfreier Warmumformschmierstoff, besonders geeignet für das Ringwalzen von Stahl	–	37	500	1,16	•	–	Stahl
 	200 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 70 B</b>	Graphithaltiger Dornstangenschmierstoff für die Nahtlosrohrherstellung	50	–	7000	1,40	•	Graphit	Stahl
 	230 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 95</b>	Graphithaltige Emulsion, besonders geeignet zum Rotationsschmieden großer Aluminiumbauteile	50	–	4500	1,25	•	Graphit	Aluminium
	200 kg (Fass)							
<b>LUBRODAL ST 500 V</b>	Graphitfreier Dornstangenschmierstoff für die Nahtlosrohrherstellung	44	–	20	1,45	•	–	Stahl
	1400 kg (IBC)							
<b>Warmumformschmierstoffe für die Vorbehandlung von Zuschnitten</b>								
<b>LUBRODAL FC 331</b>	Vorgraphitierungsmittel für die Halbwarmumformung von Stahl	30	–	4000	1,20	•	Graphit	Stahl
 	25 kg (Eimer), 220 kg (Fass)							
<b>LUBRODAL FC 441</b>	Vorgraphitierungsmittel für die Warmumformung von Stahl	41	–	4500	1,29	•	Graphit	Stahl
 	25 kg (Eimer), 230 kg (Fass)							
<b>LUBRODAL RV 20</b>	Schlichtkonzentrat für Stahlrohlinge, verhindert ein Aneinanderkleben im Ofen	22	–	250000	–	•	weiß	Stahl
	25 kg (Eimer)							
<b>LUBRODAL SR 300</b>	Zunderminimierung für die Warmumformung von Stahl	27	22	–	–	•	–	Stahl
  	5 kg (Kanister), 25 kg (Kanister), 220 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL SR 900</b>	Zunderminimierung und Reduktion von Randentkohlung bei großen Stahlbauteilen	42	–	600	–	•	weiß	Stahl
 	25 kg (Eimer), 250 kg (Fass)							
<b>LUBRODAL ZG 600</b>	Zunderminimierung für die Halbwarmumformung von Stahl	44	35	–	–	•	–	Stahl
	5 kg (Kanister), 25 kg (Kanister), 1200 kg (IBC)							





















## Warmumformschmierstoffe

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Trocken- gehalt [%]	RF-Wert [%]	Visk. [mPas]	Dichte [g/cm³]	Wasser- misch- bar	Fest- stoffe	Material- empfehlung
<b>Druckgusstrenn- und -hilfsmittel</b>								
<b>HYKOGREEN EP 10</b> 	Auswerferschmierstoff 1 kg (Dose), 15 kg (Eimer)	–	–	–	0,90	◦	Graphit	Aluminium
<b>HYKOGREEN LS 50</b> 	Einbrennschichte für Gießlöffel und ver- wandte Werkzeuge im NE-Metallguss 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 25 kg (Eimer)	–	–	–	1,30	◦	weiß	Aluminium
<b>HYKOGREEN LS 507</b> 	Schichte für Gießlöffel, Werkzeuge, Trich- ter und Rinnen im Aluminium-Druckguss 1 kg (Dose), 25 kg (Eimer)	–	–	–	1,20	◦	Graphit	Aluminium
<b>HYKOGREEN P 550</b> 	Graphitfreier, flüssiger Kolbenschmierstoff für Druckgussanlagen 5 kg (Kanister), 25 kg (Hobbock)	–	–	2000	0,91	◦	–	Aluminium
<b>HYKOGREEN P 770</b> 	Graphithaltiger, flüssiger Kolbenschmier- stoff für Druckgussanlagen 25 kg (Hobbock)	–	–	1700	0,93	◦	Graphit	Aluminium
<b>HYKOGREEN RLP 100</b> <i>Advanced Circular Technologies</i> 	Minimale Mengenschmierstoff für den Alu- miniumdruckguss 180 kg (Fass)	–	–	200	–	◦	–	Aluminium
<b>HYKOGREEN ZN 10</b> 	Wasserfreies Druckgusstrennmittel für den Zinkdruckguss 20 kg (Kanister), 150 kg (Fass)	–	–	–	0,77	◦	–	Zink
<b>LUBRODAL AL 100/21</b> 	Emulsionskonzentrat für den Druckguss hochkomplexer Bauteile aus Aluminium oder Magnesium 25 kg (Kanister), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC)	–	–	< 50	0,99	•	–	Aluminium
<b>LUBRODAL C 35/40</b> 	Mineralölbasierte Emulsion für den Druck- guss von NE-Metallen 25 kg (Kanister), 200 kg (Fass)	40	–	–	0,99	•	–	Aluminium



Auch im FUCHS-  
Onlineshop erhältlich.

## HYKOGREEN, LUBRODAL

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Trocken- gehalt [%]	RF- Wert [%]	Visk. [mPas]	Dichte [g/cm³]	Wasser- misch- bar	Fest- stoffe	Material- empfehlung
Weitere Produkte für die Warmumformung								
<b>HYKOGREEN 820</b> <b>NEU</b>	Hoch konzentrierte Dispersion weißer Festschmierstoffe in Mineralöl zur Warmumformung	–	–	–	1,6	◦	weiß	Stahl
  	1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 25 kg (Eimer), 70 kg (Hobbock)							
<b>HYKOGREEN 821</b>	Dispersion weißer Festschmierstoffe in Mineralöl zur Warmumformung mit verbesserter Fließfähigkeit	–	–	–	0,95	◦	weiß	Stahl
  	1 kg (Dose), 5 kg (Kanister), 25 kg (Hobbock)							
<b>HYKOGREEN KS 706</b> <small>Advanced Circular Technologies</small>	Biologisch abbaubare Kokillenschichte für den Strangguss von Aluminium	–	–	600	–	◦	–	Aluminium
	55 kg (Fass)							
<b>HYKOGREEN PASTE 712</b>	Graphithaltige Paste mit sehr guter Haftwirkung zur Schmierung besonders kritischer Bereiche in der Warmumformung	–	–	–	–	◦	Graphit	Stahl
 	5 kg (Eimer), 25 kg (Eimer), 190 kg (Fass)							
<b>LUBRODAL C 120</b>	Vielseitige Graphitdispersion, die eine sehr glatte, polierfähige Schicht ausbildet	36	–	15000	–	•	Graphit	Stahl
 	10 kg (Kanister), 30 kg (Hobbock)							
<b>LUBRODAL C 52 C</b>	Weißer Kokillenschichte für den NE-Metallguss	52	–	2000	1,45	•	weiß	Aluminium
	10 kg (Eimer)							
<b>LUBRODAL F 30 DS</b>	Vielseitige Graphitdispersion mit sehr guter Haftung auch auf kalten Oberflächen	40	–	6000	–	•	Graphit	Stahl
 	25 kg (Eimer), 220 kg (Fass)							
<b>LUBRODAL SQC/1</b>	Schichte für das Squeeze Casting von Aluminium mit hoher Trenn- und Schmierwirkung	23	–	3200	1,20	•	weiß	Aluminium
	30 kg (Hobbock)							
<b>LUBRODAL W 27 F - ES</b>	Beschichtung von Anodenstümpfen bei der Aluminiumherstellung	22	–	2000	–	•	Graphit	Aluminium
 	25 kg (Eimer), 210 kg (Fass)							
<b>WAGRAS ZZ 20</b>	Graphithaltige Kokillenschichte	21,5	–	–	1,17	•	Graphit	Aluminium
  	1 kg (Flasche), 10 kg (Eimer), 25 kg (Eimer), 200 kg (Fass)							



# SCHMIERSTOFFE FÜR SPEZIALANWENDUNGEN

Das Produktprogramm von FUCHS umfasst Schmierstoffe für hochspezielle Anwendungen. Diese Schmierstoffe kommen immer dort zum Einsatz, wo die Leistungsfähigkeit herkömmlicher Schmierstoffe für die spezielle Anwendung an ihre Grenzen stößt. Sie sind mit FUCHS Special Applications gekennzeichnet.

## **FUCHS** Special Applications

Hochspezialisierte Schmierstoffe und verwandte Spezialitäten entwickelt FUCHS in enger Zusammenarbeit mit den Kunden, um maßgeschneiderte Lösungen bieten zu können. Über die letzten Jahrzehnte ist dadurch ein sehr breites Portfolio entstanden, das sich durch die Leistungsfähigkeit – auch unter extremen Bedingungen – auszeichnet. Darüber hinaus stehen Spezialschmierstoffe von FUCHS für Nachhaltigkeit wie auch für Sicherheit, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit.



## Schmierstoffe für Spezialanwendungen

---

### **Betontrennmittel**

Betontrennmittel für Fertigteilwerke auf Lösemittelbasis	192-193
Betontrennmittel für Fertigteilwerke auf Mineralölbasis	193
Betontrennmittel-Emulsionen für Fertigteilwerke	194
Betontrennmittel für Fertigteilwerke auf Esterölbasis	195
Pastöse Schalwachse	196
Betontrennmittel für die Direktentschalung	196
Betontrennmittel für die Steinfertigung	197
Betontrennmittel für den Hochbau	197-198
Mischerschutz-Produkte	199

---

### **Asphalttrennmittel & Bitumenreiniger**

### **Coatings**

Gleitfilme	202-203
Gleitlacke	204-207
Zusatzstoffe für Gleitlacke und Gleitfilme	208-209
Feuerfestindustrie	210-211







---

### **NYE LUBRICANTS**







Vakuum / Reinraum	212-214
Medizintechnik	215-216
Elektrokontakte	217-218
Motion Control	219
Sonstiges	220-221

---



Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Visk. bei 20 °C [mm²/s]	Flamm- punkt [°C]	Biologische Abbaubarkeit [% nach 28 d]	Wassergefähr- dungsklasse	GISCODE	Lager- dauer [Monate]
<b>Betontrennmittel für Fertigteilwerke auf Lösemittelbasis</b>							
<b>RENOCAST RA 1280</b> (Früher: SOK 128)	Gebrauchsfertiges Betontrennmittel für alle gängigen Schalungsarten. Besonders gut geeignet für z. B. Sichtbeton, Stabteile, Binder, Sonderbauteile.	≤ 4,5	28	k.A.	1	BTM 50	24
<b>RENOCAST RA 1270</b> (Früher: SOK ULTRA)		≤ 4,5	28	k.A.	1	BTM 50	24
<b>RENOCAST RA 1290</b> (Früher: SOK 912)		≤ 4,5	28	k.A.	1	BTM 50	24
<b>RENOCAST RA 1830</b> (Früher: SOK SI)		3,0 ± 0,5	28	k.A.	1	BTM 50	24
  	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
<b>RENOCAST RA 1470</b> (Früher: SOK BTM UP/4)	Geruchsreduziertes und gebrauchsfertiges Betontrennmittel für alle gängigen Schalungsarten auf Basis von Isoparaffin. Besonders gut geeignet für pigmentierten Beton.	≤ 4,5	28	k.A.	1	BTM 50	24
  	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						

## RENOCAST

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Visk. bei 20 °C [mm²/s]	Flamm- punkt [°C]	Biologische Abbaubarkeit [% nach 28 d]	Wassergefähr- dungsklasse	GISCODE	Lager- dauer [Monate]
Betontrennmittel für Fertigteilwerke auf Lösemittelbasis							
RENOCAST RA 1273 (Früher: SOK U/K 105)	Gebrauchsfertiges Betontrennmittel mit erhöhtem Korrosionsschutz. Besonders gut geeignet für z. B. TT-Decke.	≤ 4,5	28	k.A.	1	BTM 50	24
RENOCAST RA 1293 (Früher: SOK 2/K 105)		≤ 4,5	ca. 30	k.A.	1	BTM 50	24
		20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)					
RENOCAST RA 1276 (Früher: SOK U/K 115)	Gebrauchsfertiges Betontrennmittel mit sehr starkem Korrosionsschutz für den kurzfristigen Einsatz bei akuten Korrosionsproblemen.	≤ 4,5	ca. 32	k.A.	1	BTM 50	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
Betontrennmittel für Fertigteilwerke auf Mineralölbasis							
RENOCAST RA 2360 (Früher: SOK STG)	Gebrauchsfertiges Betontrennmittel für die Garagenproduktion sowie Stahlabsteller bei Filigrandeckenherstellung.	70,0 ± 1,0	> 140	k.A.	1	BTM 10	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
RENOCAST RA 2930 (Früher: SOK C/K 100)	Gebrauchsfertiges Betontrennmittel für alle gängigen Schalungsarten mit erhöhtem Korrosionsschutz. Besonders gut geeignet für z. B. Sichtbeton, Filigrandecke, Stabteile, Binder, Sonderbauteile.	≤ 5,5	64	k.A.	1	BTM 30	24
RENOCAST RA 2830 (Früher: SOK C/K LP)		4,5 ± 1,0	74	k.A.	1	BTM 30	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
RENOCAST RA 2280 (Früher: SOK BTM C 8)	Gebrauchsfertiges Betontrennmittel für alle gängigen Schalungsarten. Besonders gut geeignet für z. B. Sichtbeton, Stabteile, Binder, Sonderbauteile.	≤ 7,0	64	k.A.	1	BTM 30	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
RENOCAST RA 2935 (Früher: SOK C/K 115)	Gebrauchsfertiges Betontrennmittel mit sehr starkem Korrosionsschutz für den kurzfristigen Einsatz bei akuten Korrosionsproblemen.	≤ 7,5	63	k.A.	1	BTM 30	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						








Auch im FUCHS-  
Onlineshop erhältlich.

## Betontrennmittel-Emulsionen für Fertigteilwerke















## RENOCAST

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Visk. bei 20 °C [mm²/s]	Flamm- punkt [°C]	Biologische Abbaubarkeit [% nach 28 d]	Wassergefähr- dungsklasse	GISCODE	Lager- dauer [Monate]
<b>Betontrennmittel für Fertigteilwerke auf Esterölbasis</b>							
<b>RENOCAST RA 3107*</b> (Früher: SOK ECO 107)  <b>Advanced Circular Technologies</b>	EU Ecolabel zertifiziertes Betontrenn- mittel für z. B. Decken und Wände - gebrauchsfertig.	45,0 ± 4,0	210	> 80	awg	BTM 10	24
 20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>RENOCAST RA 3911</b> (Früher: SOK ECO 911)  <b>Advanced Circular Technologies</b>	Kennzeichnungsfreies Betontrenn- mittel für Schleuderbeton und die Produktion von Betonschwellen im Aushärteverfahren - gebrauchsfertig.	8,0 ± 1,0	175	k.A.	1	BTM 10	24
 20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>RENOCAST RA 3840</b> (Früher: SOK MULTITRENN)  <b>Advanced Circular Technologies</b>	Blau eingefärbtes Betontrennmittel speziell für Polystyrol Absteller bei z. B. Produktion von Filigrandecken - gebrauchsfertig.	49,0 - 59,0	208	k.A.	1	BTM 10	24
 20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>RENOCAST RA 3904</b> (Früher: PLANTO Schalungsoel-S)  <b>Advanced Circular Technologies</b>	Kennzeichnungsfreies Betontrenn- mittel für die L-Stein Produktion - gebrauchsfertig.	7,3	190	k.A.	1	BTM 10	24
 20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>RENOCAST RA 3105*</b> (Früher: PLANTO Schalungsoel N)  <b>Advanced Circular Technologies</b>	EU Ecolabel zertifiziertes Betontrenn- mittel auf Esterölbasis für z. B. Decken und Wände - gebrauchsfertig.	21,7	190	> 60	1	BTM 10	24
 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)							



## FUCHS Special Applications




### Betontrennmittel

Produktbezeichnung	Beschreibung	Visk. bei 20 °C [mm²/s]	Flammpunkt [°C]	Biologische Abbaubarkeit [% nach 28 d]	Wassergefährdungsklasse	GISCODE	Lagerdauer [Monate]
<b>Pastöse Schalwachs</b>							
<b>RENOCAST RA 3670 WAX</b> (Früher: SOK WAX ECO) <b>Advanced Circular Technologies</b>	Pastöses Schalwachs auf Esterölbasis mit steifer Konsistenz für komplexe Schalungselemente, Dreikantleisten usw. Besonders gut geeignet bei hohen Außentemperaturen.	n/a	n/a	k.A.	awg	BTM 10	24
	9 kg (Eimer)						
<b>RENOCAST RA 2650 WAX</b> (Früher: SOK WAX 1)	Pastöses Schalwachs auf Mineralölbasis mit weicher Konsistenz für komplexe Schalungselemente, Dreikantleisten usw.	n/a	n/a	k.A.	1	BTM 10	24
	5 kg (Eimer), 15 kg (Eimer), 25 kg (Eimer),						
<b>RENOCAST RA 3630 WAX</b> (Früher: SOK WAX ECO S) <b>Advanced Circular Technologies</b>	Pastöses Schalwachs auf Esterölbasis mit sehr weicher Konsistenz für Tür- und Fensterausparungen sowie den Kellenschnitt bei Filigrandecke.	n/a	n/a	k.A.	awg	BTM 10	24
	9 kg (Eimer)						
<b>Betontrennmittel für die Direktentschalung</b>							
<b>RENOCAST RA 2530</b> (Früher: SOK BTM HU 3)	Mineralölbasiertes Betontrennmittel für den universellen Einsatz in der Direktentschalung zur Herstellung von z. B. Spaltenböden, Kabelschächten oder Betonschwellen. Für alle w/z-Werte geeignet.	6,3 ± 0,3	ca. 101	k.A.	1	BTM 30	24
  	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
<b>RENOCAST RA 2520</b> (Früher: SOK BTM HU 2)	Mineralölbasiertes Betontrennmittel für den universellen Einsatz in der Direktentschalung zur Herstellung von z. B. Spaltenböden, Kabelschächten oder Betonschwellen. Besonders gut geeignet bei w/z-Werten < 0,41.	4,0 ± 0,4	ca. 101	k.A.	1	BTM 30	24
  	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
<b>RENOCAST RA 3210</b> (Früher: SOK HU ECO) <b>Advanced Circular Technologies</b>	Kennzeichnungsfreies Betontrennmittel auf Esterölbasis für den universellen Einsatz in der Direktentschalung zur Herstellung von z. B. Spaltenböden, Kabelschächten oder Betonschwellen. Für alle w/z-Werte geeignet.	7,8 ± 0,4	ca. 153	k.A.	1	BTM 10	24
  	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						








## RENOCAST

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Visk. bei 20 °C [mm²/s]	Flamm- punkt [°C]	Biologische Abbaubarkeit [% nach 28 d]	Wassergefähr- dungsklasse	GISCODE	Lager- dauer [Monate]
<b>Mischerschutz-Produkte</b>							
<b>RENOCAST MP 3480*</b> (Früher: BETONEX ECO)  <b>Advanced Circular Technologies</b>	EU Ecolabel zertifizierter Mischerschutz auf Esterölbasis. Besonders gut geeignet für Betonmischer, Transportrutschen, Betonpumpen und vermeidet zudem eine Schaumbildung bei der Erstmischung.	45,0	217	> 80	awg	BTM 10	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
<b>RENOCAST MP 2810</b> (Früher: BETONEX E)	Besonders wirtschaftlicher Mischerschutz auf Mineralölbasis. Besonders gut geeignet für Betonmischer, Transportrutschen, Betonpumpen usw.	21,0 ± 2,5	145	k.A.	1	BTM 20	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
<b>RENOCAST MP 2870</b> (Früher: BETONEX SP-1)	Universell einsetzbarer Mischerschutz auf Mineralölbasis. Besonders gut geeignet für Betonmischer, Transportrutschen, Betonpumpen usw.	19,0 ± 23,5	125	k.A.	1	BTM 30	24
<b>RENOCAST MP 2850</b> (Früher: BETONEX PLUS)		22,0 ± 1,0	160	k.A.	1	BTM 20	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						






## FUCHS Special Applications

### Asphalttrennmittel & Bitumenreiniger



Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Visk. bei 20 °C [mm²/s]	Flamm- punkt [°C]	Biologische Abbaubarkeit [% nach 28 d]	Wassergefähr- dungsklasse	GISCODE	Lager- dauer [Monate]
<b>Asphalttrennmittel &amp; Bitumenreiniger</b>							
<b>RENOCAST AP 2410</b>  <b>NEU</b>  Advanced Circular Technologies	Asphalttrennmittel mit besonders hohem Flammpunkt speziell für Asphaltmischanlagen auf Basis hochwertiger Re-Raffinate und Esteröle.	47	207	k.A.	1	k.A.	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
<b>RENOCAST AP 2001</b>  (Früher: BITEEREX 1)	Universell einsetzbares Asphalttrennmittel auf Mineralölbasis. Besonders gut geeignet für z. B. Asphaltmischer, Muldenkipper und Straßenfertiger - gebrauchsfertig. Prüfbericht der Technischen Universität Kaiserslautern bestätigt die Verträglichkeit mit Asphalt.	21,0 ± 2,5	145	k.A.	1	k.A.	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
<b>RENOCAST AP 3485*</b>  (Früher: BITEEREX ECO)  Advanced Circular Technologies	EU Ecolabel zertifiziertes Asphalttrennmittel auf Esterölbasis. Besonders gut geeignet für Asphaltmischer, Muldenkipper und Straßenfertiger.	ca. 45	217	> 70	awg	k.A.	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						

## RENOCAST

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Visk. bei 20 °C [mm²/s]	Flamm- punkt [°C]	Biologische Abbaubarkeit [% nach 28 d]	Wassergefähr- dungsklasse	GISCODE	Lager- dauer [Monate]
<b>Asphalttrennmittel &amp; Bitumenreiniger</b>							
<b>RENOCAST AP 2690</b> (Früher: BITEEREX 2690)  <b>Advanced Circular Technologies</b>	Besonders niedrigviskoses Asphalttrenn- mittel speziell für Gummiradwalzen und Beschickerbänder - gebrauchsfertig.	11,8 ± 1,0	110	k.A.	1	k.A.	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
<b>RENOCAST AP 4815 AQUA</b> (Früher: BITEEREX AQUA)  <b>Advanced Circular Technologies</b>	Gebrauchsfertige Asphalttrennmittel- Emulsion für Ladeflächen von Mulden- kippern, Beschickerbänder und Gum- miradwalzen.	< 4,5	n/a	k.A.	1	k.A.	6
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
<b>RENOCAST AP 5150 C</b> (Früher: BITEEREX C 1)  <b>Advanced Circular Technologies</b>	Besonders wirtschaftliches Asphalt- trennmittel-Konzentrat für Ladeflächen von Muldenkippern, Beschickerbänder und Gummiradwalzen. Das 20 L Klein- gebinde wird halb gefüllt geliefert und im Mischungsverhältnis 1:1 vor Ort mit Wasser aufgefüllt.	14,0 - 17,5	n/a	k.A.	1	k.A.	9
	10 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
<b>RENOCAST CL 1020</b> (Früher: BITEEREX CLEANER)	Lösemittelbasierter Reiniger zum Lösen von mit Bitumen verschmutzten Ober- flächen als lose Ware.	1,7 - 2,4	ca. 61	k.A.	1	k.A.	24
	20 L (Kanister)						
<b>RENOCAST CL 1020 SPRAY</b> (Früher: BITEEREX CLEANER SPRAY)	Lösemittelbasierter Reiniger zum Lösen von mit Bitumen verschmutzten Ober- flächen als Spray.	n/a	> 61	k.A.	1	k.A.	36
	400 ml (Spraydose)						












## FUCHS Special Applications Coatings



Produkt-bezeichnung	Beschreibung	Ver-dünner	pH Wert	Farbe	Anwendungs-temperatur [°C]	Reib-wert <sup>1</sup>	Anwendungen
<b>Gleitfilme</b>							
<b>GLEITMO 300</b> (auch als GLEITMO 300 SPRAY erhältlich)	Lösemittelhaltiger Universalschmierstoff für Industrie und Haushalt	–	–	farblos, transparent	-40/50	0,08	Zum Kalibrieren, für Schalter und Mechanismen jeglicher Art, für Kunststoffe, Elastomere, Reißverschlüsse, Schrauben, Schlösser u.v.m.
🔧 📦 🧴 🧴	1 L (Flasche), 5 L (Kanister), 25 L (Kanne), 400 ml (Spraydose)						
<b>GLEITMO 602</b>	Trockener Gleitfilm zur Massenteilbeschichtung	Wasser	8,5 - 9,5	farblos, transparent	-40/80	0,13 - 0,15	Schrauben und Muttern in der Automobilindustrie; zur Erzielung gleichmäßiger Reibwerte auf höherem Reibwertniveau
🔧 🧴 🧴	1 kg (Flasche), 25 kg (Kanne), 150 kg (Fass)						
<b>GLEITMO 605</b>	Trockener Gleitfilm zur Massenteilbeschichtung	Wasser	8,5 - 9,5	farblos, glänzend	-40/110	0,11 - 0,12	Verbindungselemente wie Schrauben und Muttern in der Automobilindustrie mit Reibwertbereich nach VDA sowie Spanplatten-, Blech- und Klemmschrauben, Überwurfmutter
🔧 🧴 🧴 🧴	1 kg (Flasche), 25 kg (Kanne), 150 kg (Fass), 1000 kg (IBC)						















**GLEITMO**

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Ver- dünner	pH Wert	Farbe	Anwendungs- temperatur [°C]	Reib- wert <sup>1</sup>	Anwendungen
<b>Gleitfilme</b>							
<b>GLEITMO 615</b> 	Trockener Gleitfilm zur Massenteilbeschichtung	Wasser	5,0 - 6,0	farblos, matt	-40/110	0,09	Zur Erzielung niedriger Reibwerte bei Schraubverbindungen, Vermeidung von Fressern bei Edelstahlverschraubungen, Erzielung niedriger Furchmomente bei gewindefurchenden Schrauben
<b>GLEITMO 625</b> 	Trockener Gleitfilm zur Massenteilbeschichtung	Wasser	5,0 - 6,0	farblos, matt	-40/110	0,09	
<b>GLEITMO 627</b> 	Trockener Gleitfilm zur Massenteilbeschichtung	Wasser	5,0 - 6,0	farblos, matt	-40/110	0,09	
<b>GLEITMO HMP 8040</b> 	Trockener Gleitfilm zur Massenteilbeschichtung	Wasser	5,0 - 6,0	farblos, matt	-40/110	0,09	Zur Erzielung niedriger Reibwerte bei Schraubverbindungen, Erzielung niedriger Furchmomente bei gewindefurchenden Schrauben
<b>GLEITMO 2345V</b> 	Trockener Gleitfilm	Wasser	8,5 - 9,5	farblos, matt	-40/70	–	Montageerleichterung von Elastomeren (O-Ringe, Profildichtungen), Metallhülsen und -bolzen, Schmiermittel für die spanlose Metallumformung
<b>GLEITMO HMP 8420 NF</b> 	Trockener Gleitfilm mit Korrosionsschutzversiegelung zur Massenteilbeschichtung	Wasser	8,5 - 9,5	farblos, glänzend	-40/110	0,10 - 0,11	Für Schrauben und Muttern in der Automobilindustrie. Zur Erzielung sehr gleichmäßiger Reibwerte nach VDA-Forderung. Hervorragender Korrosionsschutz auf Zinklegierungsüberzügen.
<b>GLEITMO HMP 9020</b> 	MoS <sub>2</sub> -haltiger Trockengleitfilm zur Massenteilbeschichtung	Wasser	k.A.	dunkelgrau-schwarz	-70/350	0,12 - 0,14 (K-Wert M20)	Beschichtung von Schraubenbolzen und Muttern. Kann bei feuerverzinkten Muttern zur Erzielung der in DIN 14399 geforderten Reibwerte eingesetzt werden.
<b>GLEITMO HMP 9020 K</b> 	MoS <sub>2</sub> -haltiger Trockengleitfilm zur Massenteilbeschichtung	Wasser	8,0 - 8,6	dunkelgrau-schwarz	-70/250	0,14 - 0,15 (K-Wert M20)	Beschichtung von Schraubenbolzen und Muttern. Kann bei feuerverzinkten Muttern zur Erzielung der in DIN 14399 geforderten Reibwerte eingesetzt werden. Sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften.
<b>GLEITMO HMP 9030</b> 	MoS <sub>2</sub> -haltiger Trockengleitfilm zur Massenteilbeschichtung	Wasser	k.A.	dunkelgrau-schwarz	-70/200	0,12 - 0,13 (K-Wert M20)	Beschichtung von Schraubenbolzen und Muttern. Kann bei feuerverzinkten Muttern zur Erzielung der in DIN 14399 geforderten Reibwerte eingesetzt werden. Sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften. Neuentwicklung mit sehr guter Feuchtebeständigkeit



















## FUCHS Special Applications Coatings

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Ver- dünn er	Fest- schmier- stoffe	Binde- mittel	Farbe	Anwendungs- temperatur [°C]	Anwendungen
Gleitlacke							
GLEITMO SFL 9540	Wärmehärtender Molybdändisulfid- Gleitlack	GLEITMO 9540 V	MoS <sub>2</sub> , Graphit	organisch	dunkel- grau- schwarz	-180/300	Zur Trockenschmierung von Zahnrädern, Lagerbuchsen, Lagerbolzen, Laufrollen, Spindeln, Achsen für Gleitlager, gleitende Teile bei hohen Temperaturen
 	1 kg (Dose), 5 kg (Eimer)						
GLEITMO SFL 9550	Wärmehärtender Molybdändisulfid- Gleitlack	GLEITMO 950 V	MoS <sub>2</sub> , Graphit	organisch	dunkel- grau- schwarz	-180/300	Einlaufverbesserung sowie Lebensdauerschmierung von Bauteilen mit hohen Ansprüchen an Verschleißfestigkeit und Korrosionsschutz. Anwendung bei Bolzen, Hebeln, Tüschlostteilen etc.
 	1 kg (Dose), 5 kg (Eimer)						
GLEITMO SFL 9560	Wärmehärtender, weißer PTFE Gleit- lack	GLEITMO 950 V	PTFE	organisch	weiß	-70/130	Lebensdauerschmierung an metallischen Werkstoffen bei mittleren und hohen Drücken, langsamer Gleitgeschwindigkeit sowie zur Notlaufschmierung. Guter Korrosionsschutz. Anwendung bei Verstellmechanismen (Spindeln und Gleitschienen) oder Maschinenelementen.
	1 kg (Dose)						
GLEITMO SFL 9563	Wärmehärtender PTFE-Gleitlack mit Molybdändisulfid	GLEITMO 950 V	PTFE, MoS <sub>2</sub>	organisch	dunkel- grau- schwarz	-70/180	Lebensdauerschmierung an metallischen Werkstoffen bei mittleren und hohen Drücken und langsamer Gleitgeschwindigkeit sowie zur Einlaufschmierung an hochbelasteten Bauteilen. Guter Korrosionsschutz. Z. B. Schmierung von Verstellmechanismen (Hebel, Spindeln und Gleitschienen) oder Maschinenelementen.
  	1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 30 kg (Hobbock)						
GLEITMO SFL 9590 <b>NEU</b>	Wärmehärtender Gleitlack mit Poly- meren und Molybdändisulfid, PFAS-frei	GLEITMO 950 V	Polymer, MoS <sub>2</sub>	organisch	dunkel- grau- schwarz	-70/180	
 	1 kg (Dose), 5 kg (Eimer)						
GLEITMO SFL 9680 K1 <b>BluEV</b> TECHNOLOGY	Dreikomponenten- Gleitlack auf Löse- mittelbasis - Hauptkomponente	META- BLANC V901	Poly- siloxan	anorganisch- organisch	farblos transpa- rent	-70/180	Trockenschmierung von Elastomeren. Erleichtert die Montage von Bauteilen erheblich durch sehr niedrige Montagekräfte
  	1 L (Flasche), 5 L (Eimer), 30 L (Hobbock)						
GLEITMO SFL 9680 K2	Vernetzerkompo- nente für Drei- komponenten- Gleitlack	META- BLANC V901	–	–	farblos transpa- rent	-70/180	Trockenschmierung von Elastomeren. Erleichtert die Montage von Bauteilen erheblich durch sehr niedrige Montagekräfte
	1 L (Flasche)						
GLEITMO SFL 9680 K3	Härtungskatalysa- tor für Drei- komponenten- Gleitlack	META- BLANC V901	–	–	–	-70/180	
1 L (Kanne)							

## GLEITMO

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Ver- dünnner	Fest- schmier- stoffe	Binde- mittel	Farbe	Anwendungs- temperatur [°C]	Anwendungen	
Gleitlacke								
GLEITMO SFL 9680 K3 TF	Härtungskatalysator für Dreikomponenten- Gleitlack, zinnfrei	META- BLANC V901	–	–	–	-70/180	Trockenschmierung von Elastomeren. Erleichtert die Montage von Bauteilen erheblich durch sehr niedrige Montagekräfte	
	100 ml (Flasche), 500 ml (Flasche)							
GLEITMO RLC 3000	Wärmehärtender PTFE-Gleitlack	Wasser	PTFE	organisch	farblos matt	-70/250	Trockenschmierung unterschiedlichster Werkstoffpaarungen von Elastomeren, Kunststoffen, Metallen	
 	1 kg (Flasche), 5 kg (Eimer)							
GLEITMO RLC 3100 K1	Zweikomponenten PTFE-Gleitlack, Hauptkomponente	Wasser	PTFE	organisch	farblos matt	-70/250	Zur Trockenschmierung von Elastomeren und Polymeren. Einfärbbar mit GLEITMO COLOUR	
  	1 kg (Flasche), 5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock)							
GLEITMO RLC 3100 K2	Vernetzermponente für Zweikomponenten-Gleitlacke GLEITMO RLC 3100 und GLEITMO RLC 5100	Wasser	–	–	–	–		
	1 kg (Flasche)							
GLEITMO RLC 5100 K1 <b>NEU</b>	Zweikomponenten Polymer-Gleitlack, PFAS-frei, Hauptkomponente	Wasser	Polymere	organisch	farblos matt	-70/150	Trockenschmierung von Elastomeren. Erleichtert die Montage von Bauteilen erheblich durch sehr niedrige Montagekräfte	
 	1 kg (Flasche), 5 kg (Eimer)							
GLEITMO RLC 4000	Wärmehärtender Polysiloxan-Gleitlack auf Wasserbasis	Wasser	Polysiloxan	anorganisch-organisch	farblos transparent	-70/250		
  	1 kg (Flasche), 5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock)							
GLEITMO RLC 4300	PTFE-Gleitlack auf Wasserbasis	Wasser	PTFE	organisch	farblos matt	-70/180	Gleitlackkonzentrat mit herausragender Schmierleistung für Kunststoffe, Elastomere und Metalle. Erleichtert das Montieren von schwergängigen Steckverbindungen	
 	1 kg (Flasche), 5 kg (PE-Kanister)							



Auch im FUCHS-  
Onlineshop erhältlich.



## FUCHS Special Applications Coatings

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Träger- medium	Farbe	Anwendungen
<b>Zusatzstoffe für Gleitlacke und Gleitfilme</b>				
<b>GLEITMO 920 V</b> 	Verdüner für Gleitlacke 5 L (Kanister)	Lösemittel	farblos	Siehe PI der entsprechenden Gleitlacke
<b>GLEITMO 950 V</b> 	Verdüner für Gleitlacke 1 L (Kanne), 5 L (Kanister)	Lösemittel	farblos	Siehe PI der entsprechenden Gleitlacke
<b>GLEITMO 9540 V</b> 	Verdüner für Gleitlacke 1 L (Flasche), 5 L (Kanister)	Lösemittel	farblos	Siehe PI der entsprechenden Gleitlacke
<b>METABLANC V 901</b> 	Verdüner für Gleitlacke 5 L (Kanister), 200 L (Fass)	Lösemittel	farblos	Siehe PI der entsprechenden Gleitlacke
<b>GLEITMO 1992 V</b> 	Entschäumer 1 kg (Flasche), 5 kg (Eimer)	Wasser	–	Zur Schaumreduzierung in GLEITMO Gleitfilm Beschichtungsbädern
<b>GLEITMO HMP Cleaner</b> 	Reiniger für trockene HMP Gleitfilme 1 kg (Flasche), 5 kg (Eimer), 25 kg (Kanne)	Wasser	farblos	Entfernung von GLEITMO 605, 615 und weiterer GLEITMO Gleitfilme
<b>GLEITMO Colour BL 01</b> 	Schwarzes Farbstoffkonzentrat für wässrige Gleitlacke und Gleitfilme 1 kg (Flasche)	Wasser	schwarz	Einfärbung von GLEITMO Gleitlacken und Gleitfilmen auf Wasserbasis (z. B. GLEITMO RLC 3100, GLEITMO HMP 8420 NF)
<b>GLEITMO Colour BU 01</b> 	Blaues Farbstoffkonzentrat für wässrige Gleitlacke 1 kg (Flasche)	Wasser	blau	Einfärbung von GLEITMO RLC 3100
<b>GLEITMO Colour GN 01</b> 	Grünes Farbstoffkonzentrat für wässrige Gleitlacke 1 kg (Flasche)	Wasser	grün	Einfärbung von GLEITMO RLC 3100
<b>GLEITMO Colour RD 01</b> 	Rotes Farbstoffkonzentrat für wässrige Gleitlacke 1 kg (Flasche)	Wasser	rot	Einfärbung von GLEITMO RLC 3100
<b>GLEITMO Colour WH 01</b> 	Weißes Farbstoffkonzentrat für wässrige Gleitlacke 1 kg (Flasche)	Wasser	weiß	Einfärbung von GLEITMO RLC 3100
<b>GLEITMO Colour YE 01</b> 	Gelbes Farbstoffkonzentrat für wässrige Gleitlacke 1 kg (Flasche)	Wasser	gelb	Einfärbung von GLEITMO RLC 3100
<b>UV-Verstärker-Konzentrat</b> 	Additiv zur Verstärkung der UV-Aktivität 1 kg (Flasche)	Wasser	gelblich	Zugabe zu wasserbasierten GLEITMO Gleitfilmen (z. B. GLEITMO 605, 615, etc.) zur Verbesserung der Sichtbarkeit unter UV-Licht

**GLEITMO**













Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Träger- medium	Farbe	Anwendungen
<b>Zusatzstoffe für Gleitlacke und Gleitfilme</b>				
<b>Farbkonzentrat blau</b>	Blauer Farbstoff zum Einfärben wasserbasierter Gleitfilme	Wasser	blau	Zugabe zu wasserbasierten GLEITMO Gleit- filmen (z. B. GLEITMO 605, 615, etc.) erzeugt einen transluzent blauen Film als Beschichtungsnachweis
	1 kg (Flasche)			
<b>Farbkonzentrat gelb</b>	Gelber Farbstoff zum Einfärben wasserbasierter Gleitfilme	Wasser	gelb	Zugabe zu wasserbasierten GLEITMO Gleit- filmen (z. B. GLEITMO 605, 615, etc.) erzeugt einen transluzent gelben Film als Beschichtungsnachweis
	1 kg (Flasche)			

## FUCHS Special Applications Coatings



Produkt-bezeichnung	Beschreibung	Dyn. Visk. bei 20 °C [mPas]	Farbe	Anwendungen
<b>Feuerfestindustrie</b>				
<b>GLEITMO SRC 900</b>	Beschichtung für keramische, feuerfeste Werkstoffe	> 15000	grau-schwarz	Zum Auftragen mit Pinsel, Schwamm oder Rolle. Schließt die Oberflächenporosität keramischer Werkstoffe und gleicht Oberflächenunebenheiten aus. Verbessert das Gleitverhalten der in den mechanischen Schieberverschluss-Systemen eingesetzten keramischen Schieberplatten. Geeignet für die Anwendung auf allen keramischen Produktvarianten und Kombinationen.
☐ ☕ ☒	1 kg (Dose), 4 kg (Eimer), 20 kg (Hobbock)			
<b>GLEITMO SRC 900/50</b>	Beschichtung für keramische, feuerfeste Werkstoffe	n/a	grau-schwarz	Zum Auftragen mit Pinsel, Schwamm oder Rolle. Gleicht kleinere Oberflächenunebenheiten aus und verbessert das Gleitverhalten der in den mechanischen Schieberverschluss-Systemen eingesetzten keramischen Schieberplatten. Geeignet für die Anwendung auf allen keramischen Produktvarianten und Kombinationen.
☕	5 kg (Eimer)			
<b>GLEITMO SRC 919</b>	Beschichtung für keramische, feuerfeste Werkstoffe	> 15000	grau-schwarz	Zum Auftragen mit Pinsel, Schwamm oder Rolle. Reduziert die Oberflächenporosität und gleicht Unebenheiten auf der Oberfläche aus. Verbessert das Gleitverhalten der in den mechanischen Schieberverschluss-Systemen eingesetzten keramischen Schieberplatten. Geeignet für die Anwendung auf allen keramischen Produktvarianten und -kombinationen.
☐ ☕ ☒	1 kg (Dose), 4 kg (Eimer), 20 kg (Hobbock)			
<b>GLEITMO SRC 930</b>	Beschichtung für Keramikwerkstoffe und Formentrennmittel	500 - 1000	grau-schwarz	Beschichtungsmittel zum Auftrag im Spritzverfahren. Für den Einsatz auf Feuerfestmaterialien in der Stahlindustrie sowie als Trennmittel im Nichteisen-Gießereibereich geeignet. Ist reibungsarm und reduziert die Oberflächenporosität der Keramik. Gute Schmierfähigkeit, hohe Abriebfestigkeit und Oxidationsbeständigkeit.
☐ ☕ ☒	1 kg (Dose), 4 kg (Eimer), 12,5 kg (Kanister)			

**GLEITMO**

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Dyn. Visk. bei 20 °C [mPas]	Farbe	Anwendungen
<b>Feuerfestindustrie</b>				
<b>GLEITMO SRC 942</b>	Beschichtung für keramische, feuerfeste Werkstoffe	n/a	grau-schwarz	Pastöses Beschichtungsmittel zum Auftrag mit Schaber oder Spachtel. Reduziert die Oberflächenporosität der keramischen Oberflächen und schließt Oberflächendefekte. Eignet sich aufgrund des reduzierten Schrumpfverhaltens besonders für die Anwendung auf wieder aufbereiteten Schieberplatten und als Basisbeschichtung vor einer weiteren Festschmierstoffbeschichtung.
	4 kg (Eimer)			
<b>GLEITMO SRC 959</b>	Trennflüssigkeit für Gieß- formen	n/a	cremefarben	Nicht härtende Flüssigemulsion, die zum vielseitigen Einsatz als Formtrennmittel bei Holz-, Laminat-, Kunststoff-, Metall- und Verbundmaterialformen ausgelegt wurde. Kann in Verbindung mit allen konventionellen Feuerfestmaterialien, Bindemitteln und Füllern verwendet werden.
	18 kg (Hobbock)			
<b>GLEITMO SRC 994</b>	Sprühbeschichtung für feuer- feste Oberflächen	400 - 800	grau-schwarz	Speziell für das Aufsprühen auf heiße Oberflächen. Geeignet als Trennmittel für Mörteltrennung, Schieberausgussverbindungen, Fugenverbindungsflächen sowie als Spritzschutz für mechanische Aggregate.
    	1 kg (Dose), 4 kg (Eimer), 12,5 kg (Kanister), 11 x 570 g (Tube + Cleaner)			
<b>GLEITMO SRC 749</b>	Trenn- und Schmierbeschich- tung für Gießformen in alko- holischem Lösemittel	8000 - 10000	grau-schwarz	Verringert die Haftung und Reibung zwischen Stahl und Gießformfläche. Auftragung nur auf der kalten Innenfläche der Gießform mit Pinsel oder Rolle vor Beginn des Gießprozesses.
 	4 kg (Kanister), 180 kg (Fass)			
<b>GLEITMO SRC 750</b>	Trenn- und Schmierbeschich- tung für Gießformen	1000 - 3500	grau-schwarz	Wird vorrangig als Trennmittel eingesetzt und mit Sprühgeräten direkt auf die Innenflächen der Gießform aufgebracht. Bildet nach dem Auftrag auf die Gießformen einen geschlossenen trockenen Film auf der Oberfläche. Wird im Strangguß als Anfahrhilfe beim Anziehen des Kaltstrangs eingesetzt.
 	4 kg (Eimer), 20 kg (Hobbock)			
<b>GLEITMO SRC 783</b>	Kokillenbeschichtung für Stranggießanlagen	n/a	schwarz	Pastöser Festschmierstoff zum Auftrag mit Pinsel, Roller oder Schwamm. Wird eingesetzt zur Beschichtung von Stranggusskokillen in Stranggussanlagen in der Eisen- und Stahlindustrie, als Anfahrschutz vor oder während einer Gießsequenz.
	12,5 kg (Eimer)			











Auch im FUCHS-  
Onlineshop erhältlich.

## FUCHS Special Applications NYE LUBRICANTS

Seit Anfang 2020 gehört Nye Lubricants Inc. der FUCHS-Gruppe an. Seitdem wird das FUCHS-Portfolio der Schmierstoffe für Spezialanwendungen durch die synthetischen Hochleistungsschmierstoffe des US-amerikanischen Unternehmens verstärkt. Nye Lubricants ist führend in der Innovation, Formulierung und Herstellung von synthetischen Schmierstoffen für Spezialanwendungen. Diese werden bspw. in elektrischen Geräten, in der Medizintechnik, in Reinraumanwendungen sowie bei der Herstellung von Halbleitern eingesetzt. Entdecken Sie unser umfassendes Sortiment und finden Sie die perfekte Lösung für Ihre spezifischen Anforderungen.












Produkt- bezeichnung	Verdicker Grundöl	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Vakuum / Reinraum</b>						
<b>NYETORR 5200</b>	PTFE / MAC	1	108	-45 / +150	–	Ein weiches, PTFE-verdicktes Cyclopentanfett mittlerer Viskosität, für Hochvakuum- und Reinraumanwendungen sowie die Halbleiterindustrie. Zu den Vorteilen gehört ein sehr niedriger Dampfdruck.
 	10 cc (Weiße Spritzen), 30 cc (Weiße Spritze), 0,055 kg (EFD Spritze), 500 g (Dose)					
<b>NYETORR 6200</b>	PTFE / MAC	1	108	-45 / +150	–	Ein weiches, PTFE-verdicktes Cyclopentanfett mittlerer Viskosität, das für Hochvakuum- und Reinraumanwendungen und Halbleiterfertigungsanlagen bestimmt ist. Zu den Vorteilen gehört eine sehr gute Vakuumstabilität.
 	0,01 kg (Weiße Spritze), 500 g (Dose)					
<b>NYETORR 6350EL</b>	PTFE / PFPE	2	186	-80 / +250	–	Ein PTFE-verdicktes, mittellviskoses Perfluorpolyetherfett für Hochvakuum- und Reinraumanwendungen in der Halbleiterindustrie. Zu den Vorteilen gehören ein sehr niedriger Dampfdruck und exzellenter Verschleißschutz.
 	30 g (Weiße Spritze), 50 g (Dose)					
<b>NYETORR 6200-FL</b>	PTFE / MAC	–	108	-45 / +150	–	Ein sehr weiches, PTFE-verdicktes, mittellviskoses Cyclopentanfett bestimmt für Hochvakuum- und Reinraumanwendungen und Anlagen zur Halbleiterherstellung. Zu den Vorteilen gehören extrem niedriger Dampfdruck und Drehmoment.
	10 cc (Weiße Spritze), 0,03 kg (Spritze)					

Produkt- bezeichnung	Verdicker Grundöl	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Vakuum / Reinraum</b>						
<b>NYETORR 6370EL</b>	PTFE / PFPE	2	456	-90 / +250	–	Ein PTFE-verdicktes, hochviskoses Perfluorpolyetherfett für Hochvakuum- und Reinraumanwendungen in der Halbleiterindustrie. Zu den Vorteilen gehören ein sehr niedriger Dampfdruck und exzellenter Verschleißschutz.
	0,01 kg (Weiße Spritze)					
<b>NYETORR 6201</b>	MAC	–	108	-45 / +150	–	Ein mittelviskoses, mehrfach alkyliertes Cyclopentanöl, das für Präzisionsanwendungen oder im Hochvakuum bestimmt ist.
	30 ml (Flasche)					
<b>NYETORR 5300XP</b>	PTFE / PFPE	2	140	-65 / +200	–	Ein PTFE-verdicktes, hochviskoses Perfluorpolyetherfett für Hochvakuum- und Reinraumanwendungen und Anlagen zur Halbleiterherstellung. Zu den Vorteilen gehören ein sehr niedriger Dampfdruck und geringe Ausgasung.
	50 g (Dose)					
<b>NYETORR 5201</b>	MAC	–	108	-45 / +125	–	Ein Cyclopentanöl mittlerer Viskosität für Hochvakuum- und Reinraumanwendungen sowie die Halbleiterindustrie. Zu den Vorteilen gehört ein sehr niedriger Dampfdruck.
	30 cc (Glasphiole)					
<b>NYETORR 6300</b>	PTFE / PFPE	2	186,8	-65 / +250	–	Ein mit PTFE verdicktes, hochviskoses Perfluorpolyetherfett für Hochvakuum- und Reinraumanwendungen sowie die Halbleiterindustrie. Zu den Vorteilen gehört ein sehr niedriger Dampfdruck.
	30 cc (Spritze)					
<b>NYETORR 6301</b>	PFPE	–	186,8	-75 / +250	–	Ein Perfluorpolyetheröl mit hoher Viskosität für Hochvakuum- und Reinraumanwendungen.
	30 ml (Flasche)					
<b>NYETORR 6300S</b>	PTFE / PFPE	1	188,3	-75 / +250	–	Ein PTFE-verdicktes, hochviskoses Perfluorpolyetherfett, das für Hochvakuum- und Reinraumanwendungen und die Halbleiterindustrie entwickelt wurde. Zu den Vorteilen gehört ein sehr niedriger Dampfdruck.
	500 g (Dose)					
<b>NYETORR 5300</b>	PTFE / PFPE	1,5	140	-65 / +250	–	Ein mit PTFE verdicktes, hochviskoses Perfluorpolyetherfett für Hochvakuum- und Reinraumanwendungen und die Halbleiterindustrie. Zu den Vorteilen gehört ein sehr niedriger Dampfdruck.
	30 cc (Weiße Spritze)					
<b>SYNTHETIC OIL 2001</b>	MAC	–	106,7	-45 / +125	–	Ein mehrfach alkyliertes Cyclopentanöl für Lager- und Festplattenlaufwerke. Optimiert zur Reibungsreduzierung und ultragefiltriert für Präzisionsanwendungen.
	30 ml (Flasche), 60 ml (Flasche)					
<b>SYNTHETIC OIL 2001A</b>	MAC	–	108	-45 / +125	–	Ein mittelviskoses, mehrfach alkyliertes Cyclopentanöl, das für Präzisionsanwendungen sowie für den Einsatz im Hochvakuumbereich entwickelt wurde.
	30 ml (Flasche), 125 ml (Flasche)					








## FUCHS Special Applications

### NYE LUBRICANTS



Produkt- bezeichnung	Verdicker Grundöl	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Vakuum / Reinraum</b>						
<b>NYEVAC 9724</b>	PTFE / Ester	0	61	-40 / +150	–	Ein sehr weiches, mit PTFE verdicktes Polyolesterfett, das ursprünglich für den Einsatz in Turbomolekularpumpen entwickelt wurde.
 	0,055 kg (Klare Spritze), 135 g (EFD Kartusche)					
<b>NYEVAC 9721</b>	Lithium / Ester	–	149	-40 / +150	–	Ein mit Lithiumseife eingedicktes, leichtviskoses Polyol- esterfett für Vakuumpumpen und Hochgeschwindigkeits- lager. Zu den Vorteilen gehört die geringe Verdampfung.
	100 g (Tube)					
<b>NYEVAC 9720</b>	Ester	–	61	-40 / +150	–	Ein leichtviskoses Polyolesteröl, das ursprünglich für den Einsatz in Turbomolekularpumpen entwickelt wurde. Zu den Vorteilen gehört die geringe Ausgasung.
	1 L (Flasche)					
<b>NYECLEAN 5057</b>	PTFE / PFPE	2	192	-50 / +250	–	Ein fluoriertes Fett für Roboter, die Halbleiterindustrie und für den Einsatz im Grobvakuum. Speziell für Lager ent- wickelt, die hohen Temperaturen und chemischer Belas- tung standhalten müssen.
 	30 cc (Spritze), 1 kg (Dose)					
<b>RHEOLUBE 2000</b>	Natrium / MAC	2	110	-45 / +125	–	Ein mit Natriumkomplexseife verdicktes, mittelviskoses, mehrfach alkyliertes Cyclopentanfett, das für Instrumente und Lager sowie für Vakuumanwendungen entwickelt wurde.
 	25 g (Spritze), 25 g (Tube), 50 g (Tube), 100 g (Tube)					
<b>RHEOLUBE 1000</b>	Natrium / MAC	2	56	-50 / +150	–	Ein mit Natriumkomplexseife verdicktes, niedrigviskoses, mehrfach alkyliertes Cyclopentanfett, das für Instrumente und Lager sowie für Vakuumanwendungen entwickelt wurde.
	0,03 kg (Spritze)					







Produkt- bezeichnung	Verdicker Grundöl	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Medizintechnik</b>						
<b>NYEMED 7325</b>	PTFE / Silikon	2,5	–	-40 / +200	Biokompatibilität bewertet nach ISO 10993-5, 10993-10, 10993-11	Ein UV-gefärbtes Schmierfett auf Silikonbasis mit einer engen Viskositätsspezifikation, das sowohl für die Bewegungssteuerung als auch für die Schmierung in medizinischen Anwendungen geeignet ist.
	0,03 kg (Spritze)					
<b>NYEMED 7560</b>	Silica / synth. Grundöl	2	–	-40 / +120	Biokompatibilität bewertet nach ISO 10993-5, 10993-10 und 10993-11	Ein UV-gefärbtes, synthetisches Mehrzweckfett, das nachweislich elektrische Kontakte schützt und die Steckkraft in Steckern reduziert.
	0,03 kg (Spritze)					
<b>NYEMED 7630</b>	Polyurea / synth. Grundöl	2	–	-50 / +175	Biokompatibilität bewertet nach 10993-5, 10993-10 und 10993-11	Ein pastöses Fett mit synthetischem Grundöl. Zu den Vorteilen gehören Korrosionsschutz und Verschleißminderung für gleitende und rollende Metallteile, selbst bei hohen Temperaturen und Geschwindigkeiten.
 	30 cc (Spritze), 775 g (Dose)					
<b>NYEMED 7571</b>	Melamine Cyanurate / PFPE	2	–	-70 / +225	Biokompatibilität bewertet nach ISO 10993-5, 10993-10 und 10993-11	Ein sehr geschmeidiges, pastöses Fett, das sowohl für Kunststoff- als auch für Metallsubstrate, einschließlich elektrischer Kontakte und Steckverbinder, Schmierfähigkeit und Umweltschutz bietet.
	50 g (Spritze)					

## FUCHS Special Applications

### NYE LUBRICANTS



Produkt- bezeichnung	Verdicker Grundöl	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Medizintechnik</b>						
<b>NYEMED 7471</b>	PFPE	–	–	-50 / +250	Biokompatibilität bewertet nach 10993-5, 10993-10 und 10993-11	Eine vollständig fluorierte, inerte Flüssigkeit, die eine geringe Löslichkeit in den meisten Materialien und Flüssigkeiten aufweist, die in der medizinischen Industrie verwendet werden.
	60 ml (Flasche)					
<b>NYEMED 7477</b>	PTFE / PFPE	–	–	-50 / +250	Biokompatibilität bewertet nach ISO 10993-5, 10993-10 und 10993-11	Ein vollständig fluoriertes, inertes Schmierfett mit breitem Anwendungsbereich, das sich in den meisten Materialien und Flüssigkeiten, die in der medizinischen Industrie vor- kommen, nur schwer löst.
	100 g (Spritze)					



Produkt- bezeichnung	Verdicker Grundöl	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Elektrokontakte</b>						
<b>NYOGEL 760G</b>	Kieselsäure / PAO	2	400	-40 / +135	–	Ein mit Kieselsäure verdicktes synthetisches Kohlenwasserstoff fett mittlerer Viskosität zur Schmierung und zum Schutz elektrischer Kontakte. Zu den Vorteilen gehört eine gute Wasserbeständigkeit.
	2 cc (Pipette), 30 cc (Weiße Spritze), 0,03 kg (Spritze), 25 g (Tube), 100 g (Tube), 150 g (EFD Kartusche), 300 g (EFD Kartusche), 400 g (Kartusche), 500 g (EFD Kartusche), 1 kg (Dose), 15,9 kg (Eimer)					
<b>RHEOTEMP 768G</b>	Polyurea / PAO-AN	1,5	193	-40 / +175	–	Rheotemp™ 768G ist ein mit Polyharnstoff verdicktes, mittelviskoses, synthetisches Kohlenwasserstoff fett, das mit einem Kupferpassivator und UV-Tracer zur Verwendung in elektrischen Kontakten angereichert ist. Dieses Fett wurde entwickelt, um die Anforderungen der SAE/USCAR-2, Revision 6, der Leistungsnorm für elektrische Verbindungssysteme in Kraftfahrzeugen, in Bezug auf Steckkraft und Widerstand zu erfüllen.
	0,03 kg (Spritze), 100 g (Tube), 1 kg (Dose), 15,88 kg (Eimer)					
<b>RHEOTEMP 769G</b>	Polyurea / PAO-AN	2	66	-40 / +175	–	Ein mit Polyharnstoff verdicktes, mittelviskoses, synthetisches Kohlenwasserstoff fett, das speziell für den Schutz elektrischer Kontakte optimiert wurde. Zu den Vorteilen gehören die Reduzierung der Steckkraft, Schutz vor Passungsrost und Hochtemperaturleistung.
	30 cc (Spritze), 15,88 kg (Eimer)					
<b>RHEOTEMP 763G</b>	Polyurea / PAO-AN	–	43	-54 / +175	–	RHEOTEMP™ 763G ist ein Hochleistungsfett der neuesten Generation für Anwendungen in Niederspannungsschaltern. Es wurde speziell für den Einsatz auf beweglichen elektrischen Kontaktflächen und Schnittstellen entwickelt, die eine hohe Zyklenzahl erfordern.
	0,055 kg (Spritze), 200 g (Dose), 15,88 kg (Eimer)					

## FUCHS Special Applications

### NYE LUBRICANTS

Produkt- bezeichnung	Verdicker Grundöl	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Elektrokontakte						
<b>NYETACT 568J-50-UV</b>	Polyurea / PAO-AN	–	193	-40 / +175	–	Eine Dispersion eines mit Harnstoff verdickten syntheti- schen Kohlenwasserstoffetts mittlerer Viskosität zur Schmierung und zum Schutz von elektrischen Kontakten. Zu den Vorteilen gehören hohe Temperaturbeständigkeit und Reduzierung der Steckkraft.
	18,93 L (Eimer)					
<b>NYETACT 571T-10</b>	Kieselsäure / PFPE	–	150	-54 / +225	–	Eine Dispersion eines Perfluorether-Schmiermittels, das in einem Perfluorether-Lösungsmittel dispergiert ist und für den Schutz elektrischer Kontakte bestimmt ist. Ausge- zeichnete Hochtemperaturleistung und Materialkompati- bilität.
	60 ml (Flasche), 1000 ml (Flasche)					



Produkt- bezeichnung	Verdicker Grundöl	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Motion Control</b>						
<b>PG-44LS</b>	Kieselsäure / PAO / Polybutene	2	33110	+10 / +120	–	Ein mit Kieselsäure eingedicktes Öl aus einer syntheti- schen Kohlenwasserstoffmischung, das für eine sehr starke Dämpfung vorgesehen ist.
☐ 🍷	1 kg (Dose), 15,88 kg (Eimer)					
<b>PG-44A</b>	Kieselsäure / Polybutene	–	192000	+20 / +120	–	Ein extrem steifes, mit Silica-verdicktes, hochviskoses, synthetisches Kohlenwasserstofffett für Anwendungen, die ein sehr hohes Maß an mechanischer Dämpfung erfordern.
☐	1 kg (Dose)					
<b>NYOGEL 774VL</b>	Kieselsäure / PAO	2	903	-50 / +120	–	Ein mit Kieselsäure verdicktes, dünnflüssiges, syntheti- sches Kohlenwasserstofffett für mechanische Kompon- enten, die eine leichte Dämpfung erfordern. Zu den Vortei- len gehört eine gute Wasserbeständigkeit.
☐	1 kg (Dose)					
<b>FLUORO- CARBON GEL 880FG</b>	PTFE / Dimethyl Silikon	2	18407	-40 / +200	–	Ein PTFE-verdicktes, dickflüssiges Dimethylsilikonfett mit ausgezeichneter Wasserbeständigkeit und mechanischer Stabilität in einem breiten Temperaturbereich. Geeignet für den Einsatz an Maschinen und Instrumenten, bei denen ein unbeabsichtigter Kontakt mit Lebensmitteln nicht ausgeschlossen werden kann.
⚠ ☐ 🍷	100 g (Tube), 1 kg (Dose), 3,63 kg (Eimer)					
<b>UNIFLOR 8322</b>	PTFE / PFPE	3	800	-20 / +225	–	Ein PTFE-verdicktes, hochviskoses, vollständig fluoriertes Fett für Anwendungen, bei denen die Kompatibilität mit Kunststoffen und Elastomeren sowie die Beständigkeit gegen aggressive Chemikalien erforderlich ist.
⚠	10 g (Tube)					






## FUCHS Special Applications

### NYE LUBRICANTS



Produkt- bezeichnung	Verdicker Grundöl	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Sonstiges</b>						
<b>NYOGEL 758G</b>	Lithium / Ester	3	36	-40 / +150	–	Ein steifes, mit Lithiumseife verdicktes, dünnflüssiges, syn- thetisches Esterfett, das für anspruchsvolle Lageranwen- dungen bestimmt ist. Speziell entwickelt für elektrische Leitfähigkeit.
❗	100 g (Tube)					
<b>UNIFLOR 8512</b>	PTFE / PFPE	–	65	-50 / +225	–	Ein PTFE-verdicktes, mittelviskoses, vollständig fluoriertes Schmierfett für den Einsatz in Hochtemperaturanwen- dungen, die Kraftstoffen oder aggressiven Chemikalien ausgesetzt sind. Es besitzt eine ausgezeichnete thermo- oxidative Stabilität und einen niedrigen Dampfdruck.
☐	1 kg (Dose)					
<b>UNIFLOR 8951</b>	PTFE / PFPE	2	18	-90 / +200	–	Ein PTFE-verdicktes, leichtviskoses, vollständig fluoriertes Schmierfett zur Verwendung in Anwendungen mit hohen Temperaturen, die Kraftstoffen oder aggressiven Chemi- kalien ausgesetzt sind. Es besitzt eine ausgezeichnete thermo-oxidative Stabilität.
❗ ☐	50 g (Tube), 200 g (Tube), 200 g (Dose), 1 kg (Dose)					
<b>UNIFLOR 8980</b>	PFPE	–	140	-65 / +250	–	Ein vollfluoriertes Öl mittlerer Viskosität für Präzisions- instrumente, Sensoren, Potentiometer, Stellglieder und Lager, bei denen extrem niedrige Temperaturen und nied- rige Drehmomente wichtige Konstruktionsparameter sind.
⚡	60 ml (Flasche)					

Produkt- bezeichnung	Verdicker Grundöl	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Sonstiges						
<b>UNIFLOR 8511</b>	PTFE / PFPE	–	65	-50 / +225	–	Ein PTFE-verdicktes, mittelviskoses, vollständig fluoriertes Fett für den Einsatz in Hochtemperaturanwendungen die mit Kraftstoffen oder aggressiven Chemikalien in Berührung kommen. Es besitzt eine ausgezeichnete thermo-oxidative Stabilität und einen niedrigen Dampfdruck.
 	100 g (Dose), 270 g (EFD Kartusche)					
<b>UNIFLOR 8931</b>	PTFE / PFPE	2	310	-70 / +250	–	Ein PTFE-verdicktes Perfluorpolyetherfett mit hoher Viskosität für den Einsatz in Hochtemperaturanwendungen, die Kraftstoffen oder aggressiven Chemikalien ausgesetzt sind. Es besitzt eine ausgezeichnete thermo-oxidative Stabilität und einen niedrigen Dampfdruck.
	50 g (EFD Spritze), 50 g (EFD Man. Spritze)					

# **FUCHS** Smart Services

## Bei der Schmierung geht es um mehr als nur um Öl

FUCHS Smart Services bieten weit mehr als "nur" ein Produkt. Vielmehr kombinieren wir Premium Schmierstoffe, digitale Technologien und ein breites Spektrum an Dienstleistungen für maßgeschneiderte Lösungen. Lösungen, die nicht nur perfekt zu Ihren individuellen Prozessen passen, sondern nach Verbesserung streben - auf jedem Schritt des Weges und darüber hinaus.

Lubrication

Digitalization

Services



## FUCHS Smart Services

---

### Module

Service-Messungen vor Ort	225-227
Titrationanalytik   Laboranalytik	
Labormanagement   Fluidmanagement	
Beschaffungsmanagement	
Lager-Management   Open Gear Service	
Schmierstoff-Wechsel	

### Equipment

Kühlschmierstoffe im Einsatz	228-229
Lagerung	230-231
Handling von Ölen und Fetten	232-235
Kleinteile / Zubehör	236-237



# 4

## Schritte zu einer besseren Lösung



### Verstehen

Einschätzen  
und analysieren



### Entwickeln

Planen und  
aufstellen



### Managen

Implementieren  
und umsetzen



### Optimieren

Feinabstimmung  
und Mehrwert

## Ganzheitlich und zukunftsorientiert

Im Mittelpunkt unseres Handelns steht das Versprechen der Zuverlässigkeit. Wir bewegen Ihre Welt - nicht nur, um die Dinge immer am Laufen zu halten, sondern um Ihren gesamten Produktionsprozess zu verbessern. Dabei blicken wir stets nach vorn und auf das große Ganze. Ein ganzheitlicher Ansatz, der ökologische, soziale und ökonomische Aspekte mit einbezieht.

## FUCHS Smart Services Module



### Service Messungen vor Ort

Vor-Ort-Service für regelmäßige Messungen (On-Site). Für den nachhaltigen und gesetzeskonformen Umgang mit wassergemischten Kühlschmierstoffen und Reinigern und zur Optimierung des Einsatzes.

Mindestens einmal pro Woche. Durchführung mit qualifizierten Service-Mitarbeitern. Komplett-Dokumentation in der FUCHS-eigenen Datenbank FluidsConnect. Handlungsanweisungen.

#### Vorteile:

- **Vollständige Ausschöpfung des Leistungspotentials von Kühlschmierstoffen und Reinigern durch optimierte Kontrolle, Bewertung und Pflege**
- **Verbrauchs- und Standzeit-optimierung**
- **Sicherstellung der Erfüllung aller gesetzlichen Vorschriften zum Arbeitsschutz. TRGS 611-konform. Auditierbares Gesamtkonzept**

### Titrationsanalytik

Probenuntersuchungsservice (Off-Site). Leistungspaket für den nachhaltigen und gesetzeskonformen Umgang mit wassergemischten Kühlschmierstoffen und zur Optimierung des Einsatzes.

Vorkonfektionierte Probenahmesets für wöchentliche Ausführung. Gekennzeichnete Probenröhrchen pro Maschine, Probenahme durch Kunde, Abwischen, in vorfrankierte Versandkartons einlegen, Abholung automatisch, Ergebnisse 1-2 Tage später mit Handlungsanweisungen. Komplett-Dokumentation in der FUCHS-eigenen Datenbank FluidsConnect.

#### Vorteile:

- **Vollständige Ausschöpfung des Leistungspotentials von Kühlschmierstoffen und Reinigern durch optimierte Kontrolle, Bewertung und Pflege**
- **Verbrauchs- und Standzeit-optimierung**
- **Einfache Abwicklung (nur Proben nehmen, abwischen und verpacken)**
- **Sicherstellung der Erfüllung aller gesetzlichen Vorschriften zum Arbeitsschutz. TRGS 611-konform. Auditierbares Gesamtkonzept**
- **Durch Titration zusätzlich Beurteilung der Gesamtstabilität**

### Laboranalytik

Detailgenaue Beurteilung von Schmierstoffen im Einsatz mit hoher Priorität. Sowohl regelmäßige Statusanalyse wie auch einmalige Problem-analyse oder Optimierungsprojekte.

Untersuchung der Proben im hochmodernen Schmierstoff-Technologiezentrum in Mannheim. Je nach Schmierstofftyp und Zielstellung stehen diverse Analyseumfänge zur Verfügung, die durch spezialisierte Anwendungstechniker ausgewählt werden. Diese übernehmen auch die Beurteilung der Ergebnisse, deren Kommentierung und die Festsetzung von Maßnahmen.

#### Vorteile:

- **Prozesssicherheit durch kontinuierliche Detail-Analytik. Sicherstellung der Erfüllung aller gesetzlichen Vorschriften zum Arbeitsschutz. TRGS 611-konform. Auditierbares Gesamtkonzept**
- **Verbrauchs- und Standzeit-optimierung**
- **Höchstes Qualitäts- und Analytik-Level in Durchführung und Beurteilung. Dadurch Ergebnisrelevanz, Problemlösung und Projektentwicklung auf höchstem Niveau**



## FUCHS Smart Services Module



### Labormanagement

Sicherer Betrieb oder Aufbau von Laboren on Campus beim Kunden auf höchstem Qualitätsniveau.

Transfer des höchsten Qualitäts- und Organisationsniveaus der FUCHS-Qualitäts- und Servicelabore vor Ort in Kundenlaboren. Aufbau und Betrieb. Einsatz von qualifizierten Labormitarbeitern. Hohes Organisationslevel. Flexible Anpassung an die Anforderungen vor Ort um bedarfsgerecht Ergebnisse zu liefern.

#### Vorteile:

- Eindeutig definierter und sicherer Betrieb von Laboren vor Ort
- Höchstes Qualitätslevel. Auditierbare Abwicklung
- Einfache, transparente Form der Abwicklung. Geringster Aufwand für den Kunden
- Berücksichtigung aller relevanten rechtlichen Parameter
- Unterstützung in der Definition von Kennzahlen und zu überwachenden Prozessparametern
- Schnellste Reaktion und Kommunikation durch Vor-Ort-Analytik

### Fluidmanagement

Unterstützung in Teilbereichen oder Gesamtverantwortung für alle Prozesse der Schmierstoff-Verwendung im Werk beim Kunden. Reduzierung des Aufwandes bei gleichzeitiger Qualitätssteigerung. Eindeutige Strategie zur Verbesserung des nachhaltigen Schmierstoffeinsatzes.

Ganzheitliches Service-Konzept zur Erbringung von Leistungen in der gesamten Prozesskette des Schmierstoff-Einsatzes im Werk. Die wesentlichen Merkmale: Nachfüllen, Wechsel, Pflegemaßnahmen, Datenerfassung- und Auswertung, Dokumentation über FluidsConnect, Auswertung, Monitoring von Kennzahlen, Einsatz digitaler Lösungen, Organisation, Kommunikation, Berichtswesen, Optimierungsprojekte. - Immer flexibel konzipiert und genauestens dem Bedarf angepasst.

#### Vorteile:

- Verbrauchseinsparungen durch abgestimmte Pflege
- Optimale Auswahl des Schmierstoffs
- Optimierte Monitoring und Trenderkennung
- Reduktion von Maschinen-ausfallzeiten
- Kostenreduktion und Effizienzsteigerung
- Jederzeit Audit-sichere Dokumentation

### Beschaffungsmanagement

Straffung des Einkaufsprozesses beim Kunden durch Umstellung auf den Generallieferanten FUCHS. Für alle Schmierstoffe im Werk.

Planung, Durchführung und Kontrolle von Beschaffungsprozessen von Schmierstoffen und verwandten Produkten für den Kunden. Management aller Lieferanten. Nur noch ein Ansprechpartner für den Kunden. Flexible Anpassung von Kommunikation und Datenaustausch an den Bedarf im Werk. Individuelle Abrechnungsmodelle. Organisation aller Informationen (Sicherheitsdatenblätter, etc.).

#### Vorteile:

- Deutliche Aufwands- und Kosteneinsparungen im Bereich Einkauf
- Optimierungen durch Sortenrationalisierung



### Lager-Management

Planung, Durchführung und Organisation von Lagerprozessen vor Ort beim Kunden.

Entlastung durch Übernahme aller Lagertätigkeiten, der gesamten Dokumentation und der Organisation der Wiederbeschaffung. Zuführung zur Verwendungsstelle. Gesamter Lagerbestand der Schmierstoffe in Konsignation. Optimale Kombination mit dem FUCHS-Beschaffungsmanagement. Unterschiedliche, flexibel anpassbare Formen der Abrechnung.

#### Vorteile:

- **Prozessverbesserung:** Nur noch ein zentraler Ansprechpartner im Lager. Dadurch Ablaufverbesserungen durch Zuständigkeitsbündelung und weniger Schnittstellen
- **Ressourcenschonung** durch weniger ungeplante Vorgänge
- **Individuelle Abrechnungsmodelle** senken die Kosten (z. B. verbrauchsgenaue Abrechnung erst bei Verwendung)
- **Reduktion der Kapitalbindungskosten**



### Open Gear Service

Spezial-Service für Kunden in der Grundstoffindustrie mit offenen Antrieben (z. B. Zement- oder Papierwerke, chemische Industrie, etc.).

Regelmäßige Pflege für offene Antriebe durch speziell geschulte Fachkräfte. Benötigtes Equipment wird mitgebracht. Erstellung eines Pflegeplans. Optimierungsscheck und bedarfsgerechte Empfehlung von Maßnahmen. Digitale Dokumentation in speziell ausgelegter FUCHS-Datenbank.

#### Vorteile:

- **Erhöhung der Prozesssicherheit** durch regelmäßige Kontrolle und Wartung der kritischen Schmierpunkte (z. B. Zahnflanken)
- **Volle Transparenz** durch digitalen Zugriff auf alle Testberichte und Zustandsdiagramme
- **Aufwands- und Kosteneinsparungen** durch konkrete Optimierungsvorschläge unserer Anwendungsspezialisten



### Schmierstoff-Wechsel

Planung und Durchführung von Wechseln an allen Schmierstoffsystemen vor Ort im Werk. Einmalige Aktionen oder turnusmäßige Durchführung.

Fachgerechte Beurteilung und Ausführung zur Vermeidung von Kontaminationen im nachgehend eingefüllten Frischprodukt. Zielstellung: Abgestimmte, sichere und nachhaltige Ausführung zur Erzielung der bestmöglichen Ausgangsposition für die Frischbefüllung.

#### Vorteile:

- **Sicherer und vollständig organisierter Ablauf** mit Dokumentation und Abnahme durch den Kunden
- **Problemlose Umsetzung** durch Übernahme aller notwendigen Planungen

## FUCHS Smart Services Equipment



Produkt- bezeichnung	Zusatz- informationen	Technische Daten	Vorteile
<b>Kühlschmierstoffe im Einsatz</b>			
<b>KSS-Kombitest- streifen Nitrit/pH</b>	Geeignet für die Messung von Kühlschmierstoffen	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Messbereich: pH Wert 6,0 – 9,6</li> <li>▪ Messbereich Nitrit Wert: 1 – 80 mg/L NO<sub>2</sub>-</li> <li>▪ Packungsgröße: 100 Messungen</li> <li>▪ Packungseinheit: 5 Packungen (5 x 100 Messungen)</li> <li>▪ Haltbarkeit: ca. 18-24 Monate</li> </ul> <b>Optional:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ andere Messgrößen auf Anfrage</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Einfaches Handling</li> <li>▪ Messung von 2 Messwerten gleichzeitig möglich</li> <li>▪ Zeitersparnis für die wöchentliche TRGS 611 Messung</li> <li>▪ Erste Tendenz bei Problemen</li> <li>▪ Günstige Kombibestimmung</li> </ul>
<b>Digitales Refraktometer</b>	Geeignet für die Messung von Flüssigkeiten	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Messbereich: 0-95 % Brix</li> <li>▪ Auflösung: 0,1 % Brix</li> <li>▪ Abmessungen: 120 x 55 35 mm</li> <li>▪ Gewicht: 180 g</li> <li>▪ Packungseinheit: inkl. Batterien und Aufbe- wahrungsetui</li> </ul> <b>Optional:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Pipetten für die Aufbringung von KSS auf der Linse</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Einfaches Handling zur Messung der Konzentration</li> <li>▪ Reduzierung der Fehler durch automatische Messung</li> <li>▪ Eindeutige Anzeige des Brix Wertes</li> <li>▪ Automatische Temperaturkorrektur</li> <li>▪ Wasserdichtes Gehäuse (IP 65)</li> </ul>
<b>Handrefrakto- meter 0-18 %</b>	Geeignet für die Messung von Kühlschmierstoffen	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Messbereich: 0 – 18 % Brix</li> <li>▪ Skalierung: 0,1</li> <li>▪ Packungsgröße: 1 Stück</li> <li>▪ Mit automatischer Temperaturkompensation</li> </ul> <b>Optional:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Handrefraktometer 0-32 % Messbereich</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Einfaches Messinstrument, keine große Schulung notwendig</li> <li>▪ Messung von Konzentration über Brix-Messung (Lichtbrechung)</li> <li>▪ Anwendung bei einer Vielzahl von Kühlschmierstof- fen möglich</li> </ul>
<b>Dip Slides</b>	Bestimmung von Hefen, Pilze, Gesamt- zellzahlbestimmung; geeignet für Kühl- schmierstoffe / Abschreckmedium / Wasser	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Vorderseite: Bakterienbestimmung</li> <li>▪ Rückseite: Bestimmung Pilze/Hefen</li> </ul> <b>Optional:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Brutschrank zur Kultivierung wird empfohlen für konstante Temperaturen und vergleich- bare Ergebnisse</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Einfache und kostengünstige Alternative zu Laboruntersuchungen für erste Hinweise</li> <li>▪ Bestimmung Bakterien und Pilze/Hefen in einem Schritt</li> </ul>

Produkt- bezeichnung	Zusatz- informationen	Technische Daten	Vorteile
<b>Kühlschmierstoffe im Einsatz</b>			
<b>KSS - Testkoffer kompakt</b>	Geeignet für die Messung von Kühlschmierstoffen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Maße: 330 x 265 x 80 mm (L x B x H)</li> <li>1 x Refraktometer 0-18 %</li> <li>Messtreifen pH 7,0 – 14,0 (100 Stück)</li> <li>Messtreifen Wasserhärte 0-28 °dH (100 Stück)</li> <li>Messtreifen Nitrit 0-25 mg/L (100 Stück)</li> <li>1 x Digitalthermometer -50 bis +100 °C</li> <li>3 x Probeflasche aus Glas; 1 x Pipette;</li> <li>Vordruck Wartungsplan; Kugelschreiber; Bedienungsanleitung</li> </ul> <b>Optional:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Alle Teile auch einzeln nachbestellbar, auf Anfrage</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Einfache und kostengünstige Alternative zu Laboruntersuchungen für erste Hinweise</li> <li>Alle benötigten Utensilien für manuelle Messung in praktischem Tragekoffer</li> <li>Abdeckung der TRGS 611 Messparameter</li> <li>Sichere Lagerung von Messequipment gewährleistet</li> </ul>
<b>KSS-Proportionaldosierer 1-10 %</b>	Geeignet für Kühlschmierstoffe, inkl. Filter/Wandhalterung	<ul style="list-style-type: none"> <li>Wasserdurchsatz: 10-3000l/h</li> <li>Wassereingangsdruck: 0,5-6 bar</li> <li>Zudosierung einstellbar von 1-10%</li> <li>Werkstoff: Gehäuse: Polypropylen, Dichtung: VF</li> <li>max. Wassertemperatur: 40°Grad</li> <li>Mit By-Pass-Schalter (Zudosierung on/off)</li> <li>Inkl. 2,5m Saugschlauch in Viskosausführung 20x27mm</li> </ul> <b>Optional:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Fassadapter PDI 861-M oder IBC-Adapter PDI861-P</li> <li>Proportionaldosierer (0,5-5%) oder (0,2-2%)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Robustes Design und Technik</li> <li>Mobiles wartungsarmes Equipment</li> <li>Einfache und genaue Einstellung vom Mischungsverhältnis</li> </ul>
<b>Fahrbare Palettenmischstation</b>	Geeignet für das Handling von Kühlschmierstoffen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Auffangwanne: 200 Liter</li> <li>Durchsatz: 10 l/h - 3 m3/h</li> <li>Konzentratmenge: 0.003 - 300 l/h*</li> <li>Betrieb ohne elektr. Strom</li> <li>In FUCHS blau</li> <li>Inkl. Zapfpistole, Schläuche, Proportionaldosierer 0,5-5 %</li> <li>Halterung für Schlauchaufwicklung</li> </ul> <b>Optional:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Proportionaldosierer 1-10 %</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Robustes Design und Technik</li> <li>Mobiles wartungsarmes Equipment</li> <li>Einfache und genaue Einstellung vom Mischungsverhältnis an der Maschine möglich</li> <li>Fixierung Schmierstofffass</li> <li>Komplettangebot inkl. Schläuche</li> </ul>
<b>Bandskimmer Größe L</b>	Geeignet für die Pflege von Kühlschmierstoffen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bandbreite: 50 mm</li> <li>Eintauchtiefe: 500 mm</li> <li>Betriebsspannung: 3-12 V (230 V Steckernetzteil)</li> <li>Förderleistung: bis zu 4 Liter / Stunde</li> <li>6 Stufen regelbar</li> <li>Befestigung: Magnetfuß</li> </ul> <b>Optional:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Bandskimmer Größe M: Eintauchtiefe 250 mm</li> <li>Bandskimmer Größe XL: Eintauchtiefe 800 mm</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kompakte Bauweise</li> <li>Einfache und schnelle Anbringung am Tank möglich</li> <li>Flexible Einstellungen über zwei Gelenke</li> <li>Kann auch schräg montiert werden</li> </ul>
<b>Fahrbarer Fremdölabscheider</b>	Druckluftmembranpumpe, Koaleszenzabscheider; mit Feststellbremse	<ul style="list-style-type: none"> <li>Maße 1000 x 560 x 1000 mm (L x B x H)</li> <li>Saugleistung 250-450 L/h</li> <li>Zu- und Rücklauf je 3 m Schlauch</li> <li>Fassungsvolumen Ölbehälter 9 L</li> </ul> <b>Optional:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Diverse Entnahmemöglichkeiten aus dem Tank verfügbar, z. B. schwimmend oder starr</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Robustes Design und Technik</li> <li>Kompakte Bauweise</li> <li>Mobiles Gerät</li> <li>Einfaches Handling von Fremdöl durch Auffangbehälter</li> </ul>
<b>Koaleszenz Ölabscheider Livecase elektr.</b>	Geeignet für die Kühlschmierstoffpflege	<ul style="list-style-type: none"> <li>Inkl. C-Thru® Separator-Standardtank, Magnetfuß, Schwimmer</li> <li>1 x elektrische Pumpe (230 V, 50 Hz), 3/4"</li> <li>1 x 2,4 m 1-Zoll-PVC-Schlauch</li> <li>1 x 4,8 m 1/2-Zoll-PVC-Schlauch</li> <li>2 x 1-Zoll-Schlauchschele</li> <li>1 x 1/2-Zoll-Schlauchschele</li> <li>Serviceanleitung</li> </ul> <b>Hinweis:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Inbetriebnahme nur mit FI-Schutzschalter vor Ort</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Einfacher Aufbau, schnell einsatzbereit</li> <li>Passend für viele KSS-Tanks</li> <li>Einfache und schnelle Montage</li> <li>Flexibel zwischen Maschinen wechselbar</li> </ul>



## FUCHS Smart Services Equipment



Produkt- bezeichnung	Zusatz- informationen	Technische Daten	Vorteile
<b>Lagerung</b>			
<b>Auffangwanne Fass</b>	Geeignet für 2 x 205 L Fass	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Auffangvolumen: 205 Liter</li> <li>▪ Traglast: 800 kg</li> <li>▪ Werkstoff: Stahl, verzinkt, blau pulverbeschichtet</li> <li>▪ Abmessungen: 1236 x 815 x 355 mm (B x T x H)</li> <li>▪ Gewicht: 64 KG</li> <li>▪ Mit Gitterrost; unterfahrbar</li> </ul> <b>Optional:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Weitere Größen auf Anfrage</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Platzsparende kompakte Lagerung von 2 Fässern</li> <li>▪ Zugelassen für die Lagerung aller Gefährdungsklassen</li> <li>▪ Herausnehmbare Gitterroste für leichte Reinigung</li> </ul>
<b>Auffangwanne IBC</b>	Geeignet für 1 x 1000 L IBC	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Auffangvolumen: 1000 Liter</li> <li>▪ Traglast: 2000 kg</li> <li>▪ Werkstoff: Stahl, verzinkt, blau pulverbeschichtet</li> <li>▪ Abmessungen: 1350 x 1650 x 710 mm (B x T x H)</li> <li>▪ Gewicht: 215 KG</li> <li>▪ Mit Gitterrost; unterfahrbar</li> </ul> <b>Optional:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 3-seitiger verzinkter Spritzschutz</li> <li>▪ Auffangwanne mit Abfüllbock</li> <li>▪ Weitere Größen auf Anfrage</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Platzsparende kompakte Lagerung von 1 IBC</li> <li>▪ Zugelassen für die Lagerung aller Gefährdungsklassen</li> <li>▪ Herausnehmbare Gitterroste für leichte Reinigung</li> <li>▪ Anbauteile ermöglichen Individualisierung</li> <li>▪ Mit Stapler / Hubwagen einfach zu versetzen</li> </ul>
<b>Lagertank Frischöl 1.500 L</b>	Lagerung Flüssigkeiten >55 °C Flammpunkt	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Leergewicht: 133 kg</li> <li>▪ Maße: 1630 x 760 x 1860 mm (L x B x H)</li> <li>▪ Volumen: 1500 Liter</li> <li>▪ Nutzvolumen (95%): 1425 Liter</li> <li>▪ Material innen: HDPE</li> <li>▪ Material außen: verzinktes Stahlblech</li> <li>▪ Anzahl Öffnungen: 4 Stück</li> </ul> <b>Optional:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Weitere Tanks und Zubehör auf Anfrage</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Kompakte Bauweise, auch durch Türen passend</li> <li>▪ Doppelwandige Ausführung</li> <li>▪ Großes Volumen für langfristige Versorgungssicherheit</li> </ul>

Produktbezeichnung	Zusatzinformationen	Technische Daten	Vorteile
<b>Lagerung</b>			
<b>Altöltank 1.000 L</b>	Einfüllstutzen, Absaugstutzen und Saugrohr, Entlüftungsstutzen, Inhaltsanzeiger	<ul style="list-style-type: none"> <li>Maße: 1135 x 737 x 1820 mm (L x B x H)</li> <li>Volumen: 1000 Liter</li> <li>Material innen: PE</li> <li>Material außen: Stahlblechmantel und Palette</li> <li>Anzahl Öffnungen: 4 Stück</li> <li>unterfahrbar</li> </ul> <b>Optional:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Weitere Tanks und Zubehör auf Anfrage</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kompakte Bauweise</li> <li>Einfülltrichter für sichere Entsorgung</li> <li>Doppelwandiger Tank</li> <li>Kann bei Bedarf verschoben werden</li> </ul>
<b>Digitale Füllstandsüberwachung SmartLevel</b>	Passend für Fass / IBC / stationäre Lager-tanks	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tankmaterial: Kunststoff, GFK, Metall, IBC, Fass</li> <li>Verschraubungen: 2", 1 ½", 1"</li> <li>Messintervall: 2 h bis 24 h einstellbar</li> <li>Datenübertragung: Mobilfunk / WLAN</li> <li>Betrieb: Batterie</li> <li>Maximale Tankhöhe: 2 m bzw. 3 m bzw. 5 m bzw. 10m</li> </ul> <b>Optional:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Verschiedene Messprinzipien je nach Anwendungsfall</li> <li>Fassadapter für Füllstandsensor Radar vorhanden</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Einfache Installation und Inbetriebnahme</li> <li>Nie mehr „trocken laufen“ dank frühzeitiger Alarmierung</li> <li>Individuelle Einstellungen online möglich</li> <li>Digitale Übersicht über alle Füllstände im Lager</li> <li>Batteriewechsel kann selbst durchgeführt werden</li> </ul>
<b>Fass Füllstandsanzeige – manuell 60/200 L</b>	Geeignet für Fässer, 60 oder 200 L	<ul style="list-style-type: none"> <li>Schmierstoffe Kfz und Industrie, Frischöle, Gebrauchtöle</li> <li>Senkrechte Montage – keine liegenden Gebinde</li> <li>Mit FUCHS-Logo</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kostengünstige Lösung für manuelle Überwachung</li> <li>Einfaches Handling und Installation</li> <li>Geeignet für stehende 60 und 210 L Fässer</li> </ul>

## FUCHS SmartLevel



Wir bieten unseren Kunden eine einfache und zuverlässige Lösung für die Füllstands- und Verbrauchsüberwachung Ihrer Schmierstoffbestände.

SmartLevel vereint intelligente und ausgereifte Technologie mit intuitiver Bedienbarkeit.

### Vorteile für Sie als Nutzer:

- Kontinuierliche Schmierstoffversorgung
- Einblicke in den Schmierstoffverbrauch
- Genauigkeit der Messung
- Einfache und schnelle Implementierung
- Nahtlose, automatisierte und effiziente Lösung






← Weitere Informationen zu FUCHS SmartLevel
















## FUCHS Smart Services Equipment






Produkt- bezeichnung	Zusatz- informationen	Technische Daten	Vorteile
<b>Handling von Ölen und Fetten</b>			
<b>Handhebelpumpe</b> 	Geeignet für Motoröle, Hydrauliköl, Diesel, Heizöl und Frostschutz	<ul style="list-style-type: none"> <li>Material: Metall</li> <li>Teleskopsaugrohr: 60-205 L Gebinde</li> <li>Fassverschraubung: 2"</li> <li>Förderleistung: 0,25 L / Hub</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Einfachstes Handling von Öl</li> <li>Manuelle Bedienung, kein Strom / Druckluft benötigt</li> <li>Sofort einsatzbereit</li> </ul>
<b>Elektrische Ölpumpe</b> 	Fasspumpe für 200 L Gebinde	<ul style="list-style-type: none"> <li>Abgabeschlauch NW: 16 x 2.000</li> <li>Mit Zapfpistole 1-35 L / min</li> <li>Elektrische Pumpe 230 V WS mit Kabel und Stecker</li> <li>Ein-/Ausschalter</li> <li>Fassbrücke für sicheren Halt auf dem Gebinde</li> <li><b>Optional:</b></li> <li>Auch mit digitalem Durchlaufzähler erhältlich</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fertig zusammengestelltes Set</li> <li>Schnelle Förderung bei größeren Mengen</li> </ul>
<b>Elektrische Stabpumpenset Fass/IBC</b> 	Für Fass vorkonfektioniert – Rohrlänge 1000 mm; für Mineralölprodukte geeignet	<ul style="list-style-type: none"> <li>Dichtung: Gleitringdichtung, NBR</li> <li>Förderstrom: max. 80 l/min.</li> <li>Viskosität: max. 1.000 mPas</li> <li>Temperatur: max. 80 °C</li> <li>Förderhöhe: max. 10 m</li> <li>IP 24, 230 Volt, 50 Hz, 800 Watt</li> <li>Inkl. Schlauch 2m Länge, Zapfpistole</li> <li><b>Optional:</b></li> <li>Länge 1200 mm für IBC (Container) geeignet</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Leistungsstarke Pumpe für schnelles Handling von Medien</li> <li>Komplettes Set – direkt loslegen</li> <li>Auch für höhere Viskositäten geeignet</li> <li>Für Fass / IBC verfügbar</li> </ul>

Produkt-bezeichnung	Zusatz-informationen	Technische Daten	Vorteile
<b>Handling von Ölen und Fetten</b>			
<b>Handhebelfett- presse</b> 	Handhebelfettpresse mit TWIN-LOCK-System; mit Flügelmutter; geeignetes Fördermedium: Fett	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Kartuschen: 400 g Kartusche / 500 ccm lose befüllt</li> <li>▪ Pressenrohr verzinkt</li> <li>▪ Anschlussgewinde: M 10 x 1,0</li> <li>▪ Inkl. Düsenrohr 140 mm, abgewinkelt</li> </ul> <b>Optional:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Diverse Ersatzteile verfügbar</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Twin-Lock-System verhindert eine scheinbare Versorgung der Schmierstelle, indem ein Fettaustritt am Kolben und ein Rückfluss in die Kartusche ausgeschlossen wird</li> <li>▪ Einfache Handhebelfettpresse für Abschmier-tätigkeiten</li> <li>▪ Robustes Gehäuse; inkl. Düsenrohr 140 mm, direkt einsatzbereit</li> </ul>
<b>Pneumatisches Abschmiergerät fahrbar</b> 	Mobil durch Fahrwa-gen; geeignet für Fette bis NLGI 2; Hochdruck-Abschmierpistole mit Profi-Z-Gelenk	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Pumpe 55:1 – Leistung ca. 550 g/min (freier Aus-lauf und 7 bar Eingangsdruck)</li> <li>▪ Steigleitung Ø oben 28 mm, unten 41 mm</li> <li>▪ Druckluftanschluss: G 1/4"i</li> <li>▪ Luftdruck: min. 3 bis max. 10 bar</li> <li>▪ Abschmierdruck: max. 400 bar</li> <li>▪ Luftverbrauch: 230 l/min</li> </ul> <b>Optional:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Andere Ausführungen auf Anfrage möglich</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Mobiles Gerät durch Fahrwagen</li> <li>▪ Effizientes Arbeiten bei größeren Mengen</li> <li>▪ Für fast alle Fette geeignet</li> <li>▪ Hohe Leistung, hoher Betriebsdruck möglich</li> </ul>
<b>Pneumatisches Abschmiergerät stationär</b> 	Geeignet für Fette bis NLGI 2; Hochdruck-Abschmierpistole mit Profi-Z-Gelenk	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Pumpe 55:1 – Leistung ca. 550 g/min (freier Aus-lauf und 7 bar Eingangsdruck)</li> <li>▪ Steigleitung Ø oben 28 mm, unten 41 mm</li> <li>▪ Druckluftanschluss: G 1/4"i</li> <li>▪ Luftdruck: min. 3 bis max. 10 bar</li> <li>▪ Abschmierdruck: max. 400 bar</li> <li>▪ Luftverbrauch: 230 l/min</li> </ul> <b>Optional:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Andere Ausführungen auf Anfrage möglich</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Effizientes Arbeiten bei größeren Mengen</li> <li>▪ Für fast alle Fette geeignet</li> <li>▪ Hohe Leistung, hoher Betriebsdruck möglich</li> </ul>
<b>Pneumatisches Fettbefüllgerät ZS</b> 	Geeignet für Fette der Konsistenzklasse NLGI 000 bis 0	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Förderleistung: 2 kg/min</li> <li>▪ Druckübersetzung: 3:1</li> <li>▪ Luftdruck: min. 2 bis max. 10 bar</li> <li>▪ Durchmesser Pumprohr: 34 mm</li> <li>▪ Fettschlauch: 2m, 2 TE, NW 16, G 3/4", Kugelhahn</li> <li>▪ inkl. Fettfolge- und Staubschutzdeckel</li> <li>▪ inkl. selbstschließende Schnellkupplung</li> </ul> <b>Optional:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Andere Ausführungen z. B. als mobiles Gerät oder für andere Fettbehältergrößen auf Anfrage möglich</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Leistungsstarke Niederdruckpumpe zur Befüllung von Zentralschmieranlagen oder zum Umfüllen</li> <li>▪ Doppeltwirkend, für einen gleichmäßigen Fettfluss</li> <li>▪ Druckminderer mit Wasserabscheider für verschleißarmen Betrieb und eine hohe Standzeit</li> </ul>
<b>Manuelles Fettbefüllgerät ZS</b> 	Geeignet für Fette der Konsistenzklasse NLGI 000 bis 2	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Fördermenge: ca. 30 ccm/Hub</li> <li>▪ Durchmesser Pumprohr: 40 mm, Länge 775 mm</li> <li>▪ Betriebsdruck: max. 35 bar</li> <li>▪ Fettschlauch: 2 m PVC-Fettschlauch NW 16, nylonverstärkt</li> <li>▪ inkl. Fettfolge- und Staubschutzdeckel</li> <li>▪ inkl. selbstschließende Schnellwechselkupplung</li> <li>▪ inkl. Fahrwagen</li> </ul> <b>Optional:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Andere Ausführungen z. B. als stationäres Gerät oder für andere Fettbehältergrößen auf Anfrage möglich</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Arbeitet auch bei Minustemperaturen bis -20° C</li> <li>▪ Extrem ansaugstark durch speziell abge-stimmten Hub und große Ansaug- und Ventilöffnungen</li> <li>▪ Robust und verschleißfest durch starken Hebel aus Stahl</li> <li>▪ Geringe Betätigungskraft (11 bis 16 kp) erforder-lich</li> </ul>

## FUCHS Smart Services Equipment

Produktbezeichnung	Zusatzinformationen	Technische Daten	Vorteile
<b>Handling von Ölen und Fetten</b>			
<b>Einhand Fettpresse SR</b> 	TÜV geprüft mit GS-Zeichen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Erreichbarer Druck: bis 150 bar im Einhandbetrieb</li> <li>Kartuschen: System Reiner</li> <li>Inkl. Panzerschlauch und Greifkupplung</li> <li>Fördermenge: 0,8 cm³/Hub</li> <li>Anschlussgewinde: M10x1</li> <li><b>Optional:</b></li> <li>Panzerschlauch und Greifkupplung als Ersatzteil verfügbar</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Einfaches und sauberes Schmieren bei kleineren Mengen</li> <li>Robustes Design und Technik</li> <li>Einhändige Bedienung möglich</li> </ul>
<b>HD-Zweihand Fettpresse SR</b> 	TÜV geprüft mit GS-Zeichen; ergonomische Griffe für optimale Bedienung; Restentleerung durch spezielle Kolbenform	<ul style="list-style-type: none"> <li>Erreichbarer Druck: 400 bar</li> <li>Schmiermenge pro Hub: ca. 1,5 cm³</li> <li>Kartuschen: System Reiner</li> <li>Kupplungsanschluss: M10x1</li> <li>Schutzkappe gegen Verschmutzung der Greifkupplung</li> <li>Inkl. Panzerschlauch und Greifkupplung</li> <li><b>Optional:</b></li> <li>Panzerschlauch und Greifkupplung als Ersatzteil verfügbar</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Einfaches, sauberes und sicheres Schmieren von hochwertigen Maschinen bei langen Schmierleitungen</li> <li>Große Schmierstoffmengen und größere Schmierstoffvolumen je Hub möglich</li> <li>Twin-Lock-System verhindert eine scheinbare Versorgung der Schmierstelle, indem ein Fettaustritt am Kolben und ein Rückfluss in die Kartusche ausgeschlossen wird</li> </ul>
<b>Elektrische Akkufettpresse (AMP)</b> 	Für Fette NLGI-Klasse 000 bis 2 (nach DIN 51818)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kartuschen: 500 g System Reiner / 400 g Pull-Off / 400 g Lube-Shuttle®</li> <li>Betriebsdruck: bis zu 700 bar (Überdruck-Ventil begrenzt)</li> <li>Fördermenge: ca. 120 g/min</li> <li>Ladezeit: ca. 1 h</li> <li>Inkl. Akku: 18V Li-Ion, 4000 mAh AMP Share</li> <li>Inkl. Schlauch und SR Adapter</li> <li>Inkl. Koffer und Ladegerät</li> <li><b>Optional:</b></li> <li>Version auch ohne Akku möglich</li> <li>Ersatz-Akku separat verfügbar</li> <li>Ladegerät separat erhältlich</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>System Reiner Kartuschen einfach wechselbar durch Verschraubung</li> <li>Größere Nachschmiermengen bequem und ermüdungsschonend applizierbar</li> <li>Separater AMP Share Akku für Wechselbetrieb möglich</li> </ul>
<b>Druckluftpresse Fett</b> 	Praktische Einhandbedienung; kontrollierte Fettabgabe durch Einzelabzug	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kartuschen: 500 g System Reiner</li> <li>Eingangsdruck: 2-6 bar (max. Druckspitze: 10 bar)</li> <li>Fördermenge: ca. 1 cm³/Hub</li> <li>Übersetzungsverhältnis: 1:30</li> <li>Anschlussgewinde: M10x1</li> <li>Inkl. Sicherheits-Gummipanzerschlauch</li> <li>Inkl. 4-Backen-Profi-Mundstück</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Abschmieren von Maschinen aller Art, Nutzfahrzeugen und Baumaschinen</li> <li>Kontrollierte Fettabgabe möglich</li> <li>Für größere Abschmiermengen geeignet</li> </ul>
<b>HD Fettpresse CASSIDA</b> 	Für den Einsatz im Bereich Lebensmittel; TÜV geprüft mit GS-Zeichen; ergonomische Griffe für optimale Bedienung	<ul style="list-style-type: none"> <li>Erreichbarer Druck: bis zu 5.800 psi</li> <li>Schmiermenge pro Hub: ca. 1,5 cm³</li> <li>Anschlussgewinde: M10x1</li> <li>Das Twin-Lock-System schützt den Kolben vor Verschleiß und verhindert, dass Fett aus dem Kolben austritt</li> <li>Schutzkappe gegen Verschmutzung der Greifkupplung</li> <li>Flexibler Panzerschlauch für optimale Zugänglichkeit der Schmierstellen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Effiziente, saubere und sichere Schmierung Ihrer Maschinen</li> <li>Auch durch lange Schmierleitungen, große Schmierstoffmengen und große Schmierstoffvolumen pro Hub.</li> <li>Einfache Handhabung durch Verwendung SR-Kartusche mit Schraubverschluss</li> <li>Mit lebensmittelgerechtem Schmierfett vorgeschmiert</li> </ul>
<b>Zentralschmieranlagen Befüllanlage</b> 	Wichtig: Bitte Kupplungsstecker separat mit bestellen!	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kartuschen: SR-Kartusche</li> <li>Nur für Beka Max Schmieranlagen mit Kupplungsstecker</li> <li>Kupplungsstecker (M20x1,5)</li> <li><b>Optional:</b></li> <li>Befüllanlage für 400g Pull-Off Kartuschen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Einfaches und schnelles Füllen von Zentralschmieranlagen mit SR-Kartuschen</li> <li>Einfache und kraftsparende Bedienung</li> <li>Sichere Verbindung durch Kupplungsstecker</li> </ul>

Produkt- bezeichnung	Zusatz- informationen	Technische Daten	Vorteile
<b>Handling von Ölen und Fetten</b>			
<b>Easy Spray Gun 260 mm</b> 	Zum Applizieren von feststoffhaltigen Flüssigkeiten oder fließfähigen Fetten	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Luftanschluss: Innengewinde 1/4"</li> <li>▪ Erforderlicher Luftdruck: 6-12 bar</li> <li>▪ Füllmenge: 0,75 L</li> <li>▪ Material Behälter: PE</li> <li>▪ Vorratsbehälter: druckfrei</li> <li>▪ Sprühdüse am 260 mm langen Sprührohr ist einstellbar</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Einstellbare Sprühdüse für genaues Arbeiten</li> </ul>
<b>Fettsprühgerät LUBE-JET ECO</b> 	Passend für Lube-Shuttle® Kartuschen	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Betrieb: pneumatisch</li> <li>▪ Betriebsdruck: max. 5 bar</li> <li>▪ Kartuschen: Lube-Shuttle® Schraubkartuschen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Zeitersparnis durch zielgerichtetes Besprühen von größeren Flächen</li> <li>▪ Perfekt geeignet zum Auftragen von Fett auf größeren Flächen wie z. B. Teleskop-Auslegern oder Ketten</li> <li>▪ Ohne Zusatzstoffe wie z. B. Treibgas oder Lösungsmittel anwendbar</li> </ul>
<b>Handhebel-fett- presse Lube-Shuttle® Kartuschen</b> 	Passend für Lube-Shuttle® Kartuschen	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Kartusche 400 g Lube-Shuttle® Systemkartuschen</li> <li>▪ Pressenrohr verzinkt</li> <li>▪ Anschlussgewinde: M 10 x 1,0</li> <li>▪ Arbeitsdruck: 400 bar</li> <li>▪ Höchstdruck: bis &gt; 800 bar</li> <li>▪ TÜV, DLG, BLT geprüft</li> <li><b>Optional:</b></li> <li>▪ Panzerschlauch und Greifkupplung als Zubehör bestellbar</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Einfaches und sauberes Schmieren bei kleineren Mengen</li> <li>▪ Robustes Design und Technik</li> </ul>



Auch im FUCHS-  
Onlineshop erhältlich.

## FUCHS Smart Services Equipment



Produkt- bezeichnung	Zusatz- informationen	Technische Daten
<b>Kleinteile / Zubehör</b>		
<b>VCI Schnelltest-Kit</b>	Geeignet zum Nachweis des VCI Rest-Wirkstoffs in RENOLIN CLP VCI Ölen	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Packungseinheit: 4 Testkits</li> <li>▪ inkl. Spritze 5ml pro Test</li> <li>▪ Anleitung sowie Vergleichsskala liegt bei</li> </ul>
<b>Probeflasche 250 ml – 5 Stück</b>	Geeignet für z. B. Hydrauliköle, Kühlschmierstoffe, Kühlerfrostschutz	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Inhalt: 250 ml</li> <li>▪ Packungseinheit: 5 Stück als Paket</li> <li>▪ Inkl. Deckel, Probenbeschriftung, unfrankierte Versandmarke</li> <li><b>Optional:</b></li> <li>▪ Größere Mengen auf Anfrage möglich</li> </ul>
<b>Probeflasche 250 ml – 450 Stück</b>	Geeignet für z. B. Hydrauliköle, Kühlschmierstoffe, Kühlerfrostschutz	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Inhalt: 250 ml</li> <li>▪ Packungseinheit: 450 Stück als Paket</li> <li>▪ Inkl. Deckel</li> <li><b>Optional:</b></li> <li>▪ Größere Mengen auf Anfrage möglich</li> </ul>
<b>Probeflasche 1000 ml</b>	Geeignet für z. B. Hydrauliköle, Kühlschmierstoffe, Kühlerfrostschutz	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Inhalt: 1.000 ml</li> <li>▪ Packungseinheit: 64 Stück</li> <li>▪ Inkl. Deckel</li> <li><b>Optional:</b></li> <li>▪ Größere Mengen auf Anfrage möglich</li> </ul>
<b>Probeflasche 2500 ml</b>	Geeignet für z. B. Hydrauliköle, Kühlschmierstoffe, Kühlerfrostschutz	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Inhalt: 2.500 ml</li> <li>▪ Packungseinheit: 27 Stück</li> <li>▪ Inkl. Deckel</li> <li><b>Optional:</b></li> <li>▪ Größere Mengen auf Anfrage möglich</li> </ul>
<b>Fassschlüssel Stahl</b>	Öffnen von Siegelkappen und Fassverschlüssen	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Material Stahl verzinkt</li> <li>▪ für 3/4"- und 2"- Verschraubungen</li> </ul>
<b>Fasstransportheber</b>	Geeignet für Gebinde bis 200 Liter Inhalt	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Abmessungen 690 x 660 x 1520 mm (LxBxH)</li> <li>▪ Gewicht 26 kg</li> <li>▪ Absetzen auf Höhe von 360 mm möglich</li> </ul>
<b>Kannen Set 2L/5L</b>	Set bestehend aus 2L und 5L Kanne	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Mit flexiblem Auslauf</li> <li>▪ Mit Deckel gegen Kontamination</li> </ul>

Produkt- bezeichnung	Zusatz- informationen	Technische Daten
<b>Kleinteile / Zubehör</b>		
<b>Trichterset</b>	6 Trichter; starrer Auslauf	▪ Größen Ø 50, 75, 100, 120, 150 und 160 mm
<b>Auslaufdüse IBC</b>	Für IBC Gebinde geeignet (Fa. Greif)	
<b>Auslaufhahn für Kanister</b>	Einsetzbar für Kanister	▪ Öffnung 50 mm bzw. 60 mm
<b>Auslaufhahn Fass Kunststoff 2" braun K12</b>	Einsetzbar für Fässer	▪ Packungseinheit: 12 Stück ▪ Material Kunststoff ▪ Farbe: braun
<b>Auslaufhahn Fass Kunststoff 3/4" braun K12</b>	Einsetzbar für Fässer	▪ Packungseinheit: 500 Stück ▪ Material Kunststoff ▪ Farbe: braun
<b>Auslaufhahn Fass Guss 2"</b>	Einsetzbar für Fässer	▪ Material: Grauguss
<b>Auslaufhahn Fass Guss 3/4"</b>	Einsetzbar für Fässer	▪ Material: Grauguss



## Branchenbroschüren



AEROSPACE-Anwendungen



Spezialschmierstoffe und Trennmittel für die Asphaltverarbeitung



Schmierstoffe und Service für alle Anwendungen der Zementindustrie



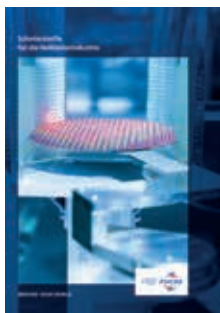
Schmierstofflösungen für die Medizintechnik



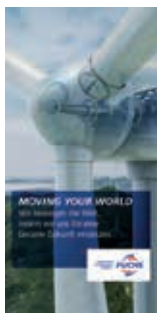
Schmierstofflösungen für den Schienenverkehr



Spezialschmierstoffe für die Schmiedeindustrie



Schmierstoffe für die Halbleiterindustrie



Schmierstofflösungen für Windkraftanlagen



Zuverlässige Schmierstoffe für Hauptgetriebe in Windkraftanlagen

Sie finden diese und weitere Broschüren im Download-Center auf [fuchs.com/de](http://fuchs.com/de)



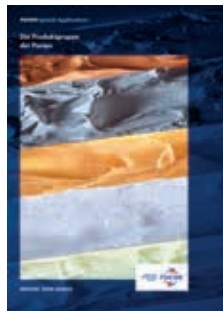
## Broschüren – Produkte und Anwendungen



Kettenöle und Kettensprays  
für die Industrie



Kältemaschinenöle



Die Produktgruppe der Pasten



Service-Kartusche für die  
Nachschmierung von Wind-  
kraftanlagen



Spezialschmierstoffe für  
mobile Teleskopkräne



SYSTEM REINER – Sicheres  
und sauberes Schmier von  
Maschinen



Wassermischbare / nicht was-  
sermischbare Kühlschmierstoffe



ANTICORIT VCI für  
Korrosionsschutz



Reiniger für die Metallbe-  
arbeitung



SUPERLA® – Lebensmit-  
telqualität in höchster Reinheit



Raffinierte Basisprodukte  
für Pharma und Kosmetik

## Broschüren – Produkte und Anwendungen



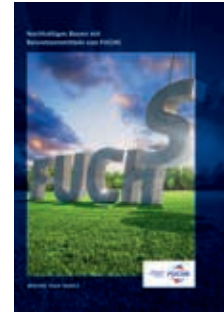
Betontrennmittel für die Bauindustrie



Mischerschutz – Schutz vor Beton- und Mörtelanhaftungen



Trennmittel für höchste Sichtbetonanforderungen



Nachhaltiges Bauen mit Betontrennmitteln



Gleitlacke für die trockene Schmierung



Gleitlacke für Elastomere



Festschmierstoffe für die Eisen-, Stahl- und Feuerfestindustrie



Spezialschmierlösungen für elektrische Kontakte und Batterieklammern



Der Leitfaden für Konstrukteure zur Auswahl eines Motion Control -Schmierfettes

## Videos



Hydrauliköl RENOLIN Xtreme Temp im Feldtest



Die hohe Effizienz des RENOLIN Xtreme Temp



Hohlraumkonservierung in der Praxis –  
ANTICORIT CPX®



Vergleich des Flammverhaltens Universal-Hoch-  
leistungshärteöl THERMISOL QH 35 MC (rechts im  
Video)



Anwendung von Betontrennmitteln



Betontrennmittel



Anwendung von Mischerschutz



**FUCHS**  
**LUBRICANTS**  
**GERMANY auf YouTube**

# Notizen

This image shows a single sheet of white paper with horizontal blue ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no vertical margin lines or other markings present.

### Hinweis

Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf den allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH in der Entwicklung und Herstellung von Schmierstoffen und entsprechen unserem heutigen Wissensstand. Die Wirkungsweise unserer Produkte ist von vielfältigen Faktoren abhängig, insbesondere vom konkreten Einsatzzweck, der Applikation der Produkte, den Betriebsbedingungen, der Bauteilvorbehandlung, eventuellem Schmutzanfall von außen, etc. Aus diesem Grund sind allgemeingültige Aussagen zur Funktion unserer Produkte nicht möglich.

Unsere Produkte dürfen nicht in Flugzeugen oder Raumfahrzeugen verwendet werden. Zur Herstellung von Komponenten für Flugzeuge oder Raumfahrzeuge dürfen unsere Produkte verwendet werden, wenn sie vor der Montage in das Flugzeug oder Raumfahrzeug rückstandslos von den Komponenten entfernt werden.

Die Angaben in dieser Broschüre stellen allgemeine, nicht verbindliche Richtwerte dar. Keinesfalls beinhalten sie hingegen eine Zusicherung von Eigenschaften oder eine Garantie für die Eignung des Produkts für den Einzelfall. Wir empfehlen daher, vor dem Einsatz unserer Produkte mit dem Ansprechpartnern der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH ein individuelles Beratungsgespräch über die Einsatzbedingungen in der Anwendung und die Leistungsmerkmale der Produkte zu führen. Dem Anwender obliegt es, die Produkte in der vorgesehenen Anwendung auf deren Funktionssicherheit zu testen und mit der gebotenen Sorgfalt einzusetzen. Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, das Produktprogramm, die Produkte und deren Herstellungsprozesse sowie alle Angaben in dieser Broschüre jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieser Broschüre ihre Gültigkeit. Vervielfältigungen jeder Art und Form bedürfen der vorherigen schriftlichen Genehmigung der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH.



# Das ist keine Vision.

Das ist unser Beitrag, ***IHRE WELT ZU BEWEGEN***

Wir entwickeln Schmierstofflösungen für Technologien wie eVTOLs, die unsere Welt voranbringen.

**Wie können wir Ihre Welt bewegen?**





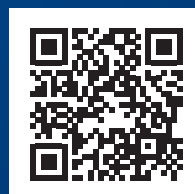
## Innovative Schmierstoffe brauchen erfahrene Beratung

Jedem Schmierstoffwechsel sollte eine umfassende Beratung zur entsprechenden Anwendung vorausgehen. Nur so kann das optimale Schmierstoff-System ausgewählt werden. Unsere erfahrenen Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen geben nicht nur Hinweise zum Einsatz, sondern informieren Sie auch gerne über unser komplettes Schmierstoffsortiment.

Ihr Ansprechpartner:



**FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH**  
Friesenheimer Straße 19  
68169 Mannheim  
Telefon: 0621 3701-0  
Telefax: 0621 3701-7000  
E-Mail: [zentrale-flg@fuchs.com](mailto:zentrale-flg@fuchs.com)  
[www.fuchs.com/de](http://www.fuchs.com/de)



Produkte bequem  
und schnell im FUCHS-  
Onlineshop bestellen.